



309979

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCIÓN POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON GREGORIO ARIAS CORRALES, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE
EN BARCELONA, Europa 183,
sobre
PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE BISAGRAS.

309979
-2-



La presente solicitud tiene como objeto garantizar el derecho de fabricación en exclusiva en todo el territorio nacional de los perfeccionamientos que se describen, introducidos en la fabricación de bisagras para puertas.

- 5.- La bisagra objeto de estos perfeccionamientos será de aplicación concreta a las puertas que se adaptan sobre marcos lisos y planos, desprovistos de quicios de encaje, o sea que se superponen, quedando por lo tanto en un nivel más adelantado.
- 10.- Las bisagras que se utilizan para este tipo de puertas constan de dos elementos, uno de ellos fijo sujeto al marco en su cara exterior y el otro móvil sujeto al borde que se puede considerar como estático y opuesto al móvil o basculante, de la puerta estando ambos elementos unidos y articulados entre sí con el objeto de permitir el cierre y apertura de la puerta.
- 15.- Los perfeccionamientos objeto de esta patente consisten en una bisagra, cuyo elemento fijo, que será debidamente atornillado al marco en la cara frontal exterior del mismo, posee dos pestañas paralelas entre sí y perpendiculares a la base del citado elemento fijo.
- 20.- En los extremos de estas pestañas colocarse encajada la segunda pieza de la bisagra, que será atornillada a la puerta, quedando ambas piezas firmemente sujetas por medio de dos embuticiones a modo de punzonados, efectuados sobre las pestañas antes citadas, y cuyo resalte viene a coincidir con sendas oquedades practicadas en las caras superior e inferior de la pieza móvil, en el lugar teórico donde existe el eje geométrico de giro.
- 25.- Esta forma de sujeción elimina la necesidad de colocar pesadones o similares encaminados a sujetar ambas piezas de la bisagra y proporcionarles el eje de giro necesario.
- 30.- Una presión realizada sobre las pestañas de la pieza base o fija de la bisagra, separará a ambas, permitiendo el rápido desmontado de la pieza móvil, así como el montaje de la misma.

3 099 79 -3-



La eliminación de estos pasadores reduce a dos el número de piezas simples que integran la bisagra, con el consiguiente ahorro del coste total de la misma.

5.- Para mayor claridad de lo anteriormente descrito, se ha dibujado, en la hoja gráfica adjunta, una realización práctica de los perfeccionamientos descritos, a modo de ejemplo no limitativo,

La Figura 1a., muestra una vista lateral de la bisagra, parcialmente seccionado, con el fin de que pueda apreciarse la sujeción de ambas piezas.

10.- La Figura 2a., complementa a la anterior, al dibujarse una perspectiva de la misma en posición de semi abierta y ya en servicio.

La Figura 3a., esquematiza la vista en planta superior de la puerta y marco.

15.- Y la Figura 4a., corresponde a otra interpretación de la bisagra, desglosando sus dos partes componentes.

Siguiendo los diseños se aprecia el elemento fijo (3) de la bisagra sujeto al marco (4) en su cara exterior mediante los tornillos (5) y provisto de las pestañas (6).

20.- La pieza móvil (7) está a su vez atornillada al borde (8) de la puerta mediante los tornillos (9), y queda sujeta a la pieza fija de la bisagra por los resaltes (11) que las pestañas tienen practicadas por embutición y que se alojan en las oquedades (12) dispuestas en las caras superior e inferior de la pieza móvil.

25.- Al accionarse la puerta, se deslizará la bisagra alrededor del eje de giro (13), indicado por el lugar geométrico de los punzones y de las oquedades.

30.- Finalmente la Figura 4a., representa otro aspecto de realización, en la que las pestañas (6) del elemento fijo (3) penetran en el interior de dos ranuras marginales (14) y (14a), practicadas en uno de los bordes de la pieza móvil (7), en lugar de

3 0 9 9 7 9 -4-



quedar toda la pieza incluida dentro de los límites de las pestañas (6), pero subsistiendo inalterable la misma teoría de la excentricidad del eje de giro (13), Solamente, desde el punto de vista mecánico, requiere este caso la inclusión complementaria de dos tornillos (15) para fijar y evitar el posible desprendimiento fortuito de ambos elementos.

5.-

El tamaño, forma exterior y materiales en que se lleve a cabo la realización práctica de los perfeccionamientos objeto de esta patente en nada influirán en la esencialidad de la misma, quedando

10.-

resumida en las reivindicaciones de la siguiente

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15.-

13.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de bisagras, que se caracterizan por la constitución de una bisagra compuesta de dos placas independientes en las que el eje geométrico de basculación angular entre ambas, se encuentra incluido en el centro del plano de una de ellas, que es la que se atornilla al canto liso de la hoja batiente, en tanto que la otra placa que permanece

20.-

fija por su atornillamiento al marco, presenta en sus bordes superior e inferior una pestaña saliente en ángulo recto, y por tanto paralelas entre sí, las cuales en un punto de su avance presentan los apéndices prominentes que encajan con las oquedades de los bordes de la placa móvil precisamente en la vertical por donde pasa

25.-

el citado eje geométrico de basculación de la bisagra.

