

309581



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

Que se solicita por veinte años para España,  
A favor del Dr. OTTO ALFRED BECKER  
De nacionalidad alemana,  
Residente en, 66 Saarbrücken, Robert- Koch- Str. 59  
Rep. Federal Alemana.

Por: "SISTEMA DE FABRICACION DE MUEBLES, PREFERENTEMENTE  
DE OFICINA, EMPLEANDO CHAPAS METALICAS CON RECUBRIMIENTO  
DE MATERIAL ENNOBLECEDOR "

De la que es inventor el solicitante.

Reivindicándose la prioridad alemana de:

B 75 593 X/34 i, de 25-2-1964  
B 76 092 X/34 i, de 26-3-1964  
B 76 753 X/34 i, de 13-5-1964  
B 77 605 X/34 i, de 9-7-1964

=====

1 El invento presente se refiere a un sistema de fabricación de muebles, empleando chapas de hierro con recubrimiento de material sintético.

5 Bajo la denominación " chapas de hierro con recubrimiento de material sintético" se comprenden todas las chapas de hierro, recubierta de cualquier manera con un material sintético. Sobre todo, se trata de aquellas chapas

3 0 9 6 8 1



- 2

10 que están confeccionadas mediante aplicación por rodillo de una masa sintética en forma de papilla. Para el presente invento pueden emplearse también con preferencia, chapas, sobre las cuales están laminadas láminas de material sintético, mediante un adhesivo. Tales chapas pueden estar laminadas en ambas partes con material sintético.

15 Para la realización de soldaduras en chapas con superficies pre-ennoblecidas, se precisan máquinas especiales, cuyos electrodos se colocan paralelamente entre sí sobre la parte sin laminar de la chapa de hierro. A causa de un muy breve tiempo de soldar, se limita lo mejor posible la penetración del calor que se produce durante la soldadura, hasta la superficie superior del material sintético. A pesar de ello, penetra tanto calor a través de la chapa, que la superficie superior del material sintético queda pulida en los puntos de la soldadura, o se destaca en una forma poco bonita de sus alrededores. Por este motivo no se ha  
20 podido afianzar este procedimiento para la soldadura de chapas con recubrimiento de material sintético en la fabricación de muebles.

25 En consecuencia, es objetivo principal del invento crear un mueble con una abertura delantera para puertas, ventanillas o cajones, paredes laterales y pared trasera, fabricado mediante empleo de chapas con recubrimiento de material sintético.

30 Otro objetivo del invento es fabricar un mueble de la clase citada anteriormente, mediante empleo de chapas con recubrimiento de material sintético de la manera más sencilla y racional, sin el peligro de averías en el sensible recubrimiento de material sintético.

Asimismo, otro de los objetivos del invento es crear un mueble, mediante empleo de chapas con recubrimiento de



cución en el cuerpo interior y solamente es necesario fijarle definitivamente, mediante medios de sujeción en puntos exteriores invisibles, como tornillos o remaches.

75 El invento se extiende, además, sobre la formación conveniente del cuerpo interior, para la colocación del armazón uniforme, cuya formación se desprende de la siguiente descripción y de las reivindicaciones.

80 Las ventajas, los detalles y características del invento resultan de la siguiente descripción de ejemplos de ejecución, con ayuda de los dibujos; en éstos muestran:  
Fig.- Una vista en perspectiva de la mitad izquierda de una mesa de escritorio, cuyas partes están recubiertas con chapas, cubiertas de material plástico.

85 Fig. 2-Una sección, según la línea A-A en la fig. 1, en la cual se aprecia especialmente clara la fijación de los angulados o dobleces que sirven para la fijación del armazón de chapa recubierta de material sintético.

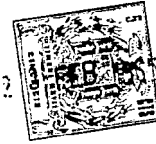
90 Fig.3- Una vista superior del armazón de chapa, recubierto de material sintético, que muestra en el borde superior en los tres lados bordes angulados o doblados hacia afuera y en el borde inferior en los tres lados, bordes inferiores angulados o doblados hacia dentro, siendo la posición de los cajones indicada, mediante líneas rayadas.

95 Fig. 4- Una sección según B-B en la figura 1.

Fig. 5- Una sección según C-C en la figura 1, pudiéndose apreciar detalladamente la distribución de un blindaje, consistente, igualmente de chapa recubierta con material sintético, que reviste la transverse delantera superior del cuerpo del escritorio.

100

Fig. 6- Una vista delantera del blindaje, reproducido en la fig. 5, juntamente con las partes recubiertas del cuerpo



40 material sintético, en el cual se ha prescindido de solda-  
duras o colocación de cualquier otro medio de fijación como  
tornillos, remaches, etc., en los puntos visibles desde el  
exterior.

45 Según otro objetivo del invento, ha de colocarse el  
armazón recubierto de material sintético en un estado, a  
ser posible, muy avanzado de la confección, con el fin de  
evitar cualquier afectación o avería del armazón de material  
sintético, durante la confección del mueble.

50 Otro objetivo más del invento es la creación de un mue-  
ble, que, por una parte es incombustibles, pero que por otra  
parte pueda tener un aspecto cualquiera, por ejemplo, el as-  
pecto de madera.

55 Para conseguir estos y otros objetivos que se despren-  
den de la siguientes descripción del invento, se ha previsto  
para un mueble con una abertura delantera para puertas, ven-  
tanillas o cajones, paredes laterales y pared trasera, me-  
diante empleo de chapas recubiertas de material sintético,  
que las partes laterales y la de la pared trasera, unidas  
para un armazón, sean pre-fabricadas de chapa recubierta  
60 con material sintético, pudiendo colocarlo como armazón con  
superficies superiores ya ennoblecidas sobre un cuerpo in-  
terior acabado, o sobre elementos de muebles. Para la colo-  
cación en el cuerpo interior, los bordes del armazón están  
-según la invención- doblados o angulados horizontalmente  
65 y que abrazan piezas del cuerpo interior respectivo de los  
elementos.

Según una de las formas preferidas de ejecución, se  
han previsto para la sujeción del armazón recubierto en  
el cuerpo interior, o, por lo menos, en partes del mismo  
70 y , por lo menos, en sus bordes horizontales, dobleces o an-  
gulados. Mediante éstos recibe el armazón ya una buena eje-



del escritorio, colindantes.

105 Fig. 7- La parte izquierda de la table del escritorio en posición levantada sobre el lado izquierdo superior del cuerpo de escritorio, pudiéndose observar el modo de fijación de la tabla de la mesa-escritorio, por haberse quitado un trozo de la misma, mediante un dispositivo de pestillo o resorte, así como una traviesa de unión de tubo cuadrado que soporta el cuerpo del escritorio y que penetra en una ranura en forma de canal de la tabla del escritorio.

110

Fig. 8- Una vista de la tabla de la mesa-escritorio desde abajo, pudiéndose apreciar el armazón de acero exterior decorativo y trozos de madera encolada como relleno, introducidos desde la parte inferior, habiéndose ranurado dos canales para la admisión de la traviesa, reproducida en la fig. 2.

115

Fig. 9- Una sección según línea D-D, en fig. 8, que muestra igualmente la distribución de los trozos de madera del relleno y de los canales.

120

Fig. 10- Un armario semi-alto con panel-cubierta superior, cuerpo del armario y patas cuadradas, en vista perspectiva.

125

Fig. 11- Una parte de la Sección A-A en la fig. 10, que en parte, quitado un trozo, contiene el borde izquierdo del mueble en el lado delantero, así como la pieza de unión introducida en el lado trasero del armazón de chapa recubierta con material sintético.

130

Fig. 12- Una parte de la sección A-A en la fig. 10, habiéndose previsto, empero, en vez de puertas correderas, puertas de hojas batientes.

Fig. 13- Una vista perspectiva de un armario superior de la mesa escritorio, durante su confección, habiéndose reproducido

135

3 096 81



- 6

- cido, mediante flechas la dirección del doblaje y del deslizamiento del armazón de chapa recubierto de material sintético sobre el cuerpo interior pre-fabricado.
- 140 Fig. 14- Vista parcial en perspectiva, sobre el armazón de chapa recubierto con material sintético, corrido sobre el cuerpo interior según fig. 13, en su posición final.
- Fig. 15- Vista parcial en perspectiva aumentada de la parte angular o de esquina superior izquierda, quitada en parte, del armario inferior de la mesa-escritorio, reproducido en las figuras 13 y 14.
- 145 Fig. 16.-Vista desde arriba de la parte izquierda del armario inferior de la mesa-escritorio, reproducido en las figuras 13 y 14, en reproducción parcialmente quebrada.
- Fig. 17-Una vista en sección vertical del cuerpo de la mesa-escritorio.
- 150 Fig. 18-La parte inferior de una parte de la plancha de la mesa-escritorio, estando quebrada la parte angular izquierda, para reproducir la distribución en forma de marco, de los perfiles "U" de refuerzo.
- 155 Fig. 19- Vista en perspectiva de la esquina superior derecha de un cuerpo interior, según el invento.
- Fig. 20- Vista en perspectiva de la parte superior de una otra forma de ejecución del mueble, según el invento, habiéndose formado la parte superior (así como la parte inferior, aquí no demostrada), en forma de marco.
- 160 Fig. 21-Una sección parcial horizontal de una otra forma de ejecución del mueble, según la invención.
- Fig. 22- Una vista parcial en perspectiva de la distribución de un puente o abrazadera tubular en el cuerpo-soporte izquierdo del cuerpo interior, así como de un blindaje colocado en el puente o abrazadera tubular, pudiéndose ver también -mediante cortes adecuados- las partes normal-
- 165

3 096 81



- 7

mente cubiertas.

- 170 Fig. 23- Una vista desde arriba de la parte trasera de un mueble con un puente o abrazadera cuadrada colocado en ésta.
- Fig. 24-Una vista desde arriba de la esquina trasera izquierda de una forma de ejecución de un mueble, según la invención, habiéndose hecho visibles -mediante cortes adecuados- las partes debajo de ésta.
- 175 Fig. 25- Una sección vertical de una mesa-escritorio, cuyas piezas sueltas están unidas mediante puentes o abrazaderas tubulares encajadas.
- Fig. 26- Un otro ejemplo de ejecución de un mueble, según el invento, en vista desde arriba que muestra paredes laterales
- 180 compuestas de varios elementos, así como una ejecución especial del perfil del borde del armazón.
- Fig. 27- hasta 30, otros ejemplos para la ejecución de perfiles del borde del armazón, indicando la figura un modo de fijación del elemento de la pared trasera del armazón.
- 185 Fig. 31-Una vista desde arriba de un lateral del armazón con las piezas de acoplamiento y puentes o abrazaderas tubulares, colocados mediante encajamiento, habiéndose hecho cortes adecuados para poder apreciar las piezas cubiertas.
- Fig.32- Una vista parcial en perspectiva de la parte izquierda superior de un armazón lateral, correspondiendo a otra
- 190 forma de colocación y sujeción de las piezas de acoplamiento en la superficie interior de la pieza lateral del armazón.
- Fig. 33- Una vista parcial en perspectiva de otra forma de ejecución con otra posibilidad de colocación y sujeción de
- 195 los elementos de acoplamiento en la superficie interior de la pieza lateral del armazón.
- Fig.34- Un bastidor cerrado delantero rígido para la unión de los armazones laterales enfrentados en la abertura delan-



200

tera del mueble.

Fig. 35 Una vista desde arriba de un zócalo del mueble, recubierto con material sintético.

205

Fig. 36- Una perspectiva de un armario con puertas de doble hoja, siendo los bordes laterales de las puertas también recubiertas con chapa forrada de material sintético.

Fig. 37-Otra vista en perspectiva de una nueva forma de ejecución de la parte superior izquierda de un cuerpo de mesa-escritorio con piezas recortadas.

210

Fig. 38- Una sección vertical de la parte superior izquierda e inferior del cuerpo de la mesa-escritorio.

Fig. 39.- Una vista parcial en perspectiva, según la fig. 37, que contiene, sin embargo, una sección o corte horizontal más bajo que la fig. 37.

220

Fig. 40- Una sección horizontal de otra forma de ejecución de un cuerpo de una mesa-escritorio, llegando las paredes interiores hasta la pared trasera del armazón.

Fig. 41- Una vista delantera, parcialmente seccionada del objeto reproducido en la fig. 40, con piezas recortadas.

225=

Fig. 42- Una vista desde encima del objeto reproducido en la fig. 41, con piezas o partes recortadas, para poder apreciar las piezas que están debajo.

Fig. 43.-Una vista parcial en perspectiva de la parte inferior izquierda de un mueble metálico con un cuerpo interior y armazón exterior, según el invento.

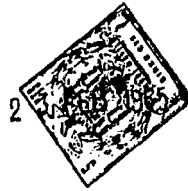
230

Fig. 44- Una sección vertical de la parte izquierda del mueble metálico, reproducido en la fig. 43.

Fig. 45- Una vista parcial en perspectiva de la parte superior de una mesa-escritorio con armazón para la plancha del mueble-escritorio y un puente o abrazadera tubular, que establece la unión entre dos cuerpos de la mesa-escritorio o armarios inferiores de la mesa-escritorio.

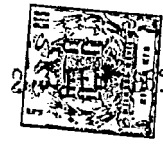
235

3 096 81



- 9

- 240 Fig. 46- Una vista en perspectiva de una mesa-escritorio, según el invento, cuyas superficies exteriores consisten en chapas recubiertas de material sintético, siendo estas chapas metálicas.
- Fig. 47.- Una vista parcial en perspectiva de un cuerpo interior de un armario inferior del escritorio para la admisión del armazón metálico con recubrimiento de material sintético y de los cajones.
- 245 Fig. 48.-Una vista parcial en perspectiva de la parte trasera izquierda del cuerpo interior, montado sobre tubos cuadrados con partes del armazón y soportes colocados en éste.
- Fig. 49.-Una sección horizontal de la parte delantera izquierda del soporte tubular, como explicación de otra forma de fijación de las piezas del armazón.
- 250 Fig. 50.-Una sección horizontal de un mueble, según el invento, que presenta en su lado izquierdo un bastidor tubular, recubierto completamente por material sintético, pudiendo prolongarse los tubos cuadrados verticales como patas inferiormente al mueble.
- 255 Fig. 51 Una vista parcial en perspectiva de la parte delantera izquierda de un armario inferior de la mesa-escritorio con el bastidor tubular, según queda representado en la fig. 50, así como una pata desmontable, reproducida por separado, previsto con un armazón deslizante de chapa, recubierto con material sintético.
- 260 Fig. 52 .-Una sección horizontal de un armario inferior derecho del mueble mesa-escritorio, que consiste en un armazón completo de tubos cuadrados, en el cual se ha previsto exteriormente un armazón de tres piezas metálico con recubrimiento de material sintético.
- 265 Fig. 53.-Una vista parcial en perspectiva de la parte tra-



- 270 sera derecha del objeto reproducido en la fig. 52, en medida aumentada.
- Fig. 54.-Una vista parcial en perspectiva, es decir, otro ejemplo de ejecución de la distribución de patas, siendo unidas dos piezas del armazón colindantes, mediante la pata.
- 275 Fig. 55.- Una sección horizontal de un armario inferior de la mesa-escritorio, cuya parte delantera está formada por un bastidor o soporte cerrado en sí, que fija, al mismo tiempo, soportes adicionalmente previstos, exactamente en su posición.
- 280 Fig. 56.-Una vista parcial en perspectiva de la mitad izquierda del armario inferior de la mesa-escritorio, reproducida en la fig. 55.
- Fig. 57.-Una vista parcial en perspectiva para explicar la fijación de piezas de acoplamiento en los angulados o dobleces del armazón metálico.
- 285 Fig. 58.-Una vista parcial en perspectiva, para explicar la distribución de un armazón, en forma de cinta o tira, en angulados doblados de éste, angulados o dobleces del fondo, cubierta y soportes.
- 290 Fig. 59.-Una sección horizontal de una pieza de ángulo o esquina de un armario inferior de la mesa-escritorio.
- Fig. 60.-Una vista por encima, de una puerta batiente.
- Fig. 61.-Una sección horizontal del objeto reproducido en la fig. 60.
- 295 Fig. 62.-Una vista parcial en perspectiva para la explicación de la distribución de una bisagra con pernos en la puerta batiente.
- Fig. 63.-Una sección transversal para la explicación de la colocación de la bisagra.
- 300 Fig. 64.-Una sección parcial para explicar la colocación de una cinta de piano.

3 09681



- 11

- Fig. 65.-Una reproducción extendido, en perspectiva, de elementos sueltos de un armario forrado segun el invento.
- 305 Fig. 66.-Otro ejemplo de ejecución de un armario, en reproducción extendida , en perspectiva.
- Fig. 67.-En reproducción parcial, en perspectiva, la parte superior izquierda, trasera de la esquina, de un armario forrado segun el invento, con recortes en el armazón lateral y trasero.
- 310 Fig. 68.-Una reproducción parcial, extendida, en perspectiva, de la mitad superior de otro ejemplo de ejecución de un armario, segun la invención, habiéndose prescindido del blindaje delantero, pudiendo formarse la mitad interior -no reproducida- de manera idéntica.
- 315 Fig. 69.-Una vista parcial, en perspectiva, de la parte de la esquina delantera, izquierda, del objeto reproducido en la fig. 68, habiéndose seccionado el armazón en su parte superior y prescindiendo también del blindaje.
- Fig. 70.-Una vista parcial, en perspectiva de la parte de la esquina trasera izquierda, superior, del objeto reproducido en la fig. 68, habiéndose seccionado, igualmente el armazón.
- 320 Fig. 71.-Una vista parcial, en perspectiva, para la explicación de la colocación de una cubierta de un armario, mediante "narices" y "lenguas" por una parte, y los correspondientes recortes por otra.
- 325 Fig. 72.-Una otra forma de ejecución de un armario confeccionado segun el invento, en reproducción parcial extendida, en perspectiva, baiéndose reproducido, sólo la mitad superior del armario
- 330 Fig. 73.-Una reproducción parcial, en perspectiva de la esquina delantera izquierda, superior, del armario colocado, segun fig. 72, habiéndose previsto varios cortes.



- 335 Fig. 74.-La esquina trasera, superior izquierda, del armario, reproducido en la fig.72, con armazón lateral seccionado arriba.
- Fig. 75.-Una sección horizontal de la parte izquierda de otro ejemplo de ejecución de un armario segun la invención.
- 340 Fig. 76.-Una sección vertical de otra forma de ejecución de un armario, segun la invención, para la explicación de la colocación de la cubierta y del fondo hacia, por lo menos, tres lados del armario.
- Fig. 77.-Una seccion vertical de la parte izquierda de otra forma de ejecución de un mueble, segun el invento.
- 345 Fig. 78.-Una seccion horizontal de la figma de ejecución, reproducida en la fig. 77.
- Fig. 79./Una variante de la fig. 77, en la cual se ha previsto un dispositivo para mantener la distancia.
- Fig. 80.-Una sección horizontal en la parte superior, de otro ejemplo de ejecución y en
- 350 la parte inferior de una vista desde arriba de la parte superior.
- Fig. 81.-Una sección horizontal de la parte izquierda de otra forma de ejecución de un mueble, segun la invención.
- 355 Fig. 82.-Una forma de ejecución de la parte izquierda de un mueble, segun el invento, en sección horizontal y la
- Fig. 83)  
84) Secciones horizontales de otros ejemplos de ejecución  
85)
- Las figuras 1 hasta 9, muestran una mesa-escritorio confeccionado como mueble de acero, segun la invención, en cuyo armario inferior izquierdo se ha colocado un armazón de acero, 2, decorativo, recubierto con material sintético; de tal forma que no son necesarias soldaduras interiores o taladros en los puntos visibles del armazón exterior, 2. Para esta finalidad, el armazón metálico, recubierto con material sin-
- 360
- 365

3 096 81



- 13

tético está angulado o doblado en sus bordes inferiores y superiores 3 y 4 en sentido opuesto.

370 Mediante esta medida se garantiza, aparte de una fijación no visible desde fuera, un refuerzo del armazón y una colocación llana del armazón en las superficies exteriores 1, del mueble. La fijación del armazón exterior se efectúa mediante los bordes inferiores 3, en la parte del fondo horizontal, invisible desde fuera, 5, del armario inferior del escritorio, así como con los bordes superiores 4, en la plan-  
375 cha de la mesa o en los travesaños longitudinales 14 (fig.7) mediante tornillos 3a. y 3b.

380 El armazón metálico arriba abierto, prefabricado y recubierto con material sintético, según el invento, es deslizado desde abajo encima del cuerpo interior del armario inferior de la mesa-escritorio (figs. 2 y 4), admitiendo angulados en forma de "U" de los bordes de la, 1b, del cuerpo interior, piezas correspondientemente formadas, 2a,2b,2c, del armazón 2, garantizando una guía segura y un asiento exacto del armazón (fig. 4). El armazón suelto, deslizado encima  
385 desde abajo, envuelve como superficie uniforme ambos lados del mueble y la parte trasera, así como los angulados o dobleces del borde la, 1b, en la parte delantera del mueble. Con el fin de facilitar a la parte 2c, del armazón metálico, recubierto de material sintético un paso, se han previsto en  
390 la pieza del fondo 5, así como en todas las piezas interiores, que se extienden hasta la carrera 2c, ranurados 5a.

395 En la sección de la fig. 5, está reproducido un blindaje decorativo 6,6a,6b,6c, horizontal, que sirve para el revestimiento de las piezas horizontales en la abertura delantera del mueble. El blindaje está sujeto en una traviesa de la cubierta 7,7a,7b, y es deslizado con sus angulados o dobleces inferiores en forma de "U" 6b,6c, sobre el borde de



inferior angulado o doblado 7b, de la traviesa de la cubierta 7, quedando fijado con su angulado o doblez superior, horizontal 6, sobre la traviesa superior, horizontal 7 mediante tornillos 8. De esta manera pueden revestirse también las piezas transversales del mueble con una chapa decorativa, recubierta de material sintético, sin que sea necesario una soldadura u otra fijación en puntos visibles que desmejoran el aspecto del mismo. El blindaje se ha corrido algo en relación a las superficies delanteras verticales del mueble, hacia atrás, de manera que queda asegurado una aproximación estrecha sin costura de estas piezas.

Por la abertura delantera del mueble, pueden introducirse cajones al interior, o se cierra la abertura delantera con una puerta.

En las figuras 7 hasta 9 queda reproducido la ejecución de la plancha de la mesa 9, que consiste en un armazón metálico, recubierto con material sintético 10, 10a, 10b, reforzado desde la parte inferior con piezas de relleno 11 y 12, de madera, mediante encolado en todas sus partes. De esta forma se produce debajo del armazón metálico una plancha-soporte. La división de la plancha en distintas piezas de relleno, facilita la introducción en los bordes angulados o doblados en forma de "U" 10a, 10b, del armazón. Los angulados o dobleces exteriores, inferiores 10b de la plancha o tabla de la mesa, están unidos mediante refuerzo de esquinas-ángulos, 19, respectivamente 20, entre sí.

De las figuras 8 y 9 se desprende que entre las piezas de relleno 11 se han previsto canales en sentido longitudinal 13, que admiten tubos cuadrados, correspondientemente dimensionados y formados 14 (fig. 7). Mediante un enroscado 15, quedan los tubos cuadrados unidos como ambos armarios inferiores de la mesa-escritorio, de modo que éstos quedan man-

3 096 81



- 15

430           tenidos en posición correcta, relativamente entre sí. Por  
ello, queda garantizada también la correcta posición de la ta-  
bla de la mesa con respecto a los armarios inferiores de la  
mesa-escritorio.

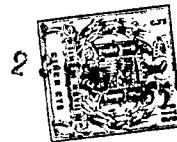
435           Para evitar, en caso de emplear un revestimiento delga-  
do de una tabla de mesa con recubrimiento de material sinté-  
tico, puntos huecos encima de los canales 13, que pueden te-  
ner como consecuencia un hundimiento de la plancha de la mesa  
10, pueden pegarse con adhesivos conocidos, una tira de chapa  
correspondientemente reforzada, por la anchura de los canales  
440           16.

          La unión fija de ambos cuerpos laterales del escritorio,  
mediante tubos cuadrados 14, permite que la tabla de la mesa  
9,10 puede desmontarse durante el transporte de la mesa-es-  
critorio. Aperte de esto, no es necesario que la tabla de la  
445           mesa sea tan robusta como la tabla de escritorios conocidos,  
ya que ella misma no establece la unión entre los dos arma-  
rios inferiores de la mesa-escritorio. Para poder desmontar  
la tabla de la mesa, tal vez durante el transporte a través  
de pasillos estrechos y puertas, fácilmente de la parte infe-  
450           rior, se han previsto en su lado inferior, dentro de los ca-  
nales, dispositivos de cierre en forma de bolas 17, que pe-  
netran, en forma desmontable, en las ranuras correspondientes  
18, de los tubos cuadrados.

          En las figuras 10 hasta 12, se ha reproducido una otra  
455           forma de ejecución de un mueble, formado según la invención.  
El armario semi-hueco, reproducido en estas figuras, muestra  
una tabla-cubierta 25, y puertas correderas 26 o según la  
fig. 12, puertas batientes 35 resp. 36.

          Según las fig. 10 y 11, se ha recubierto el armario  
460           previsto con puertas correderas 26, en ambas superficies la-  
terales del cuerpo 24, con chapas recubiertas con material

3 0 9 6 8 1



- 16

465 sintético 27, que presentan arriba y abajo en los laterales y trasero, angulados o dobleces 27d y 27e, que señalan hacia adentro horizontalmente. En la parte delantera se ha previsto un angulado o doblez en forma de "U" 27a y 27b, que abraza una guía 24 del cuerpo interior y que termina en dirección vertical.

470 Puesta que por la forma prolongada de este mueble, es conveniente una pared trasera corrida e individuada en el sentido de la fabricación, se unen los laterales 27e, angulados y verticales, mediante una tabla trasera 28, a introducir mediante dobleces correspondientes, 27f, por formaciones de bordes en forma de "U" verticales 28a, que penetran en los dobleces 27f, de tal forma, que la superficie trasera forma también una superficie uniforme, recubierta de material sintético. La pared trasera lleva arriba y abajo angulados o dobleces 28b. La transversal superior y la inferior 23 (fig. 11) respecto de los blindajes, pertenecientes a ellas 29, son idénticos al blindaje mostrado en las figs. 5 y 6 (blindaje 6) y de la transversal 7 en su forma de ejecución.

475

480 Puesto que estos dos blindajes no están traspuestos hacia atrás, sino que están en un plano con los perfilados en forma de "U" verticales del armazón, están doblados hacia adentro, como queda representado en la fig. 11-31d. Con estas paredes laterales 31d presionan los blindajes 29 y 31 atrancando contra los lados 27b, de los perfilados en forma de "U" verticales del armazón metálico.

485

490 Las puertas corredizas también están revestidas con chapa recubierta de material sintético, habiéndose aprisionado los refuerzos interiores dentro de los perfiles en forma de "U", 26a, 26b, 26c, atornillándolos con los bordes angulados o doblados 26b y 26c.

Todos los angulados horizontales del armazón de acero 27 en la parte superior del cuerpo del mueble 24 y de la par-

3 096 81



- 17

495

te del fondo, han sido previstos en sus esquinas con secciones de ensambladura, evitándose, por ello la presentación de los bordes cortantes a lo largo de los bordes superiores e inferiores en todos los cuatro lados. Por ello, huelga la necesaria soldadura de la otra forma.

500

Mediante la tabla-cubierta 25, es cubierta la parte superior del mueble. Debajo de ella -igual que en la parte del fondo- pueden colocarse fijaciones invisibles de cualquier clase. La tabla cubierta, puede formarse en su parte inferior igual que la tabla de la mesa, según las figuras 8 y 18.

505

La fig. 12 muestra una sección horizontal de un armario similar, que tiene, sin embargo, puertas batientes 33 y 34. Los bordes de las puertas están rodeados o abrazados por armazones metálicos recubiertos con material sintético 35 y 36 en forma de "U". La fijación de los armazones metálicos se realiza mediante tornillos 37. Las puertas batientes están unidas mediante charnelas de piano 38 con los perfiles del borde 27b. También en los lados interiores de las puertas han sido colocadas chapas de acero con recubrimiento de material sintético 39 y 40 para fines de refuerzo y decoración.

510

515

En las figs. 13 a 18 se ha reproducido otra forma de ejecución de una mesa-escritorio según la invención.

520

La fig. 13 muestra la perspectiva de un cuerpo interior completo, que solamente hace falta revestirlo, para ser utilizado como armario inferior de la mesa-escritorio ababado. Este cuerpo interior consta, esencialmente, de piezas de chapa sencillas, troqueladas y anguladas o dobladas, cuyo montaje puede efectuarse en cualquier forma, p.ej. mediante soldadura por puntos, tornillos o remaches. Estas piezas sueltas se esmaltan, preferentemente, antes de su montaje, por procedimiento de inmersión. Después se sujetan en los rincones (esquinas) entre una pieza del fondo 41 con los lados angulados o doblados 42, y una pieza delantera, especialmente

525



530 formada 43, por una parte, y una cubierta 44 con lados angulados o doblados 45 y una pieza delantera especialmente formada como soporte para el blindaje, por otra parte, soportes 47 y 48, sirviendo la pieza del fondo y de la cubierta, en cierta medida, como reglas y los lados 42 y 45, 43 y 46 como topes. Por ello se consigue una gran exactitud en la rápida y sencilla forma de construcción.

535 Por la forma rígida como bastidor de la parte delantera en unión con refuerzos en forma de "U" 47a, rigidamente fijados en el fondo y en la cubierta, que se introducen en los perfiles de borde 49 del armazón tri-lateral 50, se consigue una resistencia extraordinaria y la rectangularidad invariable de la abertura de la caja.

540 El armazón, dibujado detrás del cuerpo interior, en la posición dispuesta para el encajamiento 50, con los ángulos que sirven para la sujeción en el cuerpo interior, 52a hasta 52a', es pre-fabricado mediante doblaje de chapa metálica recubierta con material sintético, según la invención, 545 habiéndose hecho cortes de ensambladura 51 para la formación de bordes cerrados en las piezas bordeantes angulados o doblados. Las piezas bordeantes traseras 52a 52b no están soldadas con las paredes laterales, de modo que el armazón puede ser elásticamente levantado con la parte delantera, para 550 la colocación del armazón sobre el cuerpo interior. Por ello, puede deslizarse el armazón desde atrás hacia adelante sobre el cuerpo interior, hasta que los bordes 49 queden delante de los refuerzos 47a. Se empuja luego el armazón hacia atrás, de modo que los refuerzos 47a entran en los bordes 49. 555 El armazón ha sido mantenido más bajo, por una profundidad de los perfiles del borde, que el cuerpo interior.

Para evitar que el armazón pueda desviarse de su posición final, se han previsto carriles-soportes para los

3 096 81



- 19

560 cajones 53, que pueden colocarse alternativamente en los soportes 47,48, en sus recortes 54. Estos carriles son tanto más largos que el cuerpo interior por cuanto el armazón es más profundo que el cuerpo interior. Los carriles 55 pueden colocarse solo después de haberse efectuado el completo revestimiento.

565 Aunque el armazón 50 recubierto con material sintético es ya sujeto por los angulados 52a hasta 52d y 49, así como por los carriles 53, puede estar adicionalmente sujeto en la cubierta 44, y en el fondo 41 con remaches 55 o tornillos.

570 La fig. 13 muestra, además en la parte trasera del cuerpo interior, la distribución de un listón para atranzar el cajón, accionado por una barra de cierre 56, colocado sobre una chapa-soporte movable hacia arriba y hacia abajo 58.

575 La fig. 14 muestra un recorte de un cuerpo interior con armazón de chapa colocado en vista parcial en perspectiva con recortes, para poder mostrar las piezas que se encuentran debajo en su posición adecuada.

