

2 MAR



309992

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

O P T I M U S , S. A.

entidad española, domiciliada en Gerona, carretera de Barcelona, núm. 101, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE DE INVEN-
CION Nº. 297.623, POR MEJORAS EN LA FABRI-
CACION DE REACTANCIAS".

=====



3 09992

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la Patente de Invención núm. 297.623 por "Mejoras en la fabricación de reactancias". - - - - -

5. El objeto de este registro aditivo es el de conseguir una notoria simplificación en la construcción de las reactancias, en relación al proceder inicial, por reducción en el número de elementos integrantes y en el de las operaciones de mecanizado y montaje. - - - - -

10. Los expresados perfeccionamientos se caracterizan por el hecho de que los paquetes de planchas alojados en el cuerpo envolvente se reúnen en un solo bloque que compone un perfil en U, el cual presenta inicialmente una cierta abertura de sus alas sensiblemente superior a la anchura interior de aquel cuerpo, en orden a que, al ser colocado a presión dicho bloque dentro del cuerpo, el mismo queda retenido a fricción por su propia elasticidad, mientras el paquete de planchas aplicado en la tapa se solidariza a ella por medio de unos puntos de soldadura. - - - - -

20. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención haciendo referencia a

3 09992



Los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En

5. los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, en sección longitudinal, la reactancia de referencia. - - - - -

Figura 2, representa, una sección transversal por una línea II-II de la figura anterior. - - - - -

10. Figura 3, representa la misma reactancia vista por la cara libre del cuerpo envolvente de la misma, estando esta desprovista de la tapa base. - - - - -

15. La reactancia en cuestión consta de un bobinado 1 de hilo conductor con recubrimiento aislante, dispuesto alrededor de un núcleo 2 de planchas magnéticas solidarizadas por unos remaches 3. Este conjunto es alojado en una caja formada por un cuerpo envolvente 4 y una tapa base 5, ambos metálicos. - - - - -

20. El cuerpo envolvente 4 es de sección rectangular y en contorno interior tiene aplicado un bloque 6 de planchas de hierro que forma un perfil en U. Este bloque se mantiene acoplado a fricción en virtud de la elasticidad del material, dado que antes de su introducción en el cuerpo 4, presenta las alas algo abiertas. Por su parte, la tapa base 5 posee
25. un paquete de planchas 7, las cuales se fijan mediante puntos de soldadura 8. Con ello, el bobinado 1 queda rodeado por los conjuntos de planchas 6 y 7. - - - - -



3 09992

La unión entre el cuerpo 4 y la tapa base 5 se obtiene por medio de sendas aletas extremas 9 y 10, provistas de orificios 11 para la introducción de tornillos u ojetes remachables, con posibilidad de comprender el elemento de retención del lugar de colocación de la reactancia. Además, la tapa base 5 posee unos rebordes longitudinales elevados 12 que sirven de guía contra las caras exteriores del cuerpo 4. - - - - -

El espacio libre resultante en el interior de la caja, es rellenado mediante una sustancia dieléctrica que es introducida en estado de fluidez por un orificio 13 de la tapa base 5, cuya finalidad es la evitar las molestas vibraciones que las reactancias suelen causar en sus planchas.

Las conexiones 14 del bobinado 1 salen de la caja a través de una ventanilla 15 de una de las caras extremas del cuerpo 4. - - - - -

La nueva disposición a base del bloque de planchas 6 hace sumamente rápida la colocación de las mismas, así como su preparación, todo ello en comparación con la primitiva disposición a base de un paquete de planchas en cada cara del cuerpo envolvente 4. - - - - -

Habiendo descrito suficientemente las características y ventajas de los perfeccionamientos, según la presente invención, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes, materiales empleados en la

3 09992

construcción de los mismos, formas de mutuo acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la reivindicación que sigue. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1.- Perfeccionamientos en la Patente de Invención núm. 297.623, por "Mejoras en la fabricación de reactancias", de las que disponen de un bobinado de hilo conductor, periféricamente aislado, alrededor de un núcleo central de planchas magnéticas, cuyo conjunto es alojado dentro de un cuerpo

15.

