

310608



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNA MAQUINA PARA EL COSIDO INDUSTRIAL POR MEDIO DE GRAPAS", a favor de D. José Serrano Ferreras, de nacionalidad española, domiciliado en Badalona (Barcelona), Industria, 38.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a una máquina susceptible de efectuar el cosido industrial mediante grapas, pudiendo aplicarse con preferencia al cosido de la envolvente sintética de embutidos cárnicos, consiguiendo una notable rapidez y seguridad en dicha operación, puesto que es característica esencial de la máquina que en la operación de cosido no pueda tener lugar la rotura de la envolvente.



- Las principales ventajas de la presente máquina, estriban en la simplicidad constructiva de la misma, disponiendo de un mando de accionamiento controlable por pedal y una pieza del remachado de la grapa, accionada asimismo mecánicamente por el desplazamiento del puente de alimentación, con intermedio de una excéntrica. Para ello, dicho puente de alimentación se desplaza sobre pivotes de guía que se introducen en orificios colisos que el mismo posee, trabajando en combinación con un puente oscilante que es
5. accionado por un borde saliente de dicha pieza, que actúa sobre un rodillo extremo de la palanca oscilante, la cual está conectada por el otro extremo con la pieza de remachado de la grapa.
- 10.

- El canal de carga de grapas queda montado lateralmente y la impulsión se efectúa por gravedad mediante peso adicional, pudiendo llegar las grapas hasta el fondo de la ranura de paso de la maza o elemento de presión, existiendo una pared lateral de tope.
- 15.

- Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de una máquina realizada de acuerdo con la presente Patente.
- 20.

La figura 1 es una vista en perspectiva completa de una máquina realizada de acuerdo con la Patente.

- La figura 2 muestra una vista en perspectiva del cabezal de trabajo de la máquina y de la guía de alimentación de grapas.
- 25.

La figura 3 muestra la disposición de elementos del cabezal activo.

- Tal como se aprecia en las figuras, la máquina objeto de la presente Patente, comporta un bastidor de soporte -1-, en cuya base superior -2-, queda montado el
- 30.

310608

-9 MAR



- 3 -

conjunto de remachado, mientras que en la parte inferior se dispone el conjunto motriz integrado por el motor -3- y reductor -4-, del cual se transmite el movimiento por medio de un botón excéntrico -5- y una biela -6-.

5. El cosido mediante grapas se efectúa por la acción combinada de una pieza de impulsión y alimentación -7- en forma de larga varilla aplanada, la cual está articulada a un puente desplazable -8-, el cual está guiado por medio de orificios colisos -9- y -10-, en los cuales quedan insertados los pivotes de guía rectilínea -11- y -12-. El movimiento de ascenso y descenso de la pieza -8- se transmite en desplazamientos equivalentes de la varilla de alimentación -7-, la cual es susceptible de desplazar una grapa llevándola hasta la sufridera o base de remachado -13-, en la cual existe un refundido de forma arqueada -14- para tal finalidad.

15. La pieza a coser es colocada en situación apropiada por medio de la horquilla basculante -15-, la cual está articulada según el eje -16-, en el cuerpo de soporte -17-, mientras que por su extremo posee una forma de horquilla de dos brazos aplanados -18-, con una pequeña expansión -19- y un borde inferior arqueado -20-. Dicha horquilla queda introducida de modo que sus brazos rodean la base inferior o sufridera -13- hasta que la envolvente sintética que debe ser cosida, queda agrupada en el fondo. El accionamiento de la pieza -15- se consigue por medio de un conjunto de dos palancas acodadas -21-, solidarias por medio de un pasador transversal -22- y de un eje inferior -23-, que une dos brazos dispuestos en correspondencia, quedando montado un rodillo -24- sobre el mismo. Los otros dos brazos -25- se articulan por medio del pasador extremo -26-, a una varilla -27-



- 9 MAR.

- articulada a su vez por el otro extremo a la pieza -15-.
- Un resorte -28- tiende a mantener el rodillo -24- en contacto con un borde saliente -29-, representado en línea de puntos, existente en la cara posterior del puente -8-,
5. con lo que se consigue que los desplazamientos de vaivén de dicho puente -8- se transmitan en movimientos de giro de las palancas acodadas dichas sobre el pivote -11-, consiguiéndose así el movimiento oscilatorio de la pieza -15- sobre su eje -16-.
10. La alimentación de grapas se lleva a cabo por medio de una guía alargada -30- fijada lateralmente por medio de la placa -31- al soporte -17-, siendo presionadas las grapas -32-, dispuestas en el interior de dicha guía, por medio de un contrapeso -33-, acudiendo a una abertura -34- que posee el propio cuerpo -17- hasta que hacen tope contra el borde interno -35-, quedando en situación de ser arrastrada una grapa por el extremo de la varilla alimentadora -7-.
15. El puente -8- se desplaza guiado en el interior del cuerpo -17-, siendo impulsado por dos bielas inferiores -36- y -37-, figura 1, articuladas al extremo de una palanca oscilante -38- en la cual está articulado un extremo de la biela -6-.
20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la máquina anteriormente descrita, será variable a los efectos de la actual Patente.
25. N O T A.
- Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:
30. 1.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, caracterizada por comportar un cabezal activo consti-