580 La fig. 15 es una vista parcial aumentada, en perspectiva, de la parte angular o de la esquina superior del objeto reproducido en la fig. 13. Entre otros muestra la colocación de un blindaje horizontal 60,60a,60b,60c, que permite revestir también piezas horizontales del cuerpo de la mesa-escritorio y unirlo de tal forma al armazón tri-lateral, que el cuerpo de la mesa-escritorio aparece desde fuera, uniformemente revestido. Mediante esta división del revestimiento, mediante acoplamiento de las distintas piezas, es posible  
585 efectuar el completo revestimiento, sin cualquier soldadura.

La fig. 16, es una vista parcial desde arriba, que muestra, igualmente la posición de los distintos elementos del cuerpo interior y del revestimiento.

590 La fig. 18 muestra en perspectiva la parte inferior de un tablero de la mesa-escritorio, según el invento, sirviendo



los angulados o dobleces en forma de "U" 62a, 62b, del armazón recubierto con material sintético 62, como piezas-soportes para los refuerzos necesarios debajo del tablero 6. En los

595 lados longitudinales se han deslizado perfiles en forma de "U" 63 debajo de los bordes. En los lados estrechos se han colocado perfiles en forma de "U" 64, que llevan listones 65 de admisión hacia el interior del tablero. Debajo de estos

600 dos listones de admisión 65 se deslizan refuerzos en sentido longitudinal 66. Las distancias entre los carriles 63 y 66 han sido elegidas de tal manera, que quedan entre ellas recortes o ranuras en forma de canal 67, en los cuales pueden introducirse tubos cuadrados para la unión de los armarios inferiores del escritorio. En el espacio central, aun libre,

605 68, se han colocado refuerzos-trasversales 69. Todas las piezas son colocadas una por una, puesto que de momento tienen que deslizarse debajo de los bordes de los listones de admisión, para poder ocupar luego su posición final. Las piezas pueden unirse después con los listones de admisión 65 en forma rígida o desmontable, de manera que el montaje interior,

610 que se encuentra debajo del armazón del tablero de la mesa 62, forma un cuerpo uniforme. El revestimiento puede hacerse convenientemente ligero, ya que la resistencia necesaria es conseguida por la construcción de refuerzo.

615 El armazón 62 lleva en su parte inferior una (preferentemente pegada) capa protectora contra ruidos, p.ej. una cubierta de material espumoso o cartón de fieltro. Tan solo sobre esto se colocará la construcción de refuerzo, siendo conveniente pegamentos en las superficies tocantes.

620 Las esquinas del armazón del tablero de la mesa, han sido reforzadas por ángulos de esquinas, según fig. 8, que pueden ser punteadas en el borde inferior 62b y unidos con las superficies bordeantes 62a con adhesivo para metales (no indicado en el esquema). Un tablero, construido de es-

3 09681



- 21

625

ta forma, posee todas las características deseables, por una parte, por su superficie recubierta con material sintético y por otra, en vista de la resistencia constructiva conseguida, pero, sin embargo, con un peso reducido.

630

El invento pues, prevee, que estos tableros de mesa, como los reproducidos en la fig. 7, puedan levantarse en cualquier momento, mediante presión contra el dispositivo de encaje 17 de los tubos cuadrados 14, permitiendo por ello, como ya se ha indicado, un transporte por separado del tablero de la mesa-escritorio y de la parte baja del escritorio.

635

También los tubos cuadrados 14 pueden desmontarse, mediante aflojamiento del atornillado 15, desde arriba. El montaje total de esta escritorio es por lo tanto, realizable fácil y rápidamente y permite así el transporte a través de pasillos y puertas estrechos. En lugar de tubos cuadrados, pueden emplearse p.ej. también perfiles en forma de "U" angulados hacia adentro que permiten la manipulación abierta desde arriba en el montaje o desmontaje.

640

645

En lugar de los perfiles para reforzar los bordes, en forma de "U", descritos mas arriba, pueden colocarse también puentes o abrazaderas tubulares en los perfiles de los bordes del armazón o en lugar de éste, en piezas de paredes laterales vecinas, p.ej. piezas-soportes, pudiendo preverse al mismo tiempo, transversales que están unidos rígidamente de cualquier forma con las piezas tubulares.

650

655

En una mesa-escritorio con dos armarios inferiores de escritorio, puede estar unida, a través del espacio libre, mediante un puente o abrazadera tubular colocado entre ellos, por lo cual quedan los cuerpos mantenidos en su posición vertical y ambas aberturas del cuerpo tendrán la necesaria rectangularidad.

Los mismos principios de solución reproducidos en las figuras 13 hasta 17 pueden emplearse para la fabricación



de cuerpos interiores. En lugar de la colocación de sopor-  
 660 tes 47 y 48 en el interior del fondo 41 y de la pieza de  
 la cubierta 44, puede hacerse la colocación de soportes,  
 formados como ángulos de esquinas o rincones desde fuera  
 de sus esquinas. En el lado interior de estos ángulos pue-  
 den preverse listones de admisión con ranuras para la admi-  
 665 sión de soportes para casilleros. Los refuerzos de los  
 perfiles de los bordes han de fijarse por delante, más o  
 menos, según la fig. 13, cifra 47a, que forman un bastidor  
 rígido con travesaños transversales correspondientes, supe-  
 riores e inferiores, 46, 43 en la fig. 13 de la chapa de  
 670 la cubierta y la del fondo. En armarios puede fijarse, para  
 la formación de una superficie decorativa de la cubierta,  
 el blindaje superior 60 que corre hasta la parte trasera  
 del armario, allí en el angulado.

Existiendo en una abertura del cuerpo del mueble  
 675 transversales, que obstaculizan el revestimiento, entonces  
 hay que prever los perfiles del borde del armazón en estos  
 puntos, convenientemente con recortes.

Completando hay que reseñar que pueden colocarse en-  
 tre el cuerpo interior y del armazón metálico, materiales  
 680 intermedios, formados correspondientemente al objetivo  
 pretendido y que sirven, p.ej. de eliminación de la resonan-  
 cia, para el refuerzo, soporte, unión, aislamiento de cual-  
 quier clase, a la protección contra corrosiones etc., es-  
 tando p. ej. inyectados, pegados o remachados sobre super-  
 685 ficies adecuadas y partes o piezas del armazón y cuerpo  
 interior.

La separación entre armazón y cuerpo interior permi-  
 te su construcción de una manera sencillísima y económica.  
 Huelgan, por lo tanto, todos los de soldadura eléctrica y  
 690 autógena y los trabajos de imprimación, rectificación y es-  
 patulado corrientes. Huelga la necesidad de pasar los mue-

3 09681



- 23

bles acabados por costosas instalaciones de esmaltar, más bien, basta una simple inmersión de las piezas sueltas confeccionadas por troquelado y bordeado que, tan solo después  
695 de esto, están unidas entre sí de manera más simple, al cuerpo interior.

Puesto que la confección del armazón metálico, separado, recubierto por material sintético está limitada a muy pocos procesos de trabajo sencillos (troquelar y bordear) quedan evitadas ampliamente averías del material pre-  
700 ennoblecido.

La colocación del armazón es, igualmente, muy fácil. No se precisa de uniones por soldadura entre los blindajes horizontales en las aberturas del mueble y en los perfiles  
705 de los bordes de los armazones laterales, etc.

El empleo de chapas metálicas, recubiertas con material sintético, permite una gama ilimitada de formación decorativa de superficies superiores, mediante colorido, granulado, dibujos, etc., p.ej. puede imitarse sorprendentemente también un mueble confeccionado de madera.  
710

Concluyendo, ofrece el mueble, según el invento, un efecto sorprendente, y es decir, económicamente por considerable ahorro de trabajo y general reducción de costes, como también cualitativamente por aumento de su resistencia, mejora de la precisión, y, por último, por el recubrimiento con  
715 material sintético de las superficies exteriores (PVC, en lugar de los esmaltes acostumbrados hasta ahora) y de las consiguientes ventajas cualitativas, así como en el sentido estético, con respecto a su casi ilimitada adaptabilidad a cada gusto, por la gama disponible de formaciones decorativas de las superficies.  
720

La fig. 19 muestra una vista parcial, en perspectiva de la esquina superior de un cuerpo interior del mueble, según el invento. Este cuerpo abarca bastidores laterales

309681



725 con parejas de soportes, 101a,b,c,d, colocados en cada lado  
y piezas de unión en forma de "U" 102<sup>a</sup>, b,c,d, colocadas  
arriba y abajo, mediante soldadura puntal, remaches, torni-  
llos u similares. Los soportes 101, son esencialmente, en  
730 forma de "U" y muestran patas 101a, y 101b, que llevan, por  
su parte, angulados rectangulares 101c, y 101d.

La pata "U" superior, horizontal 102a, de la pieza de  
unión, se coloca en la forma de "U" sobre la cabeza-soporte,  
mientras que el angulado delantero vertical 102b se introdu-  
ce en el soporte de forma de "U" detrás de la pata 101a.

735 Análogo rige para la pieza de unión inferior, así como para  
el segundo soporte (no reproducido en el dibujo) que está en  
el mismo plano con la primera. Con este bastidor lateral de-  
recho es idéntico del bastidos, colocado en el lado izquier-  
do del cuerpo interior.

740 El bastidor delantero del cuerpo interior formado por  
un ángulo de apoyo 103a y b, que está unido con una traviesa  
horizontal 104a, abierta delante (104a, b,c,d,) rígidamente  
mediante soldadura por puntos, remaches, tornillos o simila-  
res. La traviesa penetra con su pata horizontal superior 104  
745 a través del ángulo de apoyo 103a, y b, y tiene en su final  
un angulado o doblez vertical, señalando hacia abajo, 104d.  
En la cabeza, formada en forma de "U" del ángulo de apoyo 103  
puede soldarse adicionalmente un refuerzo en forma de "U"  
103c, 103d, 103e, que señale con su dorso 103c hacia afuera  
750 y está sujeto lateralmente con las patas 103d y 103e con los  
angulados o dobleces 104d y 103a.

Segun se puede apreciar en el dibujo, se encuentra a  
la izquierda del apoyo o soporte 103b un refuerzo en forma  
de "U" 105a,b,c,d, soldado, Este refuerzo tropieza con un  
755 dorso 105b contra el ángulo 103b y con las patas horizonta-  
les 105a y 105c contra las patas 104a y 104c. El dorso 105b  
agarra con un angulado 105d sobre el dorso 104b.

3 096 81



- 25

La parte izquierda del bastidor delantero del cuerpo interior es idéntico con la parte derecha descrita del bastidor delantero. Lo mismo sucede con el bastidor en la parte trasera del cuerpo interior. El cuerpo completo interior, está formado, por lo tanto, por 4 bastidores que pueden unirse, por su parte, por las superficies tocantes entre sí, en forma rígida o desmontable. En muebles, que requieren una estabilidad especial, p.ej. armarios altos, puede atornillarse o remacharse adicionalmente una consola 106, formada por sus angulados 106a y 106b en forma de cuerpo, en las partes angulosas (rincones) del cuerpo interior en una forma rígida o desmontable.

La fig. 20 muestra un otro ejemplo de ejecución. En vista parcial, en perspectiva, se ha reproducido la parte superior del cuerpo interior de un mueble, p.ej. un armario, Esta parte superior y la parte inferior, aquí no reproducida, forman un bastidor cerrado, rígido 107 en forma de un cuerpo. Sobre las cuatro esquinas de este bastidor, abrazan ángulos de apoyo 108, a, b, c, d, unidos rígidamente o desmontables con el bastidor superior, e, igualmente con el bastidor inferior, no representado en el dibujo. En la parte delantera de la abertura lleva la pareja de ángulos-soporte 108a y 108b carriles de refuerzo en forma de "U", 109a y 109b, unidos rígidamente con los ángulos-soportes pertinentes.

Los dos bastidores horizontales, iguales, es decir, la parte superior y la parte inferior, están doblados horizontalmente hacia adentro, unidos mediante ángulos de refuerzo de esquinas o chapa mudada, en forma rígida.

La fig. 21 muestra una parecida estructura en forma de bastidores de la parte superior e inferior como indicado en la fig. 20, habiéndose troquelado en los ángulos-soporte 114 ranuras 115 para la admisión de los soportes. Para la formación de refuerzos en forma de "U", se han soldado tiras 116 y ángulos 117 lateralmente sobre los ángulos-soporte.



770

Ademas, muestra la fig. 21 el armazón vertical 118a, con angulados o dobleces de bordes 118b, consistente en chapas recubiertas de material sintético, asi como la colocación de una pared trasera del armazón 119, que puede adaptarse mediante el juego previsto, es decir, mediante movimiento en el sentido de la anchura, como elemento autónomo,

775

al cuerpo interior, A continuación al perfil de borde delantero del armazón se muestra un blindaje 120, que puede coincidir, igualmente, por ranuras verticales, laterales con ranuras formadas verticalmente por puertas, cajones o similares que garantiza el juego, evtl. necesario, para la exacta adaptación del blindaje del cuerpo interior. Segun el invento, se empuja, por de pronto, el perfil de borde delantero, vertical 118d, sobre el perfil de borde 114-117 del cuerpo interior; solo entonces se empujará el angulado de

780

la pared trasera 118e sobre el cuerpo interior, desde la parte lateral.

785

Las figs. 22 y 23 muestran otra forma de ejecución. El cuerpo interior es formado, mediante introducción de puentes o abrazaderas tubulares 126a,b,c,d, en el sentido de la anchura y de la profundidad del cuerpo interior, en canales de guía, debidamente preparados 124 y 125, previstos en los soportes 121-122.

790

La fig. 22 muestra en vista parcial, en perspectiva, la formación superior, izquierda de la esquina del cuerpo interior. Un soporte 121, en forma de "U" cuyas patas 121a y 121b, en dirección hacia el armazón, llevan angulados 121c y 121d, en formado, por un tablero 122, fijado debajo de éste y que cierra el "U" hacia fuera, como un cuerpo hueco. En este cuerpo hueco se ha soldado un ángulo en forma de "Z" 123 de chapa de acero, que divide el hueco en dos canales de admisión 124 y 125, El canal de admisión 124, sirve para la admisión de la pata 126b del puente o abrazadera tubular

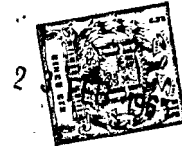
795

800

800

123 de chapa de acero, que divide el hueco en dos canales de admisión 124 y 125, El canal de admisión 124, sirve para la admisión de la pata 126b del puente o abrazadera tubular

3 09681



- 27

126a,b,c, previsto en la parte delantera de la abertura  
del cuerpo interior e igualmente en la parte trasera del mue-  
ble.

805

El puente o abrazadera tubular 127b, es admitido sin-  
embargo, por el canal de admisión 125, entre el soporte de-  
lantero 121 queda establecida la unión del puente 127a,b,c,  
y el soporte segundo, que se encuentra detrás en el mismo  
plano. Los mismos sucede con la parte derecha del puente  
interior.

810

Por todo ello, es posible formar de los cuatro sopor-  
tes sueltos 121, y cuatro puentes o abrazaderas tubulares  
sueltas, en cada caso (126 y 127) un cuerpo interior extre-  
madamente robusto, con medidas y ángulos exactos, desmonta-  
ble en cualquier momento. Los mismos puentes o abrazaderas  
se colocan también en la parte inferior, es decir, en las  
aberturas inferiores de los soportes.

815

Segun se observa en la fig. 22, posee el soporte  
121 un recorte 128 en el cual se introduce el puente o abra-  
zadera tubular 126a,b,c, para quedarse en el mismo plano,  
con el dorso 126a enfrente de las piezas de apoyo 121a y b.

820

De la fig. 23 se desprende que el armazón de la parte  
trasera 129, al contrario de lo reproducido en la fig. 21,  
puede moverse con el angulado lateral vertical 119a, angu-  
lado o través hacia adentro, sobre un angulado o doblez si-  
milar de la correspondiente pieza del armazón del elemento  
lateral del armazón en dirección de la anchura, con el fin  
de adaptarse exactamente al cuerpo interior.

825

El cuerpo interior, formado de esta manera, es recu-  
bierto, segun el invento, por un armazon con recubrimiento  
de material sintético 118a,b,c,d, habiéndose previsto toda  
la superficie interior de este armazón con un material in-  
termedio 129, mediante pegamento. Este armazón exterior es  
pegado sobre el cuerpo interior respectivo sobre las super-

830

835



840 ficias de las tablas-soporte 122. Esto puede efectuarse con adhesivos elásticos, que permiten un posterior desprendimiento del armazón, o con adhesivos duros, que permiten una mayor adhesividad, dificultando, sin embargo, el desprendimiento posterior del armazón, considerablemente. Desde luego, puede prescindirse de este material intermedio, efectuándose un pegamiento directo de las superficies interiores del armazón con el cuerpo interior.

845 La intercalación del material intermedio, tiene, sin embargo, una serie de considerables ventajas, p.ej. como intermediario adhesivo, capa amortiguadora, protección contra corrosiones etc. Ventajosa es también la posibilidad de poder quitar posteriormente el armazón y el cuerpo interior, a pesar de la fuerte adhesividad, mediante destrucción de la capa intermedia. Como material intermedio están indicados: papeles  
850 fuertes, cartón, material espumoso, tejidos y similares. La chapa que forma el elemento del armazón o el armazón completo, puede pegarse en estado liso, antes de efectuar los bordes, con material intermedio, pudiendo moldearse durante el bordeado.  
855 Mediante ello, huelga cualquier esmaltado sobre la parte trasera del armazón recubierto con material sintético.

860 La fig. 24 muestra una vista desde arriba de la esquina trasera izquierda de un mueble, según el invento. Un armazón de pared trasero 146 a,b,c,d, es angulado o doblado arriba y abajo, unido por la parte horizontal de este angulado 146b, con la consola 147. La pared trasera 146 es angulada en los bordes verticales de tal forma, que tropieza con sus angulados verticales, laterales del borde 146b y 146c contra el angulado del borde en forma de "U" 118 a,e,f, del armazón lateral. En el angulado 146c puede fijarse un refuerzo en  
865 forma de "U" 148.

La fig. 25 muestra en sección vertical la distribución de puentes o abrazaderas tubulares 126a,b,c, según la fig.22



870 y adicionalmente de puentes tubulares 126a,b,c, que establece la unión entre sí de los armarios inferiores de la mesa escritorio vecinos. Se han previsto dos puentes de esta clase.

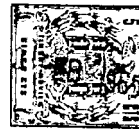
875 Las figs. 26 hasta 30 muestran varias ejecuciones de perfiles de borde del armazón, recubiertos con material sintético. En todas las ejecuciones, segun las figs. 26 hasta 30, puede efectuarse el revestimiento delantero de los bordes, sin dificultad alguna, mediante simple colocación. De manera que, segun las figs. 26,28 y 29 se coloca el refuerzo del borde en forma de "U" 166,180,185, solo después. También pueden meterse -después de colocar el armazón- tiras 151,172  
880 del cuerpo interior, debajo de los angulados finales 160c, y 171c del perfil del borde (fig. 27), efectuándose después -en los casos citados- la fijación de las piezas correspondientes, p.ej. mediante atornillaje.

885 En la ejecución, segun la fig. 26 se ha dividido el armazón lateral en distintos elementos del armazón. El perfil del borde 160b, termina como pieza izquierda de la pared lateral, estando angulado en su final 160d.

A esta pieza parcial del armazón lateral, se une otra pieza parcial 162a, cuyos ángulos finales 162a, doblados hacia dentro, admiten de esta forma el angulado final de la  
890 pieza parcial vecina 160d. A esto, se acopla una pieza de esquina 165a, que forma la parte trasera 165b. En el perfil delantero del borde, se ha previsto un carril de refuerzo en forma de "U" 166, contra el cual se ha puesto un perfil de apoyo 167. En la esquina trasera se ha previsto también un  
895 perfil de apoyo 168.

La parte derecha de la fig. 26 muestra el curso de formación del ángulo derecho del borde en la parte superior del armazón.

900 La fig. 27 muestra en sección horizontal un perfil de borde  $\mu$  habiéndose formado sin embargo, el perfil del borde



que sobresale los montajes interiores 175 hacia adelante y que debajo de su angulado final 175c se desliza una tira doblada 172 sujeta en las piezas interiores. Un cajón 173 se  
905 coloca con su frente 174 sobre el perfil del borde 171b.

La fig. 28 muestra un ejemplo de ejecución análoga, habiéndose formado, sin embargo, el perfil del borde 177b, 177c de la pared lateral del armazón 177a y el perfil de frente del cajón 178, del cajón mismo, 179, en forma inclinada  
910 (nesgada). El "U" 180 previsto con patas desiguales es introducido posteriormente y atornillado después con piezas de acoplamiento 181.

La fig. 29 muestra en sección horizontal otro ejemplo de ejecución de una formación de perfil del borde de un armazón lateral 182a. El perfil de borde 182b y c, está doblado  
915 en el final 182d, engradado con ello en la pieza de acoplamiento 184c, cuando el armazón es empujado hacia adelante en su posición final, Después se introduce el "U" de refuerzo 185 y atornillado con la pieza de acoplamiento vecina 184.

La fig. 29 muestra, además, la fijación de un elemento del armazón de la pared trasera 186c en la parte superior 187c de los angulados de los bordes vecinos 187b, mediante atornillaje 188. El elemento del armazón es formada de tal manera  
920 (186a) que, partiendo de la superficie exterior es doblado o angulado hacia adentro una pieza de borde vertical 186d, mientras que la pieza angulada del borde horizontal 186c se prolonga a través del punto de separación mas adelante.

La fig. 30 muestra una formación del borde 190 a,b,c,d con una pieza angulada y una doblada 190 resp. 190a, aprisionándose la última sobre la superficie exterior 191b del armazón lateral 191a, que descansa sobre la pieza constructiva  
925 interior 192.

La fig. 31 muestra en vista por encima la superficie interior de un elemento lateral izquierdo 200 de un armazón



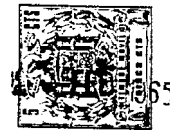
935 con piezas de acoplamiento colocados en éste y con puentes  
o abrazaderas tubulares. El armazón es doblado en todos sus  
cuatro bordes en forma de "U". Para el paso de los puentes o  
abrazaderas tubulares 201, 202, 203 y 204, se han previsto tro-  
940 quelados en la parte del borde superior horizontal y en la  
inferior vertical del perfil del borde en forma de "U". Los  
soportes 207, 208, están fijados en tableros de cierre 209 y  
210. Estos tableros están doblados en sus bordes laterales,  
verticales en forma de "U", formando de esta manera, junto  
con los angulados del soporte, canales de guía para la intro-  
945 ducción de las patas b y c de los puentes o abrazaderas tu-  
bulares 201 hasta 204.

Las piezas de acoplamiento son introducidas de tal mo-  
do, que son empujadas, por de pronto, en el perfil del borde  
superior 200a del armazón 200 y después en el inferior 200b.  
950 El perfil del borde superior es aproximadamente más alto por  
la medida en que se hunden hacia abajo las piezas de acopla-  
miento, al introducirlas en el perfil del borde interior.  
Los soportes 207 y 208 se colocan después en los perfiles de  
bordes verticales 200c y 200d del armazón lateral 200, reci-  
biendo, por ello, su totalmente exacta posición final.  
955

La posición de los soportes entre sí, puede precisarse  
y asegurarse también mediante listones de distancia 216, pre-  
vistos en los perfiles de los bordes del armazón o también  
en el espacio debajo de éste, manteniéndose estos listones  
de distancia desmontables, mediante tornillos.  
960

En lugar de 4 puentes o abrazaderas, bastan también  
dos puentes para cada caso. El dibujo pretende solamente ex-  
plicar, que la distribución de puentes o abrazaderas puede  
hacerse de cualquier punto.

965 La fig. 32 es una vista parcial en perspectiva de la  
parte superior izquierda de un armazón lateral, en la cual  
están montadas piezas de acoplamiento como las reproducidas



970 en la fig. 31, haciéndose, sin embargo la colocación de estas piezas de acoplamiento, mediante recortes 220 en el perfil del borde superior y en el inferior en forma de "U" del armazón lateral, lo que permite mantener entre sí las piezas de acoplamiento a la exacta altura de la distancia de estos perfiles de los bordes.

975 Según se aprecia, además, se ha colocado una prolongación en forma de "U" 209a, partiendo del tablero de cierre 209, sobre la cabeza del soporte 207, lo que permite una unión de los perfiles de los bordes del armazón 200a, y 200b, p.ej. mediante tornillos 221, también con la parte superior y la inferior 209a y 209b de los soportes de por sí abiertos.

980 En la fig. 32 se ha dibujado el puente o abrazadera tubular 201a en posición levantada, para hacer visibles las piezas cubiertas ordinariamente.

985 La fig. 33 corresponde en lo esencial a la fig. 32 sin embargo, muestra nuevamente otro ejemplo de ejecución de la fijación de las piezas de acoplamiento a las superficies del armazón lateral 200. Para ello, se colocaron angulos 220 en las ranuras longitudinales 223 del borde 200a, mediante tornillos 224. El tablero colodante del perfil de apoyo sobresale éste, pudiendo ser prensado por el angulo 222, correspondientemente contra la superficie interior del armazón lateral 200.

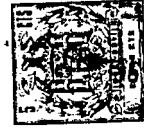
990

La fig. 34 muestra una vista desde arriba de un zócalo de mueble de dos piezas, recubierto. La fig. 35 es una sección vertical del mismo.

995 El zócalo posee un armazón metálico exterior, recubierto con material sintético que no soporta, 231, angulado o doblado en la parte inferior hacia adentro 231a, y en la parte superior hacia afuera 231b. El armazón consta de dos piezas y es cerrado en la parte interior, por una pieza complementaria 232, formado en sus bordes de la misma manera.

1.000

3 096 81



- 33

En el armazón, formado de esta manera, decorativo, se colocan en su final delantero y trasero piezas-soportes, formadas como sigue:

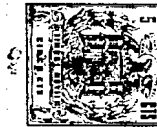
1.005 Entre dos perfiles en forma de "U" 233 y 234 -cuya anchura corresponde exactamente a la distancia de los dos laterales del armazón, se ha soldado un tubo cuadrado 235. Hacia el lado interior del armazón llevan estos perfiles "U" 233 y 234 ángulos 236 sujetos por el tablero de sujeción 237 que está soldado. En el final inferior del tubo cuadrado 235 se han colocado tornillos de pié para la regulación de la posición del mueble.

1.015 Este cuerpo es colocado como un elemento completo en el armazón decorativo 231 y atornillado con sus bordes doblados hacia afuera 231b. Mediante la introducción se colocan los ángulos 236 cerrando en los angulados o dobleces verticales en forma de "U" de ambas piezas del armazón, uniéndolas. Este zócalo es fijado después debajo de los muebles, mediante atornillaje de los tableros 237.

1.020 El mismo zócalo puede emplearse también como pié de apoyo, p. ej. para mesas y también para mesas-escritorios, que solamente tienen un armario inferior de escritorio. Basta únicamente modificar las dimensiones de altura en forma correspondiente.

1.025 Pueden formarse, sin embargo, también piés de apoyo, cuando se recubre independientemente cada pieza-soporte, es decir, suprimiendo la parte o pieza intermedia, prevista para el zócalo, entre ambas piezas-soporte. Para este zócalo y pié de apoyo resp. piés de apoyo, encuentra aplicación el principio del recubrimiento y unión de piezas separadas, mediante introducción de medios de unión, un principio que se aplica igualmente también para los armazones de los cuerpos de muebles mismos.

1.030



- La fig. 36 muestra en perspectiva de un armario con
- dobles puertas 250, cuya especialidad consiste en que las chapas recubiertas con material sintético de las puertas 250a, cubren también todos los bordes laterales en la abertura del armario, de manera que no se precisan traviesas recubiertas con material sintético, ni perfiles de bordes recubiertos con material sintético.
- 1.035
- La fig. 37 muestra en vista parcial, en perspectiva, la parte superior izquierda de un armario inferior de un escritorio 304, según el invento, con perfil del borde delantero 304a, 304b y angulados superiores hacia afuera del armazón 304c y 304d. En ambos lados laterales interiores del armazón 304 se han distribuido como piezas de acoplamiento, paredes laterales interiores 306 con angulados en todos los lados 306a. Estas paredes interiores muestran recortes 307 para la admisión de carriles para cajones (fig. 39) o fondos de casilleros; ambas paredes interiores están fijadas sólidamente a un bastidor cerrado delantero 308, consistente en refuerzos en forma de "U" 308a y traviesas transversales superiores e inferiores 308b y son introducidos, preferentemente, desde arriba en el armazón 304. Seguidamente se introduce en la pared trasera del armazón 304d una pared trasera interior 309 con angulados o dobleces laterales 309a desde arriba. Esta pared trasera interior 309 lleva en su parte delantera un ángulo 310. Mediante la colocación de la pared trasera interior y el ángulo 310 se atranca la pared lateral interior 306 y su posición queda fijada claramente.
- 1.040
- 1.045
- 1.050
- 1.055
- Según se observa en la fig. 38 se encuentran las paredes laterales 306 con su borde interior 306a, juntamente con un angulado del fondo 311a del fondo 311 en angulados del fondo en forma de "U" 304e del armazón 304.
- 1.060
- Según la fig. 37 lleva una cubierta 312 ángulos 313,

3 09681



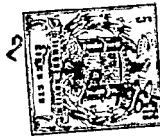
- 35

1.065 con los cuales atranca hacia adentro las paredes laterales 306. Estos ángulos son entonces necesarios, cuando el ángulo 310 queda suprimido. Ellos sirven, independientemente de ello, al mismo tiempo, para asegurar las distancias mínimas de las piezas de construcción laterales. La cubierta o tablero queda fijado mediante tornillos 314 sobre el cuerpo de la mesa-escritorio.

1.075 La fig. 39 muestra una sección según la fig. 37, empero, en un punto más bajo, desviando de la fig. 37 se efectúa el atrancado de las paredes laterales interiores 306 mediante prolongaciones 315 del carril del cajón 316, que penetran a través de ramuras en la pared interior trasera 309.

1.080 Las figs. 40, 41 y 42, muestran otro ejemplo de ejecución para la distribución de paredes interiores laterales 323 y 323a. Estas llegan hasta la pared trasera del armazón 304 y están anguladas o dobladas, igualmente, hacia todos los cuatro lados 323a. Entre los términos traseros de estas paredes interiores laterales 323, se coloca desde delante una pared trasera interior 324 y 325a de la misma formación, que están atrancadas por lengüetas elásticas 325, previstas en las paredes laterales interiores 323, después de su introducción. El bastidor delantero cerrado 326a, 326b, consistente en perfiles "U" de patas desiguales 326a, y traviesas transversales 326b, es introducido, por de pronto en los perfiles del armazón 304k. Después se colocan las paredes laterales inferiores 323 y, finalmente, la pared trasera interior 324. Por ello se atrancan todas las piezas de acoplamiento al mismo tiempo, entre sí.

1.095 En una cubierta 327 que tiene angulados o dobleces de borde 327a, se han previsto, además, lengüetas 325, por las cuales quedan sujetas en su posición prevista y atrancadas, las paredes laterales y la pared trasera en la parte superior. Adicionalmente puede realizarse una fijación total, mediante



1.100 tornillos 322, que penetran a través de los angulados de los bordes del armazón doblados hacia adentro 304f o 304i, así como a través de la cubierta o tablero 327 y a través de los angulados o dobleces de los bordes 323a y 324a.

1.105 La fig. 40 muestra, además, un cajón con un frente 303, un cuerpo 303a, dos listones de guía 303b y un gancho de cierre 303c. La guía lateral se efectúa en carriles para cajones 316, que penetran con ganchos 316a y 315b en correspondientes resortes 307 y 307a de la pared lateral 323, quedando así fijados.

1.110 La forma de ejecución, según 42, corresponde a la de las fig. 40 y 41, con la modificación que los refuerzos en forma de "U" con patas desiguales 326a están unidos fijamente con las piezas de acoplamiento colindantes lateralmente detrás 323a y que las treviesas transversales 326b quedan unidas, después de la colocación de todas estas piezas en el armazón, mediante tornillos 329 con los refuerzos 326a. Para ello, llevan los carriles "U" 326a prolongaciones laterales 326c.

