



PATENTE DE INTRODUCCION

3 09961

Grupo 9^a, Clase 81^a.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

“PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO DE COSIDO DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS”.

Solicitante: Don ALBERTO ROURA BATET,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Avenida Pearson, 33.

3 09961



Desde hace tiempo se conocen las llamadas tripas
reconstruidas para embutidos, que consisten en dos o más
piezas laminares obtenidas por partido longitudinal de
tripas naturales y acopladas entre sí por cosido a lo
5 largo de sus bordes. Estas tripas reconstruidas suelen
fabricarse en calibres superiores a los que normalmente
existen en las tripas naturales y presentan la ventaja
sobre éstas de que son de diámetro uniforme. Por otra
parte, mediante superposición de dos o más capas de tripas
10 naturales puede darse a las tripas reconstruidas mayor
grosor. El cosido de estas tripas reconstruidas suele efec-
tuarse mediante máquinas de coser de punto de cadeneta,
con las cuales se forma en la parte superior de las piezas
de tripa unidas entre sí una línea única de puntadas, en
15 tanto que en la parte inferior queda constituida una cade-
neta, es decir, una sucesión de bucles de hilo.

Quando tales tripas cosidas tienen que someterse a
fuerte presión interior, ocurre muy a menudo que el hilo
de la citada línea única de puntadas corta la tripa, con
20 lo que ésta queda inservible.

Para solucionar el problema del desgarramiento de la tripa
cosida, ha sido propuesto asociar a la línea superior de
puntadas un cordoncillo, mecha, cinta o similar, de cual-
quier material fibroso u otro adecuado, de modo que quede
25 atravesado por la aguja en cada puntada y firmemente suje-
to por dicha línea de puntadas, formando en conjunto una
costura reforzada. Con tal procedimiento de cosido, des-
crito en la Patente de Introducción Nº 263.014 concedida



en 15 de Diciembre de 1960 a favor del mismo solicitante, se consigue que la citada línea de puntadas no esté directamente en contacto con la tripa cosida, sino a través del referido cordoncillo, mecha, cinta o similar, con lo que queda eliminado todo riesgo de desgarro de la tripa, toda vez que la línea inferior de bucles de hilo o cadeneta no suele producir efecto cortante alguno.

Sin embargo, cuando tales tripas cosidas tienen que servir para embutidos en los cuales la masa cárnica se introduce en estado semilíquido, ocurre fácilmente que tal masa escapa por los orificios producidos por la aguja de coser, con lo que la tripa resulta igualmente inservible.

El solicitante ha podido comprobar que en el extranjero se efectúa el cosido de las tripas reconstruidas para embutidos por un procedimiento perfeccionado que resuelve por completo las dificultades expuestas, y proponiéndose el mismo implantar su realización en España, solicita Patente de Introducción al amparo de la vigente legislación, citándose como fuente de información, a efectos del Art. 70 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, la casa The Cudahy Packing Company, establecida en Chicago, 1, Illinois, Estados Unidos de América, 221 North La Salle Street.

En su esencia se caracteriza el procedimiento de que se trata porque el cosido de las piezas de tripa se realiza mediante una máquina de sobreorillar, dotada de dispositivo para doblar en forma de pestaña los dos bordes de dichas piezas de tripa, con intercalación en la costura de

3 09961



al menos un cordón, cinta, mecha o conjunto análogo de
fibras de refuerzo que, a la vez de permitir el apretado
del punto sin riesgo de desgarro de la tripa, actúe a ma-
nera de estopada entre los bordes de las piezas de tripa,
5 impidiendo con ello el escape de la masa cárnica al embu-
tirse la tripa y absorbiendo en gran parte la presión inte-
rior que sufre la costura en dicha operación de embutir.

Para la mejor comprensión del procedimiento de que se
trata se acompaña una lámina de dibujos, en los cuales se
10 ilustran, esquemáticamente y a título de ejemplo no limi-
tativo, dos formas de realización. En dichos dibujos:

La Fig. 1 representa, a escala ampliada, una vista
en perspectiva de una porción de dos piezas laminares de
tripa natural unidas entre sí por costura tubular de sobre-
15 orillar, con intercalación de una mecha o cinta de refuerzo
atravesada por el punto de sobreorillar;

la Fig. 2 muestra en sección las mismas piezas de
tripa natural unidas entre sí, en la posición que adoptan
una vez vuelta al revés la tripa reconstruida;

20 la Fig. 3 ilustra en vista en perspectiva análoga a
la de la Fig. 1, una porción de dos piezas laminares de
tripa natural unidas entre sí por costura tubular de sobre-
orillar, con intercalación de dos mechas o cintas de re-
fuerzo atravesadas por el punto de sobreorillar; y

25 la Fig. 4 representa en sección las mismas piezas de
tripa natural unidas entre sí, en la posición que adoptan
una vez vuelta al revés la tripa reconstruida.

Con relación, en primer lugar, a las Figs. 1 y 2, las

3 09961



dos piezas laminares de tripa natural cosidas entre sí se designan con 1 y 2, indicándose con 3 la costura tubular de sobreorillar y con 4 la mecha o cinta de refuerzo intercalada en esta costura. Según puede apreciarse claramente en el dibujo, dicha mecha o cinta de refuerzo 4 queda atravesada por el punto de sobreorillar y al volver al revés la tripa reconstruida, viene a quedar situada por la parte interna por debajo de la juntura 5 de los bordes adyacentes de las dos piezas de tripa 1 y 2, obturando dicha juntura y permitiendo así que la tripa obtenida pueda utilizarse perfectamente para el embutido de masas cárnicas semilíquidas. A ello contribuye también el hecho de que merced a la existencia de la cinta o mecha de refuerzo intercalada en la costura tubular pueda apretarse ésta lo suficientemente para que en dicha juntura no quede prácticamente ranura o grieta alguna y ello sin que la tripa pueda desgarrarse.

