

15 JUN 1963

309696

P.- 28.641



1963

5055/26-E.960

JCD/MN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

formulada el 23 de Febrero de 1.965 con el número 309.696

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de GUY, LUCIEN, MARIUS BEUREL, de nacionalidad francesa, residente en 46 Avenue Aristide Briand, La Frette S/Seine (Seine et Oise), Francia, por:

"UN DISPOSITIVO DE CUERPO DE VALVULA DE COMPUERTA"

=====

El presente invento se refiere a compuertas, entendiéndose que el término "compuertas" designa compuertas propiamente dichas, así como abturadores de retención, válvulas, grifos y otros elementos de esta clase. Tiene igualmente por

5 objeto un procedimiento que permite realizar de una manera sencilla y rápida el cuerpo de estas compuertas.

Un cuerpo de compuerta conforme al invento se caracteriza principalmente por el hecho de estar constituido por dos coquillas embutidas, soldadas entre si a lo largo de una línea situada sensiblemente en el plano medio de simetría de dicho cuerpo.



Cada una de las coquillas que constituyen el cuerpo puede obtenerse directamente por embutición de una chapa metálica, y ser unida luego con una coquilla análoga para constituir el cuerpo de la compuerta.

5 Conforme al procedimiento objeto del invento, se realizan en primer lugar una pieza embutida que incluye, en una sola pieza, las dos coquillas dispuestas en sentido contrapuesto y obtenidas simultáneamente en una sola operación, siendo unidas luego por dos piezas embutidas iden-
10 ticas con objeto de realizar así dos cuerpos de compuerta de una sola pieza, después de lo cual los dos cuerpos de compuerta son separados uno de otro.

Otras características del invento resaltarán de la descripción siguiente en relación con el dibujo anejo, da-
15 do a título de ejemplo no limitativo y en el cual:

-La Figura 1 es un alzado en corte de una compuerta conforme al invento.

-La Figura 2 es un alzado en corte de una pieza em-
butida destinada a la realización de la compuerta de la Fi-
20 gura 1.

-La Figura 3 es una vista en planta correspondiente a la Figura 2.

En la compuerta representada en la Figura 1, el cuer-
po 1 de esta compuerta está constituido por la unión de dos
25 coquillas 2, 3, que están unidas entre sí por una línea de soldadura que se materializa en 4. Esta línea de soldadura está situada sensiblemente en el plano de simetría del cuer-
po 1. Este cuerpo, después de la unión de las coquillas 2 y 3, presenta dos aberturas en las cuales penetran los e-
30 lementos 5 y 6 cuyas aberturas terrajadas 7 y 8 están des-

3 0 9 6 9 6



tinadas a recibir los extremos de las partes de conducto en las cuales ha de ser insertada la compuerta. Estos elementos terrajados 5 y 6 están soldados al cuerpo 1 en 9 y 10.

5 La obturación se realiza por dos placas 11, 12, en cada una de las cuales está previsto en hueco un casquete esférico 13, 14, en el cual viene a alojarse una bola 15, lo que permite un desencaje de las dos placas 11, 12, de manera que éstas puedan acomodarse mejor en su alojamiento
10 constituido por una ranura practicada en el cuerpo, con el fin de realizar un cierre estanco. En el extremo de cada una de las placas está prevista igualmente una ranura en forma de semicírculo 15a, en la cual, después del montaje, viene a insertarse un plato 16 solidario de un vástago de maniobra 17. El ascenso y el descenso del vástago 17 originan,
15 pués, el ascenso y el descenso de las placas 11 y 12 y, por consiguiente, la apertura o el cierre de la compuerta.

En este modo de realización, el vástago 17 está fileteado y puede roscarse o desenroscarse en el anillo terrajado 18, solidario del cuerpo de la compuerta.

20 Se puede realizar una compuerta conforme al invento, embutiendo separadamente dos coquillas tales como 2, 3, en una chapa de un metal conveniente.

El presente invento tiene igualmente por objeto un procedimiento que permite obtener, de una manera sencilla
25 y económica, cuerpos de compuertas tales como el cuerpo 1.

Este procedimiento consiste en embutir en una chapa un elemento que tiene la forma representada en las figuras 2 y 3, es decir un elemento en forma de cubeta oblonga que incluye dos depresiones, tales como 19 y 20, situadas cada
30 una en un extremo de la cubeta y reunidas por una parte cen-



tral 21 de sección en forma de U.