310608



- 5 -

- 9

- tuído por una pieza dotada de movimiento de vaivén según una guía recta y conectada a una varilla empujadora de las grapas, combinándose su movimiento mediante un saliente posterior de la misma, con el giro de un juego de palancas acodadas susceptibles de accionar a través de
5. una varilla intermedia, una pieza oscilante para la recogida de la pieza que se desea coser contra un ángulo de la sufridera de remachado de la grapa, efectuándose el desplazamiento de la pieza dotada de vaivén, por medio de
10. un sistema de palancas de conexión a un grupo reductor accionado por un motor.
- 2.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, según la reivindicación 1, caracterizada porque la pieza dotada de vaivén rectilíneo, posee dos orificios
15. colisos colineales en el interior de cada uno de los cuales se aloja un pivote de guía del cuerpo de la máquina, quedando conectada dicha pieza por un extremo y de modo articulado, a una varilla aplanada guiada a su desplazamiento por una ranura del cuerpo de la máquina y que es
20. susceptible de impulsar una grapa hacia la sufridera de remachado.
- 3.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, según la reivindicación 1, caracterizada porque el sistema de palancas de accionamiento de la pieza basculante concentradora del material a coser, está formado por
25. dos palancas acodadas solidarias por medio de un pasador transversal y apoyadas sobre un vástago de las de guía del cabezal de vaivén, poseyendo dichas palancas en un extremo, un rodillo que se mantiene apoyado sobre el borde saliente
30. posterior de la pieza dotada de vaivén, a modo de sufrir un movimiento de giro alternativo para un movimiento recti-



líneo alternativo de aquella pieza.

- 4.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, según la reivindicación 3, caracterizada porque las dos palancas acodadas basculantes quedan articuladas por un extremo a una varilla conectada a su vez con una pieza en forma de horquilla, de brazos muy aplanados y con salientes hacia un lado, la cual es susceptible de girar abrazando la pieza que constituye la sufridera de la máquina y recogiendo el material a coser en el fondo de la zona de remachado.
5. 10. 5.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, según la reivindicación 1, caracterizada por la disposición de una guía lateral recta, dotada de cierta inclinación con respecto a la vertical, para el alojamiento de las grapas, montándose sobre la misma un contrapeso para la alimentación continuada de grapas a una ventana del cuerpo de la máquina que se abre en la ranura de guía de la pieza de alimentación de grapas, siendo susceptibles dichas grapas de hacer tope contra uno de los bordes de dicha ranura, quedando en posición para el cosido.
15. 20. 6.- Una máquina para el cosido industrial por medio de grapas, según la reivindicación 1, caracterizada porque el puente desplazable en vaivén está conectado por su extremo inferior a una palanca basculante, articulada por un extremo mediante un pasador y accionada por su parte central por medio de una biela conectada a un muñón excéntrico de un reductor acoplado a un motor autónomo.
25. 30.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "UNA MAQUINA PARA EL COSIDO INDUSTRIAL POR MEDIO DE

310608

- 7 -



GRAPAS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

5.

Barcelona,

- 9 MAR 1965

P.A. de D. José Serrano Ferreras,

jc.