El ejemplo de realización ilustrado en las Figs. 3 y 4 se diferencia de la forma de realización representada en las Figs. 1 y 2 en que en la costura tubular de sobreorillar 3 están intercaladas dos mechas o cintas de refuerzo 4 y 4'. La posición que estas mechas o cintas de refuerzo adoptan en la tripa reconstruida terminada y vuelta al revés, puede apreciarse en la Fig. 4, produciendo las mismas igual efecto que en el caso anterior, es decir, que obturan por completo la juntura 5 entre los bordes adyacentes de las piezas de tripa natural 1 y 2 y permiten apretar fuertemente la costura tubular 3. En uno y otro caso, la presión interior

3 09961

20



que sufre la costura durante la operación de embutir, queda cargada en gran parte sobre el cordón o mecha de refuerzo 4, o sobre los cordones o mechas de refuerzo 4, 4', respectivamente, evitándose así desgarros al efectuar el relleno de la tripa reconstruida. Además, dicha cinta o mecha, o las citadas cintas o mechas intercaladas en la costura tubular de sobreorillar, no solamente refuerzan a esta costura, sino que hacen que la tripa reconstruida, una vez rellena, mantenga una mayor uniformidad de forma.

10

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1a.- Procedimiento perfeccionado de cosido de tripas reconstruidas para embutidos, partiendo de dos o más piezas obtenidas de tripas naturales partidas longitudinalmente y uniéndolas por cosido a lo largo de sus bordes, caracterizado porque el cosido se realiza mediante una máquina de sobreorillar dotada de dispositivo para doblar en forma de pestaña los dos bordes de dichas piezas de tripa, con intercalación en la costura de al menos un cordón, cinta, mecha o conjunto análogo de fibras de refuerzo que, a la vez de permitir el apretado del punto sin riesgo de desgarramiento de la tripa, actúe a manera de estopada entre los bordes de

20
25

3 09961



las piezas de tripa, impidiendo con ello el escape de la masa cárnica al embutirse la tripa y absorbiendo en gran parte la presión interior que sufre la costura en dicha operación de embutir.

5 2ª.- Procedimiento perfeccionado según la reivindicación 1ª, caracterizado por asociarse el cordón, cinta, mecha o conjunto análogo de fibras de refuerzo únicamente a la línea superior de puntadas de la costura y precisamente de modo que dicho refuerzo quede atravesado por la aguja
10 que realiza el punto de sobreorillar.

 3ª.- Procedimiento perfeccionado según la reivindicación 1ª, caracterizado por asociarse sendos cordones, cintas, mechas o conjuntos análogos de fibras de refuerzo a las líneas superior e inferior de puntadas de la costura y precisamente de modo que dichos refuerzos queden atravesados por
15 la aguja que realiza el punto de sobreorillar.

 4ª.- PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO DE COSIDO DE TRIPAS RECONSTRUIDAS PARA EMBUTIDOS,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola
20 cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 20 de Febrero de 1965.

ALBERTO ROURA BATET
P.P.

~~GOMEZ-ALEJO Y MODEP~~

P.P.

ESCALA VARIABLE.

3 099 611



FIG. 1

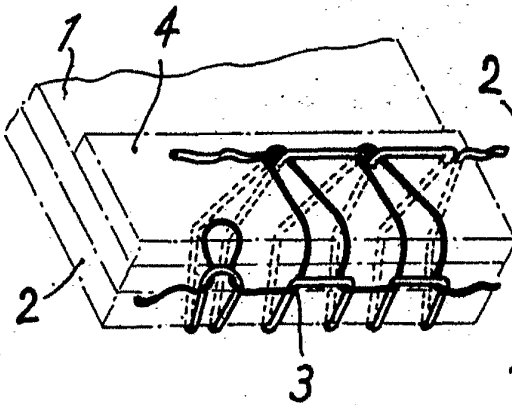


FIG. 3

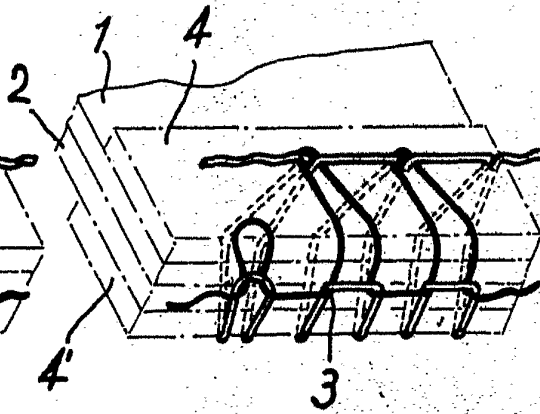


FIG. 2

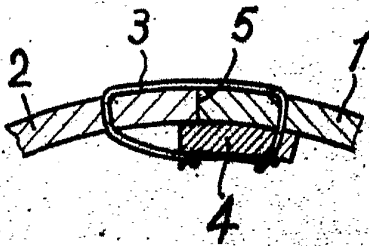
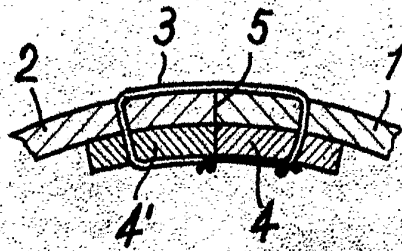


FIG. 4



BARCELONA, 20 de Febrero de 1965
ALBERTO ROURA BATET
P. P. 100.000.000

POOR
QUALITY