

310567

15 MAR



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: LUIS JOSE DE OLIVEIRA JUNIOR

RESIDENCIA: Rua de Brito Capelo, 512 MATOSINHOS (Portugal)

ENUNCIADO: "PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE PAREDES
PARA TODA CLASE DE CONSTRUCCIONES URBANAS
E INDUSTRIALES".

Prioridad: Patente portuguesa n.º 42.614 del 23-6-64.



1 Constituye el objeto de este invento el procedimiento de
construcción de paredes para toda clase de construcciones urbanas e
industriales, formadas por piezas prefabricadas que tienen la forma
de paneles de pared delgada, que llevan los acabados y que después -
5 de montadas constituyen parte integrante de las paredes.

Los paneles son de hormigón normal o ligero, armado o -
pretensado, con inclusión de piezas cerámicas o nó, teniendo una de
las superficies completamente acabada, dispuesta para recibir la pin-
tura, y la otra lleva nervaduras de rigidez con sección en cola de -
10 golondrina. En las figuras I, II y III se vé con el número 1 el aca-
bado de la superficie, con el número 2 la armazón metálica del panel
con el número 3 el hormigón con las piezas cerámicas o nó y con el -
número 4 la nervadura de rigidez en cola de golondrina.

La construcción de las paredes con estos paneles se vé -
15 en los dibujos IV y V que es un ejemplo de un ángulo formado por dos
paredes exteriores y de la unión de una pared interior a la pared ex-
terior. En el dibujo IV, el cual es un corte vertical, se ven coloca-
dos juntos los paneles P que forman la pared exterior y la divisoria
interior. Los números 1 a 4 indicados en esta figura se refieren a -
20 los paneles que se han explicado ya. Los números 5, 6, 10 y 11 indi-
can las armazones de los pilares y vigas que este procedimiento permu-
te incorporar y los cuales formarán la estructura resistente que tra-
bará todo el edificio. El número 8 representa la losa del pavimento.
El espacio entre los paneles P está prerrellenado por hormigón, indi-
25 cado con el número 7 y, debido a la forma de las nervaduras de rigidez
de los paneles P, en cola de golondrina, aquéllos paneles quedarán su-
jetados fuertemente al hormigón interior quedando integrados en las -
paredes para siempre.

Por el dibujo número V, que es un corte horizontal E-F, -
30 se vé en resúmen en qué consiste este procedimiento de construcción -

310567

15



1 cuyo montaje se efectúa de la siguiente forma: Sobre una losa dispues
ta se colocan los paneles P con el auxilio de puntales y de un caba-
llete corriente que vino con el panel desde el taller en virtud del
pequeño grosor de la pared del panel. Durante el montaje de los pa-
5 neles se incorporarán las armazones metálicas que constituirán la es-
tructura resistente del edificio y también todas las tuberías de -
agua, de desagüe, electricidad y calefacción que sean necesarias en
aquéllas paredes.

10 En seguida se llenará el espacio entre los paneles P con
hormigón normal o ligero según que las paredes tengan función de re-
sistencia o no. La forma de los paneles P, con nervaduras en cola de
golondrina, permite no solo un perfecto anclaje al relleno interior
del hormigón, sino también la formación, entre aquellas colas, de -
verdaderos pilares de hormigón, lo cual confiere al edificio una gran
15 solidez. Puede verse en el dibujo V en el número 7 la formación de -
aquéllos pilares. En el mismo dibujo los números 9 y 10, representan
respectivamente las armazones de los pilares de un ángulo y del cruce
de una pared interior con una exterior y de una viga. El número 11 in-
dica una cinta sobre las paredes interiores.

20 Los paneles serán prefabricados en el taller o sobre los
pavimentos del propio edificio en construcción, estando incluídos los
acabados de la superficie exterior al fabricarse, necesitando solo un
poco de pintura después de acabados y montados. Si se fabrican en el
taller se transportarán por un caballete sin forma especial y el cual
se adaptará al panel después de seco y tendrá la función de mantener
25 los paneles indeformables durante el transporte dado el pequeño gro-
sor de su pared. Si se fabrican en el mismo edificio en construcción
basculará el propio molde para colocarlos en su debida posición.