D. JOSÉ SERRANO FERRERAS

3 HORAS  
HORA N.º 1

31 06 08

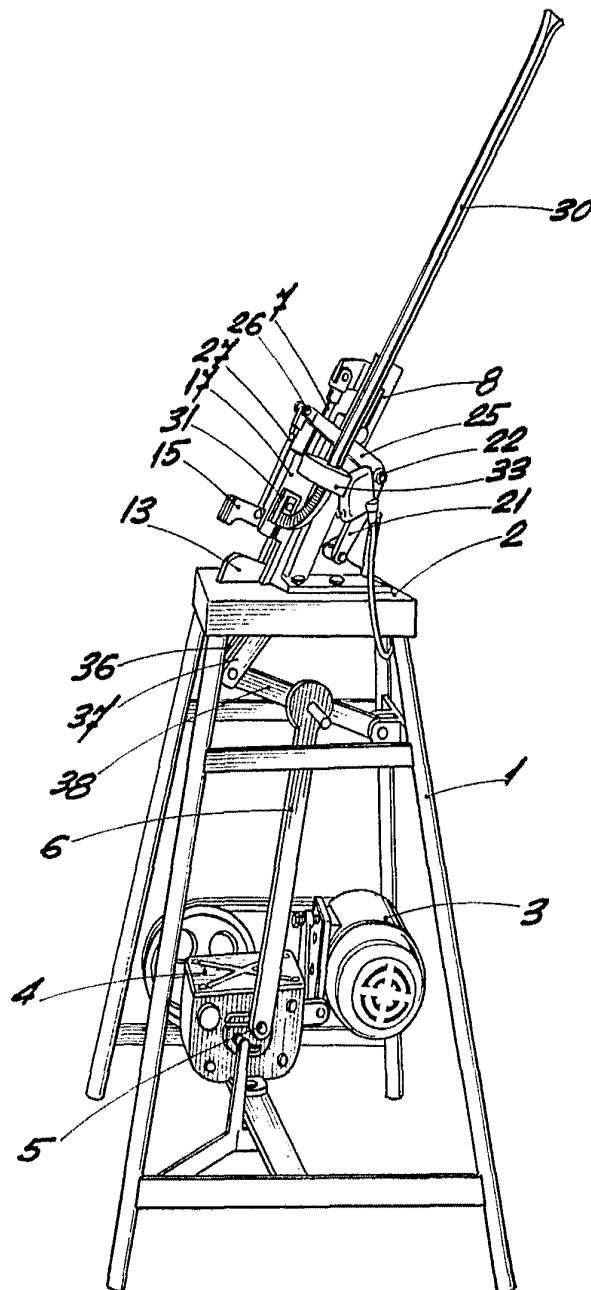


Fig. 1

BARCELONA, 9 MAR 1965  
P. A.