envolvente metálico que tiene abierta una de sus caras longitudinales, en la cual se aplica una tapa base que presenta en sus extremos unas aletas de fijación, en correspondencia con análogos derivados del citado cuerpo, todo ello de manera que, tanto el cuerpo de referencia, en sus caras

20.

longitudinales y en su fondo, como la tapa base, están provistas interiormente de unos paquetes de planchas magnéticas, solidarizadas entre sí y con las paredes adyacentes mediante sendos puntos de soldadura, en orden a que los citados paquetes completen, alrededor del bobinado, el armazón encauzador del campo magnético generado, siendo relleno el espacio libre dentro de la caja envolvente por medio de una

25.

sustancia aislante que es introducida en estado de fluidez

3 09992



a través de un orificio al efecto practicado en la tapa base, teniendo lugar la salida al exterior de los extremos del bobinado por una ventanilla formada en una de las caras transversales del cuerpo envolvente, caracterizados por el hecho de que los paquetes de planchas alojados en el cuerpo envolvente se reúnen en un solo bloque que compone un perfil en U, el cual presenta inicialmente una cierta abertura de sus alas sensiblemente superior a la anchura interior de aquel cuerpo, en orden a que, al ser colocado a presión dicho bloque dentro del cuerpo, el mismo queda retenido a fricción por su propia elasticidad, mientras el paquete de planchas aplicado en la tapa base se solidariza a ella por medio de unos puntos de soldadura. - - - - -

5.

10.

15. 2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA PATENTE DE INVENCION NUM. 297.623, POR MEJORAS EN LA FABRICACION DE REACTANCIAS".

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 3 MAR. 1965

M. A. Curell Suñol

M. CURELL SUÑOL

/p.e.

2 MAR 1965

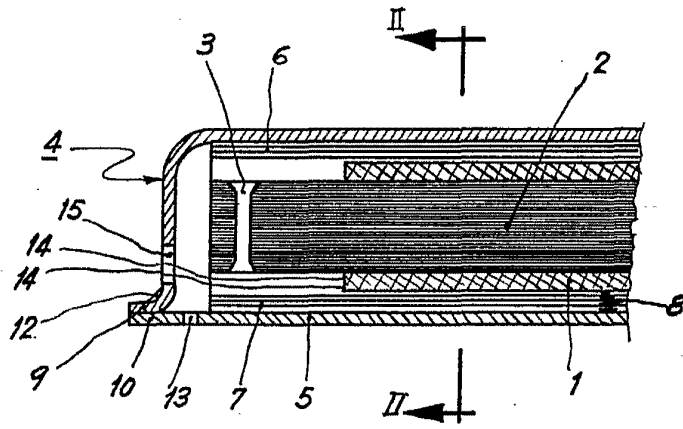


Fig. 1

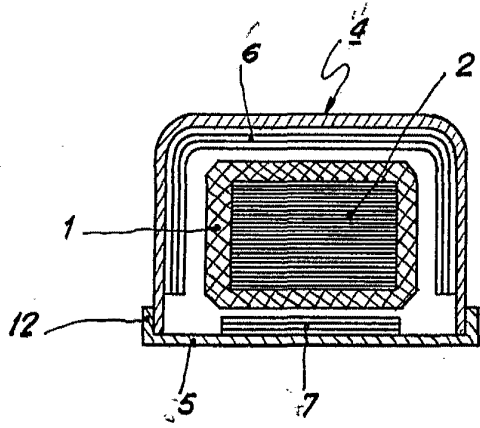


Fig. 2

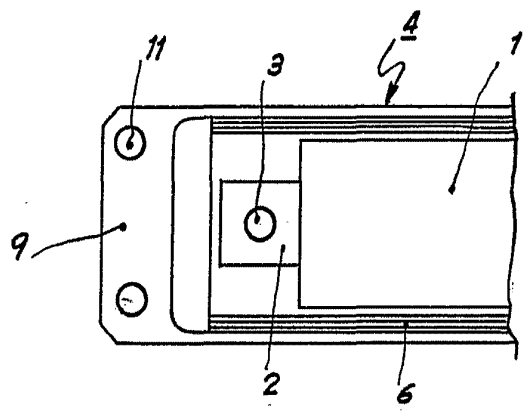


Fig. 3

MADRID, 3 MAR 1965
OPTIMUS, S.A.