30.-

24.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de bisagras, caracterizados porque el punto de contacto del eje de basculación entre ambas placas subsiste inalterable lo mismo si se verifica en los bordes externos de la placa móvil, que si se halla en puntos interiores por penetración de las pestañas de la placa fija, en ranuraciones horizontales practicadas en la hoja móvil.

3 099 79

-5-



39.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de bisagras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el encaje y fijación de las dos placas que se citan, permite en todos los casos el desprendimiento de la puerta con respecto al marco receptor.

40.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE BISA-GRAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 1 de marzo de 1965



309979

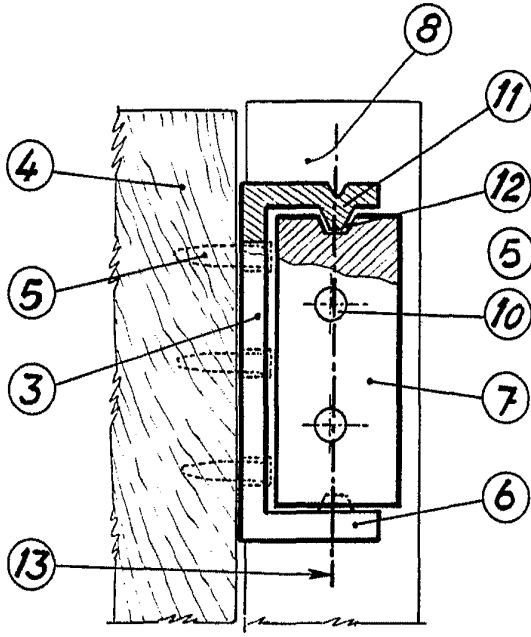


fig.1

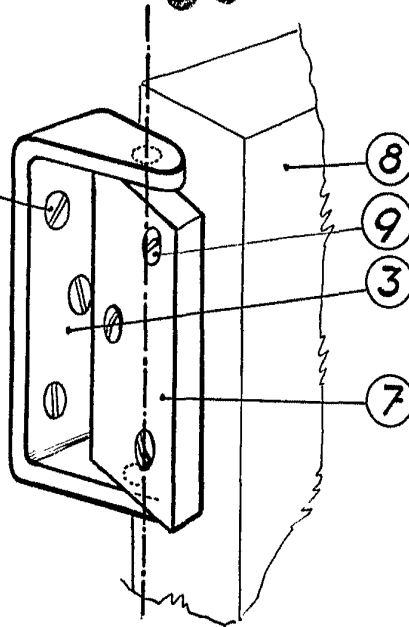


fig.2

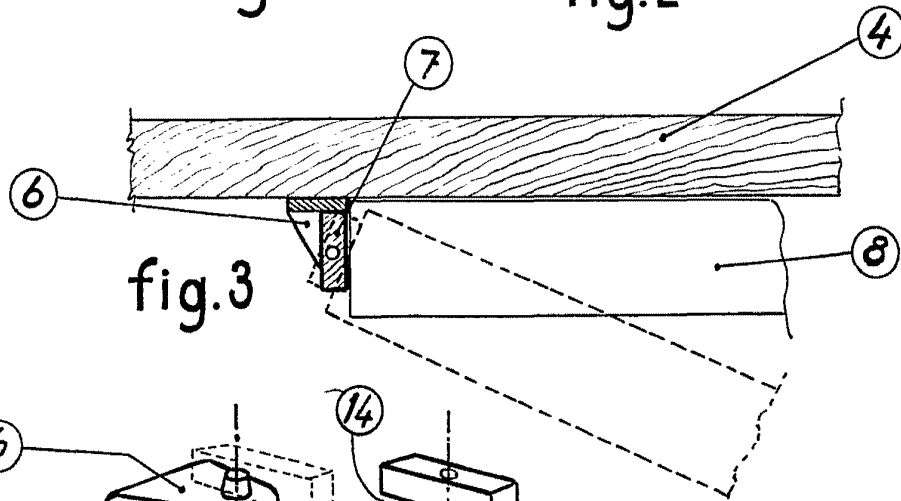


fig.3

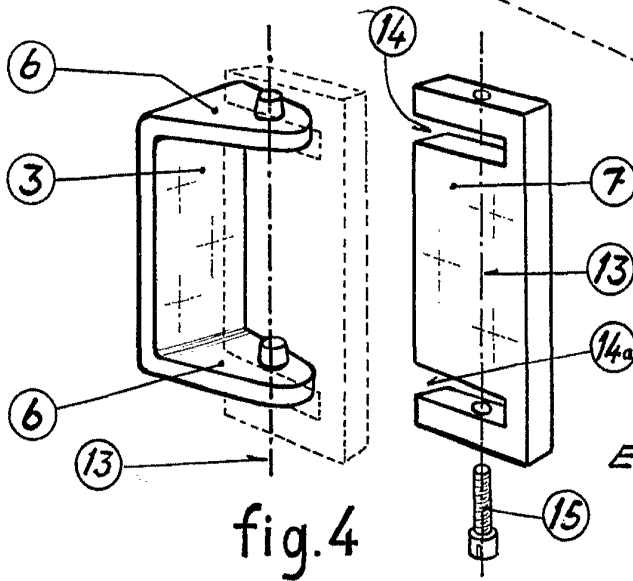


fig.4

Escala variable

4 MAR 1965