ESCALA VARIABLE

D. JOSÉ SERRANO FERRERAS

3 HOJAS  
HOJA Nº 2

31 06 08

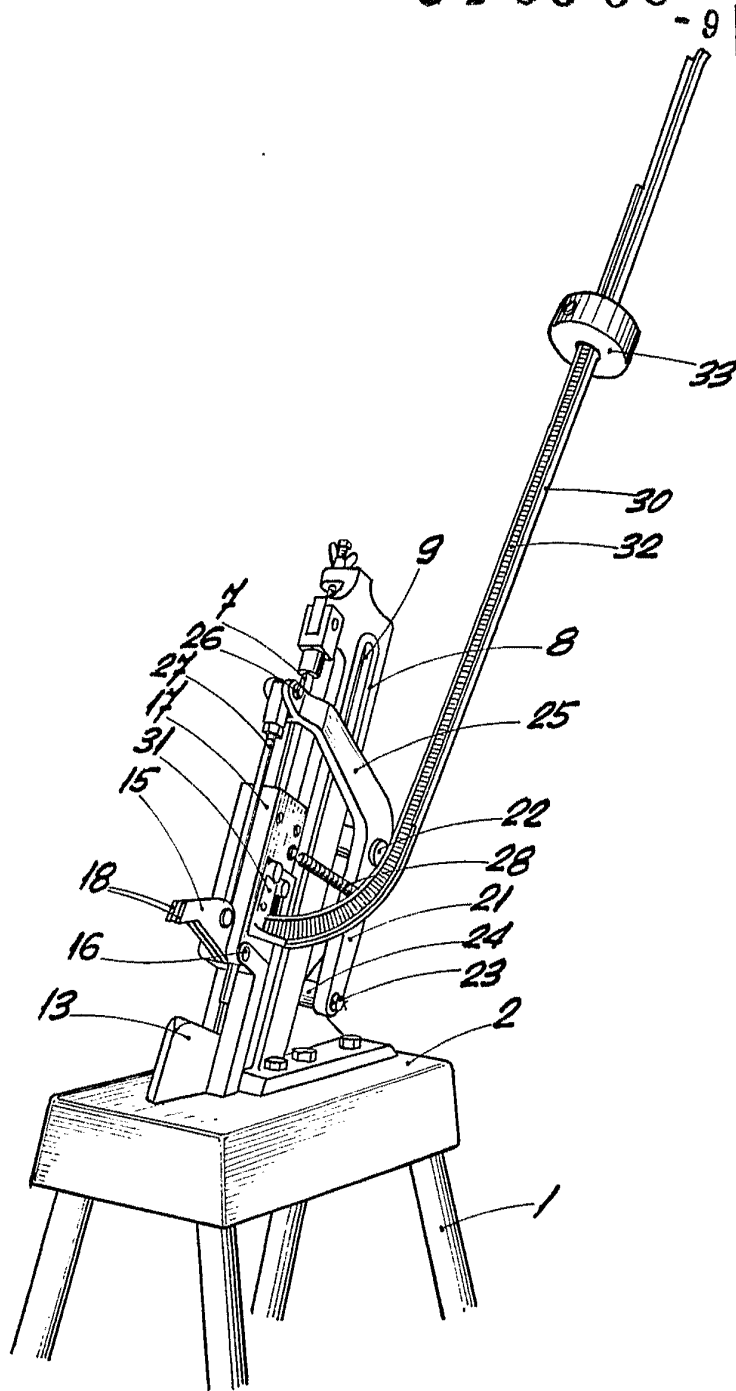


Fig. 2

BARCELONA, 9 MAR 1965  
P. A.

ESCALA VARIABLE

31 06 08



- 9 MAR

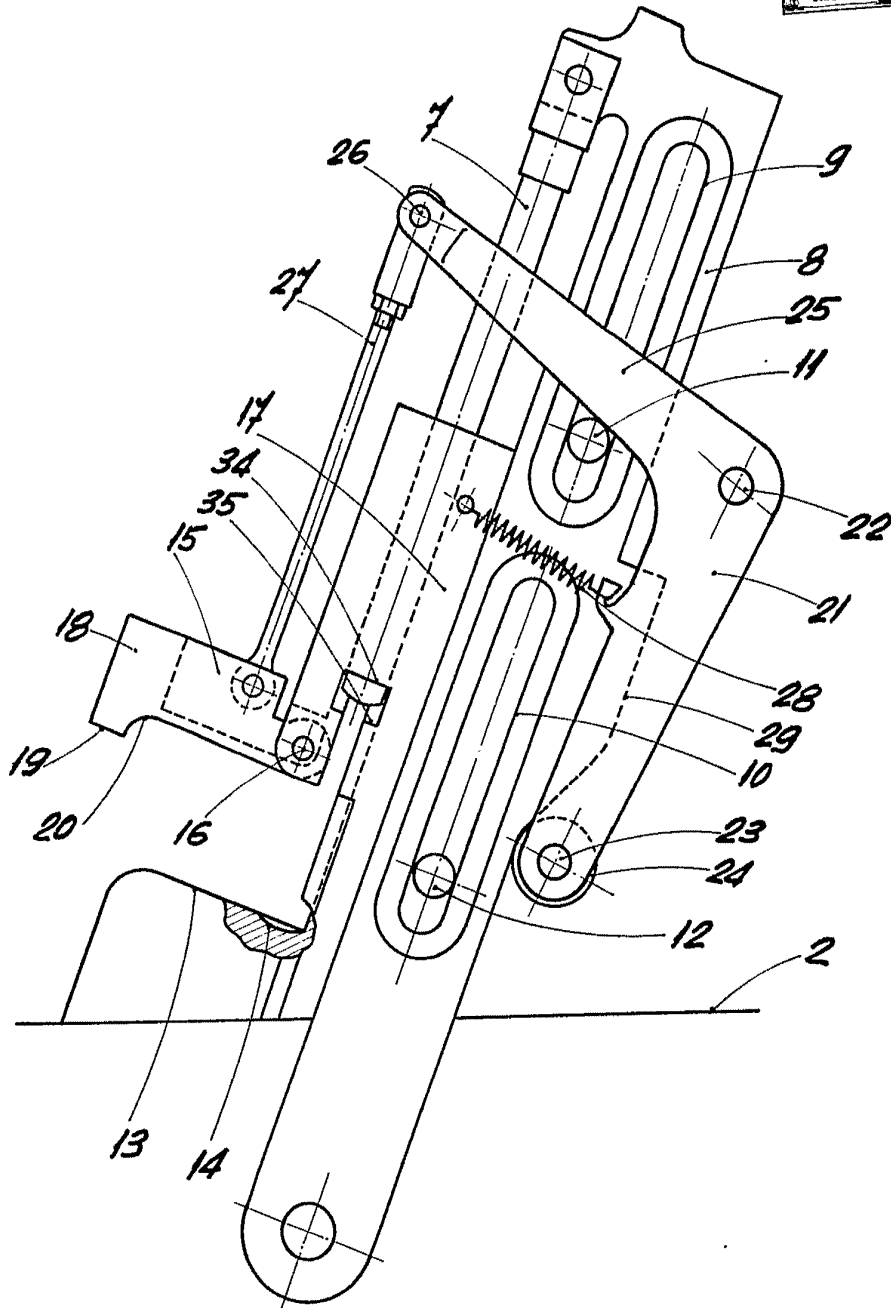


Fig. 3

BARCELONA,  
P. A.

9 MAR 1935

ESCALA VARIABLE