30 Este procedimiento además de la economía de mano de obra
como resultado de fabricarse los paneles en serie y hacerse durante -



1 la misma operación la inclusión de los acabados, tiene también la -
ventaja de incorporar una estructura de hormigón armado o metálica,
que convierte en un solo bloque la construcción, dado que solidariza
toda sus piezas, proveyendo características anti-sísmicas.

5 En resumen, la Patente de Invención que se solicita, re-
caerá sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

1. Procedimiento de construcción de paredes para toda -
clase de construcciones urbanas e industriales, a base de paredes -
planas o curvas formadas por paneles, de pared delgada de hormigón o
10 piezas cerámicas, prefabricadas con inclusión de los respectivos aca-
bados, colocados de forma que quedan integrados en las paredes y -
constituyen: una el paramento exterior de la pared y otra el paramen-
to interior, prerrellenándose el espacio entre ellas con hormigón nor-
15 mal o ligero, armado con piezas de acero o nó ó también con materia-
les aislantes acústicos o térmicos, permitiendo que entre los dos pa-
neles se incorpore una estructura de hormigón armado o metálica que -
hace solidarias todas las piezas de construcción, convirtiéndola en -
un solo bloque.

2. Procedimiento de construcción, según la reivindicación
1, caracterizado porque los citados paneles que están integrados en -
sus paredes presentan las características siguientes: paneles prefa-
bricados de pared delgada de hormigón normal o ligero, armados con pie-
zas de acero con o sin pretensado, aligerados con piezas cerámicas o
25 nó, que llevan en una superficie un acabado que se coloca durante su
fabricación y en la otra nervaduras de rigidez de sección en cola de
golondrina.

3. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de
recaer la Patente de Invención que se solicita: "PROCEDIMIENTO DE CONS-
30 TRUCCION DE PAREDES PARA TODA CLASE DE CONSTRUCCIONES URBANAS E INDUS-

15 M



310567

1

TRIALES".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5

Madrid, 15 Marzo 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.p.

