

309884



M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de certificado de adición para España y sus Posesiones, por:

MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 263.328 POR "PROCEDI--  
MIENTO DE FABRICACIÓN DE LOSETAS Y PANELES CON BASE DE CAR  
TON Y SUPERFICIE DE MADERA PLASTIFICADA.

Solicitante:            D. Arturo HERRERO DEL REY  
Nacionalidad           española  
Residencia            Madrid  
Domicilio             Augusto Figueroa 27.

-----

3:9884

MEMORIA DESCRIPTIVA



5 En la patente principal nº 263.328 se describió un procedimiento para la fabricación de paneles y losetas, que estaban constituidos por un material base o alma formado por una base de cartón, que llevaba adherida en su superficie superior una serie de tablillas, las cuales llevan un acabado de plastificación.

10 Diversas pruebas y ensayos que se han realizado a la vista de la aplicación práctica del objeto de la invención han permitido determinar la posibilidad de introducir en la misma ciertas mejoras, y a ellas se contrae el presente certificado de adición.

15 Se ha podido observar en la práctica de la invención que el material base es de elasticidad nula, ya que se comprime bajo la presión pero no se recupera. Como resultado de este escaso grado de elasticidad que en la práctica es nulo, sobre la superficie de las losetas quedan grabadas ciertas marcas que aparecen con el uso: por ejemplo, las de los tacones de calzado femenino.

20 Estudiado este problema se ha llegado a obtener una solución ventajosa que estriba en que el plano superior de pisada de la loseta, ceda ligeramente bajo la presión y con ello, las señales que hubieran de quedar marcadas, disminuyen hasta el extremo de anularse, por lo que la superficie de la loseta presenta su aspecto regular y liso aún tras un largo tiempo de uso.

25 De conformidad con la invención, como fase preliminar se procede al troceado de unas láminas de material recuperable, tales como de corcho, aglomerados de corcho, caucho, o materiales plásticos de un grado de elasticidad y recuperabilidad similar a la de los otros materiales cita-

30

3 09884



dos, cuyas láminas actuarán de cuerpo base o soporte de las tablillas.

35           Obtenidas estas láminas, se procede a la impregnación de la cara su perior de las mismas a base de un adhesivo fraguante, adecuado.

40           Tras haber llegado al grado de impregnación necesario, se procede a colocar sobre estas bases, unas tablillas muy delgadas, de madera, sometiéndose entonces el conjunto a una acción de prensado apropiada, y, simultáneamente, de desecación o fraguado del pegamento. La acción de prensado no ha de ser de una fuerza excesiva para no disminuir las características de recuperabilidad del material elástico, ni deformarlo.

45           Tras esta fase, se procede a la impregnación de las tablillas en un material plastificante, líquido o pastoso, efectuándose la desecación en un medio húmedo para lograr la penetración del plastificante en los poros de las tablillas.

50           Esta operación de plastificación, tal como se dejó mencionado en la patente principal, y su desecación lenta en medio húmedo, se repite varias veces, y tras la última se procede a una nueva plastificación a la que sigue la desecación en un medio seco; quedando la loseta algo curvada en el sentido de los ejes longitudinales de las tablillas, lo cual, posteriormente, se corrige mediante un suave prensado; en muchas ocasiones, y según sea el material base, la tablilla queda debidamente ultimada sin necesidad de recurrir a este suave prensado final, debido, precisamente, a la elasticidad del material.

60           Finalmente, tras lo descrito, sólo resta señalar que en el presente método caben cuantas maneras de ser llevado a la práctica sean posibles sin que se altere la esen-

3 09884



cia de la invención, pudiéndose emplear en su práctica toda clase de materiales apropiados.

65

-----

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

70

1 - Mejoras en la patente principal nº 263.328 por "procedimiento de fabricación de losetas y paneles con base de cartón y superficie de madera plastificada, caracterizado por el hecho de que como fase inicial se procede al troceo, en los tamaños convenientes, de una lámina que servirá de base para la fabricación de la loseta, y que está obtenida esencialmente en un material elástico y recuperable.

75

2 - Mejoras, según reivindicación 1ª caracterizadas porque el material base de la loseta es un caucho.

80

3 - Mejoras, según reivindicación 1 caracterizadas porque el material base de la loseta es un producto suberoso, natural o aglomerado.

85

4 - Mejoras, según reivindicación 1ª caracterizadas porque el material base de la loseta es un material plástico dotado de un cierto grado de elasticidad y recuperabilidad.

90

5 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizadas porque la superficie superior de esta lámina es impregnada, seguidamente, de un adhesivo apropiado para recibir unas chapas finas de madera, tras lo cual se proce-

309884



a un prensado suave, para no deformar la lámina base ni disminuir sus características de recuperabilidad y elasticidad.

95

6 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizadas porque una vez lograda la íntima adhesión de las placas de superficie y de la placa elástica de base, se procede a diversas fases de plastificado de la superficie de las chapas de madera, primeramente a fraguado lento y húmedo y una final, de fraguado rápido y seco, tras lo cual queda ultimado el proceso.

100

7 - MEJORAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 263.328 por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS Y PANELES CON BASE DE CARTON Y SUPERFICIE DE MADERA PLASTIFICADA"

-----

105

Todo según va descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas y foliadas por una cara con ciento seis líneas.

Madrid 26 febrero 1965

p.a.