

309740



309740

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Angel HERNÁNDEZ LÓPEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Farigola, 20, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS ELASTICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la fabricación de tejidos dotados de una substancial elasticidad, en especial a lo largo de una de sus direcciones principales, aunque pueden presentar, asimismo, una cierta capacidad de extensión según la otra dirección principal.

5.

Es sabido que el advenimiento de las nuevas materias primas sintéticas de que se vale actualmente la industria textil ha abierto nuevos campos de aplicación y despertado necesidades o tendencias que no habían sido ex-

10.

309740



- perimentadas hasta la fecha en la técnica de la fabricación de tejidos elásticos. El empleo de estos materiales, no obstante, presenta ciertos inconvenientes derivados directamente de las cualidades que les son favorables en otros sentidos, o bien no resulta la solución idónea para obtener las características deseadas de los hilados de naturaleza vegetal o animal a los que se pretende substituir. Es por ello que existe, aún, grandes posibilidades de perfeccionamiento en los métodos de textura o tricotaje en los que se hace empleo de tales materias primas.
- 5.
- 10.

- La presente invención constituye un notable avance técnico comprendido dentro de las anteriores indicaciones y, además especialmente, dentro del terreno de los tejidos elásticos que, al mismo tiempo, tengan que presentar un aspecto calado, por motivos de dibujo o de transpiración junto con una gran vistosidad y nobleza de aspecto sobre al menos una de sus caras.
- 15.

- El procedimiento para la fabricación de tejidos elásticos que se describe en lo que sigue se caracteriza, para los fines propuestos por el hecho de tricotar en una máquina provista de al menos una fontura de agujas cooperantes con al menos una serie de punzones oscilantes y desplazables, dos grupos de hilos de urdimbre elásticos que son desplazados lateralmente y en oposición de fase los de un grupo con respecto de los del otro, y efectuando, al final de intervalos de un número determinados de mallas unos ciclos de transferencias que se extienden asimismo sobre intervalos de un número determinado de mallas, con una am-
- 20.
- 25.

309740



plitud de transferencia tal que cada uno de los grupos de hilos pasa a trabajar sobre parejas de agujas adyacentes a las que formaban el tejido de base, intercalando en la textura otro grupo de hilos más elásticos que los anteriores y que son ligados por la estructura formada, siempre en las mismas agujas.

De esta manera se obtiene un tejido que presenta una substancial elasticidad en la dirección de la urdimbre y que no es coartada por las transferencias laterales de los hilos que forman el tejido de base. Cada vez que se produce, por otra parte, un cambio en las parejas de agujas sobre las que trabaja un mismo hilo, se forma, entre esta pareja y la adyacente, un espacio en el que el tejido queda desconectado transversalmente, distribuyendo en forma adecuadamente alternada estos espacios en toda la superficie del tejido, por ejemplo de acuerdo con un modo de tesbollo, se obtiene asimismo una elasticidad en la dirección transversal y, al mismo tiempo, un efecto de calado constitutivo de un motivo de dibujo, sin que el tejido adquiera transparencia a causa de que ello es impedido por la presencia de los puentes transversales del tejido de base.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención una forma preferida de llevarla a la práctica en representación esquemática.

En dichos dibujos, su figura única es un diagrama que ilustra la formación del tejido de acuerdo con el procedimiento descrito.

309740

16



Las líneas -1-, -1a-, -1b-, ..., indican las posiciones en las que trabajan agujas sucesivas de la máquina.

5. Mediante los punzones de la máquina se alimenta a estas agujas dos grupos de hilos indicados con las referencias -2- y -3-, formando un punto sencillo en el que cada uno de los hilos de un grupo se entrecruza con un hilo del otro grupo, opuestamente y saltando de una aguja -1a- a una aguja -1b- mientras el otro hilo lo hace de una aguja -1b- a una aguja -1a-.

10. De esta manera se forman líneas de dos cadenetas unidas, indicadas con las referencias -4-, -4a-, ..., las cuales se hallan separadas entre sí por los espacios intermedios -5-.

15. Al cabo de un cierto número de puntos, los hilos -2- son hechos saltar de una aguja -1a- a una aguja -1b-, y los hilos -3- transferidos de las agujas -1b- a las agujas -1-, prosiguiendo luego el tricotado en la forma anterior pero formando las parejas de cadenetas -6-, -6a-, ... entre las que se encuentran los espacios -7-. Estos dos
20. elementos, como se aprecia, se encuentran alternados de posición con respecto de los anteriormente descritos.