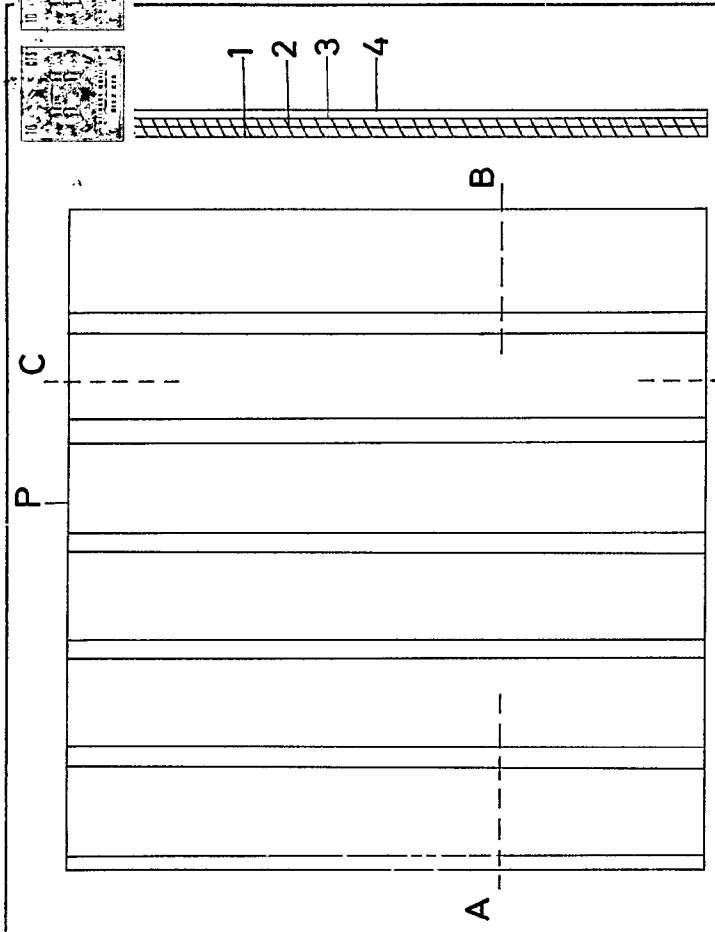
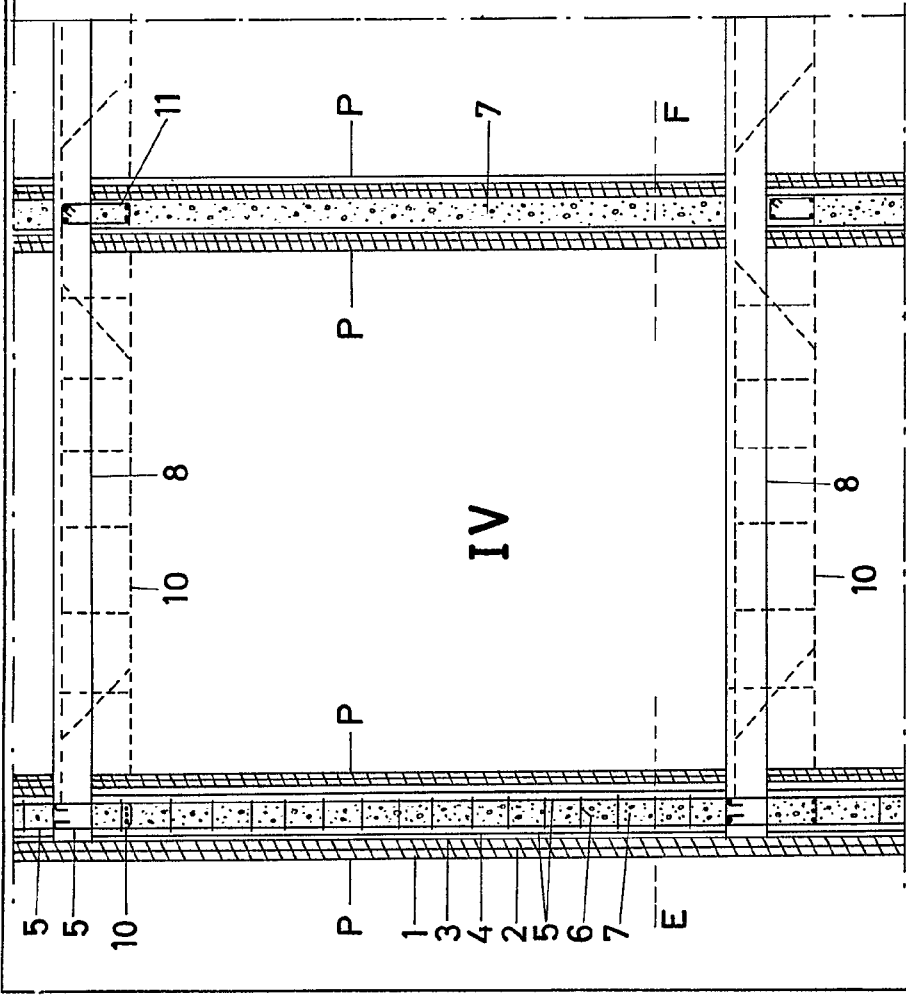
10

15

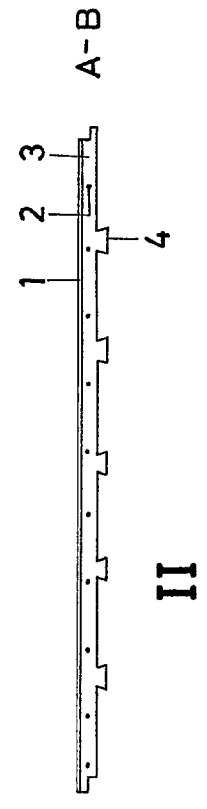
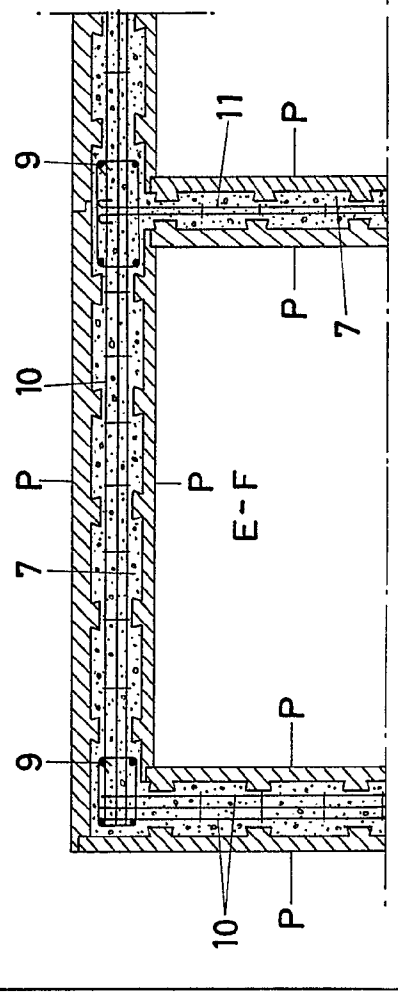
20

