



309823

MEMORIA DESCRIPTIVA de Patente de
Invención que, por veinte años en España y posesiones
solicita la Firma VEB FAHRRADWERK ELITE-DIAMANT, esta-
blecida en Alemania, Karl-Marx-Stadt W 30, Strasse der
Freundschaft 6, por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICA -
CIÓN DE PRENDAS DE PUNTO Y MÁQUINA DE TRICOTAR PARA
SU APLICACIÓN".

Inventor: Don Rudolf Uhlig - Ingeniero - Karl-Marx-
Stadt W 30 - Zeunerstrasse 16 (Alemania).

--ooOoo--

Este invento, se refiere a un procedimiento y -pa-
ra la aplicación del mismo- a una máquina de tricotar
rectilínea, con dos pares de parejas de bancadas, dis-
puestas una a continuación de la otra, en las que se
llevan varios carros de cierre provistos, cada uno de
ellos, con un guía-hilos y con un dispositivo de sujet

309823

25 FEB



-2-

ción de hilos dispuesto adecuadamente, por encima de los cuales, se llevan los pares de bancadas de agujas.

10 Se conoce ya un procedimiento, en el que el punto se hace por medio de unos carros de cierre giratorios, resbalando por encima de de dos pares de bancadas de agujas.

15 Por este medio, se producen dos tarayectorias de confección de punto, que, después de que cada carro de cierre ha abandonado el par de bancadas de agujas delantero o trasero, retiene el hilo por medio del dispositivo de sujección que se encuentra en cada carro de cierre y luego, es cortado entre el dispositivo de sujección y la aguja que actuó últimamente, por
20 medio de unas tijeras ú otro medio de separación.

El principio del hilo, que se encuentra delante de la primera malla formada hasta la retención del hilo, y continúa luego, es elaborado en cada nueva pasada de puntos como refuerzo del borde. Esto ocurre, porque el principio del hilo, al comenzar la bancada de agujas, se lleva por medio de las sujecciones del hilo y de los cepillos dispuestos al efecto, entre las bancadas de agujas, a la pasada de mallas ya formadas, y es elaborado, sin controlar, como cabo suelto, malla
25 ó rizo en la siguiente pasada de mallas.
30

Este refuerzo de borde producido con este procedimiento, que tiene un aspecto de malla inservible y de mala presencia, es excluído, para una ulterior elaboración y confección y se considera como deshecho ó
35 pérdida de hilo.

3 09823



-3-

40 Esta invención, tiene por objeto eliminar los men
cionados inconvenientes del procedimiento conocido has
ta ahora y de la máquina de tricotar rectilínea neces
ria para la aplicación de dicho procedimiento, aumen
tar el rendimiento de la producción de la máquina en
cuestión; reducir la pérdida de hilo y rebajar consi
guientemente los gastos de confección.

45 Por lo tanto, este invento tiene la misión de pro
ducir trayectorias de tejido de punto sin refuerzo del
margen.

50 Con arreglo, pues, a la invención, se consigue el
fin perseguido mediante un procedimiento que permite la
producción de trayectorias de punto con cantos abiertos
por los dos lados y nó regulares, y sin refuerzo de bor
de, en esta ocasión, ya no se conoce en la confección
el sentido del movimiento de los carros de cierre.

55 Para la aplicación del procedimiento, se equipa la
máquina de tricotar rectilínea con dos pares de parejas
de bancadas de agujas, dispuestas una detrás de la otra,
en las que los distintos carros de cierre, se han pro
visto de uno o varios guía-hilos, en donde cada guía-hi
los, tiene una sujeción de hilo a través de la cual se
llevan los pares de bancadas de agujas, y se han dispues
to de modo que, inmediatamente delante de la aguja -16-
que primeramente se halla en actividad, se ha aplicado
un dispositivo ajustable de sujeción del comienzo del
hilo -6-. -9-, -10-. Este dispositivo, impide la elabo
ración del comienzo del hilo como refuerzo del borde,
65 alejando luego el comienzo del hilo de la sujeción del
mismo, solo cuando se ha efectuado el principio de la pa

3 0 9 8 2 3



-4-

sada de las mallas. Además, se impide la introducción entre las bancadas de agujas por medio de la sujección del hilo.

70 El dispositivo de sujección del comienzo del hilo, se acciona para un tiempo determinado o bien por los elementos -3-2-4-5- o bien, por el empleo de electroimanes.