1.115 La fig. 43 muestra otro ejemplo de ejecución para la distribución de paredes laterales 330 y 330a,b, y una pared interior trasera 331 y 331a,b en un fondo 332 y 332a,b, una cubierta o table 333 y 333a,b, así como en dirección vertical en un angulado delantero, vertical, adicional 304g del mismo perfil del armazón.

1.120 Aparte de esto, se puede apreciar un modo especial de distribución de la cubierta y del fondo en el perfil inferior y superior de los bordes 304h del armazón. Los bordes del fondo son angulados o doblados hacia arriba (332a) y doblados hacia los tres laterales del armazón (332b). Estas dobleces penetran en ellas los angulados verticales 304h de los bordes inferiores y superiores del armazón.

1.030 Las paredes interiores laterales 330 y pared trasera 331 se colocan desde adentro contra estos angulados 332a y se apoyan con angulados superiores e inferiores 330a resp. 331a



contra el fondo y la cubierta.

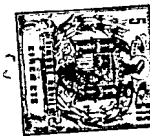
1.035 Se coloca primero el fondo y la cubierta en el armazón, sujetándolos mediante tornillos 334. Después se fijan las paredes interiores laterales con tornillos 336 entre el fondo y la cubierta, en éstos mismos. La formación superior de la parte inferior del mueble metálico, mostrada en la figura 43, corresponde exactamente a la inferior, si se gira la figura 43 por  $180^\circ$ .

1.040 En la fig. 44 queda reproducida una sección vertical del mueble, según la fig. 43, que lleva, como variación, adicionalmente un armazón, angulado o doblado en forma de "U" de un armazón para el tablero de la mesa o armazón de cubierta 337, con angulados de los bordes 337a, que es colocado sobre la cubierta 33 del mueble, como cuerpo hueco.

1.045 La fig. 45 muestra en perspectiva la parte superior de una otra forma de ejecución de un armario inferior de la mesa escritorio izquierdo con la distribución de un puente o abrazadera tubular 355a, y b, admitiendo este puente tubular juntamente con un segundo puente tubular paralelo situado más atrás y que no está reproducido en el dibujo, un cuerpo intermedio 356, que soporta el armazón del tablero de la mesa 341. En lugar de la forma de ejecución dibujada del cuerpo intermedio 356, pueden emplearse también planchas, anguladas o dobladas en todos sus lados, que pueden estar previstas en su parte inferior, según conveniencia, con medios de refuerzo. Para las traviesas han de preverse en las piezas de los bordes de tales planchas, recortes correspondientes.

1.055 En lugar de la distribución de tales planchas intermedias puede admitir el tablero de la mesa, resp. el armazón del tablero de la mesa mismo, en el sector del espacio intermedio libre, en su parte inferior, medios de refuerzo apri-  
sionados o pegados.

La fig. 46 muestra en vista delantera en perspectiva,



- 1.065 una mesa-escritorio metálica, cuyas superficies exteriores están formadas por armazones metálicos recubiertos con material sintético 300. Esta mesa-escritorio consiste en dos armarios inferiores de escritorio 401 con cajones 402 y patas metálicas dispuestas en los cantos exteriores 403, así como un tablero de mesa, 404.

- En la fig. 47 queda reproducido un bastidor tubular completo, rígido de un cuerpo de un escritorio, derecho, en el que quedan dispuestos el armazón recubierto con material sintético resp. Las distintas piezas del armazón, así como las piezas de acoplamiento, soportes 405 o similares, fondo y cubiertas, p. ej. mediante tornillos. El soporte o armazón tubular consiste en las patas 403a y 403b, tubos angulares 406a y 406b y traviesas tubulares horizontales, algo detrás, 407a, y 407b, 408a, y 408b, que están soldadas con los tubos verticales. Los soportes 405 tienen recortes 405a para la admisión de carriles de guía para los cajones o similares.

- La fig. 48 muestra, en tamaño, aproximadamente natural, en vista parcial en perspectiva, la parte izquierda, algo atrás, del armazón tubular rígido del cuerpo de la mesa-escritorio y un armazón lateral dispuesto en éste 409a, b, c, y armazón trasero lateral 410a, b, c. Ambos armazones están en su parte superior del borde angulado o doblado en forma de "U" suspendiendo o enganchando en éstos, angulados 409a, b, c, así como 410a y 410b en las traviesas tubulares 407a y 408a, mientras que la parte inferior del borde agarra (409 y 410 c) debajo de las traviesas inferiores 407b rep. 408b, quedando allí fijado.

- Antes de distribuir o colocar los armazones, se colocan las piezas de acoplamiento (en la fig. 48 los soportes 411 y 411a, b, c,) desde afuera hacia adentro, colocándose sus enganches o angulados 411 y 411 b en las traviesas horizon-



tales del soporte 4o7a y 4o7b, mientras que el angulado 411c se apoya contra los angulados del armazón 4o9a y 4o9c. Como cierre inferior se ha introducido un cuerpo fondo 412 que

1.100 se coloca con un angulado vertical 412a en la parte inferior del apoyo 411, penetrando con un angulado 412b en un recorte, existente allí 411d del soporte 411, fijando con ello en sentido lateral, la posición exacta del soporte apoyo.

Los soportes 411 tienen recortes 411e para enganchar  
1.105 los ganchos de sujeción 425a de los carriles-guía, para los cajones 425 (fig. 50)

El fondo 412 puede unirse también en una otra forma de los armazones 4o9 y 4o10 y con las traviesas 4o7 y 4o8.

La misma distribución vale también para la cubierta no  
1.110 dibujada.

La fig. 49 muestra en sección vertical una pieza delantera, izquierda, de un armario inferior derecho de la mesa  
escritorio con un tubo angular 4o6a, traviesas tubulares 4o7b y 4o8b, así como pared lateral del armazón 414, introducida  
1.115 con angulados laterales de los bordes en forma de "U" 414a, 414b, desde abajo detrás de las sujeciones 415, sujetadas a la traviesa 4o7. El armazón lleva también angulados abajo y arriba. La fig. indicada muestra también la colocación de un cajón, consistente en un frontal del cajón 416a y el cuerpo del cajón 416b.  
1.120

La fig. 50 muestra en sección horizontal otro ejemplo de ejecución de un armario inferior de la mesa-escritorio, es decir, de un cuerpo izquierdo con patas de dos piezas de tubo cuadrado 417a,b, y 418a, a la izquierda, unidas entre sí, mediante traviesas soldadas superiores e inferiores 419a, y 419b,  
1.125 para un bastidor lateral, mientras que en el lado derecho, no se ha previsto un bastidor tubular.

Alrededor de las patas de pie se ha colocado un armazón



lateral 420a,b,c, mediante introducción o deslizamiento. Un  
1.130 armazón del lateral trasero 421 (421a) abraza con angulados  
421b y 421c, igualmente la pieza de la pata de pié 418a.

Este armazón lateral trasero 421a, puede formar, des-  
pués de un angulado de ángulos derechos (rectangularés) la  
otra pared lateral 421d, pudiendo ser en la parte delantera,  
1.135 por ejemplo, angulado en ángulo agudo 421e, del frontal del  
cajón 416a. Coincidiendo con este angulado o dobléz 421c, se  
ha fijado en el lado de la abertura enfrentado, una pieza an-  
gulada 422a,b,c, mediante tornillos.

Piezas de apoyo 424, que sirven para la admisión de  
1.140 carriles de guía para los cajones 425, están fijadas en las  
traviesas tubulares 419a y 419b con tornillos 426. Apoyos 427  
en el lado derecho del cuerpo de la mesa-escritorio están fi-  
jados correspondientemente en los angulados de los bordes del  
armazón inferior y superiormente 421g con tornillos 428. Tam-  
1.145 bién la pared lateral 420a puede tener angulados o dobleces  
de bordes horizontales, superiores e inferiores 420d, que  
están unidos con el fondo 412, mediante tornillos 412.

La esquina trasera derecha está sujeta por un refuer-  
zo angular 429, asegurado mediante remaches 430. Las patas  
1.150 de pié o de apoyo, de dos piezas, 417a,b y 418a,b, atravie-  
san a través del fondo del cuerpo 412 hacia abajo, hasta el  
suelo.

La fig. 51 muestra, en escala aumentada, la esquina  
izquierda delantera del armario inferior de la mesa-escrito-  
rio, reproducido en la fig. 50, con una traviesa, colocada  
1.155 abajo, de chapa metálica recubierta con material sintético  
431a,b,c, sujeta mediante un ángulo 432 en el armazón 420c,  
por una parte, y en 431b, por otra parte, mediante tornillos  
432a. Igualmente queda la traviesa unida con el borde verti-  
cal 412a, mediante angulado o dobléz 431c y tornillos 433.  
1.160

Abajo, a la izquierda está reproducida debajo del cuer-

3 09681



- 41

1.165 po de la mesa-escritorio la pata de apoyo 417b, que llega hasta el suelo, recubierto con un armazón metálico en dos piezas, revestido con material sintético, 435,434. El revestimiento en forma de "U", 435 es introducido entre los angulados o dobles del borde 434a y 434b y sujeto con pinzas o abrazaderas 436. Este armazón es deslizado desde abajo sobre la pieza de la pata de apoyo 417b y atrancado, en su parte final, mediante un tapón de plástico (no dibujado), que penetra en todas las partes sobre los bordes.

1.17p Para el cierre o atrancado superior del armazón, puede colocarse hacia la parte interior una pieza angulada, debajo del cuerpo de la mesa-escritorio, que penetra desde afuera sobre el armazón 434/435 (no dibujado).

1.175 Las dos piezas de la pata de apoyo 417a y 417b están unidas entre sí, mediante una pieza de relleno, resp. una pieza de unión 417c.

1.18o La fig. 52 muestra en sección horizontal un armario inferior de la mesa-escritorio que tienen, en el interior de un armazón metálico, de tres piezas y recubierto con material sintético 55o y 55oa un bastidor tubular cuatri-lateral, formado como soporte rígido, p.ej. soldado, o de varios bastidores tubulares sueltos, unidos entre sí, mediante introducción. En lugar de un bastidor o soporte cuatri-lateral pueden preverse distintos bastidores por parejs, p.ej. bastidores tubulares laterales, o solo bastidores tubulares delanteros y traseros, Segun el caso, se ha unido un listón de refuerzo con perfil de borde delantero 551e, rigidamente con los tubos 551a o otras piezas del bastidor, o introducido sueltamente, p.ej. desde arriba, pudiendo ejercer funciones de cierre y atrancado.

1.19o El bastidor, reproducido en la fig. 52, consiste en tubos cuadrados verticales 551a,b,asi como traviesas-tubulares 552a,b y 553. Los cuatro tubos verticales 551a,b,



- 1.195 llevan en la parte interior recortes, ranuras 551c y d, que sirven para la colocación en ambos lados de los elementos de guía para los cajones 425 ( o en armarios, para soportes del fondo de los casilleros o similares). Los elementos de guía tienen (425) para ello, prolongaciones en forma de ganchos
- 1.200 425a, 426b, que penetran en los recortes 551c. La cubierta 412 y el fondo 412 están fijados mediante tornillos 552c en las treviesas 552b. En las partes exteriores derechas se han distribuido patas de apoyo 554a,b, que llegan desde arriba hasta abajo.
- 1.205 Según la fig. 53, se han fijado piezas angulares 555 y elementos de fijación 556 en el borde superior e inferior del armazón, por una parte, y en las patas de apoyo 554, por otra parte, con tornillos, llevando el elemento de fijación superior, un tapón tubular 556. Estas patas de apoyo 554a,b,
- 1.210 pueden distribuirse, sobre todo, fuera del armazón, para cubrir atornillados 557, remachados y moldaduras y similares del armazón (y también de los cantos de choque de las piezas del armazón) con las piezas de acoplamiento o instalación, resp. del cuerpo interior. Mediante tales medios de fijación y procedimientos, se lesiona y desfigura la superficie ennoblecida
- 1.215 del armazón, de manera que es preciso el recubrimiento, mediante patas de apoyo o, en lugar de éstas, mediante listones de adorno (no dibujados).
- En tanto que se trata de cabezas de tornillos, tuercas,
- 1.220 cabezas de remaches o similares, pueden disponerse, en lugar de tubos cerrados por todos los lados hacia un lado, tubos abiertos o parcialmente abiertos, resp. perfiles en forma de "U", tubos ramurados o similares.
- Un ejemplo de la unión de piezas del armazón, sin atornillado o similares, se ha mostrado en la fig. 54. Las piezas
- 1.225 del armazón a acoplar, tienen forma de "U" 561a,b, canteadas



1.230 hacia afuera. Un tubo de apoyo 562 es introducido desde abajo, siendo fijada, cerradamente, la posición de los angulados en forma de "U" mediante piezas de relleno 563, correspondientemente dimensionadas, 564.

La fig. 55 muestra otro ejemplo de ejecución en sección horizontal.

1.235 La fig. 56 es una vista parcial en perspectiva, con escala aumentada, de la mitad izquierda de un armario inferior de una mesa-escritorio, según la ifg. 55. Un armazón exterior, bordeado los tres lados, 565, es canteado en forma de "U" por arriba y por abajo. Para el refuerzo del armazón se ha introducido un bastidor tubular, cerrado en sí, tubular y rígido, consistente en dos tubos verticales 566 y dos tubos horizontales 567a,b, para lo cual se ha previsto en los angulados 565b recortes correspondientes 568 en ambos lados arriba y abajo.

1.240 Antes de colocar este bastidor tubular, se disponen apoyos delanteros 569, formados, igualmente, en forma de "U" para la admisión de los tibos verticales 566, en el armazón, fijándolo y sujetándolo exactamente en su posición, mediante el bastidor tubular. Estos apoyos tienen (569) hacia el interior del cuerpo, angulados o dobleces laterales 569a y b, con los correspondientes recortes 569c para la admisión de tiras de atranque 570 con ganchos 570a, así como con guías para los cajones 571 con ganchos 571a. Por ello, queda asegurada la posición de los apoyos 569a,b y la resistencia del cuerpo, sobre todo, en el lado de la abertura.

1.250

1.255 Como otros elementos de apoyo que sirven para la admisión de elementos de guía 571,574 o soportes para el fondo de los casilleros, se ha colocado en la parte trasera del armazón 565c una pared de apoyo angulada,573,a,b,c,d,e, en todas las partes y prevista con ramuras, que es atrancada o cerrada por el elemento de guía 571, que chocan aquí, y fijada en



1.260

su posición.

Los elementos de guía llevan (571) en sus terminales prolongaciones 574, que son admitidas por la pared de apoyo 573a en las ranuras indicadas 572.

1.265

El cuerpo de la mesa-escritorio es reforzado por la cubierta, doblada en todos los lados 413 resp. fondo 412 (sujeto con tornillos 413a rep. 412a) rectangularmente y cerrado hacia arriba y hacia abajo.

1.270

La fig. 57 muestra una clase de fijación de un soporte 460 con recortes 460a, mantenido en su posición, mediante angulados verticales y horizontales 467,468 en los perfiles de los bordes 464a y b.

1.275

La fig. 58 es una vista parcial, en perspectiva, de una parte lateral izquierda del armazón de un cuerpo de mueble, p.ej. armario, siendo el armazón 470 formado en forma de tira, sin angulados o dobleces superiores e inferiores. Esta tira de armazón 470, tiene una formación delantera vertical de perfil en forma de "U" 470a,470b, y un angulado o doblez vertical, trasero 470c, como corresponde a armarios. Soportes 460,460a y b, con planchas traseras 460a, anguladas o dobladas con superficies para pegamientos, sujetas a ellos, están unidos con el fondo 471 y la cubierta 472, p.ej. mediante remaches 475 en forma fija. El fondo lleva hacia

1.280

abajo y la cubierta hacia arriba, tiras angulares 473a,b,c, resp. 474a,b, unidos, igualmente, fijo con éstos. La tira

1.285

del armazón 470 está colocado en su borde inferior, horizontal detrás de estos angulados o dobleces 473a contra la plancha trasera 460a, colocándose, después, la tira angulada superior 474a,474b sobre el borde superior, horizontal de la tira del armazón, cerrando ésta. También esta sujeción se

1.290

realiza con remaches,475. Antes de colocar la cinta del armazón se unta su parte interior e igualmente el correspondiente lado exterior de las piezas de acoplamiento o instala-

3 09681



- 45

ción resp. piezas de soporte con un adhesivo, realizando así, una unión extendida.

- 1.295 La fig. 59 muestra un otro ejemplo de ejecución con angulados o dobleces rectangulares, verticales de las piezas del armazón 595, 596, que están sujetos en forma de pinzas o garras, p.ej. por ranuras 599 en chapas nudosas 597 o similares, estando unidas estas chapas nudosas con los bordes de las piezas del armazón, p.ej. mediante remaches 598.

1.300 La fig. 60, muestra un armazón de puerta 611, visto desde el lado interior del armario, con forro del armazón de la puerta, introducido, 612.

- 1.305 La fig. 61 es una sección transversal del objeto reproducido en la fig. 60. En el armazón 611 está colocada una pieza de soporte en forma de "U" 613, que por su parte, está previsto con puentes de admisión 614, que sirven para la fijación de una cerradura 615. La pieza de soporte, de amplia superficie, es pegada a la superficie interior del armazón de la puerta. La pieza de soporte puede llevar hacia el forro 612 angulados juntos al forro y pudiendo atornillarlo desde afuera a través del forro, con éste.

- 1.315 Una bisagra superior e inferior de la puerta con pernos (615a,b,(fig.62) están pegadas en la parte interior del armazón en posición correspondiente, teniendo esta bisagra de la puerta sujeciones soldadas 616, que penetran debajo de los bordes del armazón de la puerta 611 y 611a, pudiendo ser remachadas, atornilladas o fijadas en cualquier manera con éstas.

- 1.320 La fig. 63 muestra una bisagra batiente 620, remachada y atornillada en la pared lateral 621 del armazón del armario y en el borde en forma de "U" del armazón de la puerta 622a.

3 09681



- 46

La fig. 64 muestra, como alternativa, una charnela de pino 623, remachada en ambos lados.

1.325 Hacia el interior del armario los armazones de la puerta, según fig. 61, 63 y 64 están cerrados mediante fierro de puertas 612, 624, 630.

1.330 Tales forros de puertas, según demostrado en la fig. 61, pueden estar colocados en el borde delantero debajo del borde del armazón de la puerta 611 con un ángulo 617, mientras que el borde del forro 612a, paralelo a ello, penetra mediante una "nariz" de cierre troquelada 612b, debajo del borde que se encuentra allí, del armazón de la puerta 611, después de colocar el forro 612, fijando de esta forma, su posición.

1.335 Adicionalmente pueden realizarse remachados 618 (fig. 61).

1.340 La fig. 63 muestra otra disposición del forro 624, estando colocado un ángulo 625 en el lado de la bisagra sobre el borde del armazón, siendo atornillado allí con tornillos 626, mientras que en el lado derecho del forro está atornillado con unos tornillos 628, con el perfil de refuerzo, previamente pegado 627.

1.345 En la forma de ejecución, reproducida en la fig. 64, se introduce a la izquierda un perfil angulado del forro 630a, del forro 630 debajo del borde del armazón 622a, mientras que a la derecha se coloca el borde del forro sobre el borde perfilado del armazón 622b, con el angulado 630b, siendo atornillado con tornillos 631. El forro 630 y el armazón 620a, se apoyan mutuamente mediante refuerzos pegados 632.

1.350 En todos los tres ejemplos de ejecución, puede estar formado el angulado o doblez horizontal superior e interior del forro, como simple angulado rectangular, colocándolo de este modo, en el hueco del armazón de la puerta.

La disposición de las piezas de acoplamiento en montaje interior puede hacerse de cualquier forma, p.ej. mediante

3 096 81



- 47.

1.355 pegamiento, en el forro, parecidamente como en el armazón, pudiendo preverse tornillos y remaches como auxiliares.

1.360 Completando, se quiere hacer constar, que la formación del armazón y del soporte, permite la confección de un cuerpo del armazón uniforme sin soldaduras en las piezas verticales del armazón, en las cuales únicamente ha de colocarse, desde arriba, un cuerpo interior, para terminar el mueble. El soporte puede estar pre-fabricado de esta manera, como un completo armazón o soporte de la mesa-escritorio. Puentes o abrazaderas tubulares introducidos, pueden completar los armazones y unir éstos entre sí.

El armazón o soporte, puede ser visible -segun deseos- total- o parcialmente desde fuera, lo que depende del aspecto deseado del mueble.

1.370 En lugar de los armazones, pueden preverse también bastidores, p. ej. de tubos o angulados y angulados en forma de "U", que, p. ej. se enfrentan y que están unidos por otras piezas de acoplamiento o instalación, o por la cubierta, fondo o similares, p.ej. mediante introducción, atrancado y otros parecidos.

1.375 La formación del armazón puede realizarse de cualquier forma, p.ej. tri-lateral abrazando o rodeando, o como piezas del armazón, dispuestas entre piezas visibles del armazón, o unidas por patas de apoyo como piezas sueltas, o cubiertas por listones de adorno.

1.380 La fig. 65 muestra en vista perspectiva, extendida, un armario formado segun el invento, con armazones laterales 7o1 y 7o2, una pared trasera 7o3 una cubierta 7o4 y un fondo 7o4.

1.385 Los armazones laterales 7o1 y 7o2 tienen en todos sus lados perfiles de bordes en forma de "U", así como angulados o dobleces superiores e inferiores 7o1a y 7o2b. La unión



de ambos armazones laterales se establece por la cubierta 7o4 y el fondo 7o5, formados idénticamente. Estas piezas tienen, igualmente en todos sus cuatro lados, perfiles en forma de "U" en los bordes. En cada uno de los perfiles de borde 7o4a y 7o5a se ha colocado un carril "U" 7o6, que señala con las patas hacia adelante y con la espalda hacia atrás. En la espalda de este carril en forma de "U" 7o6 se han colocado en cada final ángulos 7o7a,b, (p.ej. punteado o remachado) que tienen en las patas libres 7o7b, que sirven para la unión con las paredes laterales 7o1 y 7o2, agujeros roscados 7o7c.

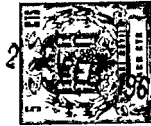
En los perfiles de los bordes en forma de "U" delanteros de ambas paredes laterales, se han colocado carriles en forma de "U" que tienen taladros de rosca correspondientes 7o8, 7o8a, de modo que resulta, después de la colocación de los ángulos 7o7b, detrás de las espaldas 7o8 y enroscar las tuercas, una unión rígida, rectangular de las paredes laterales del fondo y de la cubierta entre sí.

Al introducir las patas de los ángulos 7o7b, se deslizan cubierta y fondo sobre, rep. debajo de los angulados 7o1a resp. 7o2a de las paredes laterales, pudiendo unirse allí con estas mediante tornillos, para lo cual se ha previsto los correspondientes agujeros para tornillos 7o1c rep. 7o2c, en los angulados y 7o5c en la cubierta y en el fondo.

Después se coloca la pared trasera 7o3 que es atornillada con los ángulos 7o3a y 7o3b, fijados con remaches 7o3a, en las patas interiores del perfilado de borde trasero de las paredes laterales, así como con la cubierta y el fondo. Para ello se han previsto agujeros para los tornillos 7o3c, resp. 7o1c, 7o2c, 7o4c, y 7o5c.

En los dos armazones laterales 7o1 y 7o2 se han dispuesto listones ranurados 7o9 con angulados superiores e inferiores 7o10, que se encajan exactamente en los perfiles de

3 096 81



- 49

1.415 borde superiores e inferiores de los armazones laterales, fijándose con sus angulados 710 con tornillos o remaches, o de cualquier otra forma. Los listones ramurados, verticales, 709, sirven para la admisión de soportes del fondo de casilleros, sobre los cuales se colocan los fondos de los casilleros.

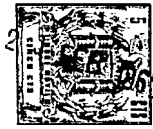
1.420 Los carriles en forma de "U" 708, colocados en los perfiles de los bordes delanteros, verticales, en forma de "U" de los armazones laterales, sirven, al mismo tiempo, con las patas puestas hacia la abertura de la caja, a la sujeción de bisagras para puertas o similares.

1.425 Esta construcción de caja de un armario se distingue por ser fabricadas los armazones laterales de chapas metálicas planas, recubiertas con material sintético, mediante simple troquelado y doblaje de las piezas del borde, y que los armazones forman cuerpos huecos que sirven para la admisión de medios de unión, del carril "U" 708 y de los ángulos 707b, así como de los listones ramurados 709. De la misma forma se construyen cubierta y fondo como cuerpos huecos. Todo el armazón del armario consiste pues, de solo 3 piezas distintas:

1. Los armazones laterales
- 1.435 2. del fondo y de la cubierta
3. de la pared trasera.

1.440 La fig. 66 muestra otra ejemplo de ejecución de un armario, según el invento. Los armazones laterales 711 y 712 sin, igualmente cuerpos huecos iguales y simples, formados por dobleces de los bordes. Los bordes verticales tienen la forma de "U", sin embargo, los bordes superiores e inferiores están doblados hacia abajo resp. arriba. Con estos angulados, o dobleces, penetran ellos 711a y 712a en la cubierta 714 y fondo 715, pudiendo atornillarse con ellos adicionalmente (711c).

1.445 De la misma manera entra también la pared trasera 713 con angulados verticales 713 arriba y abajo en cubierta y fondo,



mientras que pueden fijarse angulados verticales 713b de la pared trasera 713, mediante tornillos en las patas interiores de los angulados verticales traseros 711 b rep. 712b de los armazones laterales, para lo cual se han previsto también agujeros para los tornillos 711d.

En el armazón del armario, formado de esta manera se colocan en los angulares de los perfiles de borde delanteros, en forma de "U" de los armazones laterales, así como en la cubierta y en el fondo, angulos de tubo cuadrado 716a,b, 717a,b, 720a,b, 721a,b, es decir, de tal manera que penetran las patas horizontales 716a, 717a resp. 720a y 721a en los perfiles de borde delanteros de la cubierta, resp. del fondo, en ángulos dobles 714a,b, resp. 715a previstos adicionalmente, pudiendo ser fijados con tornillos a través de los correspondientes agujeros 715a.

Segun se desprende de la fig. 66. pueden unirse entre sí los angulares mediante piezas intermedias 722 con tubos de unión 723.

Mediante traviesas 724 con piezas de entrada (cabezas) 725, que penetran en ranuras correspondientemente previstas, 726 de las piezas angulares, pueden unirse las piezas angulares resp. puentes verticales por parejas con las piezas angulares, previstas de la misma forma en la parte trasera, resp. con los puentes. En estas traviesas 724 y piezas angulares, resp. puentes, pueden disponerse otras piezas de acoplamiento o instalación.

Los armazones y las piezas de colocación, resp. instalación están unidos entre sí, mediante atornillados 711c, 713c, 714c, 715c.

La fig. 67 representa una variación con respecto a la formación de la cubierta. La cubierta 730 no descansa, como en la figura 66 como caperuza sobre las paredes laterales, sino que es deslizada desde dentro hacia arriba. Las piezas de los



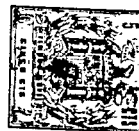
1.480 bordes están -en contra de las dos paredes laterales y pared trasera 740, formadas como canales en forma de "U" 730a,b,c. Los angulados horizontales de la pared lateral y pared trasera 736c resp. 740a, entran hacia abajo con una pata vertical 736f resp. 740b en estos perfiles de borde de la cubierta 730a, b,c. Hacia los lados se ha fijado un ángulo adicional 730d en estos perfiles de la cubierta sobre la pieza 730b, para poder admitir en la ranura así formada, la pata 736f.

1.490 Las piezas de los perfiles de borde 730b y c pueden tener troquelados con los cuales pueden fijar en su posición, cerrando, piezas de acoplamiento o instalación, sueltas en el interior de las piezas del armazón, p.ej. listón ranurado 732, 732a. La cubierta 730 entre solo hasta detrás de la traviesa 733, que por su parte, está rodeada por un blindaje 734. La traviesa 733 está unida rígidamente con un tubo cuadrado vertical 735. El armazón lateral 736 entre con su perfil delantero 736a,b, alrededor de este tubo cuadrado, que puede quedar sujeto con tornillos 737. Un blindaje 734 está sujeto con tornillos 738 y un listón ranurado 732 con tornillos 739.

1.495 La pared trasera 740 está formada en todos sus bordes 740 a,b, resp. 740c,d,e, igualmente en forma de "U". En los bordes "U" verticales, laterales 740c,d,e, pueden disponerse angulos 741 mediante remaches o tornillos 740, que se colocan en el perfilado vertical de las paredes laterales 736d, 736e. Por la cubierta 730 quedan todas las partes cerradas, Las paredes laterales y la pared trasera se cierran mutuamente.

1.500 Las figs. 68, 69 y 70 muestran un nuevo ejemplo de ejecución.

1.510 Un bastidor delantero consiste de piezas de soporte verticales 750, 752a,b,c, con carriles "U" verticales 750, que tienen patas señalando hacia adelante en cuya espalda está fijada, en cada una una traviesa en forma de "Z" 751a,



b,c, y que está, por su parte, otra vez unida con una corredera o carril c,u. de patas desiguales, verticales, en forma de "U" 752,a,b,c, que está sujeta en toda su plena altura del carril U 750, y aproximadamente la misma anchura como ésta, está fijada detrás de la traviesa 751b. En el carril en forma de "U" 752 se ha introducido un listón ramurado, 753, que sirve para la admisión de soportes para el fondo de casilleros.

1.520 Las dos piezas-soporte verticales, en forma de "U" son colocadas en los perfilados delanteros, verticales, en forma de "U" 757d,e, de los armazones laterales 757 y no precisan de ninguna sujeción adicional.

Parecido a las piezas de soporte 750,752, están formadas las piezas de los bordes verticales del armazón trasero 754. También estos bordes tienen la forma de "U" 754a,754b,754c y admiten en este "U" listón ramurado 755. En la parte exterior del armazón trasero 754 está sujeto detrás del "U" inducido 754a,754b, en cuarta distancia un ángulo en forma de "Z" 756, verticalmente y continuo a la pared trasera con remaches 754e. Esto es para el refuerzo del perfil del borde trasero del armazón lateral, como, sobre todo, para crear un espacio entre el "U" de la pared trasera 754b y el perfil "U" del armazón lateral 757b.

1.535 Introduciéndose pues ahora una cubierta 758 desde dentro hacia arriba hasta abajo de los angulados 757a,754d y 751a, entonces quedan fijados en su posición definitiva, los soportes descritos con transversal y la pared trasera y cada movimiento queda inhibido. La cubierta puede sujetarse en su posición p.ej. con tornillos a través de agujeros de tornillos 759.760.

1.540 Para la mitad inferior de la caja del armario, que no ha sido dibujada, vale lo idéntico como lo descrito para la mitad superior, poniéndose, en lugar de la cubierta, un fondo idéntico con ésta. La mitad inferior resulta por el giro



de la figura 68 por  $180^{\circ}$ . Los listones ranurados están sujetos (753 y 755) con tornillos 755a.

1.555 La fig. 71 muestra como variación la disposición de una cubierta 760, p.ej. armazones laterales 761, que entra en pasos 764 y ranuras 765. También en este caso se desliza la cubierta desde adentro hacia arriba hasta que entra sobre las "narices" y en las lengüetas. Estas y aquellas están dispuestas alternativamente por  $90^{\circ}$ . Las lengüetas se encuentran en los ángulos superiores 761a, de los armazones laterales 761.

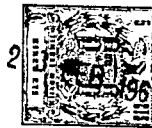
1.560 De la misma manera, como se ha mostrado en este ejemplo, pueden unirse también todas las demás piezas de la caja del armario entre sí, mediante lengüetas, narices, prolongaciones de atranque, pudiendo emplearse también como complemento tornillos y remaches.