25

30



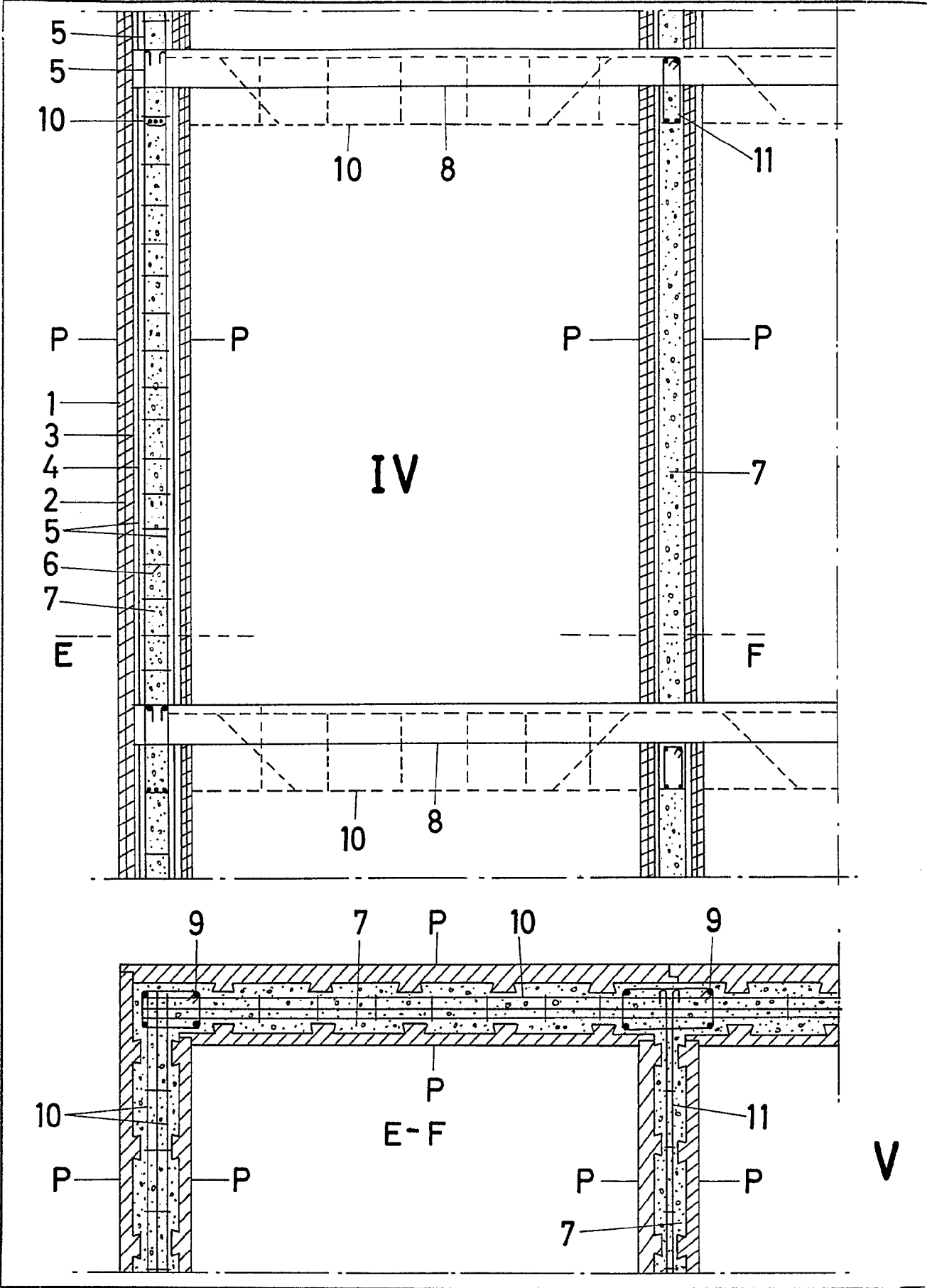
C-D
III



ESCALA VARIABLE
Madrid, 15 de mayo
ALFONSO UNGRIA
P.P.