75 Con este procedimiento y con la solución necesaria para llevarlo a efecto, se origina una carrera de confección de punto sin refuerzo del borde y, esta carrera de confección, puede tener aplicación en toda la anchura prioducida para estas labores. De este modo, se descarta la pérdida de hilo que tiene lugar a consecuencia del refuerzo del borde, no siendo necesario el empleo de personal, ni el gasto de salarios y de equipos para quitar el refuerzo del borde.

80

Este invento queda explicado con más detalle, con un ejemplo de ejecución que reproducimos a continuación en consonancia con la hoja triple de planos que se acompañaña y en la que

85

La Fig. 1, muestra una sección transversal a través de una máquina de tricotar rectilínea, con el dispositivo de sujección del comienzo del hilo en posición de re-poso.

90

La Fig. 2, muestra un aspecto lateral del disposi-tivo de sujección del comienzo del hilo.

La Fig. 3, por último, muestra una labor de punto de derecha a derecha con arreglo al procedimiento según la invención.

95

Así pues, con relación a las expresadas Figs. 1 a

3 0 9 8 2 3

25 F



-5-

100 3, en cada carro de cierre -1-, se encuentra un tope -2-, que origina la función del dispositivo de sujeción del comienzo del hilo por medio del movimiento del carro de cierre.

105 El tope -2- hace girar, en sentido contrario a las agujas de un reloj, a una palanca -3- tope. El movimiento de giro de la palanca tope, es transmitido por medio de un árbol -4- a un disco de levas -5-. El disco de levas giratorio -5-, mueve en sentido rectilíneo, a un cursor, en el cual se encuentra una muesca -7-. En la muesca -7-, se mueve un perno-guía -8-, el cual, mueve la tira de transporte -9- con el dispositivo de agarre -10-. El resorte de presión -17- hace retroceder el dispositivo de agarre -10- a la posición de partida, en donde dicho dispositivo saca el comienzo del hilo del dispositivo de sujeción del hilo.

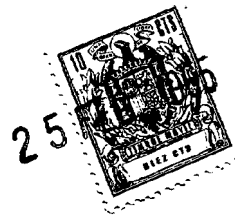
115 Como segunda solución, se efectúa el movimiento de la tira de transporte -9- y del dispositivo de agarre -10- por medio de electroimán.

120 Una carrera guía -11- junto al porta-bancada de agujas -12- aloja una piedra guía -13-. La piedra-guía -13- y el apoyo -14- están unidos por medio de un tornillo -15- y forman, al mismo tiempo, una unión de sujeción con la carrera guía -11-. Por medio de la carrera guía -11- y de la piedra guía -13-, se ajusta el dispositivo de agarre del comienzo del hilo, de modo que el dispositivo de agarre -10- se encuentre junto a la primera aguja que se encuentra en actividad -16-.

135

La firma solicitante, se reserva los derechos que

309823



-6-

la confiere el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, para la obtención de Certificados de Adición.

--oo0oo--

- 130 NOTA. - Se reivindica la propiedad de esta Patente de Invención:
- 135 1) - Procedimiento para la fabricación de prendas de punto y máquina de tricotar para su aplicación, caracterizado por el hecho de que la labor de punto se produce con los cantos de puntos no regulares y abiertos por los dos lados, y sin refuerzo del borde.
- 140 2) - Procedimiento para la fabricación de prendas de punto y máquina de tricotar para su aplicación, según la reivindicación, caracterizado porque su aplicación con dos pares de parejas de bancadas de agujas dispuestas una detrás de la otra, en los que varios carros de cierre están equipados, cada uno de ellos, con una o varias guías de hilos, en donde cada guía de hilos, tiene un dispositivo de sujeción de hilo, encima del
- 145 cual se llevan los pares de bancadas de agujas é incluye que, inmediatamente delante de la aguja que primero se encuentra en actividad, de los dos pares de bancadas de agujas dispuestas una detrás de la otra, se aplica un dispositivo en cada uno ajustable, de sujeción del
- 150 del hilo, que impide la elaboración del comienzo del hilo como refuerzo del borde, alejando el comienzo del hilo de la sujeción del hilo solamente después de que se

309823



-7-

155

ha iniciado la pasada de mallas, en donde el dispositivo de sujeción del comienzo del hilo es accionado durante un tiempo determinado por los elementos descritos o por control electromagnético.