1.565 Las figs. 72, 73 y 74 muestran un ejemplo de ejecución análogo, como ha ha descrito en las figs. 68, 69 y 70. La cubierta 770, está unida fijamente con piezas de apoyo -soporte- 772, 773, y traviesas 775. La disposición rectangular queda asegurada mediante angulares de esquina 771. Las piezas de

1.570 apoyo delanteras están formadas mediante un ángulo vertical en forma de "Z" 772a, b, c. Sobre la pieza 772b, se coloca hacia adelante un ángulo 773a, b, y hacia atrás, un ángulo 774a, y b. Ambos llegan, igualmente desde arriba hasta abajo.

1.575 El ángulo "Z" 772a, b, c, es troquelado en su final superior e inferior hacia la abertura del armario, tanto, para que los angulares 771 establezcan la unión entre la pieza de apoyo 772, 773, y de la traviesa horizontal 775 con correspondiente atornillado 771a.

1.580 La cubierta 770 está dispuesta detrás de la espalda de la traviesa 775b. Esta traviesa sirve al mismo tiempo, como sujeción para un blindaje, recubierto con material sintético 775d. Sobre esta cubierta, necesaria por motivos



de la construcción, se coloca una segunda cubierta como armazón de ella ( no dibujada). La formación del apoyo trasero, es parecida a la de la fig. 70, como indica la fig. 74, es aquí la pared trasera cuyos bordes verticales terminan en forma de "Z", 77a, 77b. La pared trasera está unida fijamente por tornillos 780 a la cubierta 770. En la cubierta 770, se ha sujetado con tornillos 770a, un carril vertical que pasa en plena altura, de patas desiguales, en forma de "U", 778a,b,c, Este carril lleva fijado un listón ranurado 779, mediante tornillos 779a.

El cuerpo inferior, formado de esta manera, está revestido después con los armazones laterales 776. Para la sujeción de las distintas piezas se han dispuesto agujeros de tornillos y tornillos para la sujeción de la pared trasera 780 y correspondientes agujeros 770c en la cubierta, así como agujeros de tornillos 776e, en los armazones laterales, por los cuales entran los tornillos en los practicados de la pared trasera 781, así como agujeros de tornillos 782 en el blindaje 775d, y también agujeros correspondientes 770c en la cubierta y agujeros y tornillos 779a, con los cuales quedan unidos los listones ranurados 779 con la pieza angulada 778b. La mitad inferior del armazón del armario es idéntica a la mitad superior y resulta por giro de la figura 180°.

La fig. 75 muestra nuevamente otro ejemplo de ejecución. La traviesa delantera 785 pasa continuamente hasta la parte inferior de los armazones laterales 786 y tiene en las patas lengüetas troqueladas ranuradas 787, con las que entran los angulados de los perfiles de borde en forma de "U" del armazón lateral 786 respecto de la pata "U" 786b, que tiene igualmente troquelados correspondientes ranurados en puntos correspondientes. Con la espalda 785b de ambas traviesas está unido un carril "U" de patas desiguales, continuo 788a,b,c,



1.615 fijamente, p.ej. mediante soldadura puntal. Este admite un listón ramurado 789., en el que se introduce en la altura deseada en cada caso, soportes para los fondos de casilleros 790.

La pared trasera 791 es igualmente formada en forma de "Z" en sus perfiles de borde 791a,b. En ella, entra un carril "U" con patas desiguales 792a,b,c, que puede ser unido fijamente con la pared trasera, o introducido suelto en ésta.

De la misma manera, como en el carril "U" delantero 788, admite también el carril "U" trasero 792, un listón ramurado 793 con soportes del fondo 790, colocándose después de haberlo hecho con la parte trasera y del carril "U" 792, así como del bastidor delantero 785,780, el fondo 794, e idénticamente con éste una cubierta desde dentro, entonces cierran fondo y cubierta todas las demás piezas en aquella posición que han de ocupar definitivamente. Para las demás fijaciones pueden disponerse fornillos según convenga.

La fig. 76, muestra otro modo de realización, en el cual quedan unidas las dos paredes laterales 801, con perfiles superiores e inferiores del borde 801a,b,e y f, y 801c, d, y la pared trasera 802a,b,e,f, y 802c, por la cubierta 803a,b,c, y del fondo 804a.b.c.d. que penetran con los perfiles de forma de "U" en los perfiles de borde horizontales de la misma forma 801c,d, y 801 e,f, de las paredes laterales. Para que pueda efectuarse la colocación de la cubierta desde arriba,

está conectada en la formación del borde en forma de "U" 801a,b, de las paredes laterales otra forma en forma de "U", con una "U" abierta hacia arriba 801e,f. En esta "U" se coloca la cubierta 803, con un correspondiente ángulo 803b y c. La formación se efectúa hacia los dos armazones laterales de la parte trasera en la misma forma. Piezas de acoplamiento o instalación pueden colocarse a conveniencia. La fig. 76



- muestra, como queda sujeta la cubierta, después de haberla aprisionado en los perfiles "U", desde arriba de las dos paredes laterales y la pared trasera, por una lengüeta elástica
- 1.650 805. Cubierta y fondo pueden atornillarse todavía adicionalmente (803d. 804f). También la pared trasera y las paredes laterales pueden unirse mediante tornillos 806 con las patas "U" libres 801g. y 802g. de los perfiles de borde traseros, verticales del armazón lateral y armazón trasero.
- 1.655 Las figs. 77 y 78 muestran un ejemplo de ejecución, en los cuales se han dispuesto las piezas de los bordes laterales del armazón 901 en carriles de guía 902 y 903, dispuestos en una cubierta 904 resp. debajo de un fondo 905, en los laterales del cuerpo interior respecto de la cubierta y fondo.
- 1.660 Las partes laterales del armazón están juntas a la cubierta y al fondo, respecto al cuerpo interior. Por este motivo, no tiene el canto del borde vertical 901c del armazón lateral, que ha de ser unido con la pared trasera 906, angulados (fig.78). Al contrario de ésto, está la pared trasera 906 hacia las
- 1.665 paredes laterales en sus bordes 906 angulada en forma de "U" y puede estar, preferentemente pegada o unida de cualquier forma con la parte interior del armazón lateral 901.
- Con el fin de cubrir el canto seccionado del borde 901c y establecer la unión entre el armazón de la pared trasera
- 1.670 906, 906a, se ha dispuesto con un remache de adorno 907 o similares, un listón angulado de adorno 908 en la pared trasera, que permite el prensado del borde trasero del armazón lateral al angulado 906a de la pared trasera, resp. la introducción de la pared lateral 901 en la ranura 909 entre engulado 906a
- 1.675 y el listón angulado de adorno 908, pudiendo efectuarse un pegamiento dentro de la ranura 909.

Al introducir el armazón lateral 901, se coloca el perfil de borde, delantero, vertical del armazón lateral 901b alrededor del perfilado del borde del cuerpo interior, for-



1.680 mado por un carril en forma de "U" 910. El armazón lateral y el perfil de borde del cuerpo interior 910, pueden unirse mutuamente, p.ej. mediante remaches de adorno o tornillos de adorno 911.

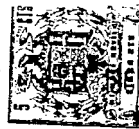
1.685 La fig. 78 muestra además la disposición de una travesía 912, unida rígidamente con un ángulo de apoyo 913, que lleva, por su parte, el perfil "U" 910, pudiendo disponerse ramuras 860 para la admisión de elementos-soportes del fondo para fondos de casilleros.

1.690 El armazón de la pared trasera 906 puede confeccionarse de otro material que de chapa metálica recubierta, p.ej. de metal eloxado o material sintético, o de un metal, que posea cualquier otro ennoblecimiento de la superficie.

1.695 La fig. 79 es una variación a las figs. 77 y 78 y muestra la disposición de un armazón lateral 901, cuya pieza de borde trasero, vertical, tiene un angulado 914. Para facilitar, a pesar de ello, la introducción, se ha dispuesto p.ej. en la cubierta y en el fondo un listón de distancia 915, que asegura la distancia necesaria para la distribución de los armazones laterales en un angulado correspondiente 914 a la cubierta y al fondo, respecto del cuerpo interior.

1.700 La fig. 80 es otro ejemplo de ejecución y muestra la unión de una pared lateral 916 con una pared trasera 917, mediante un listón de unión angulado 918, que sirve para la admisión de los términos libres de ambas piezas del armazón, pudiendo servir, al mismo tiempo, como listón de adorno, tanto por la elección de otro material, p. ej. eloxado, cromado o metal ennoblecido de cualquier modo, o material sintético de colores, para fines decorativos.

1.710 Debajo de esta sección horizontal hay una vista desde arriba de la parte delantera del cuerpo del mueble, que muestra el canteado superior, horizontal de la parte del borde superior, apareciendo cantos seccionados sólo en las superfi-



cies horizontales y no en superficies verticales visibles.

1.715 Junto al angulado horizontal del armazón lateral, se vé una cubierta 921 que es una prolongación horizontal del blindaje recubierto, apreciable desde delante.

1.720 La fig. 81 muestra otro ejemplo de ejecución, en el cual queda envuelto el perfil de borde delantero del armazón lateral 922 por un listón de adorno en forma de "U" 923. Este listón de adorno puede estar unido p.ej. con la traviesa 912, mediante un angulado 923a mediante atornillado.

1.725 De la misma manera puede estar envuelto en la parte trasera el perfil trasero del borde del armazón lateral por un listón de adorno 957 en forma de "U", que puede establecer, por su parte, también la unión entre el armazón lateral 922 y pared trasera 924. Para ello puede disponerse adicionalmente un listón de adorno 925, que cubre el lugar de la unión y establece la unión de las piezas.

1.730 El listón de adorno delantero es formado, hacia el interior del mueble en forma de "Z" 923 a y b, llevando la pata 923b, recortes para la admisión de prolongaciones 951a, de carriles de caja 951 para cajones 953,954, que deslizan con carriles de guía laterales 952 y con los carriles de la caja 951.

1.735 En la misma manera se ha fijado -como la pata 923- en el listón de adorno trasero 957, un ángulo de soporte 950 con correspondientes recortes para la disposición del carril de la caja 951 con prolongaciones 951.

1.740 Si no han de disponerse cajones, sino fondos de casilleros, entonces pueden llevar los perfiles "U" delanteros 910 ranuras 910a, y estar sujetos, y en el perfil del borde trasero 922 un listón ranurado enfrentado 955 con ranuras 955a.

1.745 La fig. 82 muestra un otro ejemplo de ejecución de una formación delantera del perfil de borde del cuerpo interior



o elementos interiores. En el perfil "U" 926 se ha colocado un listón continuo en forma de "Z" 927 con ranuras 928 para la admisión de soportes para el fondo de casilleros, estando el listón "Z" 927 rígidamente unido a una traviesa 929, El perfil "U" lleva en su parte delantera un ángulo doblado 930, en el cual se introduce el perfil delantero del borde, terminando con un dobléz 931 a,b, de un armazón lateral. Para cubrir el perfil "U" 926 interior, puede disponerse un listón de adorno en forma de "Z" 932, remachado o atornillado en una traviesa 929 y el perfil 926 con el listón de adorno 927.

La fig. 82 muestra, además, una nueva variación en la formación de la unión del armazón lateral 931 con el armazón de la pared trasera 933, colocándose las piezas a unir en forma de ángulo una junta a la otra, estando unidos con tornillos 934 y que esta unión puede servir más para la disposición de piezas de acoplamiento o instalación funcionales.

La fig. 83 muestra la unión de una pared lateral 935 con una pared trasera 936 mediante un listón de adorno 937, que penetra con patas dirigidas hacia adentro 937a, en los dobleces de los armazones, cerrando un listón ranurado deslizado 938 o similares, la unión establecida hacia dentro.

Las figs. 84 y 85 muestran dos ejemplos de ejecución de uniones de miembros de armazones 941, 942, respecto 943, 944, mediante miembros intermedios dispuestos entre ellos, p.ej. listones de adorno 939, 940 del mismo material con otro ennoblecimiento de las superficies u otro material.

La formación de los listones de adorno puede realizarse de tal manera, que puedan admitir, según fig. 85, listones ranurados 945 u otros elementos interiores.

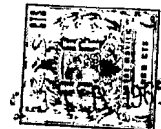
Descrito suficientemente el invento, se hace constar que es susceptible de modificaciones de detalle que no alteren su principio fundacional, reivindicándose con arreglo



a las siguientes,

NOTAS

- 1.780                    1a.- "Sistema de fabricacion de muebles, preferente-  
mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubri-  
miento de material ennoblecedor", caracterizado por haber  
sido prefabricado las piezas laterales y trasera, uniéndo-  
las en un armazón, siendo colocadas en un cuerpo interior  
de mueble o en elementos de muebles.
- 1.785                    2a.-"Sistema de fabricación de muebles, preferente-  
mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubri-  
miento de material ennoblecedor", según la reivindicación  
1, caracterizado por haberse previsto para la fijación del  
armazón chapeado al cuerpo interior o piezas del mismo, por  
lo menos en uno de sus bordes horizontales angulados (4,52a,  
52c) que abrazan piezas del cuerpo interior, resp. piezas  
del elemento del mueble.
- 1.790                    3a.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
te de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento  
de material ennoblecedor", segun la reivindicación 2, carac-  
terizado por haberse previsto en los bordes superiores e in-  
feriores horizontales del armazón (50) angulados (52a,52b,  
52c,52d), que abrazan el cuerpo interior por arriba y por  
abajo. (Fig. 16).
- 1.800                    4a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferente-  
mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubri-  
miento de material ennoblecedor", segun las reivindicaciones  
1 a 3, caracterizado por haberse previsto en los bordes ver-  
ticales del armazón angulados en forma de "U" (2a,2b,2c,27a,  
49) que abrazan piezas perfiladas salientes (1a,1b,24,47a)  
del cuerpo interior (Figs. 4,5,6,11bis, 17).
- 1.805



- 1.810 5a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
te de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento  
de material ennoblecedor", según reivindicación 4, caracte-  
rizado en que para la colocación del armazón tri-lateral so-  
bre el cuerpo interior, mediante deslizamiento desde atrás,  
las piezas laterales del mismo son más bajas, correspondiente  
del brazo angulado en forma de "U" que se desliza sobre las  
piezas perfiladas delanteras (1a, 1b, 24, 47a) (Fig. 14).
- 1.815 6a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
te de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento  
de material ennoblecedor", según las reivindicaciones 1, 2, o  
4, caracterizado por haberse previsto, para la introducción  
del armazón de chapa o de sus piezas desde abajo, que éste  
lleva en sus bordes superiores, angulados (a) hacia afuera,  
y en los bordes inferiores angulados (3) hacia adentro,  
que sirven para la fijación al cuerpo interior (Fig. 2 y 3).
- 1.820 7a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferente-  
mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimien-  
to de material ennoblecedor", según las reivindicaciones  
1, 2, 4, o 6, caracterizado por haberse previsto en la parte  
delantera del cuerpo interior ranuras verticales (5a) para  
pasar los brazos (2b, 2c) de los angulados en forma de "U"  
verticales (2a, 2b, 2c), (Fig. 4).
- 1.825 8a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferente-  
mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubri-  
miento de material ennoblecedor", según una o varias rei-  
vindicaciones anteriores, caracterizado por haberse distri-  
buido, por lo menos, en el borde superior de la parte delan-  
tera, entre los angulados verticales p.ej. en forma de "U",  
en dirección horizontal un blindaje (6, 6a, 6b, 6c) del mis-  
mo material chapado como el armazón de chapa de hierro, pre-  
ferentemente a un soporte.
- 1.830
- 1.835



1.840

9a.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones 8, caracterizado, por haberse formado el blindaje entre los angulados horizontales superiores de las piezas chapadas del armazón, como cubierta (techo).

1.845

10.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 4 hasta 9, caracterizado por haberse cortado en ensambladura(51) los angulados verticales delanteros en forma de "U" en los bordes horizontales superiores o inferiores (Fig.13 y 14).

1.850

1.855

11.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una o varias reiv., ant. caracterizado por tener el cuerpo interior un armazón de paredes compacto, sobre el cual está colocado y pegado el armazón chapado exterior.(Fig. 1-4).

1.860

1.865

12.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una o varias reivin. 1 a 10, caracterizado por constituir el cuerpo interior un armazón, que consiste en soportes verticales (47,48,58), un fondo(41) una cubierta(44) y que muestra perfiles verticales delanteros (47a) (Fig.13).

1.870

13.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según rev.12, caracterizado por tener el fondo(41) y cubierta(44) angulados verticales(42,43 resp. 45,46), (Fig.13), de modo que se producen figs. en forma de ca-  
ja.

14.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente



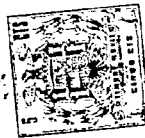
1.875 te de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 13, caracterizado por haberse distribuido, por lo menos una parte de los soportes verticales (47, 48) dentro o desde fuera en los ángulos del suelo (fondo) (41) y cubierta (44), de tal forma, que el fondo y la cubierta sirven como regla (Fig. 13).

1.880 15a.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 13 o 14, caracterizado por llevar los soportes angulados, que se enfrentan en un  $90^{\circ}$ , que permiten una fijación rectangular, p.ej. mediante soldadura por puntos en los bordes (42,43, resp. 45,46), que rodean las esquinas por  $90^{\circ}$ , del fondo (41) y cubierta (44), de modo que queda garantizada la rectangularidad del cuerpo interior y de su abertura delantera (Fig. 13).

1.890 16.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 13, 15, 16, caracterizado por tener los bordes (47, 48) angulados horizontales superiores e inferiores para la fijación al fondo y a la cubierta (Fig. 10, 12, 13).

1.895 17.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 12 a 16, caracterizado por estar unido los soportes delanteros (47) con los perfiles verticales (47a).

1.900 18.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 12 hasta 17, caracterizado por unir los perfiles



veticales delanteros (47a) el fondo y la cubierta entre

1.905

sí.

1.910

19.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 12 hasta 18, caracterizado por haberse dispuesto en las piezas perfiladas delanteras bisagras o similares para las puertas (Fig. 12).

1.915

20.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 13 hasta 19, caracterizado por tener los angulados de los bordes delanteros transversales (7b,43,46) del fondo (41) y de la cubierta (44) soportes (7b,23,45,46) para la sujeción de blindajes (6a, 29, 31,60a) de chapa de hierro chapada )Figs. 5, 10,11, 13, 15, 16,17).

1.920

21.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado, por estar sujeto el armazón chapado, o, por lo menor, uno de sus laterales a puntos del cuerpo interior, que quedan invisibles cuando el mueble está cerrado.

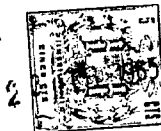
1.925

1.930

22.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar el armazón(7,8) chapado suelto sobre y en el cuerpo interior amarrado en forma soltable y sujeto, mediante carriles (53), en su posición.

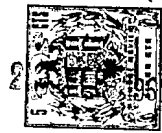
1.935

23.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivin-



dicaciones anteriores, caracterizado por estar unido armazón y cuerpo interior mediante introducción, abrazado, deslizamiento, enchufe o apriete, entre sí.

- 1.960            24.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse dispuesto las piezas-soporte y las piezas de unión en los angulados del armazón.
- 1.965            25.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por componerse el armazón metálico chapado por distintas piezas unidas entre sí (Fig. 11)
- 1.970            26.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 1 hasta 27, caracterizado por estar pre-fabricado el armazón metálico chapado en una sola pieza. (Fig. 13).
- 1.975            27.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse dispuesto entre el armazón chapado respecto a sus distintas piezas sueltas y el cuerpo interior, materiales que sirven para el aislamiento, aliminar ruidos, refuerzo, unión o protección contra corrosiones.
- 1.980            28.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse previsto puentes o abrazaderas tubulares para la unión de elementos sueltos enfrentados o grupos de elementos del cuerpo interior o del
- 1.985



1.990           armazón, habiéndose distribuido en los distintos elementos sueltos, respectivamente grupos de elementos, las correspondientes guías, en las cuales se colocan estos puentes o abrazaderas.

1.995           29.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 1 hasta 10 y 21 hasta 27, caracterizado por haberse formado el cuerpo interior de un bastidor superior y de un bastidor inferior, los cuales están unidos entre sí mediante soportes verticales (Figs. 20 y 21).

2.000           30.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 1 hasta 10, caracterizado por estar fijados en cada pared de la parte inferior elementos de acoplamiento, que forman, bien solos o conjuntamente con la pared, canales de guía verticales, en los cuales están introducidos uno o varios puentes (abrazaderas) que establecen la unión entre dos paredes enfrentadas, desde arriba o desde abajo (Fig. 22, 23, 25, 31, 32 y 33).

2.010           31.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según la reivindicación 30, caracterizado por haberse colocado los elementos de acoplamiento sueltos o como grupo de elementos en el interior del armazón metálico pre-fabricado y que están unidos con las partes bordeantes del armazón (Fig. 22, 23, 24, 32, 33).

2.015           32.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según la reivindicación 30 o 31, caracterizado por estar también las partes interiores del armazón completamente chapeado con material sintético,

2.020



2.025 o pegado completamente con otros materiales como por ejemplo, papel, cartón, tejido, fieltro, láminas, etc. y solo después de ésto colocado sobre ellos las piezas de acoplamiento con la debida distancia, siendo los espacios intermedios rellenados con panales de papel pegados.

2.030 33.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones 30 a 32, caracterizado por haberse formado, por ejemplo, los soportes en forma de "U" u otras piezas de acoplamiento, como cuerpos huecos, que tropiezan con sus superficies anchas a las paredes interiores del armazón, estando pegados con éstas (Figs. 22,23,31,32,33).

2.040 34.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun las reivindicaciones 30 hasta 33, caracterizado por llevar las piezas de acoplamiento en sus terminales superiores e inferiores, angulados, que están alineados con los perfiles de los bordes del armazón y acoplados en estos últimos, sirviendo los perfiles de los bordes del armazón como canales, en los cuales están deslizadas o introducidas las piezas de acoplamiento, pudiendo hacerse, además, troquelados en los perfiles de los bordes del armazón (Figs. 21,31,32).

2.050 35.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones 30 a 34, caracterizado por haberse previsto en los bordes del armazón, p.ej. tiras angulares, que permiten un deslizamiento, introducción, presión o cualquier sujeción de las piezas de acoplamiento, pudiendo disponerse también ranuras longitudinales (Fig. 33).

2.055 36.- "Sistema de fabricación de muebles, preferente-



mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 35, caracterizado por haberse fijado exactamente, mediante listones de distancia horizontales (216),  
2.060 dispuestos entre las piezas de acoplamiento, la distancia de las piezas de acoplamiento entre sí, evitándose una relativa variación de la posición. (Fig. 31).

37.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor ", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse dispuesto en el fondo y cubierta del cuerpo interior puentes o abrazaderas tubulares que penetran en soportes verticales u otras piezas de acoplamiento verticales.  
2.065

38.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse dispuesto varios armazones con chapado de material sintético uno encima del otro, formado de este modo un mueble , por ejemplo, un armario-archivo con cajones, con una altura variable a discreción, según el número de los muebles (elementos de muebles) habiéndose distribuido cuerpos interiores, que pueden llevar piezas de acoplamiento adicionales.  
2.070  
2.075

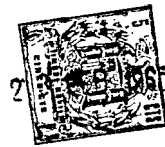
39.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones 30 a 38, caracterizado por unirse los bordes del armazón en forma de ángulo o en forma de "U" y los bordes de las piezas de acoplamiento preferentemente apretando mediante introducción, siendo pegado en las superficies que chocan, pudiéndose disponer, para ello, también materiales intermedios (p.ej. Fig. 21 y 24)  
2.080  
2.085



40.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 39, caracterizado por sobresalirse los perfiles de los bordes verticales del armazón metálico chapado con material sintético en la abertura delantera del mueble, frente al correspondiente borde del cuerpo interior, por lo menos, por la medida de profundidad de un perfil delantero (185) del cuerpo interior, siendo el angulado vertical terminal (182d) del armazón doblado en forma de gancho, siendo, por ello, deslizable, mediante deslizamiento hacia atrás y hacia adelante del armazón, sobre un brazo, correspondientemente formado (184c) de una pieza perfilada (184) del cuerpo interior, y que el perfil delantero (185), por ejemplo, perfil en forma de "U", es introducido posteriormente desde arriba o desde abajo en el hueco del perfil del armazón, quedando unido fijamente con el cuerpo interior o con el armazón (Fig. 29).

41.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 40, caracterizado por haberse introducido en los perfiles verticales del armazón, perfiles de refuerzo, que tropiezan total o parcialmente en las paredes interiores del perfil del armazón, estando estos perfiles de refuerzo unidos de tal manera con elementos de acoplamiento o con el cuerpo interior, que fijan la posición de éstos en las paredes interiores de las piezas del armazón (Figs. 21.22.23.26 hasta 30,32).

42.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según reivindicación 1 hasta 41, caracterizado por haberse formado los perfiles del borde verticales delanteros del armazón, en ambos lados de la abertura del mueble, como piezas separadas que están unidos con las piezas con-



lindantes del armazón, mediante piezas sobresalientes presionantes o mediante ensambladuras entrelazantes (Fig. 30).

- 2.125 43.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según reivindicación 1 hasta 42, caracterizado por estar colocado sobresalientemente el perfil del borde del armazón sobre una tira de chapa de hierro introductible. (Figs. 26 y 27).
- 2.130 44.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor" según una de las reivindicaciones 1 hasta 43, caracterizado por haberse envuelto las patas soportantes de un armazón de chapa metálica con chapado de material sintético, que forma un zócalo del mueble, pudiendo preverse las patas soportantes del zócalo con medios extensivos, por lo que quedan unidas las piezas sueltas al introducir el armazón. (Fig. 34 y 35).
- 2.135 45.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 44, caracterizado por haberse doblado los bordes superiores (304c) del armazón metálico, chapado con material sintético, hacia afuera, y que las piezas de colocación o acoplamiento son introductibles en el armazón, libremente desde arriba, sueltas o en grupos, y colocadas en el armazón, siendo los bordes inferiores (304e) del armazón doblados en forma de "U" para la admisión de las piezas de acoplamiento (306). Fig. 37, 38).
- 2.140 46.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 45, caracterizado por formar las piezas de acoplamiento paredes
- 2.145
- 2.150



interiores (306, 309, 323, 324, 330, 331) que tienen ramuras  
 2.155 (307) para la colocación de carriles para cajones, sujetadores para los fondos de los cajones, fondos para los cajones y otros más. (Figs. 37, 38, 39, 40, 43 ).

47.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
 te de oficina, empleando chapas metálicas con material en-  
 2.160 noblecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 46, caracterizado por mostrar las paredes interiores arriba y abajo dobles ( angulados) (330a, 331a) colocados lisamente o planamente en el techo y en el suelo (Figs. 37, 38, 41, 43).

48.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
 te de oficina, empleando chapas metálicas con material en-  
 2.165 noblecedor", según reivindicación 46 o 47, caracterizado por formar las paredes interiores conjuntamente un cuerpo interior cerrado de determinadas dimensiones (Fig. 43).

49.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
 te de oficina, empleando chapas metálicas con material en-  
 2.170 noblecedor", según una de las reivindicaciones 45 hasta 48, caracterizado por haberse previsto las prolongaciones (315), ángulos (310, 313, 319) o lengüetas elásticas (325) que han sido formadas mediante troquelado de superficies metálicas, pudiendo ser dobladas, para la fijación de piezas de acoplamiento, en la cubierta y el fondo, en piezas de acoplamiento, en los bordes del armazón u otros, para la fijación de piezas adecuadas, pudiendo efectuarse una penetración en las cavidades (318a), ramuras o similares, con el fin de efectuar un atrancado también en otras direcciones (Figs. 37, 40,  
 2.175 41, 42, 43).

50.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemen-  
 te de oficina, empleando chapas metálicas con material  
 2.185 ennoblecedor", según reivindicación 49, caracterizado por efectuarse la fijación de las paredes interiores y piezas



de acoplamiento mediante deslizamiento, oscilación, introducción o presión, pudiendo preverse también, medios de atrancamiento adicionales (Figs. 37, 38, 39,40).

2.190 51.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según reivindicaciones 45 hasta 50, caracterizado por haberse colocado la cubierta desde arriba, resp. el fondo desde abajo sobre los bordes del armazón y que las piezas de acoplamiento están sujetas en su posición, mediante ángulos fijados en la cubierta, resp. en el fondo (313, 319) o lengüetas (325). (Figs. 37.41.42).

2.200 52.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según las reivindicaciones 45 a 50 caracterizado por colocarse el fondo y la cubierta en angulados de borde en forma de "U" del armazón, dejando y determinando de esta manera la distancia de las paredes laterales del armazón (Fig. 38,41,43,44).

2.205 53.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 52, caracterizado por estar unidos dos piezas de refuerzo delanteras en forma de "U" (326a) con prolongaciones laterales (326c) mediante travesaños transversales (326b) en forma desmontable, mediante atornillaje (329) una con la otra, de modo que todas las piezas juntas forman un bastidor delantero cerrado (Fig. 42).

2.215 54.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con material ennobecedor", según las reivindicaciones 30 hasta 53, caracterizado por estar unidos el armazón y las piezas de acoplamiento mediante adhesivo y que se efectúa la fijación de la posición, hasta la actividad del pegado adicionalmen-



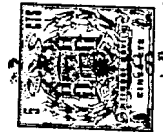
2.220 te mediante otros medios de fijación, p.ej. tornillos, remaches, listones, ángulos, cintas u otros similares.

2.225 55.- "Sistema de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 54 caracterizado por haberse distribuido las paredes interiores o piezas de acoplamiento a una distancia correspondiente aproximadamente a la profundidad del perfil vertical delantero del borde a los armazones exteriores, estando relleno el hueco, formado de esta forma, con paneles de papel pegados que refuerzan el armazón exterior.

2.230 56.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones 30 a 55, caracterizado por haberse soldado las piezas de acoplamiento sueltas o en grupos con los angulados de los bordes metálicos del armazón cubierto con material sintético.

2.240 57.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por ser el cuerpo interior un armazón o soporte de tubo de tubo cuadrado en el cual está montado el armazón cubierto de material sintético o piezas del mismo, siendo piezas o partes de este armazón formadas hacia abajo como patas del mueble o del armazón, resp. cuyas piezas o partes, no revestidos, de manera que quedan visibles desde fuera como armazón o patas.

2.250 58.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 57, caracterizado por tener las piezas del soporte o armazón, patas tubulares o tubos angulares, recortes (55a-c) o ramu-



ras (55ld) que sirven para la admisión de elementos de guía para cajones (425a), soportes de fondos de casilleros u otros similares (Fig. 52).

2.255 59.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según las reivindicaciones 30 a 58 caracterizado por haberse previsto un bastidor de tubos rectangular, cerrado en sí (566,567a,b,) que sirve para la distribución de piezas soportes (569a, b) en posición prevista y que facilita al cuerpo del mueble la necesaria resistencia (Fig. 55 y 56).

2.265 60.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse previsto patas firmes, listones de adorno o similares sobre los armazones y que cubren los medios de fijación, como cabezas de tornillos, remaches, puntos de soldadura y similares.

2.270 61.-"Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 30 hasta 60, caracterizado por haberse previsto una fijación de la posición de las piezas de acoplamiento, mediante angulados en los bordes del fondo o de la cubierta, así como de los soportes (Fig. 48 y 57).

2.280 62.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según las reivindicaciones 57 a 61, caracterizado por haberse formado el armazón con cinta dividida en elementos que forma las partes laterales del cuerpo del mueble.

