310217

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE", a favor de Don Enrique Jané Ballesteros, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Juegos Florales, nº 27.- - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Para conseguir la soldadura del acero inoxidable, se presentan en la actualidad serios inconvenientes, ya que son precisas costosas instalaciones especiales que siempre representan un obstáculo.

La presente invención tiene por objeto un procedimiento para la consecución de la soldadura de piezas de acero inoxidable, que por su sencillez y eficacia es de gran utilidad, teniendo un campo inmenso de aplicaciones.

El procedimiento consiste esencialmente en la utilización de un producto, que previamente se ha puesto en contacto con las partes o puntos de las piezas que se deseen unir mediante soldadura autógena.

El producto que ha de utilizarse está constituído por una pasta formada por la mezcla de los siguientes componentes:

310217 6 MAR 1965

Silicato de sosa	36 %
Borax cristalizado	25 %
Carbonato sódico	10 %
Agua destilada	29 %

Este producto una vez preparado y debidamente envasado puede almacenarse y distribuirse hasta el momento de su utilización. En el caso de que por haber transcurrido un prolongado espacio de tiempo desde el momento de su preparación, el producto se hubiera espesado excesivamente, bastará con una adecuada adición de agua destilada para que llegue a alcanzar el punto de fluidez deseado, que permita su fácil extensión por las zonas de las piezas de acero inoxidable que deban soldarse.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar cuantos detalles de realización no alteren, ni modifiquen, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la presente Patente de invención:

1º.- Procedimiento para la soldadura de acero inoxidable, caracterizado por efectuarse la preparación de una pasta de un producto integrado por 36 partes de silicato de sosa; 25 de borax cristalizado; 10 de carbonato sódico y 29 partes de agua destilada.

2º.- El propio procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado también, por procederse a la aplicación o extensión del producto preparado sobre las partes de las piezas de acero inoxidable que se deseen unir, efectuándose a continuación la correspondiente soldadura autógena.

310217

3º.- PROCEDIMIENTO PARA LA SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE.-

Madrid, 6 MAR. 1965 de Marzo de 1965.-