3) - "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE PRENDAS DE PUNTO Y MÁQUINA DE TRICOTAR PARA SU APLICACIÓN".

160

Esta Memoria Descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara de una hoja triple de planos.

Madrid,

25 FEB. 1935

~~ALCONADA~~

[Handwritten signature]

309825

HOJA UNICA

309823



FIG. 2

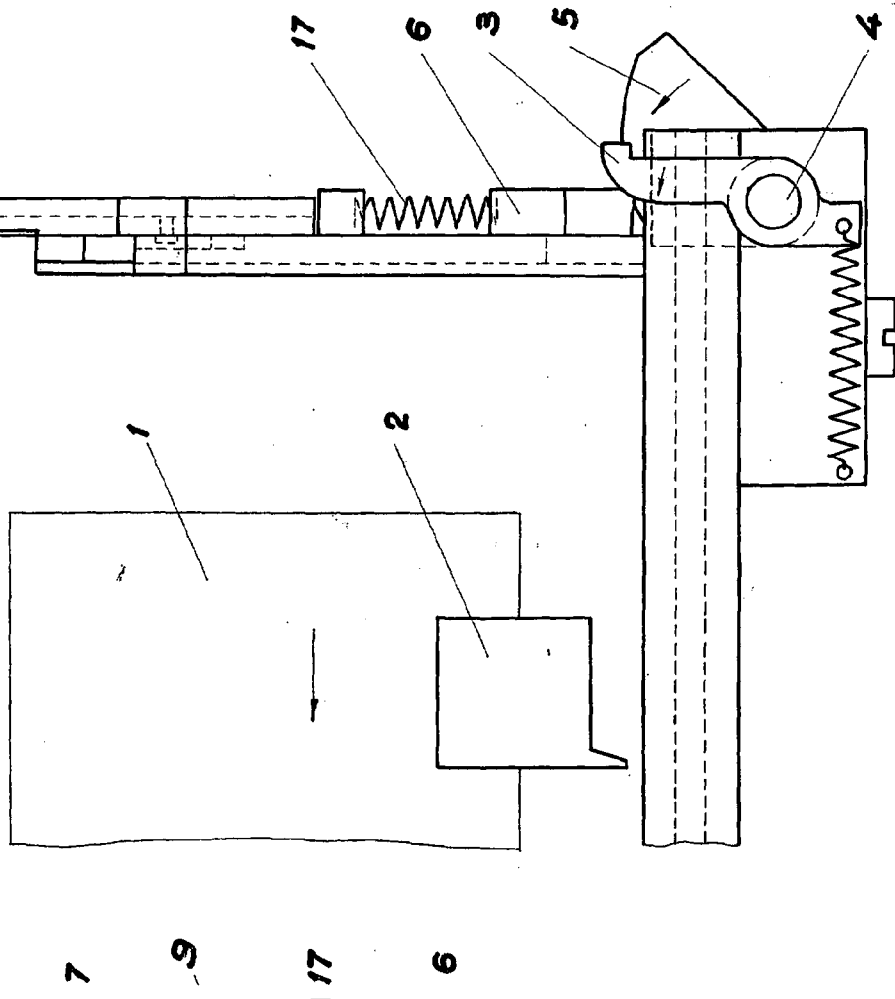
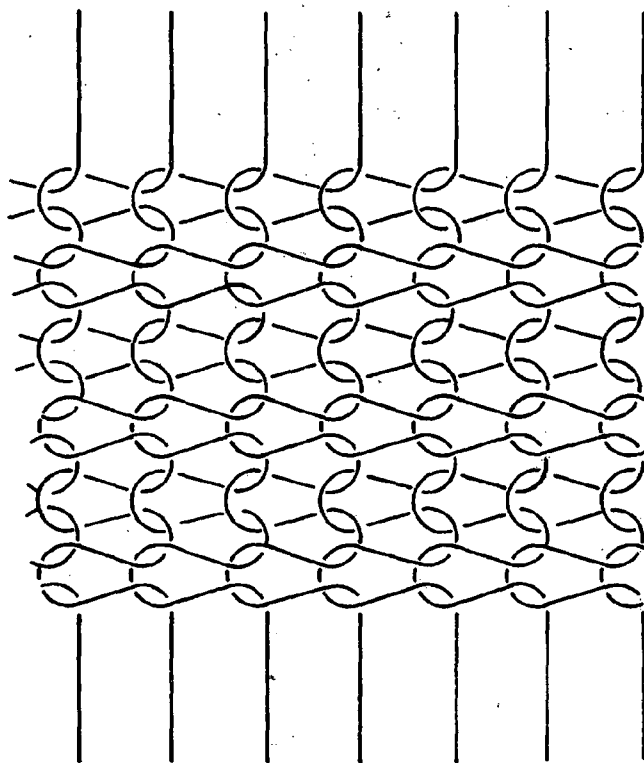