63.- "Sistema de fabricación de muebles, preferente-



- 2.285 mente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse doblado el armazón metálico en sus bordes superiores e inferiores por 180°, pudiendo preverse interrupciones resp. troquelados en las esquinas y que estas dobleces sirven para la admisión de otras piezas del mueble, p.ej. piezas de refuerzo, refuerzos angulares, piezas soportes, piezas de unión, piezas de la cubierta o del fondo.
- 2.290 64.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones 30 hasta 63, caracterizado por estar unidas en grupos piezas de acoplamiento o paredes interiores entre sí, mediante piezas de unión.
- 2.295 65.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse introducido o deslizado las distintas piezas del armazón metálico, cubiertas con material sintético en piezas de acoplamiento o cuerpos interiores, resp. a los medios de guía previstos en estas, formando de este modo un armazón uniforme.
- 2.300 66.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 57 hasta 66, caracterizado por haberse enganchado, introducido o aprisionado piezas de acoplamiento, soportes o similares en el armazón del cuerpo.
- 2.310 67.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 12 hasta 66, caracterizado por haberse ranurado
- 2.315



las patas firmes en dirección al cuerpo del mueble o que estas tienen aperturas y que los bordes del armazón (561b) están introducidos en estas partes para establecer la unión, pudiendo preverse medios de extensión (563) (Fig. 54).

2.320

68.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una o varias de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar compuesto el mueble metálico cubierto con material sintético, mediante encajamiento, presión o enganche de piezas sueltas del mueble con simultánea fijación y/o pegamiento, pudiendo utilizarse como ayuda atornillados, remachados o similares.

2.325

2.330

69.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar perfilado hueco un armazón exterior fabricado de chapa metálica cubierta con material sintético, para la libre admisión de elementos interiores, en sus bordes, hacia adentro. (Fig. 65).

2.335

70.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 69, caracterizado por formar las piezas de acoplamiento distribuidas dentro y en los armazones verticales exteriores confeccionados de planchas metálicas cubiertas con material sintético conjuntamente con la cubierta y el fondo del mueble, el cuerpo interior.

2.340

2.345

71.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 69 o 70, caracterizado por admitir los perfiles de borde verticales en forma de "U" de los armazones exteriores y los



2.350 perfiles longitudinales de los bordes de la cubierta y del fondo, a través de los cuales se establece una unión por lo menos, de los dos armazones laterales exteriores entre sí.

2.355 72.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 71, caracterizado por estar perfilado de tal manera los bordes de las piezas del armazón cubiertas con material sintético, que forman un armario, por ejemplo, en forma de "U" para que se pueda colocar en estos perfiles otras piezas del armazón o refuerzos de los bordes en forma de "U" y ángulos de las esquinas, desde adentro, y que quedan fijados una vez introducidos o acoplados otros elementos del suelo y de la cubierta, todos ellos anteriormente encajados entre sí o unidos libremente de otra forma, en su posición final (Fig. 66, 68, 75, 71 y 76).

2.360 73.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 a 72, caracterizado por haberse previsto, dentro de los perfiles de borde delanteros verticales de los armazones laterales cubiertos con material sintético, o también al lado de los mismos dentro de la abertura del mueble, carriles verticales, listones o ángulos para la colocación de charnelas o cintas para las puertas.

2.370 74.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 73, caracterizado por haberse distribuido en los perfiles verticales de los bordes del armazón exterior, listones ranurados (755) para la admisión de fondos de casilleros (fig. 68, 72, 75).

2.380



2.385 75.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 74, caracterizado por haberse colocado los listones ranurados en carriles "U" y haberse previsto detrás de estos carriles "U" frente a la pared lateral de los armazones, una cavidad para la admisión de cabezas de remaches o puntas de tornillos (Figs. 69, 70, 73 y 74).

2.390 76.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 75, caracterizado por formar la cubierta y el fondo -mediante encajamiento de sus perfiles de borde con los perfiles de los armazones exteriores, conjuntamente con éstos, un cuerpo de armario (Figs. 66, 67, 71 y 76).

2.400 77.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 76, caracterizado por fijarse en su posición final, todas las piezas sueltas de todas las piezas, mediante colocación de la cubierta y del fondo o también de los fondos de casilleros del cuerpo formado de los armazones exteriores y piezas de acoplamiento y, mediante deslizamiento, en dicha posición final (Figs. 67, 68, 71, 73, 74, 75 y 76).

2.405 78.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 77, caracterizado por formarse de los ángulos delanteros de las esquinas, puentes o abrazaderas o bastidores, mediante encajamiento, armazones o soportes, y, que unen las paredes laterales de los armazones exteriores (Fig. 66)

2.410 79.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimien-



- 2.415 to de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse previsto una doble cubierta, sirviendo la pared interior para la distribución de elementos interiores, p.ej. elementos-soportes verticales, mientras que la pared exterior sirve para el revestimiento decorativo.
- 2.420 80.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse unido un gran número de piezas sueltas del armazón metálico, cubierto con material sintético para un armazón tri-lateral exterior, p.ej. mediante encajamiento entre sí, o mediante otros elementos intermedios.
- 2.425 81.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones 69 hasta 80, caracterizado por haberse fijado el soporte delantero y trasero de los puentes o abrazaderas mediante transversales (724) eb sys correspondientes distancias, sujetando de esta forma impecablemente los armazones metálicos cubiertos con material sintético
- 2.430 82.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones 69 hasta 81, caracterizado por haberse previsto p.ej. la pared trasera adicionalmente con listones en forma de "z" (756) con los cuales están colocados en los perfilados de bordes de los armazones laterales (Fig. 70).
- 2.440 83.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", segun una de las reivindicaciones
- 2.445



69 hasta 82, caracterizado por haberse introducido la cubierta detrás del transversal delantero de la caja del armario (Fig. 75)

2.450 84.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 83, caracterizado por tener la cubierta hacia los armazones laterales y de la pared trasera, adicionalmente perfiles en forma de "U" que penetran desde abajo hacia arriba en los angulados de los armazones laterales (Fig. 67).

2.460 85.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 69 hasta 82, caracterizado por haberse colocado la cubierta desde el interior hacia arriba chocando contra los angulados superiores de los bordes de los armazones exteriores, siendo, por ello, fijadas todas las piezas en su posición final (Fig. 67, 68, y 76).

2.465 86.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por: los fondos de los casilleros fijan los elementos interiores en su posición final.

2.470 87.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 1 hasta 44, caracterizado por llevar el cuerpo interior o los elementos interiores o cubierta resp. fondo, preferentemente en sus superficies inferiores, ángulos de guía en los cuales están introducidos y sujetos las piezas del armazón p.ej. las partes laterales del armazón y



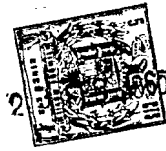
2.480 el armazón de la pared trasera, para lo cual poseen las piezas del armazón, p.ej. formaciones de bordes superiores e inferiores en forma de "U", que encajan con los ángulos de guía (Fig. 77.78 y 79).

2.485 88.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 87, caracterizado por haberse previsto listones de separación en el cuerpo interior o elementos interiores hacia los armazones, por los cuales queda asegurada una correspondiente distancia, que posibilita la introducción de piezas del armazón con los bordes doblados hacia adentro, verticales (Fig. 79).

2.490 89.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 87 u 88, caracterizado por unirse uniformemente, mediante introducción de las distintas piezas del armazón en los ángulos de guía, las piezas del armazón en todas sus tres ledos del cuerpo interior, en un solo armazón.

2.500 90.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 87 hasta 89, caracterizado por tener el armazón metálico cubierto de material sintético miembros intermedios verticales u horizontales, que unen entre sí las piezas cubiertas del armazón, pudiendo ser estos miembros intermedios de cualquier otro material, sobre todo de otros metales o materiales sintéticos o también de chapa cubierta con material sintético, sin embargo, que tengan un otro ennoblecimiento de las superficies con cubiertas de material sintético decorativo, cumpliendo, al mismo tiempo, funciones técnicas, pudiendo ser-

2.505



- 2.510 vir sus angulados de borde hacia adentro a la admisión resp. distribución de piezas de apoyo o de soporte o a cualquier otros elementos interiores, que pueden estar a ellos soldados, atornillados, remachados, pegados, prensados, deslizados o sujetos de cualquier otra forma. (Fig. 8 - - 85).
- 2.515 91.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según las reivindicaciones 87 hasta 90, caracterizado por haberse dispuesto sobre los puntos de unión listones de adorno, que sirven para cubrir los puntos de unión del armazón de los distintos miembros, o que ellos mismos cubren esta unión que establecen por sí mismos, permitiendo la distribución hacia adentro de elementos interiores. (Figs. 81 y 84).
- 2.520 92.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 91, caracterizado por admitir los listones de adorno o miembros intermedios listones atrancadores, formados, p.ej. como listones remurados para la admisión de soportes de fondo.
- 2.525 93.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicaciones 91 y 92, e caracterizado por emplearse en puntos visibles remaches de adorno, tornillos de adorno o cualquier otro medio de unión de adorno o decorativo para la colocación de armazones en los elementos interiores y que sirven también a la colocación de piezas de acoplamiento en el interior. (Fig. 85).
- 2.530 94.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones 91 hasta 93, caracterizado por unir entre sí los miembros del armazón listones decorativos angulados de adorno.
- 2.535
- 2.540



no, preferentemente de metal o plástico, en las esquinas del cuerpo del mueble. (Fig. 80).

2.545 95.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según las reivindicaciones 91 hasta 94, caracterizado por estar ribeteados los perfiles bordeantes delanteros y traseros, sobre todo, de los armazo-

2.550 nes laterales, con perfiles de bordes decorativos de adorno que envuelven los perfiles bordeantes efectuando la unión debajo de los miembros metálicos, posibilitando también la colocación de otros elementos en el interior. (Fig. 81).

2.555 96.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por estar perforado o troquelados los ángulos horizontales superiores y los inferiores de los elementos del armazón, sobre todo los ángulos que corresponden a los perfiles de los bordes verticales, en sección de doble ensamblado (Fig. 80).

2.565 97.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por haberse colocado las partes laterales del armazón, por de pronto, con su perfil de borde delantero (118d) sobre los perfiles (114 y 117) del cuerpo interior, siendo después volcadas o osciladas con su angulado vertical de la pared trasera sobre la parte trasera del cuerpo interior, quedando allí o en los demás bordes, sujetas. (Fig. 21).

2.570 98.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivin-



- 2.575      dicaciones anteriores, caracterizado por ser el armazón metálico una cinta o tira consistente en distintos elementos sueltos (p.ej. laterales y pared trasera) con superficie pre-ennoblecida (470) que no tiene ángulos horizontales pero sí verticales.
- 2.580      99.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 98, caracterizado por haberse previsto en el fondo (471) y en la cubierta (472) otras piezas interiores, listones angulados (473a,b, rep. 474a,b,) que rodean sin ninguna interrupción las paredes laterales y la parte delantera del mueble y que sobrepasan con sus patas libres (473a) resp.(474a) por los bordes cortados horizontales del armazón, prensando desde afuera la cinta o tira del armazón (470) contra el cuerpo interior.
- 2.585
- 2.590      100.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 98 u 99, caracterizado por formar los elementos interiores (p.ej. apoyos 460, ) así como el fondo y la cubierta, por una parte, juntamente con los listones angulados (473 y 474), por otra parte, una ranura vertical superior e inferior, en la cual quedan abrazados y sujetos los bordes seccionados de la tira o cinta del armazón por arriba y por abajo.
- 2.595
- 2.600      101.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por ser el armazón de la pared trasera una pieza separada de las cintas o tiras del armazón lateral, sin embargo unido a ella.
- 2.605      102.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según una de las reivin-



2.610 dicaciones 98 hasta 101, caracterizado por haberse distribuido las piezas de la cinta del armazón (470) en el cuerpo interior, p.ej. mediante pegamiento y que están luego los listones angulados sujetos en el cuerpo interior (listones angulados 473 y 474) de tal manera que rodean las piezas de cinto o tira del armazón en sus bordes horizontales, uniéndolas con el cuerpo interior, pudiendo preverse también ranuras longitudinales en el cuerpo interior que permite una adaptación de la anchura de la ranura al espesor de la cinta o tira del armazón en la sujeción, p. ej. mediante tornillaje.

2.620 103.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, emplando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 98 hasta 102, caracterizado por formar p.ej. el fondo (471) con el listón angulado (473) colocado debajo, un perfil, en el cual entran con presión los elementos interiores, p. ej. apoyos (460, 460a), así como el borde inferior de la cinta o tira del armazón.

2.630 104.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 98 hasta 103, caracterizado por haberse colocado p.ej. la cubierta (472) con el listón angulado (474) preferentemente sobre los angulados superiores de los elementos interiores; p.ej. soportes o apoyos (460a) de las piezas de la cinta o tira del armazón colocados (470).

2.635 105.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, emplando chapas metálicas con recubrimiento de material ennoblecedor", según reivindicación 98 hasta 104, caracterizado por formarse el cuerpo interior del fondo y de la cubierta, así como de piezas- soportes

2.640 verticales, distribuyéndolas mediante listones angulados los distintos elementos de la cinta o tira del armazón en el cuerpo interior.

2.645 106.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor", según reivindicación 98 hasta 105, caracterizado por haberse formado la cubierta y el fondo en forma de tapa que sobrepasan con sus angulados verticales sobre los bordes horizontales de las cintas o tiras del armazón, prensando, por ello, las piezas del armazón al cuerpo interior.

2.650

107.- "Sistema de fabricación de muebles, preferentemente de oficina, empleando chapas metálicas con recubrimiento de material ennobecedor".

Tal y como se describe en la presente Memoria, reivindica en las anteriores Notas y queda representado en los diseños que se acompañan.

Consta esta memoria de ochenta y seis hojas foliadas y mecanografiadas y de cuarenta y una hojas de planos, tres de ellas dobles.

Madrid, 23 de febrero de 1965



LACRUZ  
P.P.  
*[Handwritten signature]*

Fig. 1

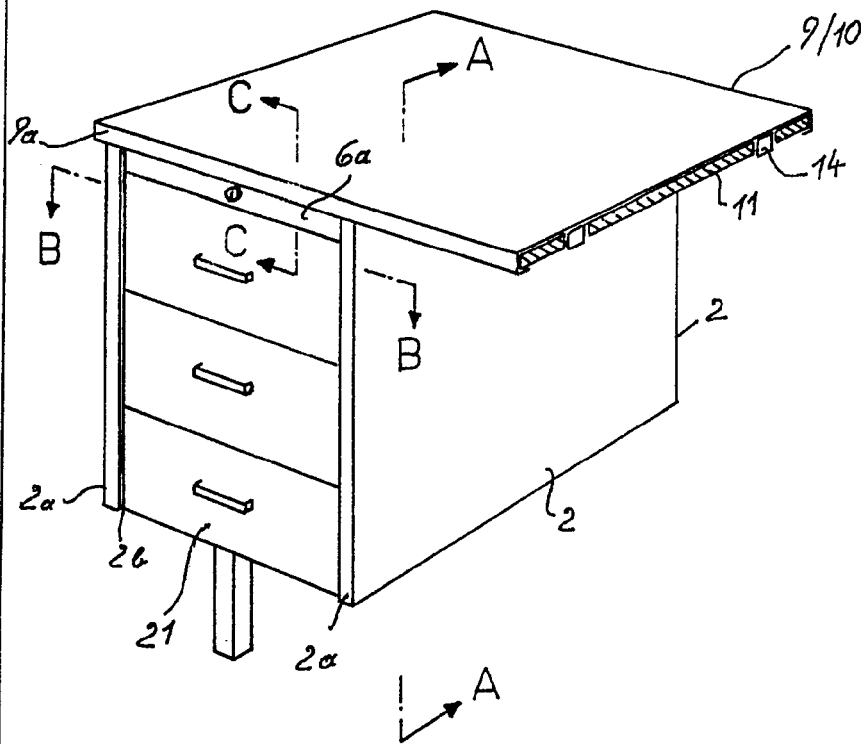


Fig. 3

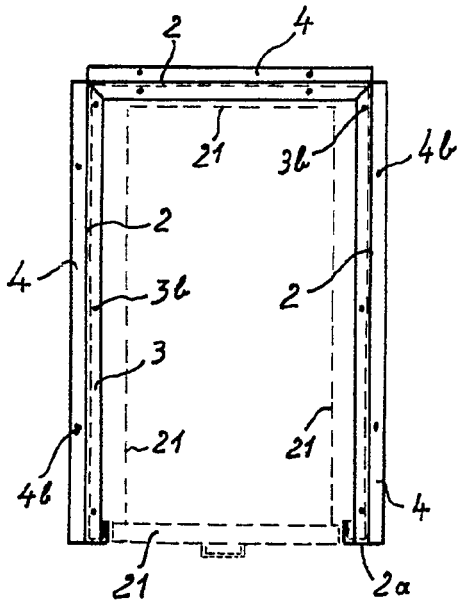
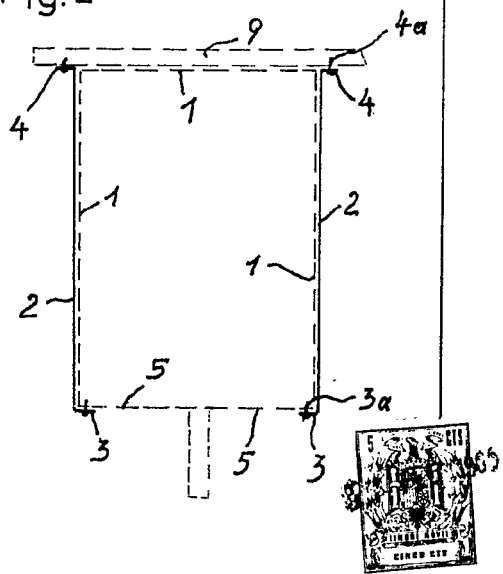
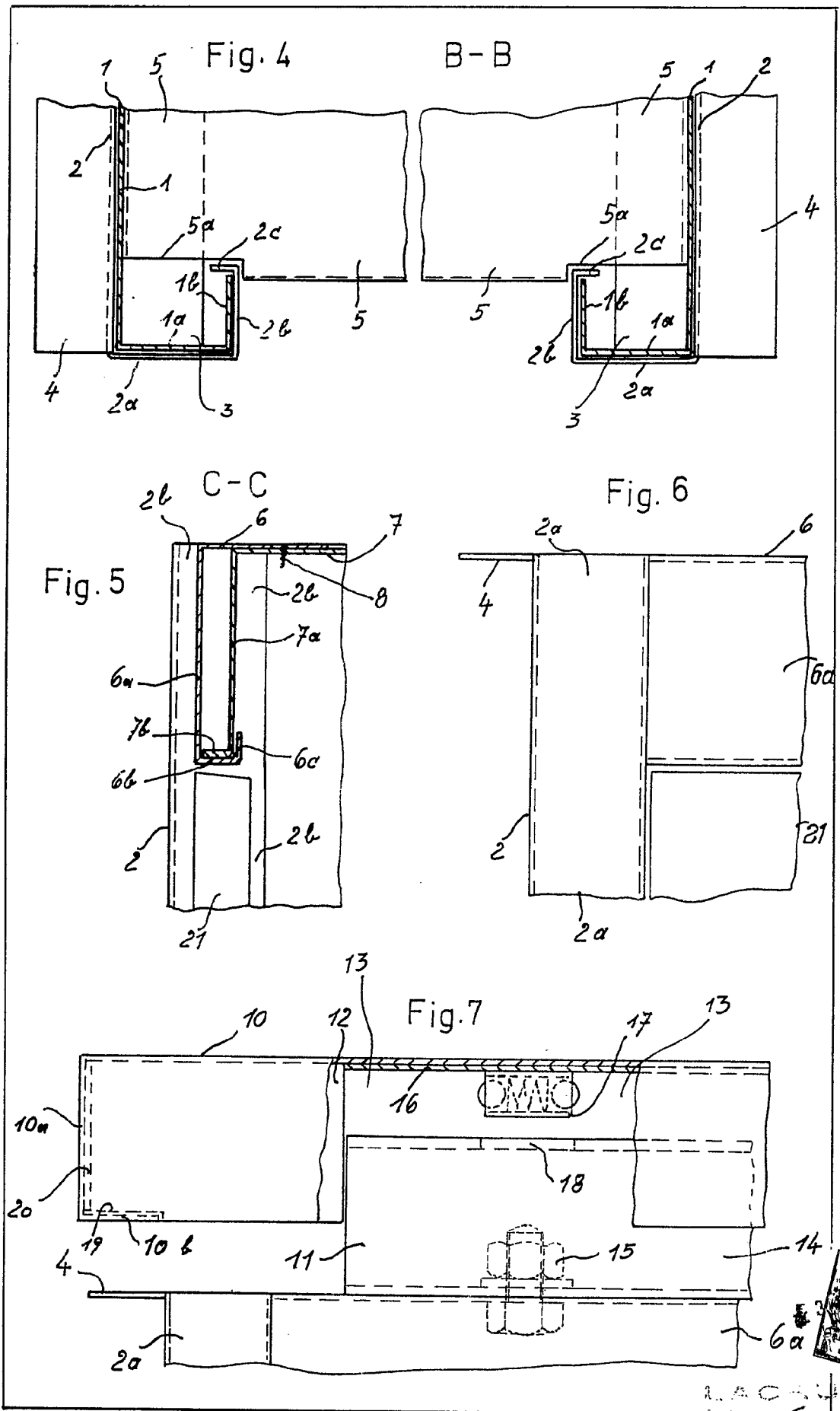


Fig. 2 A-A



L. A. G. J. P. P.



LAC 212

*[Handwritten signature]*

Fig. 9

D-D

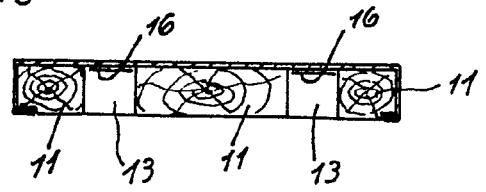
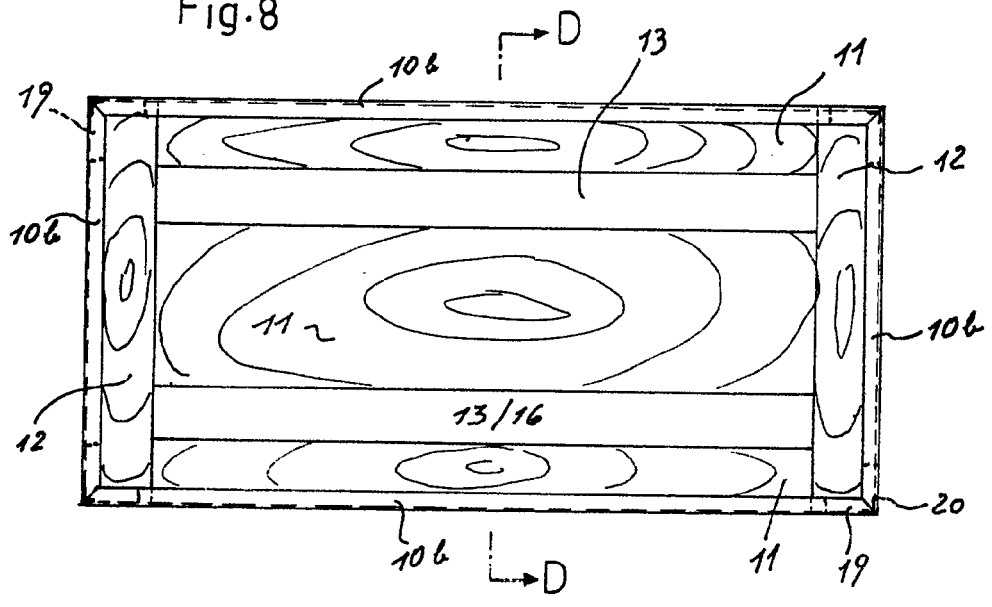


Fig. 8



1200  
 1200  
 1200

Fig. 10

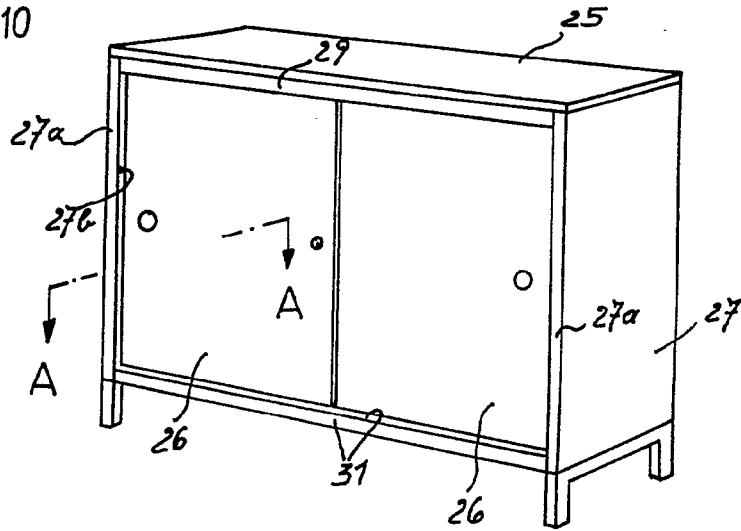
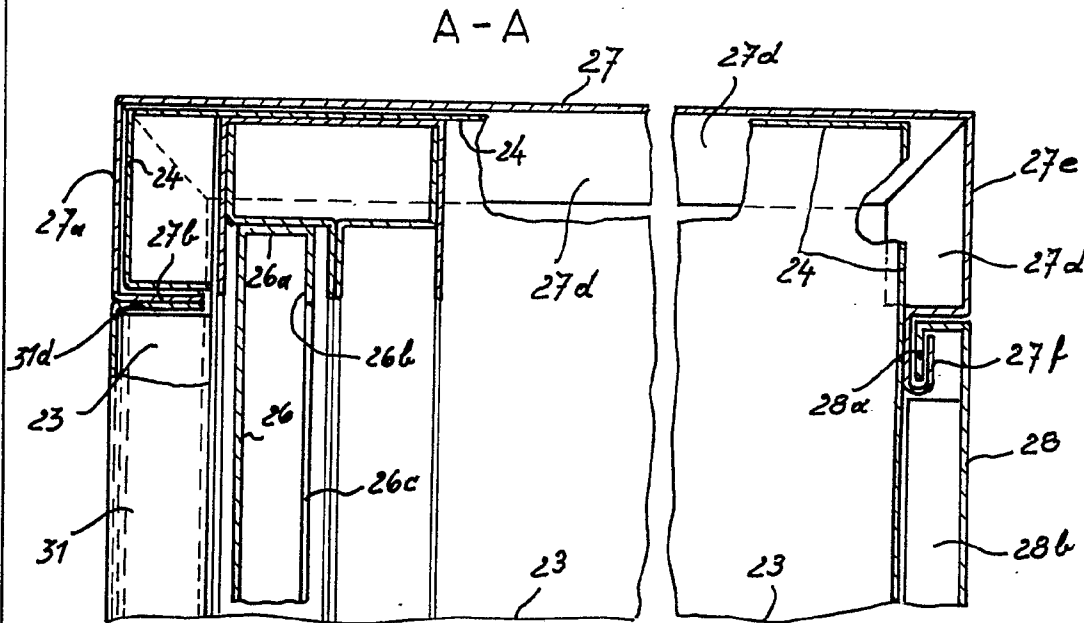