5 Si se suprimen luego las paredes 22 y 23, se ve que se obtienen en realidad dos semicoquillas análogas a las designadas con 2 y 3, siendo en este caso estas dos semicoquillas de una sola pieza y estando dispuestas a uno y otro lado del eje de simetría 24. Se pueden superponer entonces dos de estas piezas embutidas, estando dispuestas las aberturas 22 y 23 de cada uno de ellos a uno y otro lado del plano de simetría longitudinal representado en la Figura 2 por A-B. Se obtienen entonces dos cuerpos de 10 compuertas en oposición, basta separar uno de otro, a lo largo del plano representado por la línea 24, para obtener fácilmente dos cuerpos de compuerta idénticos. La operación subsiguiente consiste en soldar en las aberturas 15 22, 23, piezas análogas a las piezas 5, 6, de la Figura 1.

Entra naturalmente en el marco del invento reforzar este cuerpo de compuerta por nervios tales como 25, si se hace sentir su necesidad.

20 De una manera general, se pueden introducir numerosas modificaciones de detalle en la compuerta y en el procedimiento descritos sin franquear por ello el marco del invento.

25

- N O T A -

Los puntos de invención propia, pero no nueva, establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de 30 Introducción, por DIEZ años, son los siguientes:

3 096 96



5 1. - Un dispositivo de cuerpo de válvula de compuerta que comprende dos coquillas idénticas alargadas, de sección transversal en U y soldadas una a otra para constituir un cuerpo hueco, teniendo cada una de estas coquillas en la proximidad de su extremo una abertura cuyos bordes salen hacia el exterior del cuerpo de compuerta y definen dos planos paralelos, y dos racores introducidos en estas aberturas y soldados sobre estos rebordes cuya superficie exterior está constituida por cilindros coaxiales de diámetros diferentes, que definen así un saliente contra el cual tropiezan los bordes de la abertura de la coquilla correspondiente, estando situados así los extremos de estos racores situados en el interior de este cuerpo de compuerta a una distancia predeterminada uno de otro.

15 2. - Dispositivo de cuerpo de válvula de compuerta según 1, en el cual las caras internas de los racores están situadas en dos planos que forman entre si un ángulo agudo y constituyen deslizaderas para una placa móvil apta para interrumpir o permitir la circulación del líquido a través de la compuerta.

20 3. - Un dispositivo de cuerpo de válvula de compuerta. Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