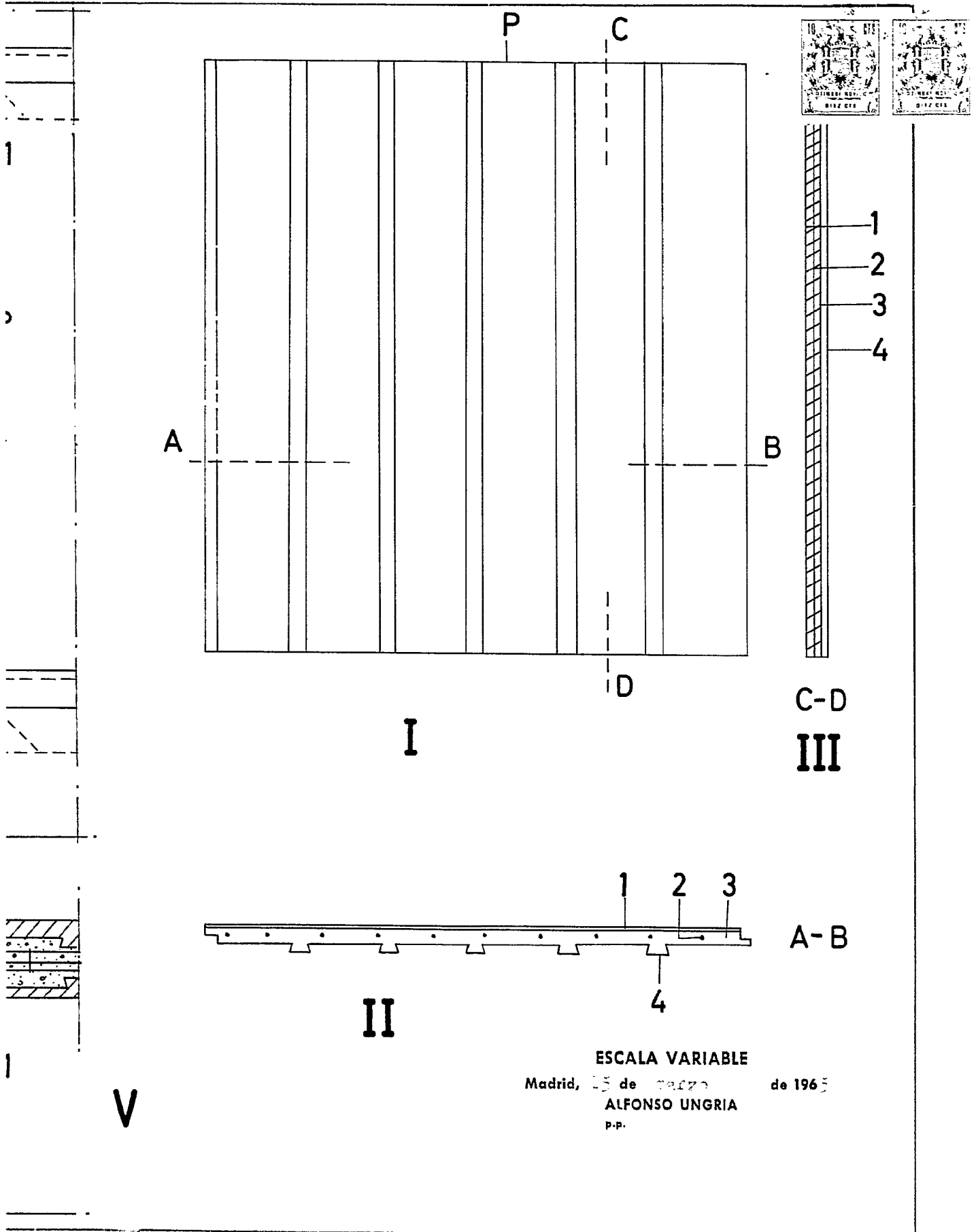
de 1965

D. LUIS JOSE DE OLIVEIRA JUNIOR



3.0.0.1

HOJA UNICA



ESCALA VARIABLE

Madrid, 15 de mayo de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

V