Fig. 11



LACROIX  
PARIS

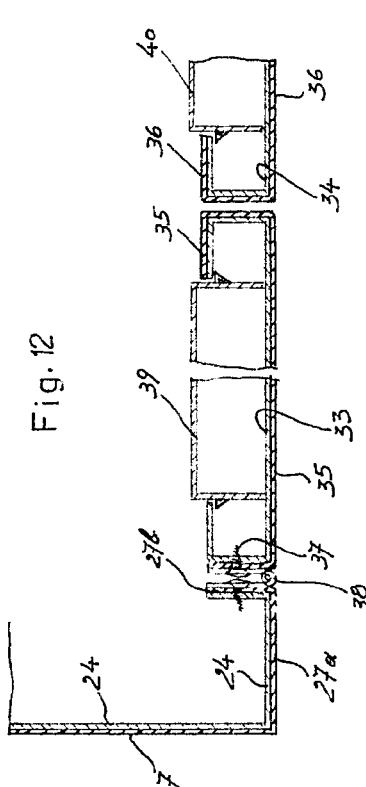


Fig. 12

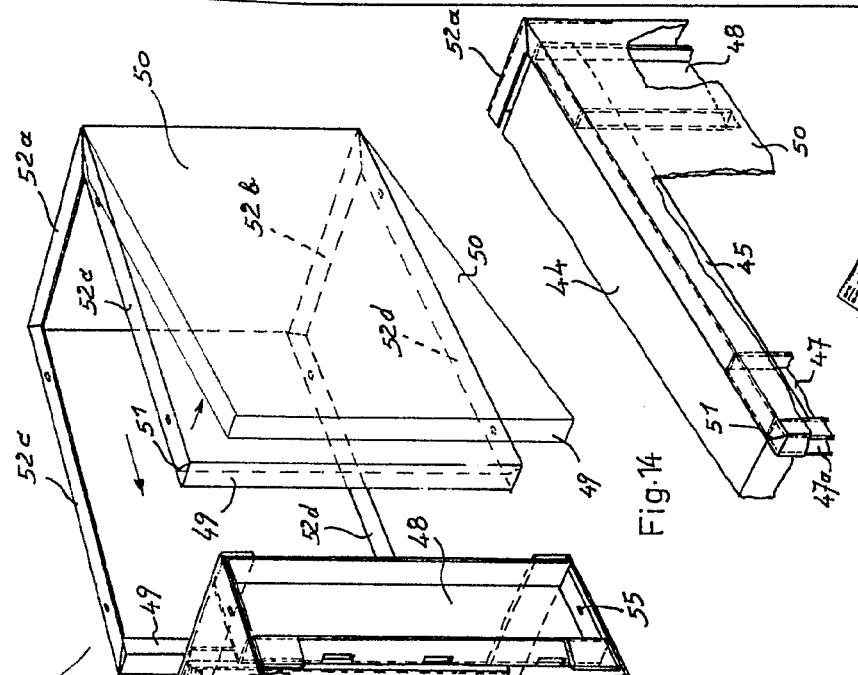


Fig. 13

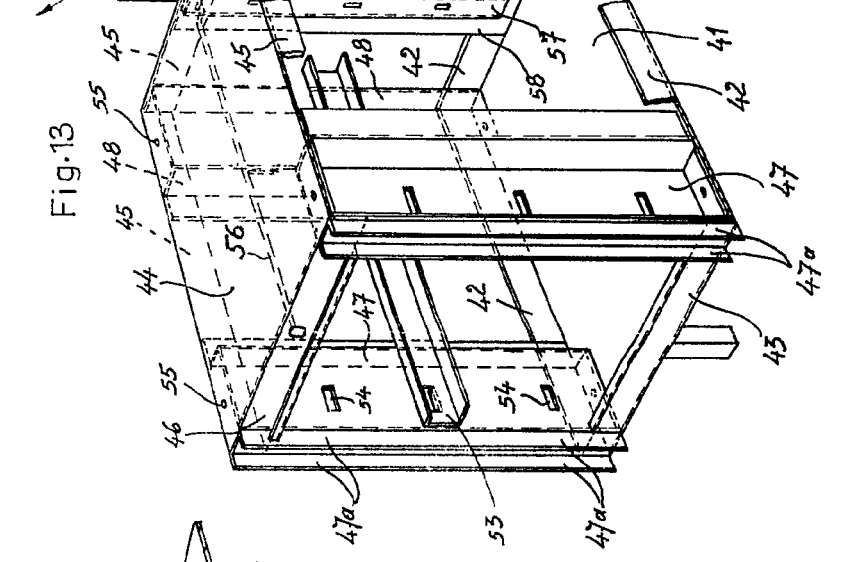


Fig. 14

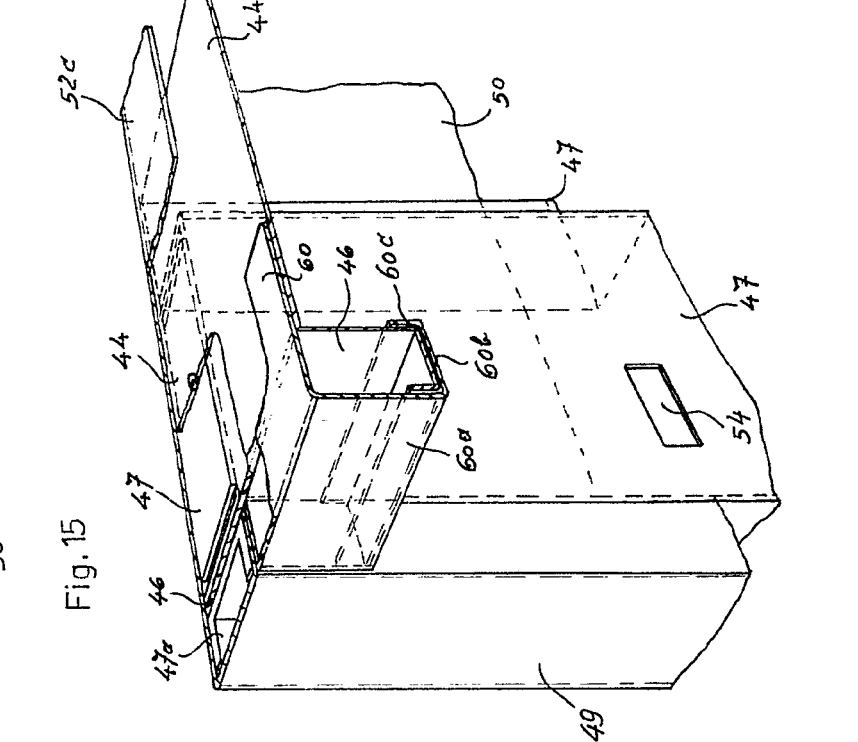


Fig. 15

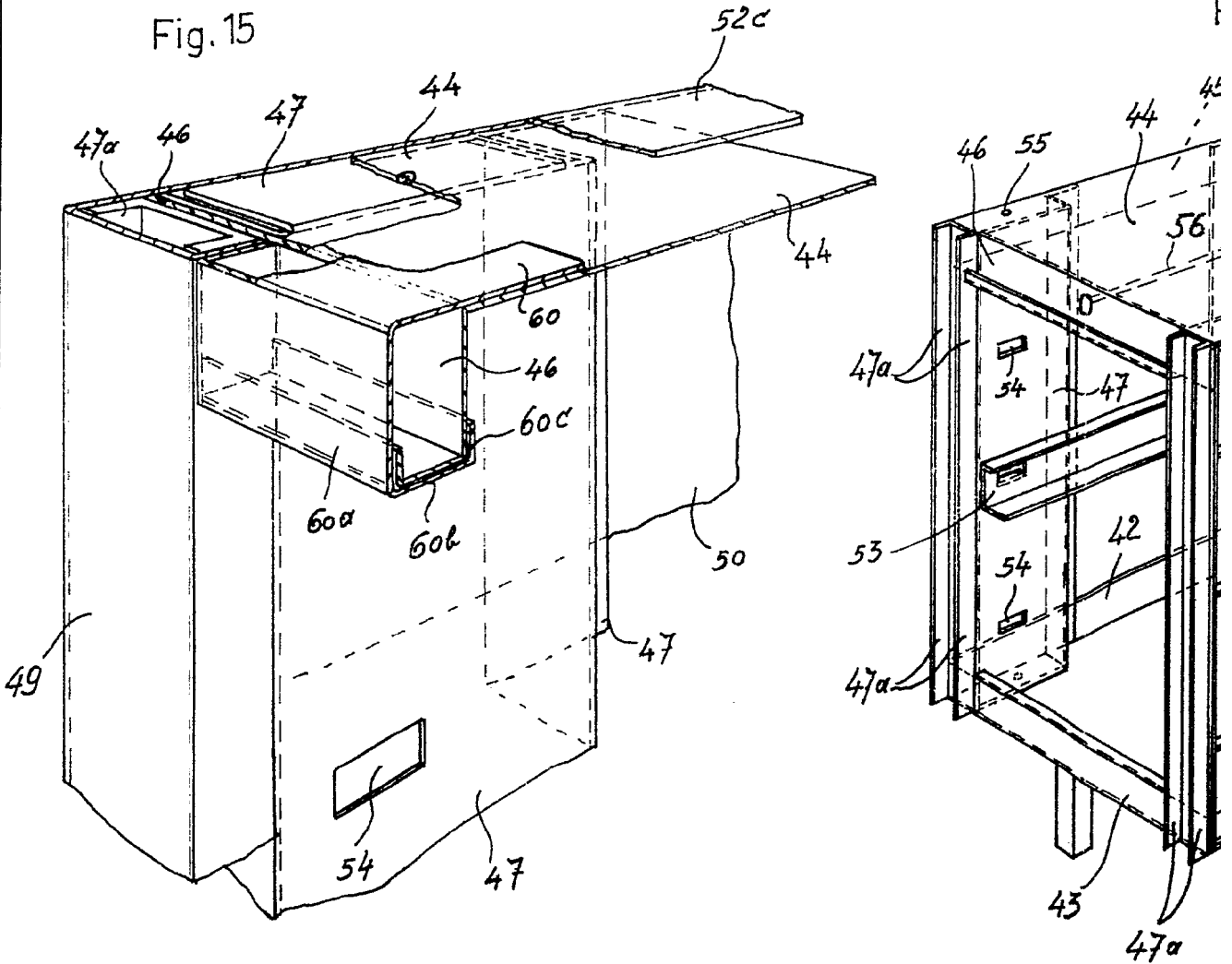
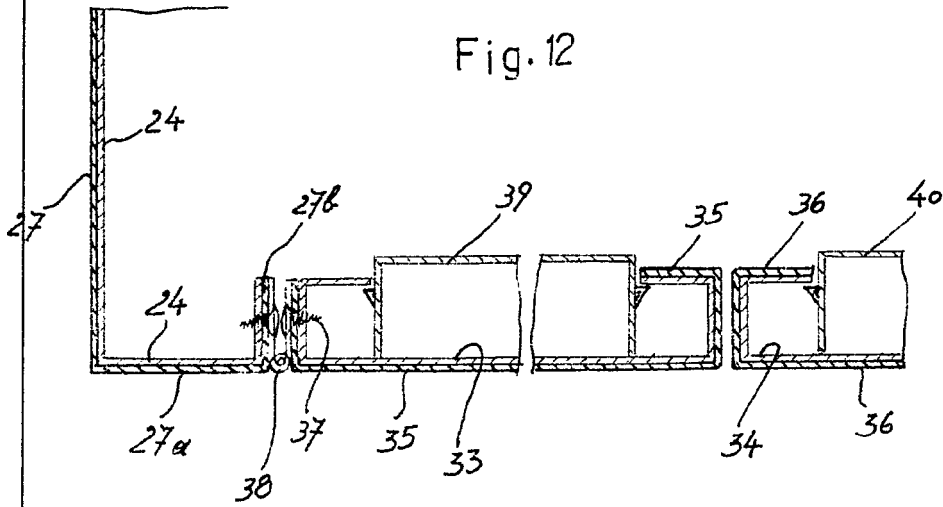


Fig. 13

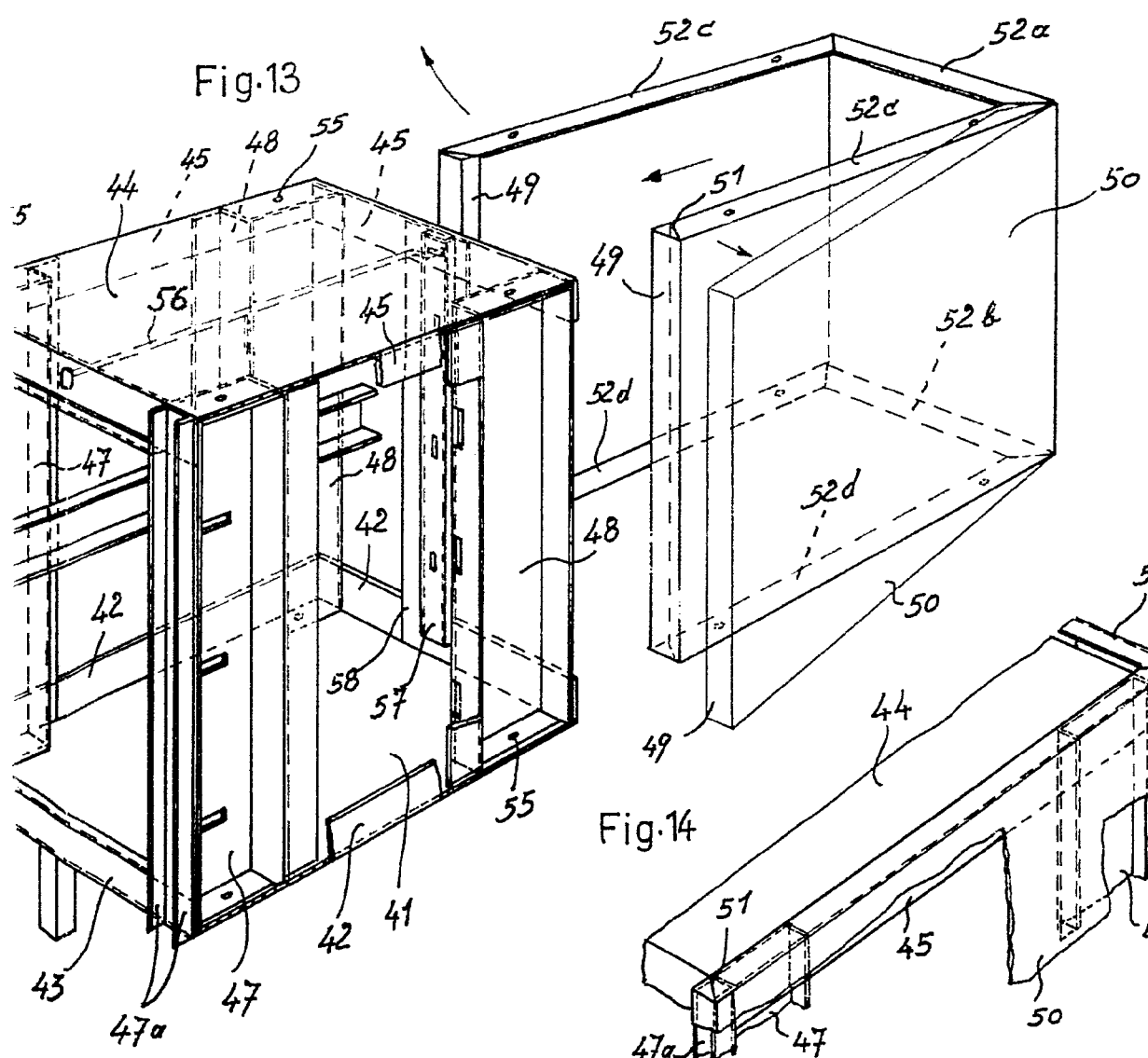
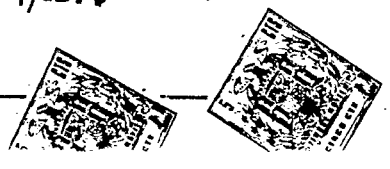
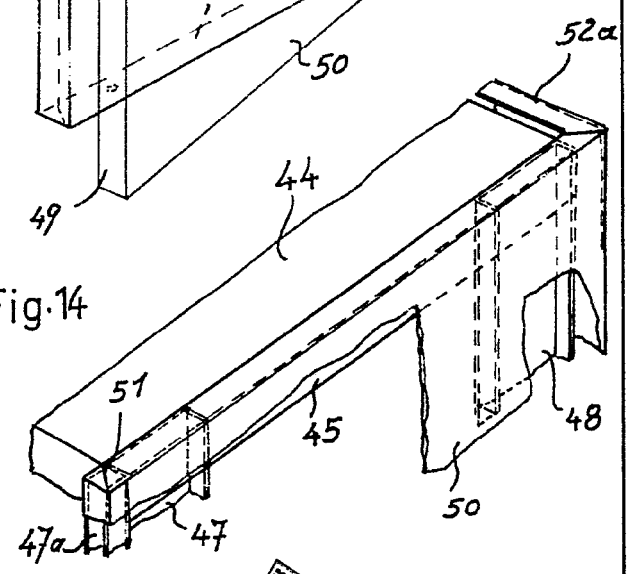


Fig. 14



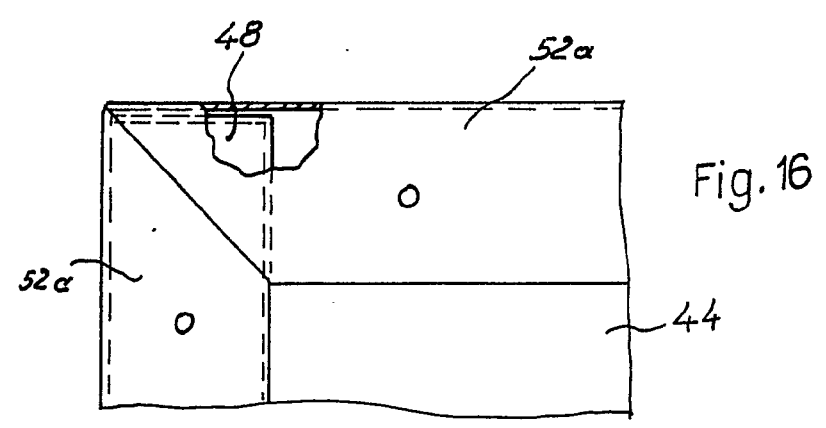


Fig. 16

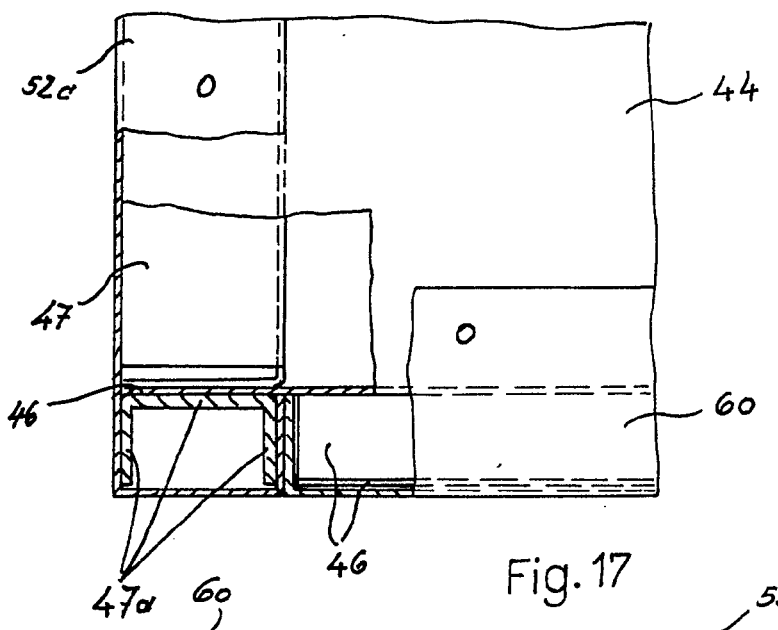
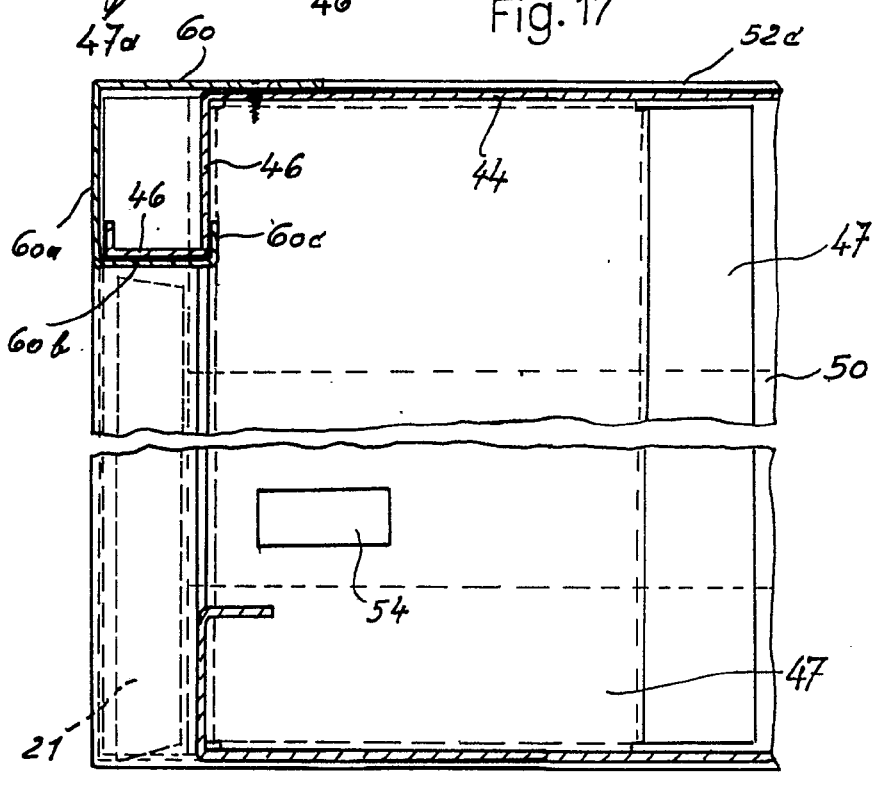
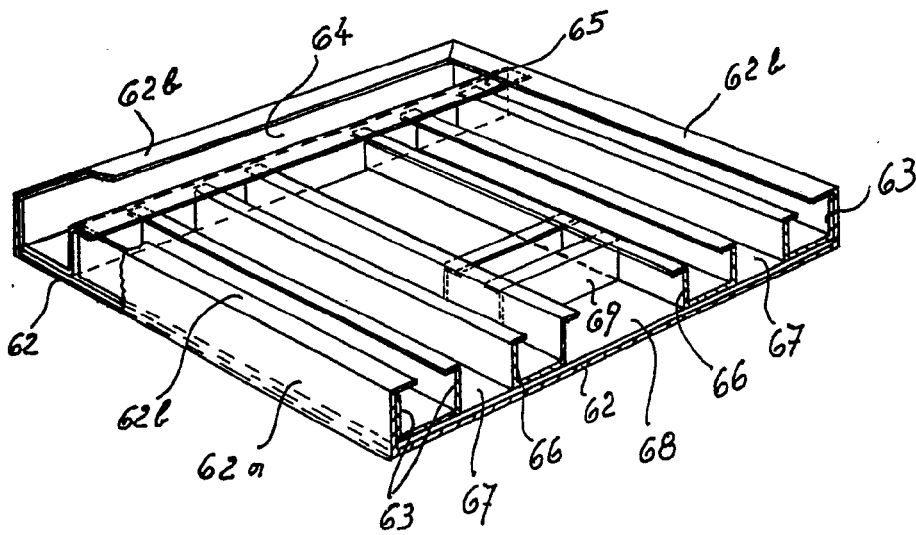


Fig. 17



L. F. ...  
P. P. ...

Fig. 18

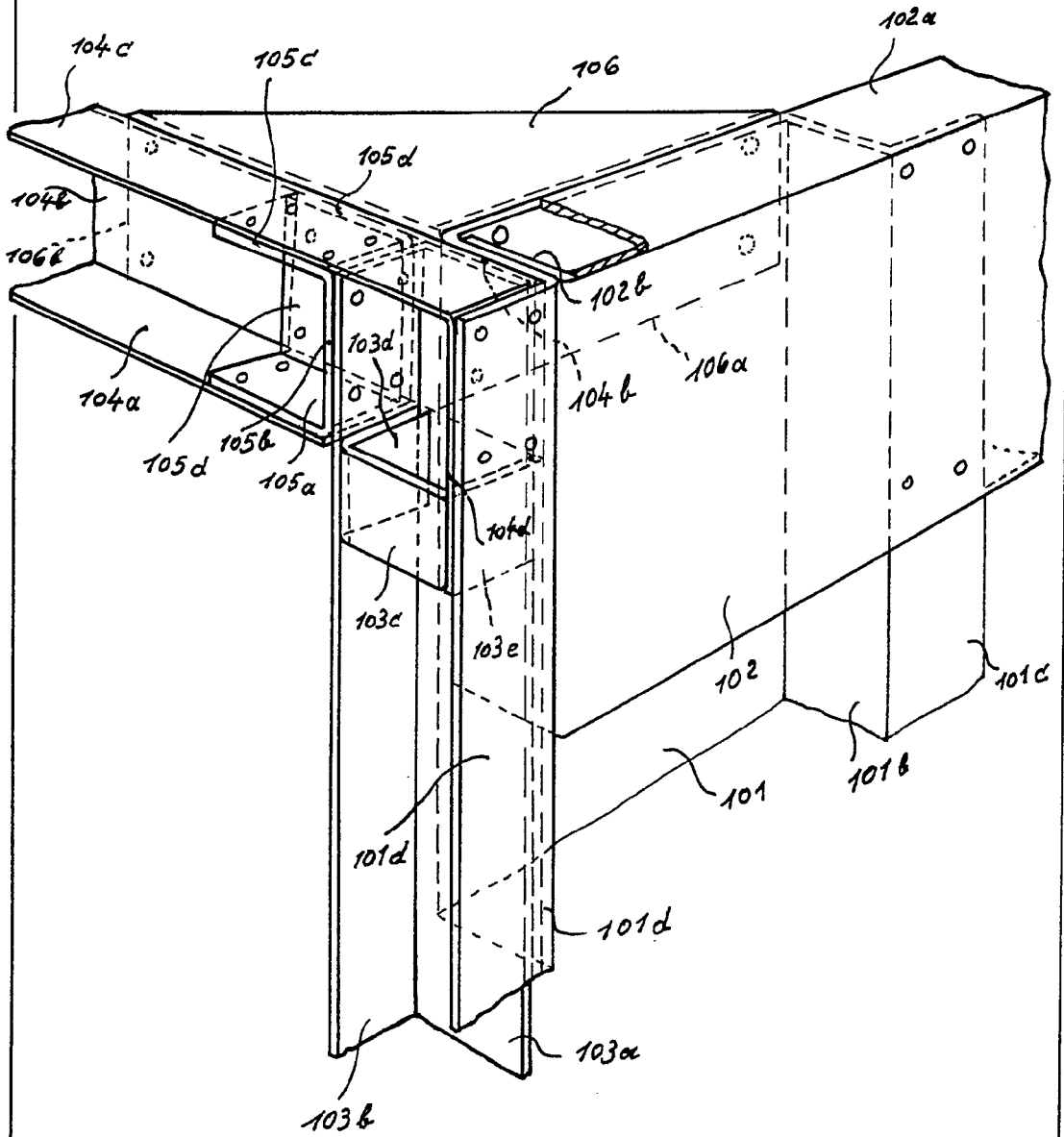


LACRUE

P. P.

*[Handwritten signature]*

Fig.19



L. A. G. R. O. Z.

P.F.

*[Handwritten signature]*

Fig. 20

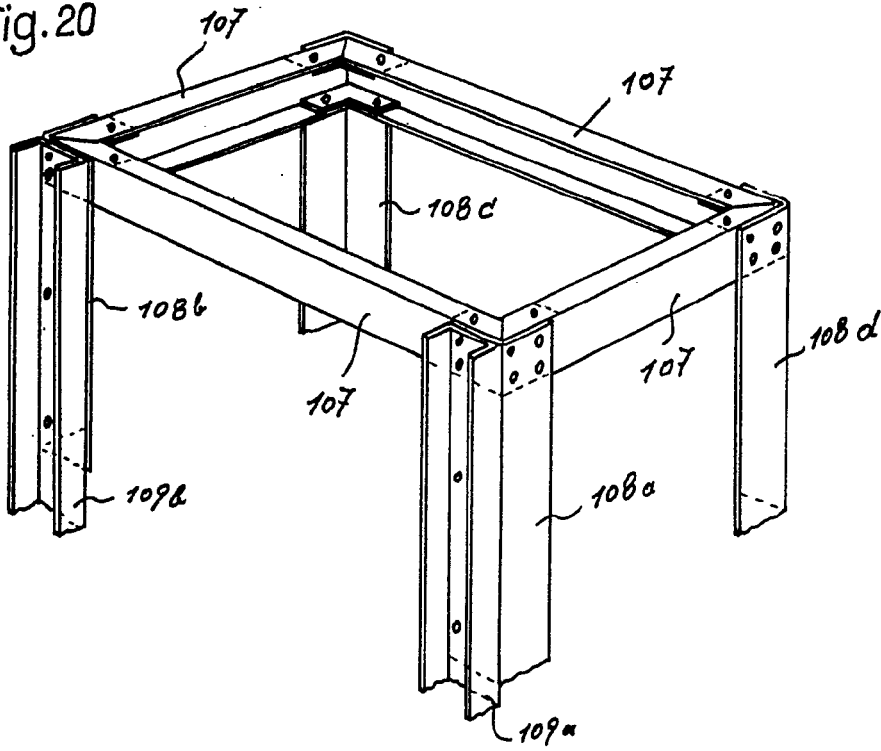
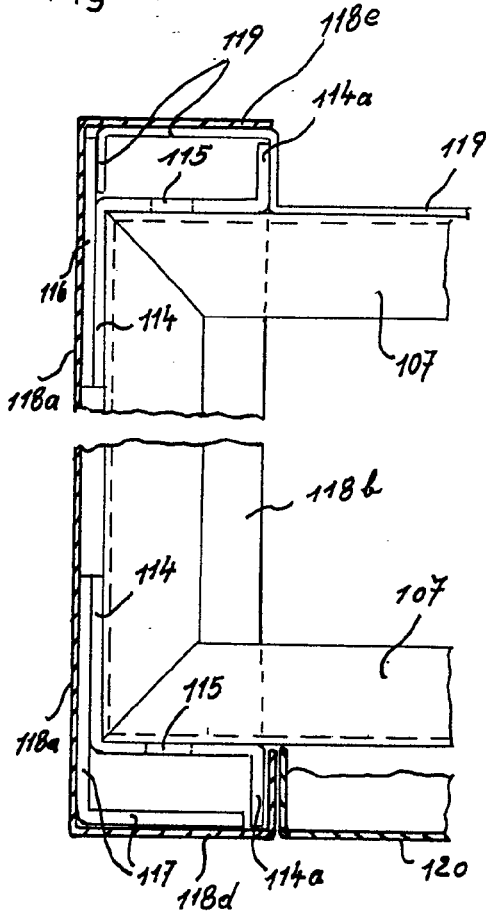


Fig. 21



P.P.

Fig. 23

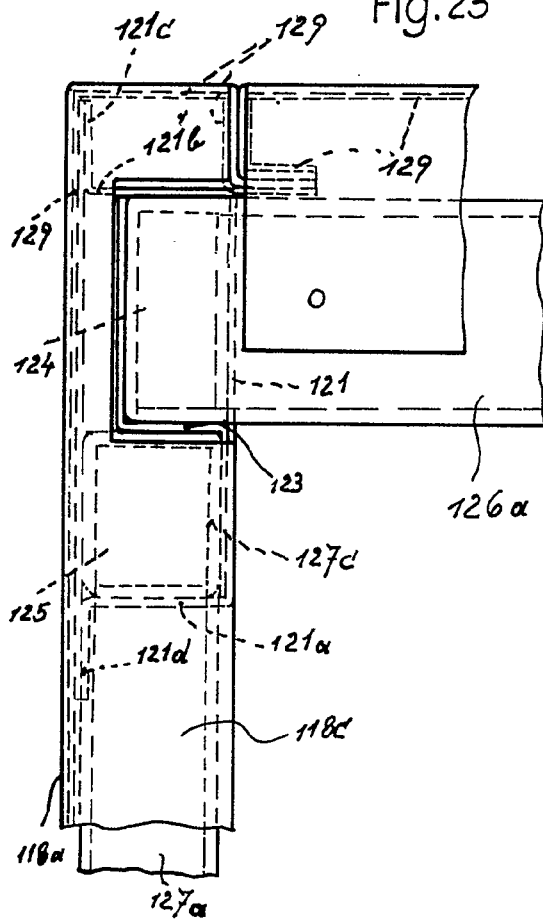
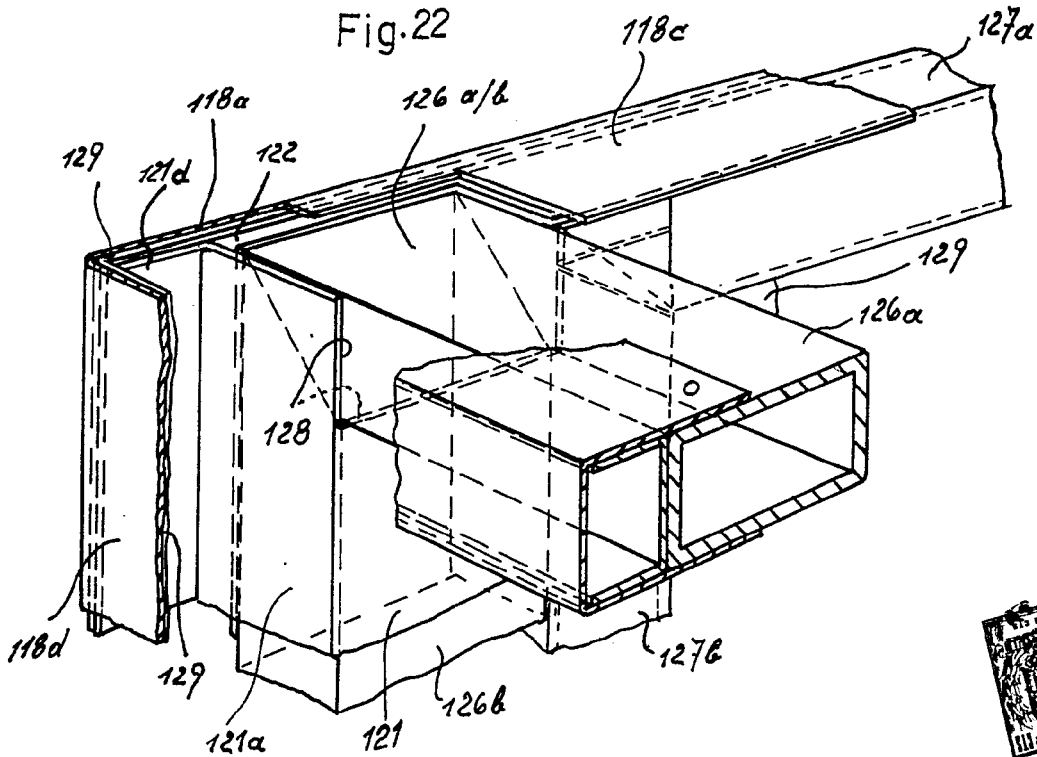