25 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

15 JUN 1965
Alfaro de Izabaga
Por Fides



3 096 96

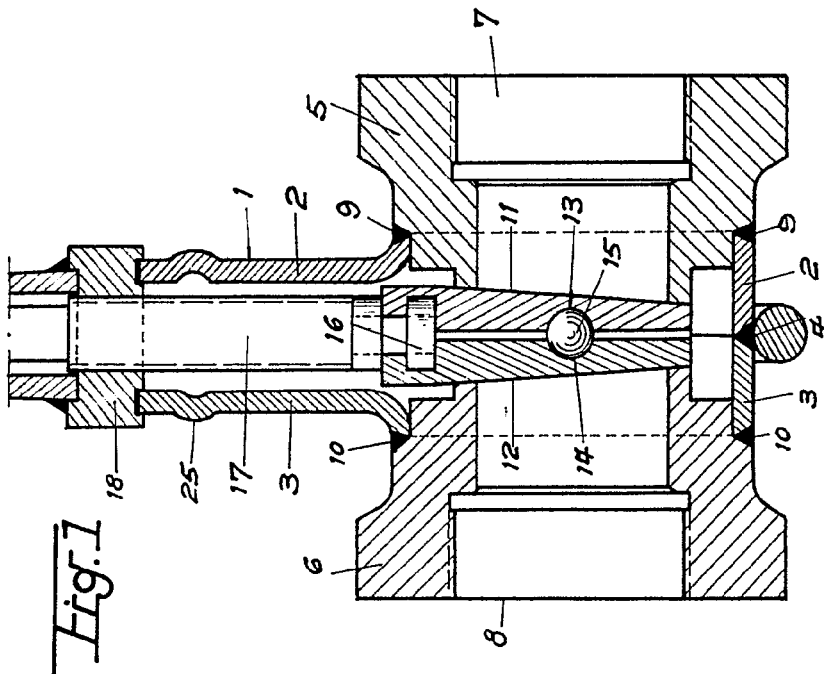


Fig. 1

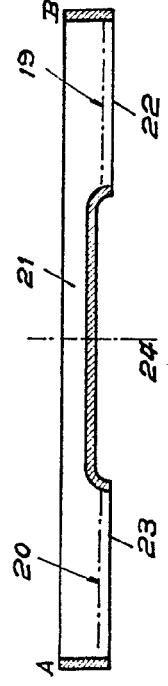


Fig. 2

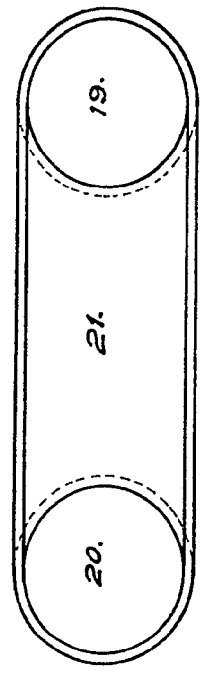
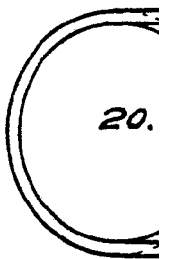
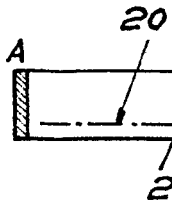
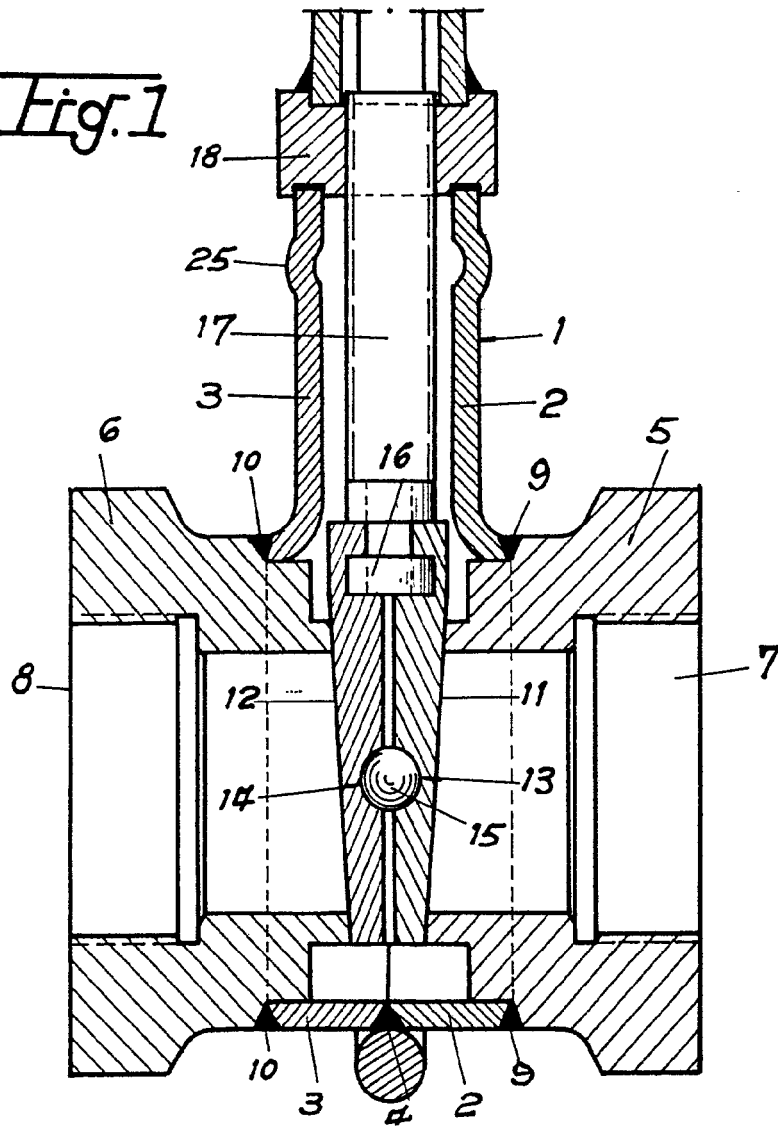


Fig. 3

Ateliers de Fabrication
Perfection

3 090 96

Fig. 1



3 096 96



Fig. 2

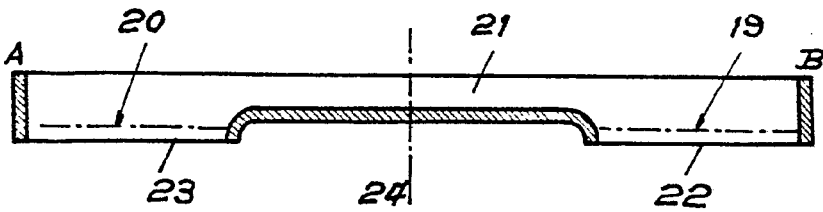
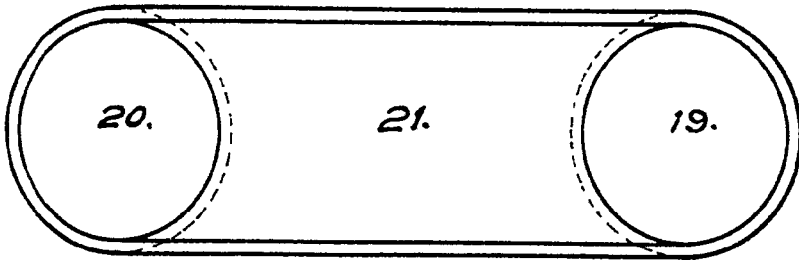


Fig. 3



Alberto de Echeburu
Per/Posier.