FIG. 3



Madrid

309823

FIG. 1

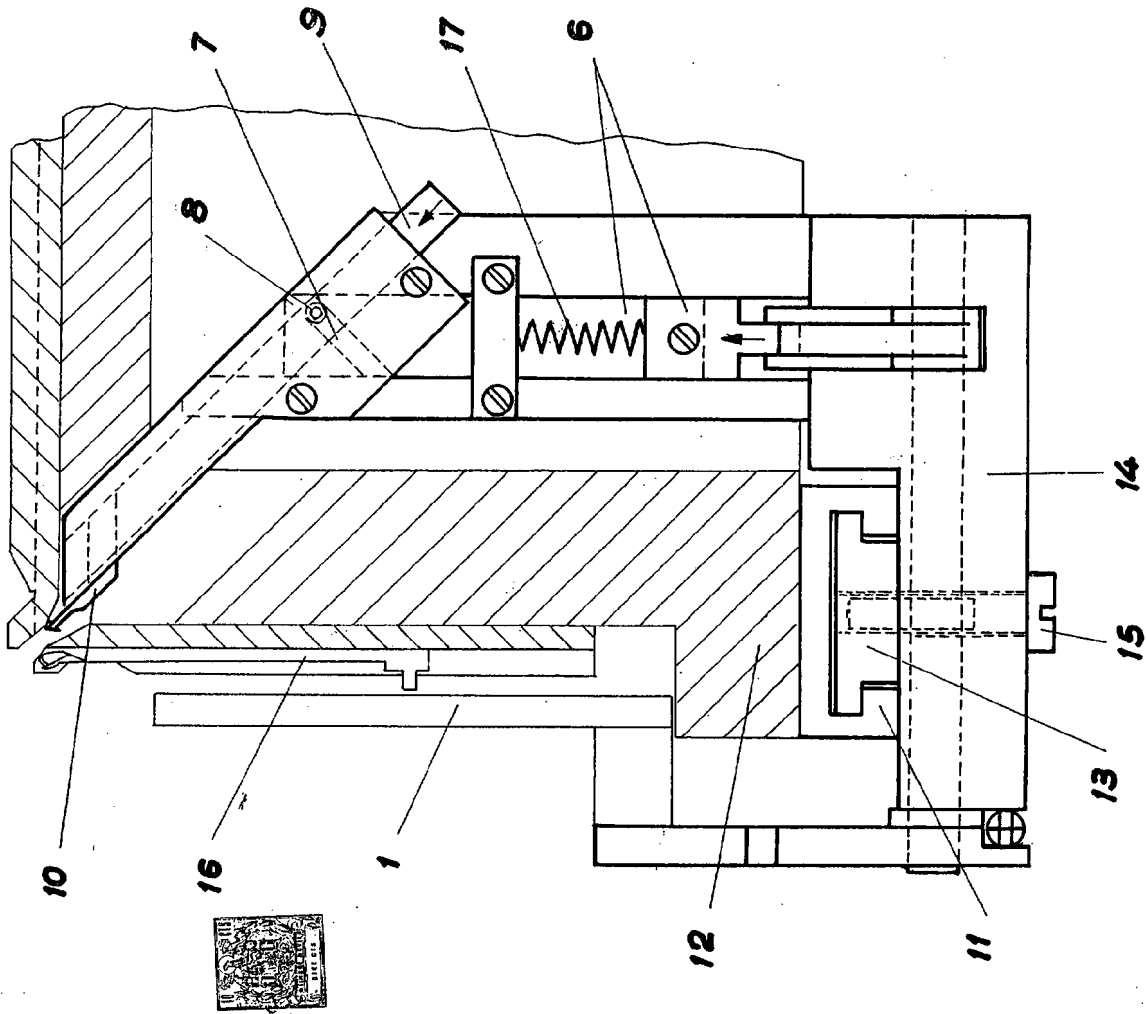


FIG. 2