Al cabo de cierto número de pasadas se vuelve a la selección anterior y se va repitiendo este proceso a lo largo de la pieza de tejido.

25. Simultáneamente con estas operaciones se va introduciendo en el tejido, por medios usuales, fácilmente imaginables, los hilos -8-, más elásticos que los anteriormente descritos y que no sufren transferencias laterales



309740

pero son ligados por el tejido de base anterior.

Es evidente que se puede variar el número de pasadas que se realiza antes de cada cambio de selección de agujas, así como la amplitud de las transferencias básicas y/o de las transferencias que dan lugar al cambio de pareja.

5.

Serán por consiguiente, independientes del alcance de la presente invención los detalles constructivos y las características auxiliares empleadas en la puesta en práctica de la misma, así como los medios y maquinaria empleados en ella, por quedar todo comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

15. 1. Procedimiento para la fabricación de tejidos elásticos, caracterizado por el hecho de tricotar en una máquina provista de al menos una fontura de agujas cooperante con al menos una serie de punzones oscilantes y desplazables, dos grupos de hilos de urdimbre elásticos que son desplazados lateralmente y en oposición de fase los de un grupo con respecto de los del otro, y efectuando, al final de intervalos de un número determinado de mallas unos ciclos de transferencias que se extienden asimismo sobre intervalos de un número determinado de mallas, con una
- 20.

309740 16



5. amplitud de transferencia tal que cada uno de los grupos de hilos pasa a trabajar sobre parejas de agujas adyacentes a las que formaban el tejido de base, intercalando en la textura otro grupo de hilos, más elásticos que los anteriores y que son ligados por la estructura formada, siempre en las mismas agujas.

2. Procedimiento para la fabricación de tejidos elásticos.

10. La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 16 de febrero de 1.965

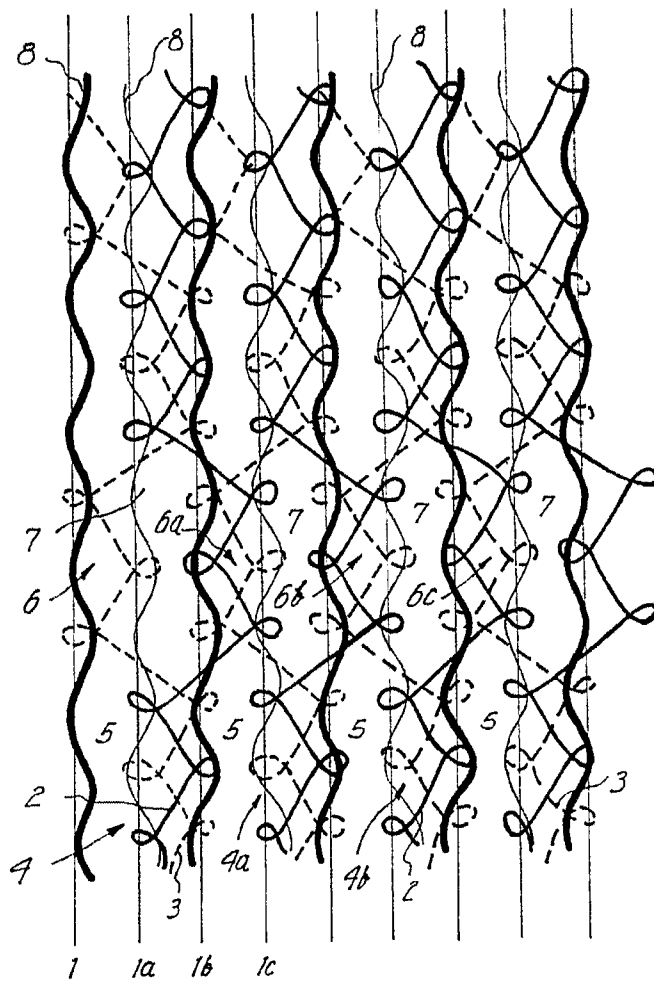
Angel HERNANDEZ LÓPEZ

p.a.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Angel Hernandez Lopez", written over the typed name and the "p.a." mark.

D. ANGEL HERNÁNDEZ LÓPEZ 309740

Hoja única



Barcelona, 6 FEB 1940
Angel Hernandez Lopez
p.a.

L. PONTI
F.P.

12060