Fig. 22



P. P.

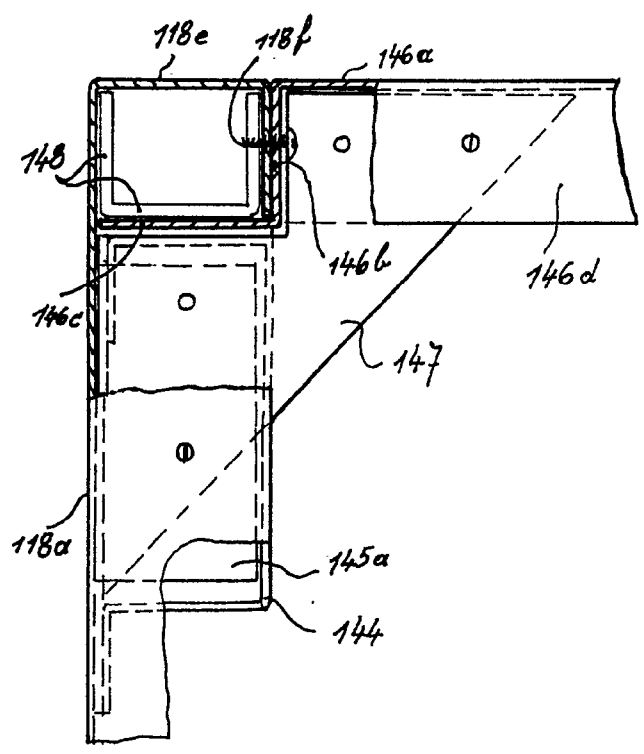


Fig. 24

Fig. 25

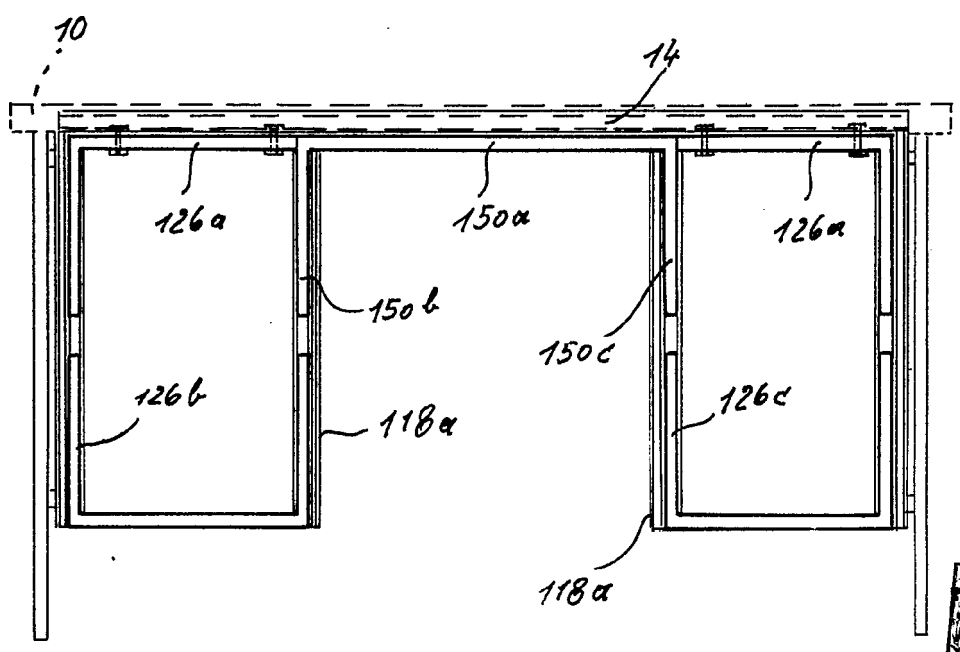


Fig. 26

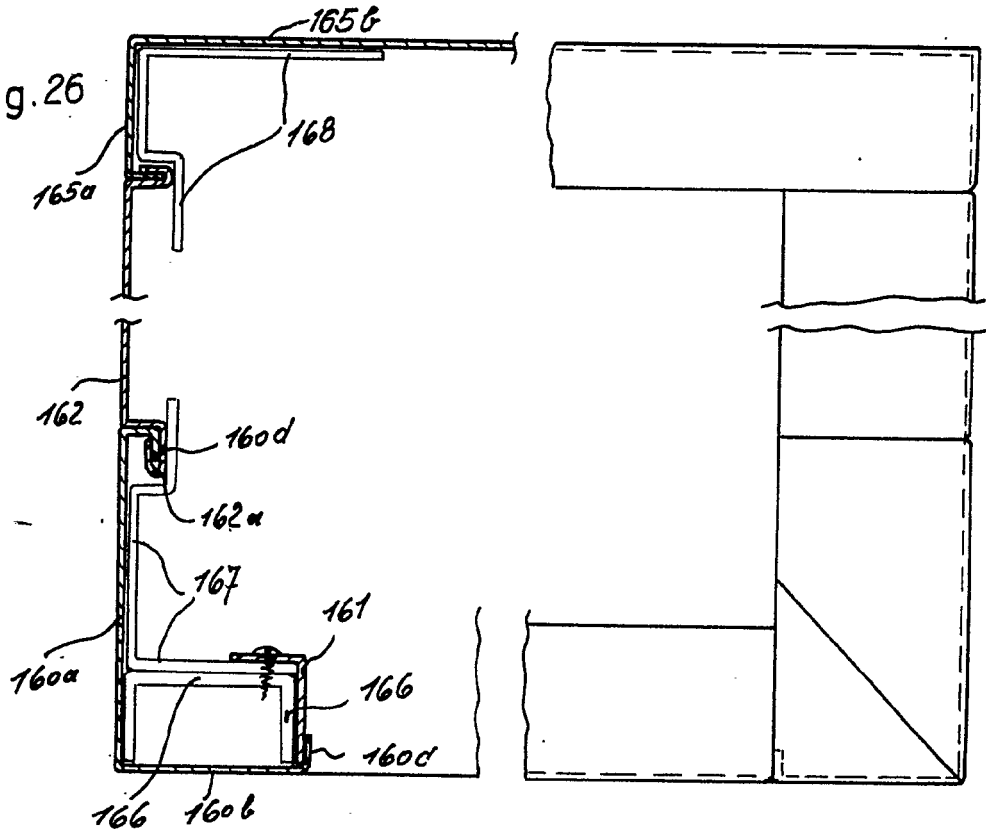


Fig. 27

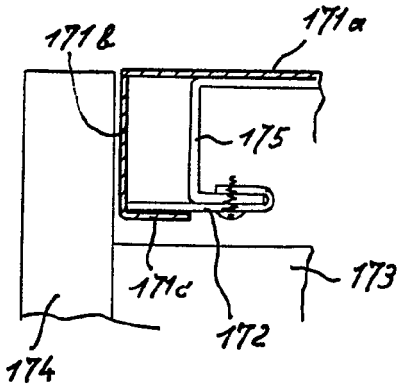


Fig. 29

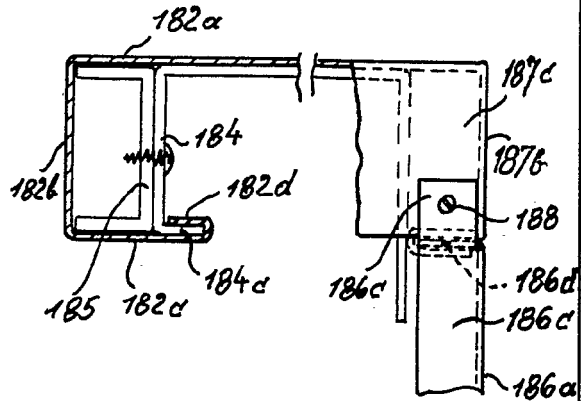


Fig. 28

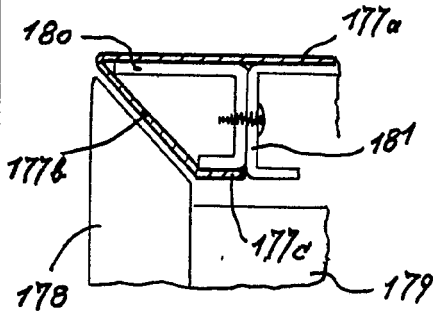


Fig. 30

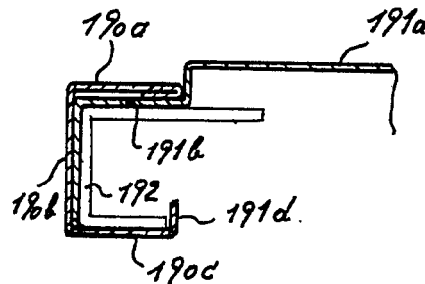




Fig. 32

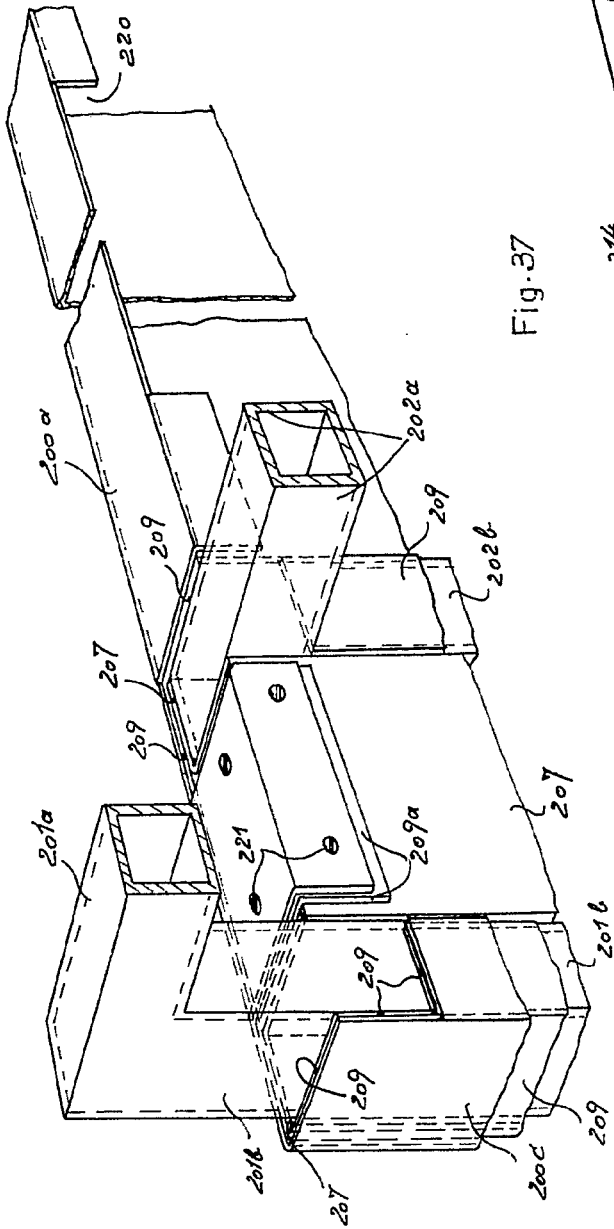


Fig. 37

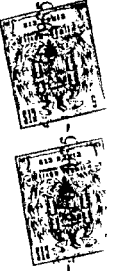
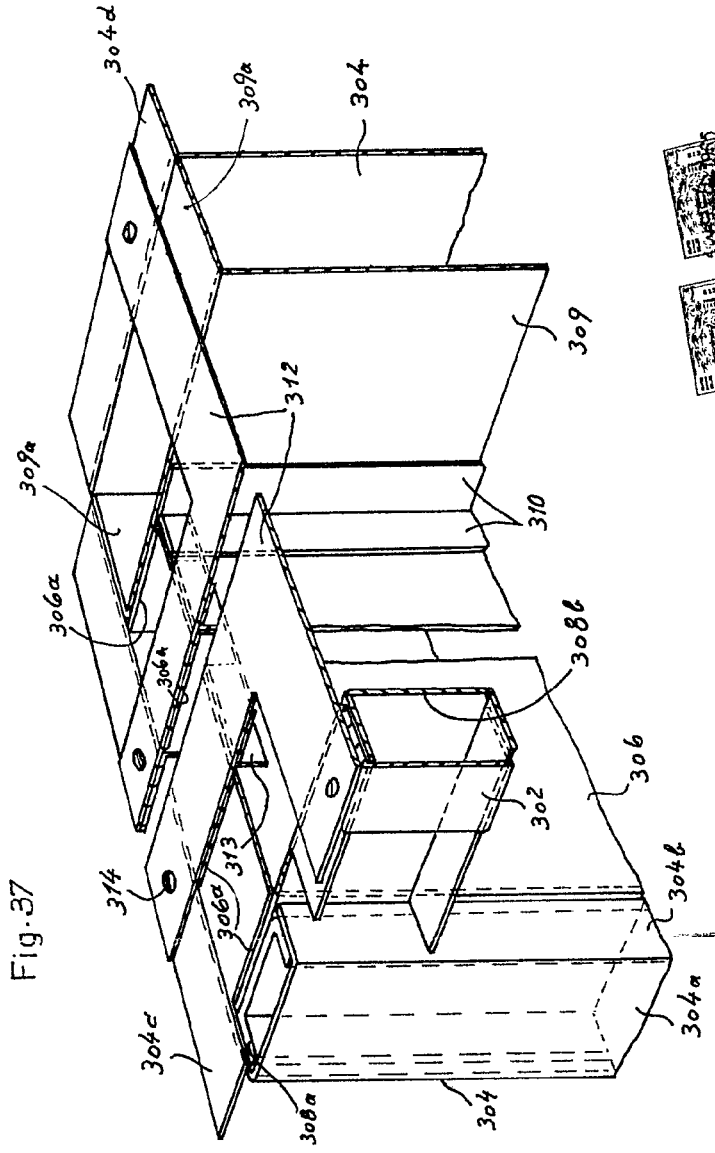


Fig. 32

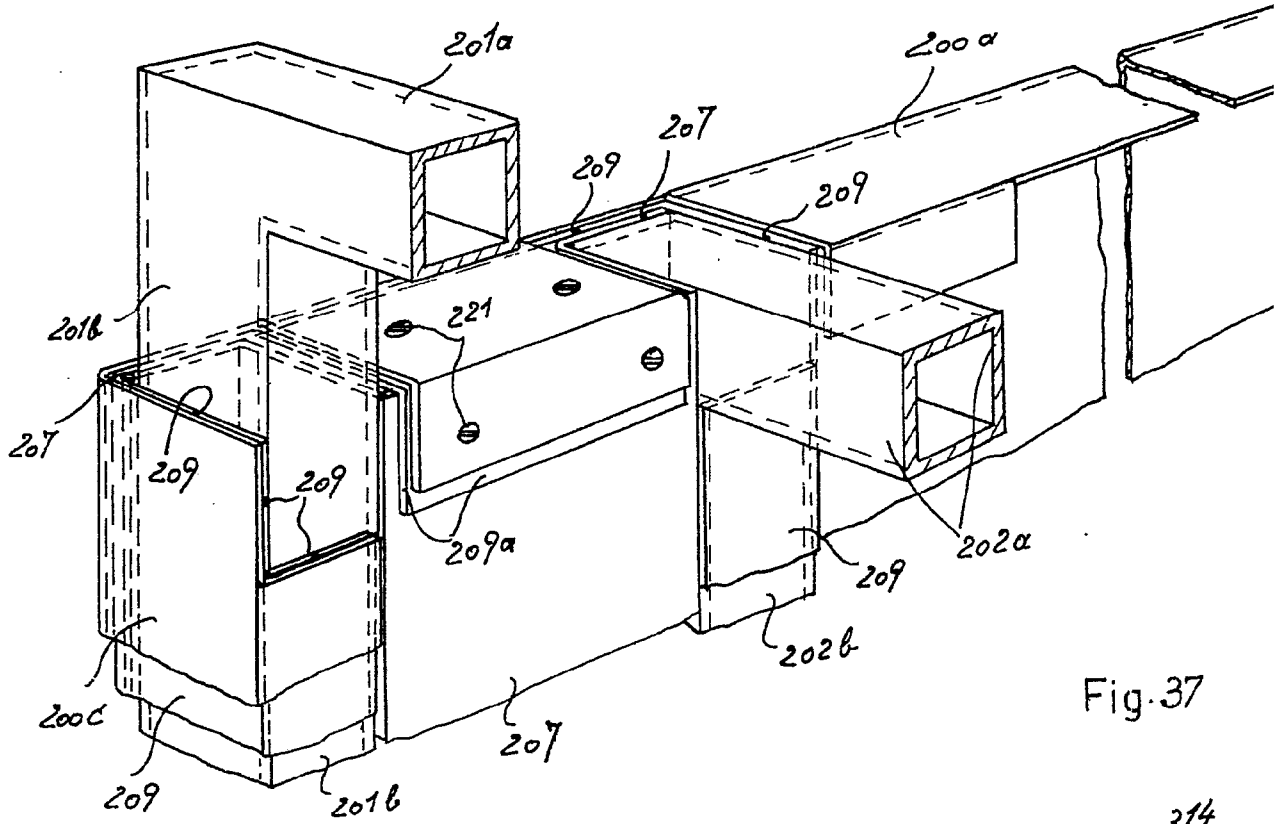
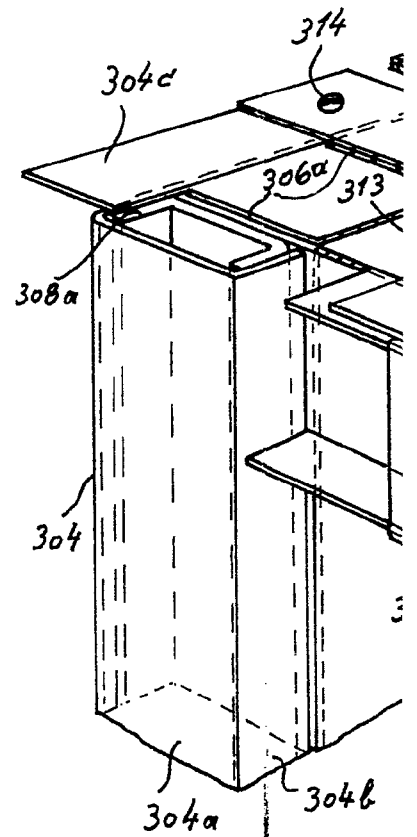


Fig. 37



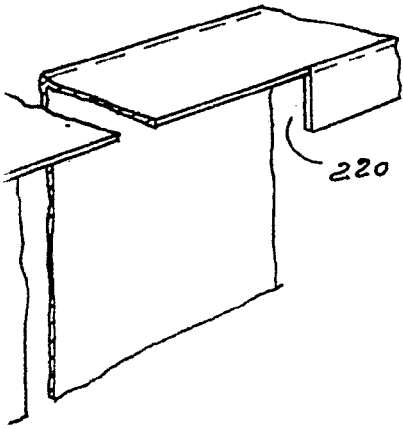
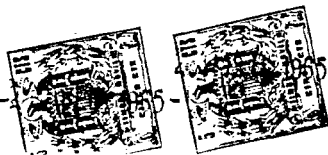
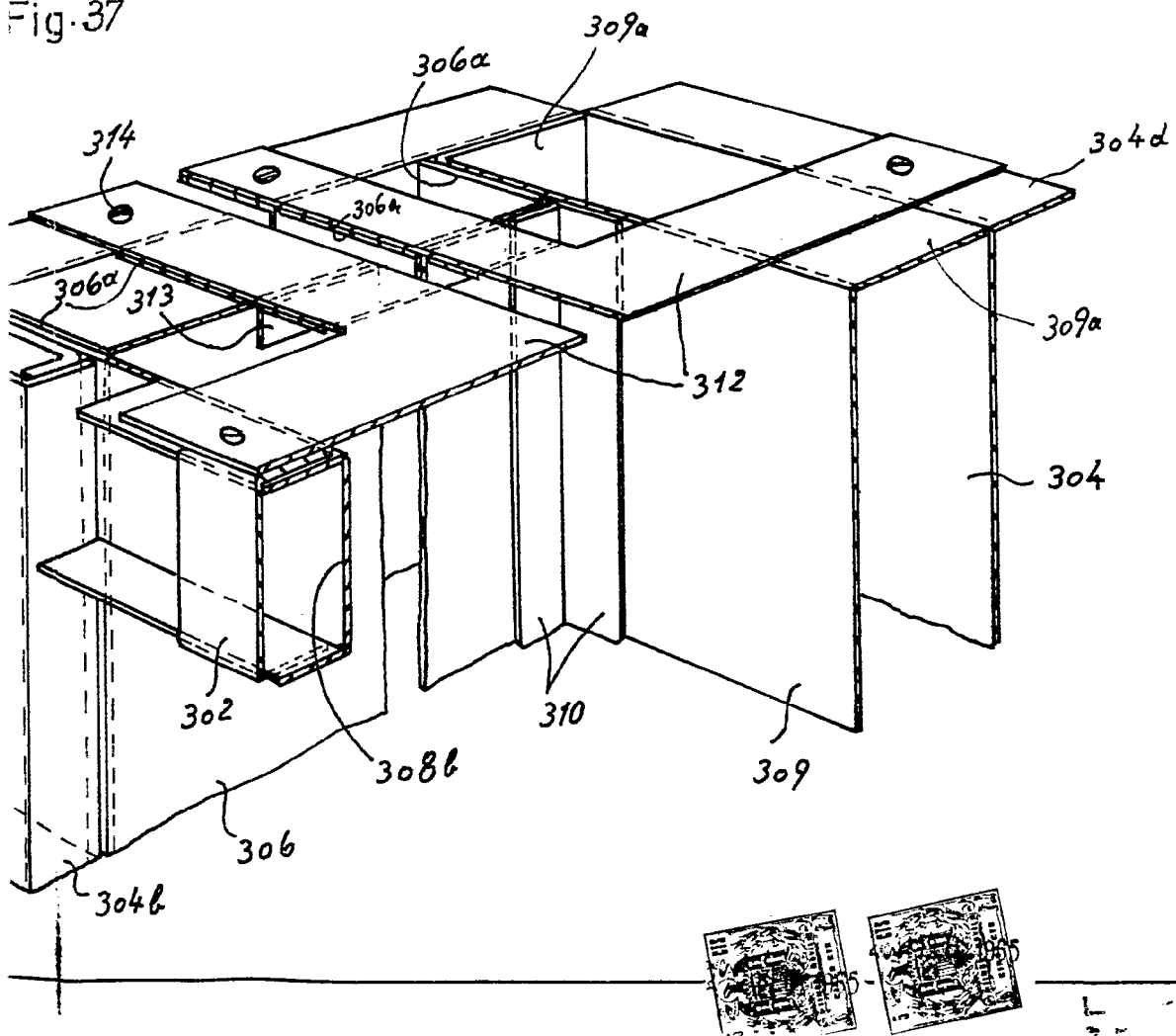


Fig. 37



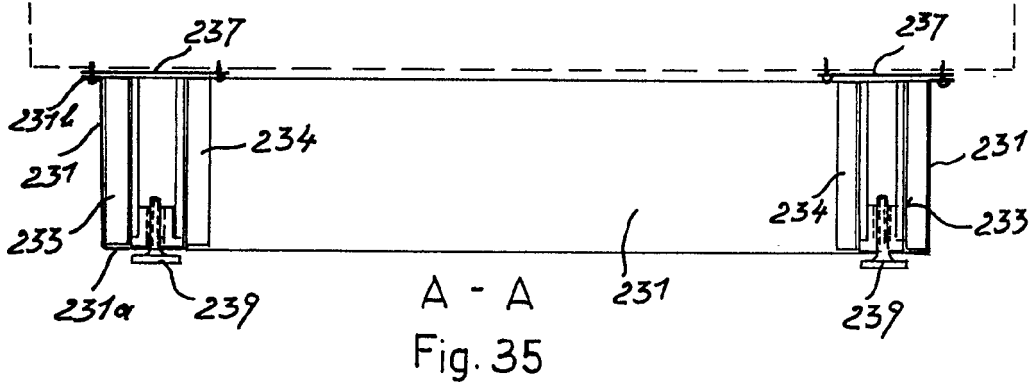
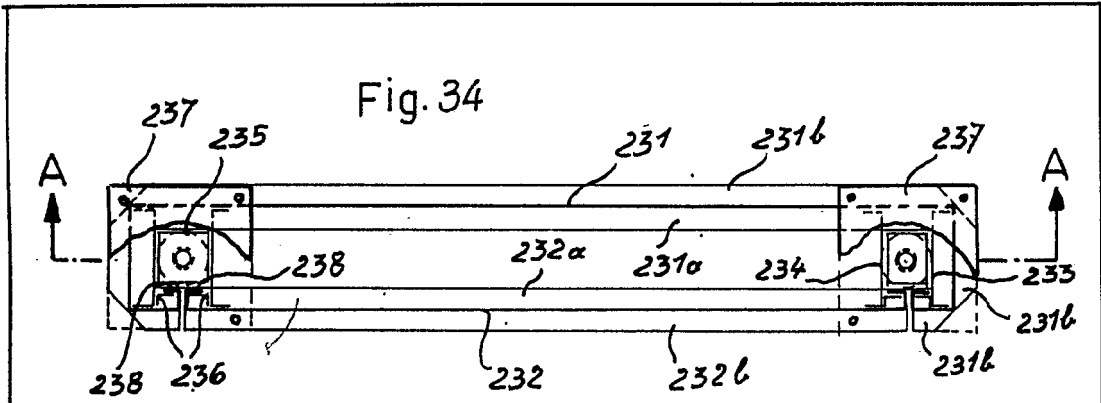
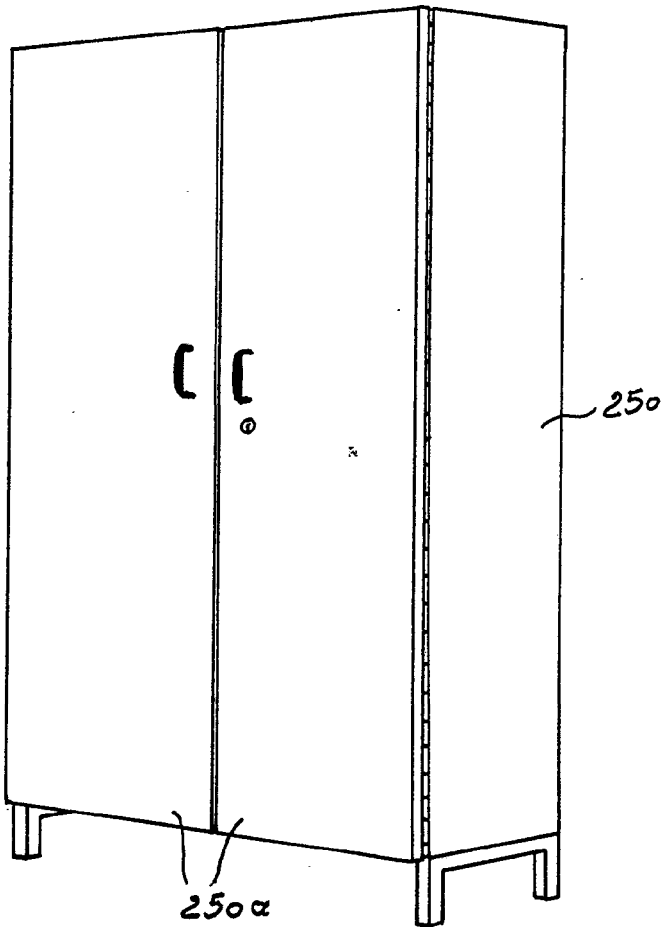


Fig. 36



L. ...  
P.F.

Fig. 38

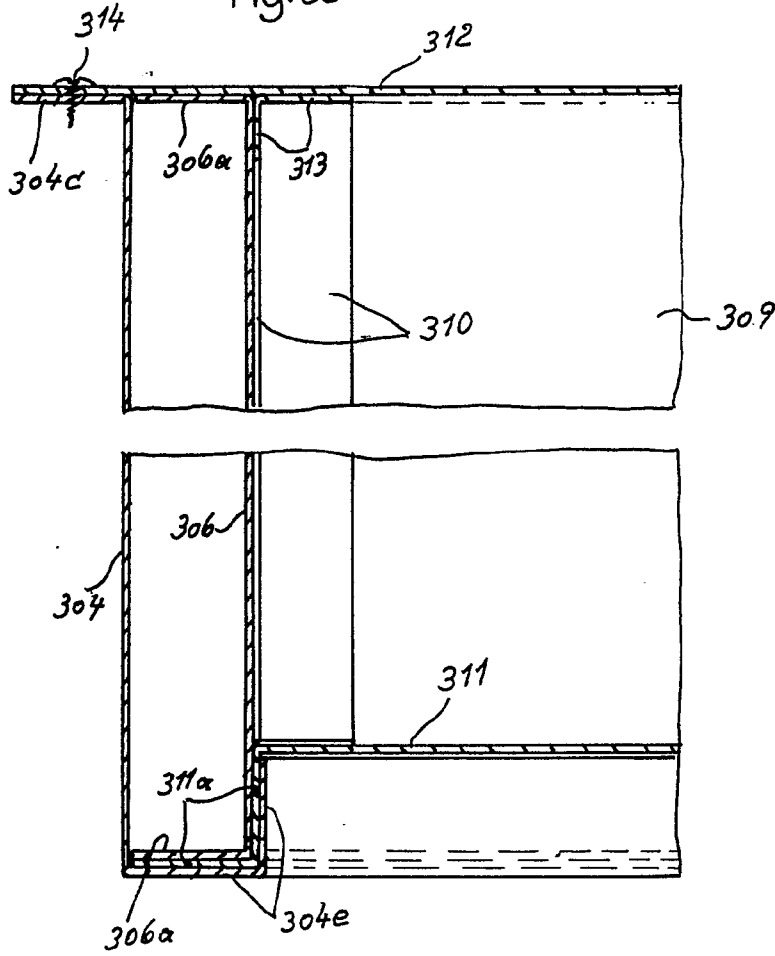
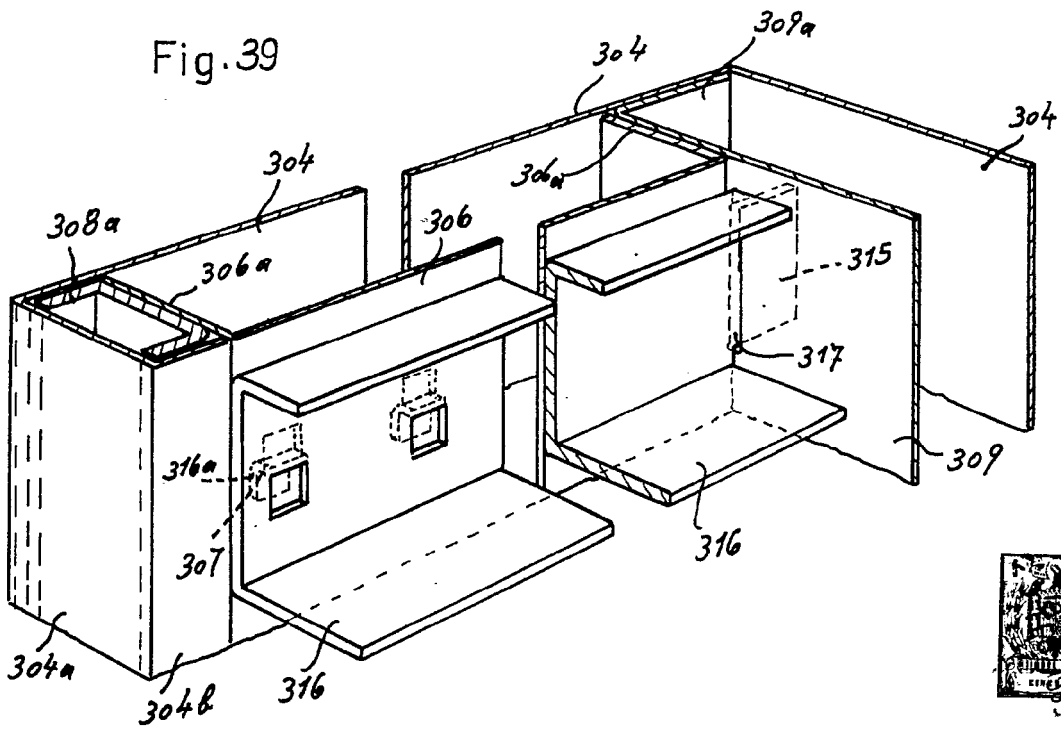


Fig. 39



P. P.

Fig. 40

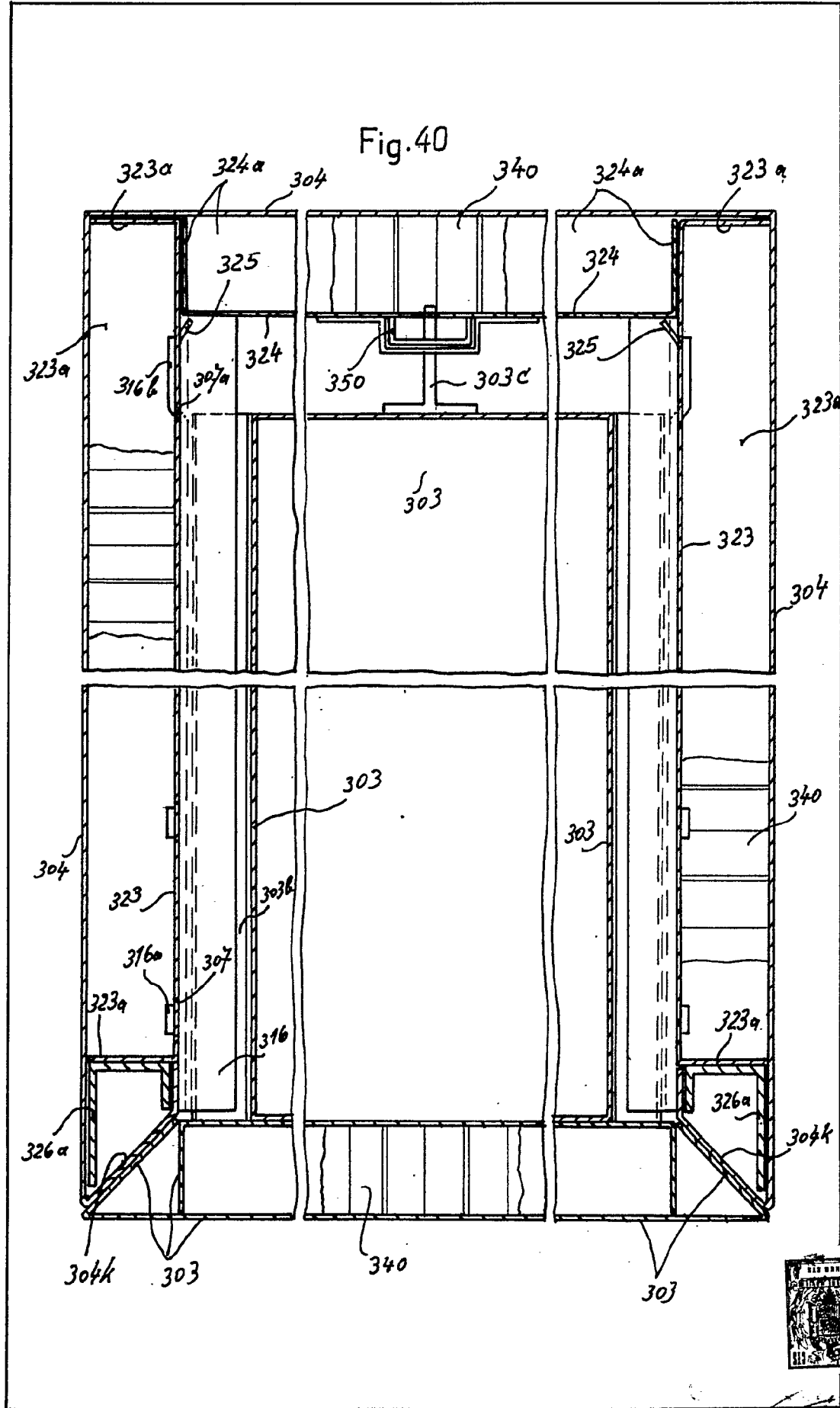


Fig. 41

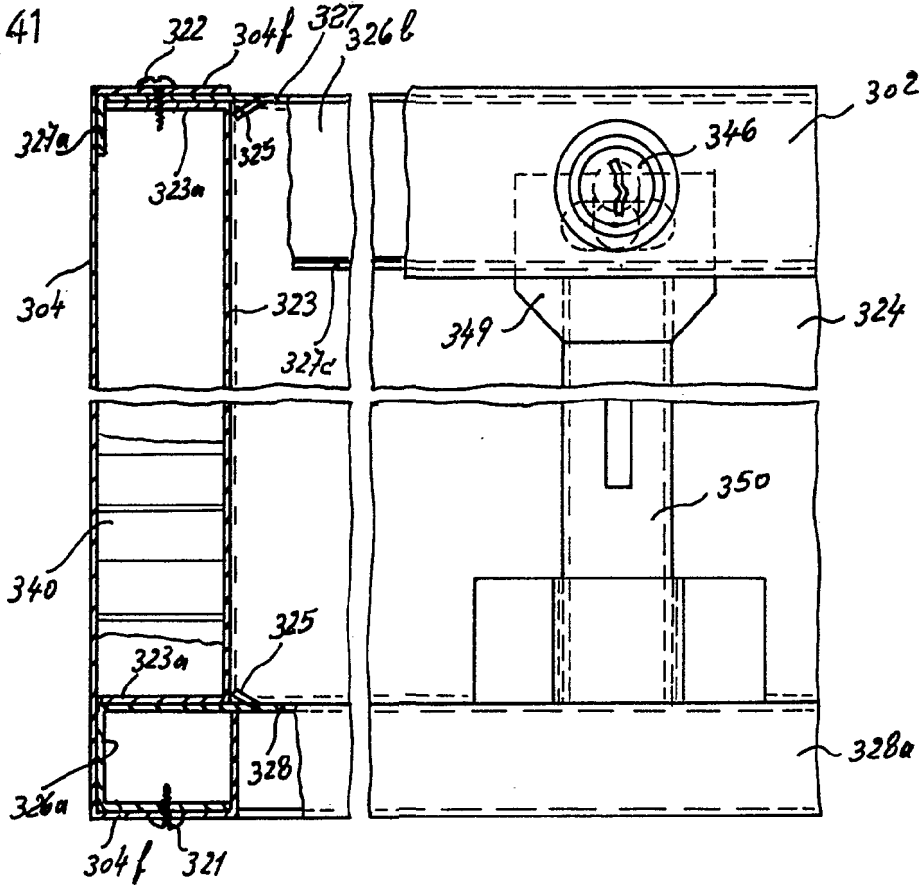
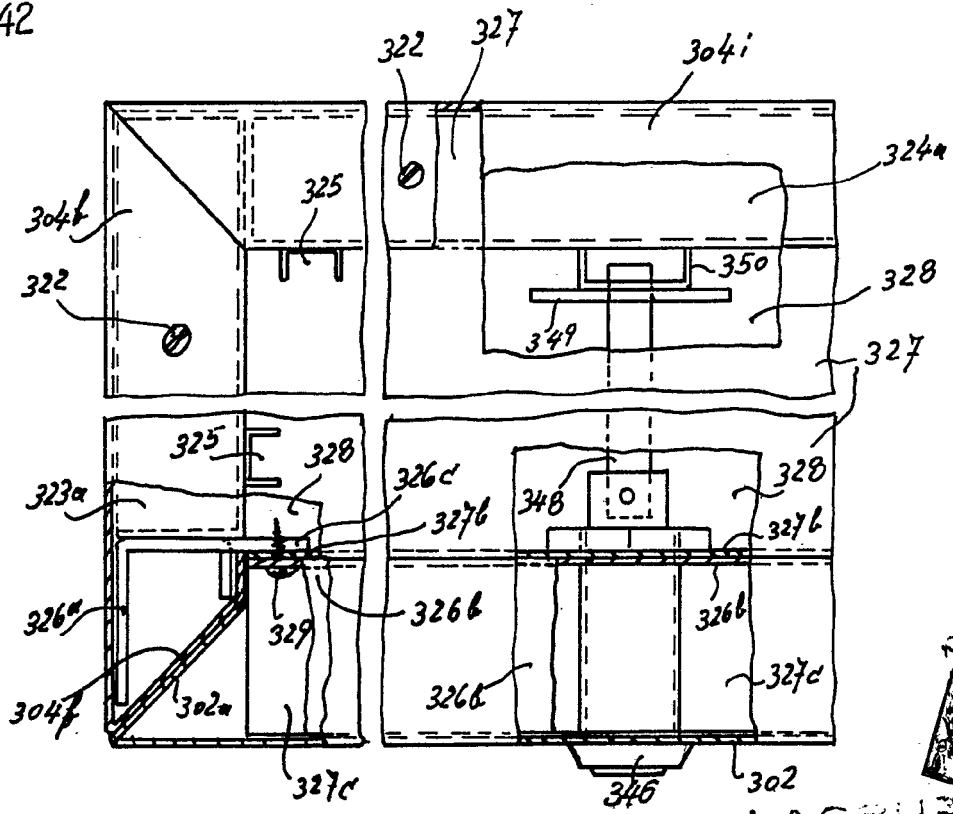


Fig. 42



LACRUS  
P.P.



Fig. 43

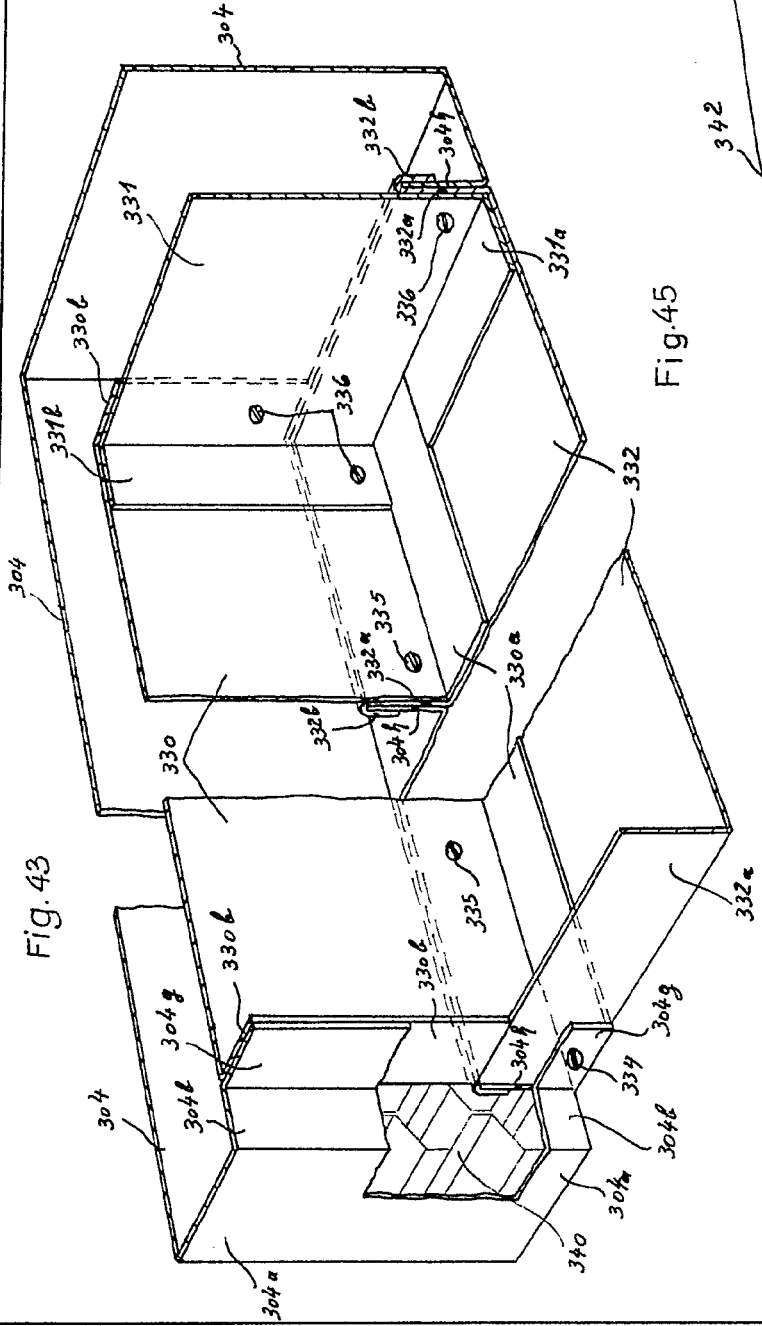


Fig. 45

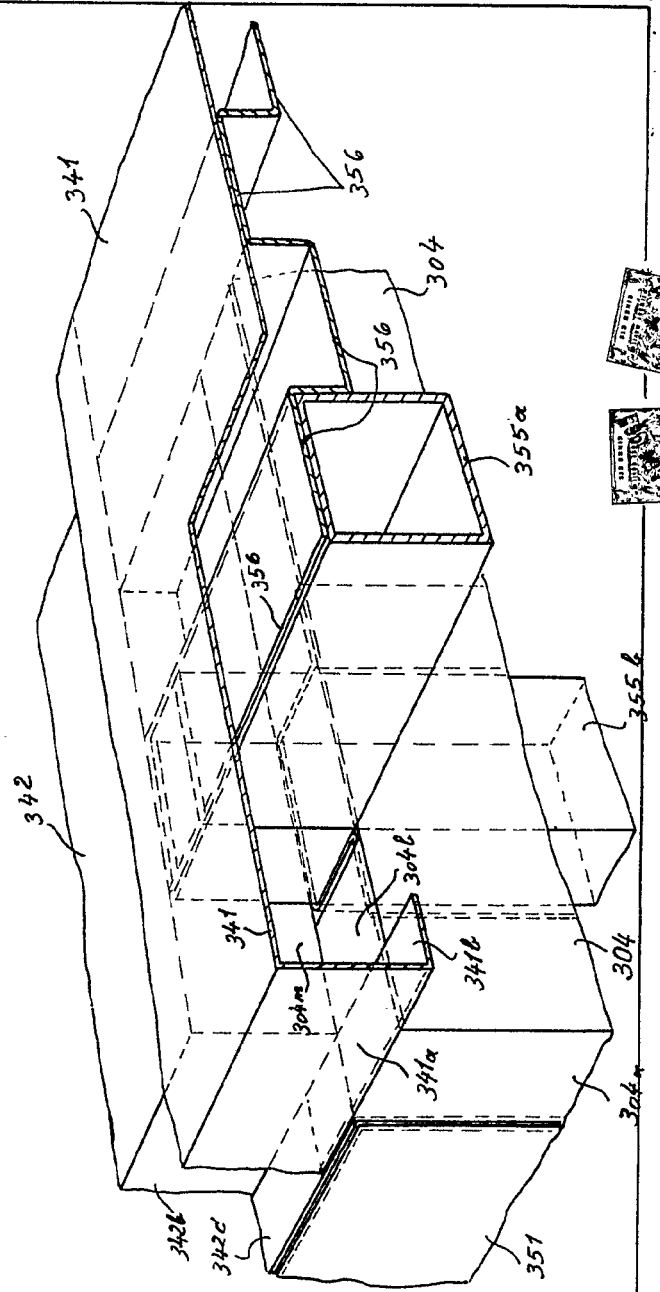


Fig. 43

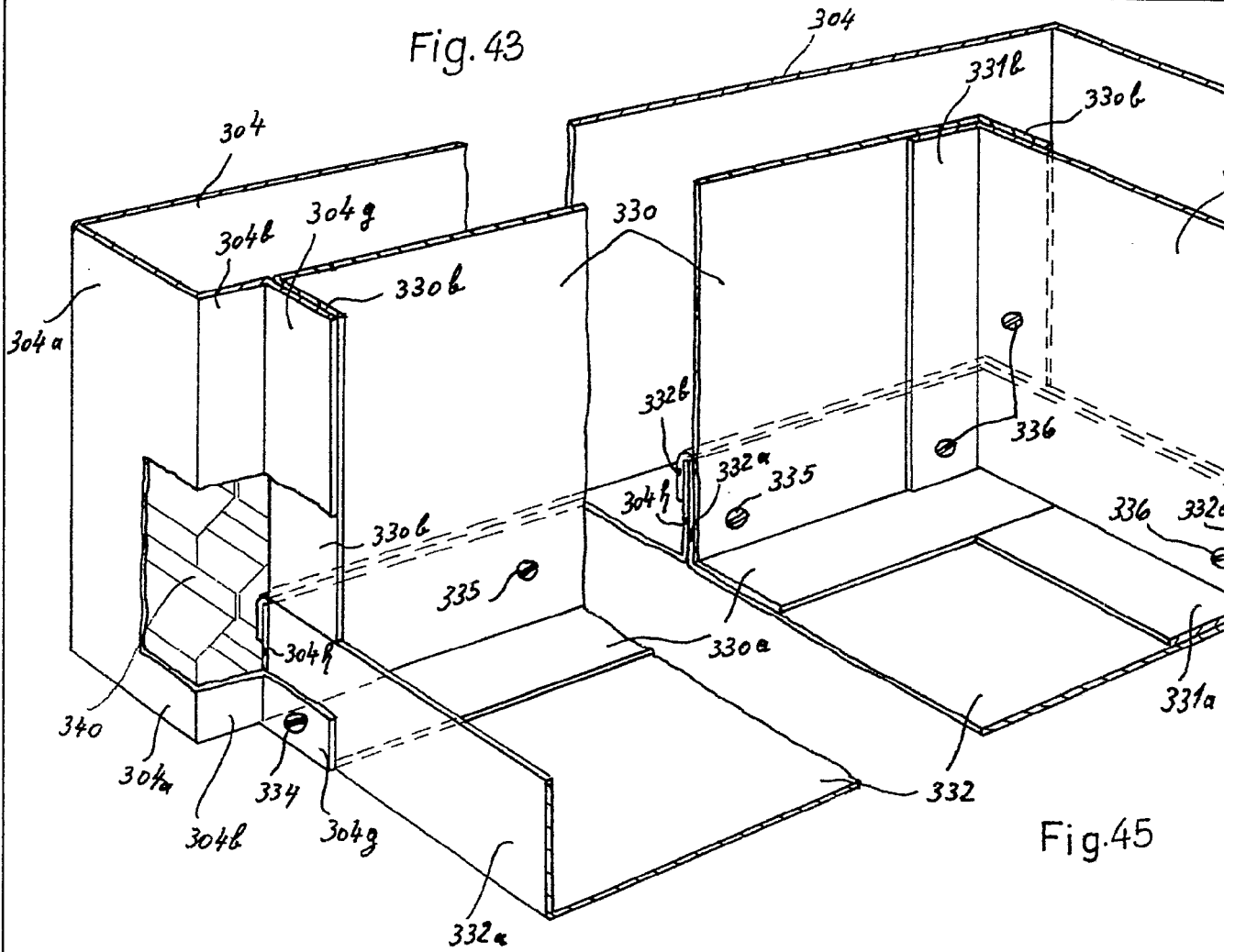
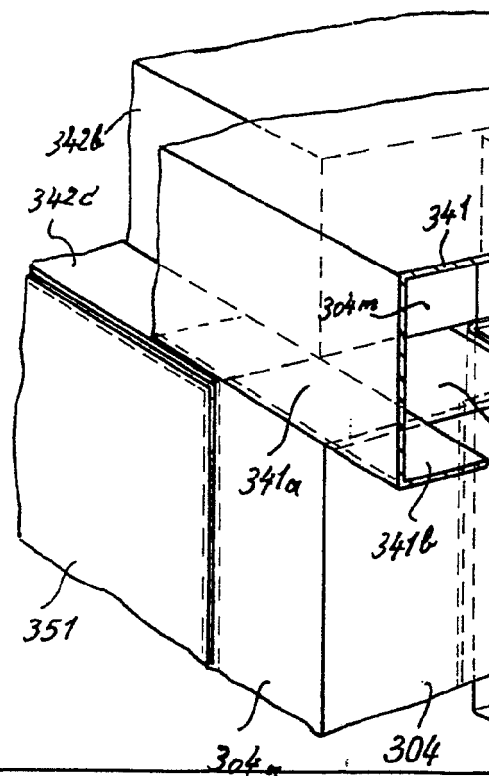
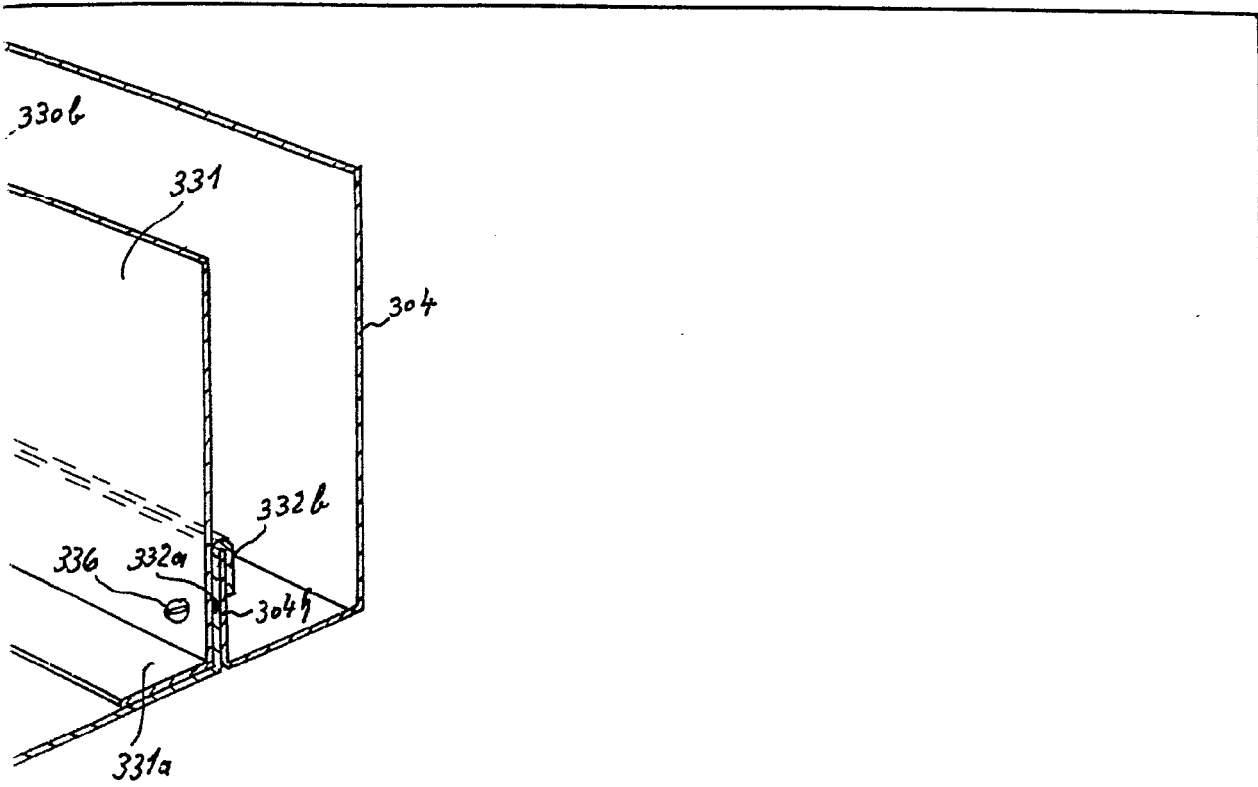


Fig. 45





ig.45

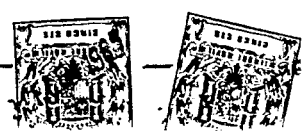
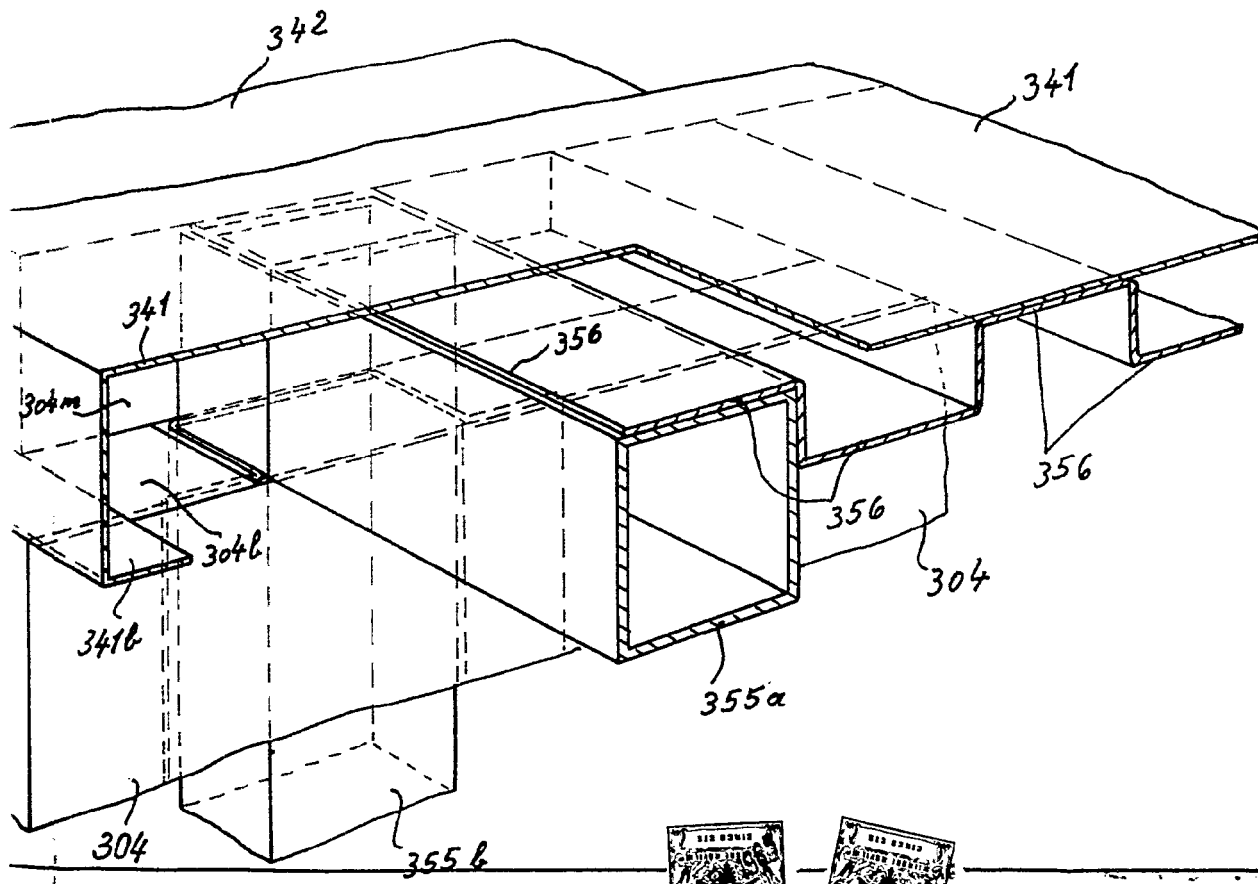
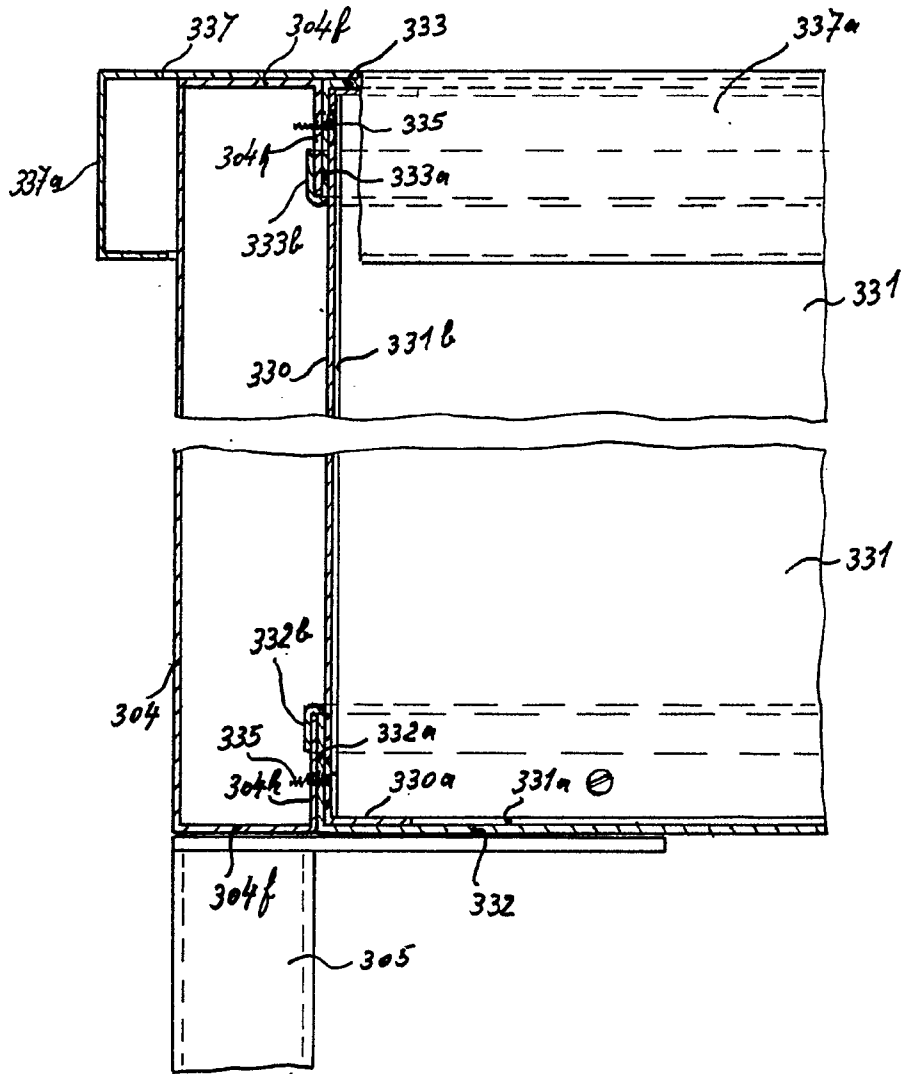


Fig. 44



L. J. ...  
P.P.

Fig. 46

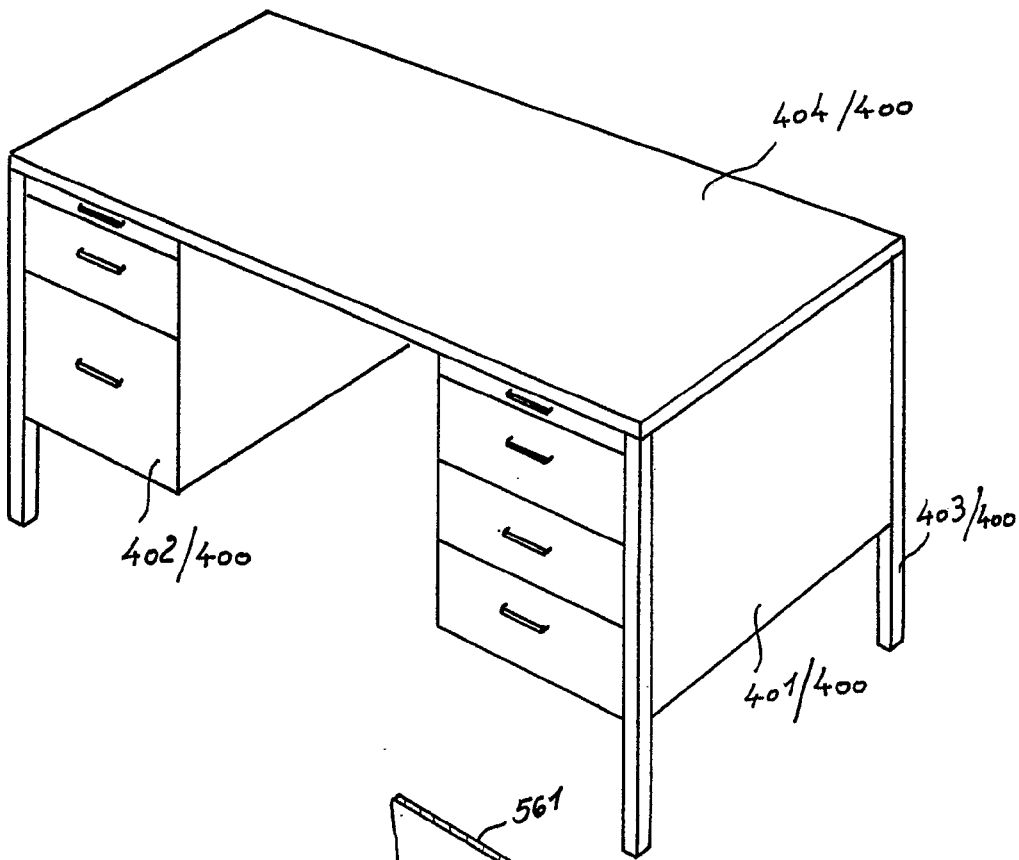
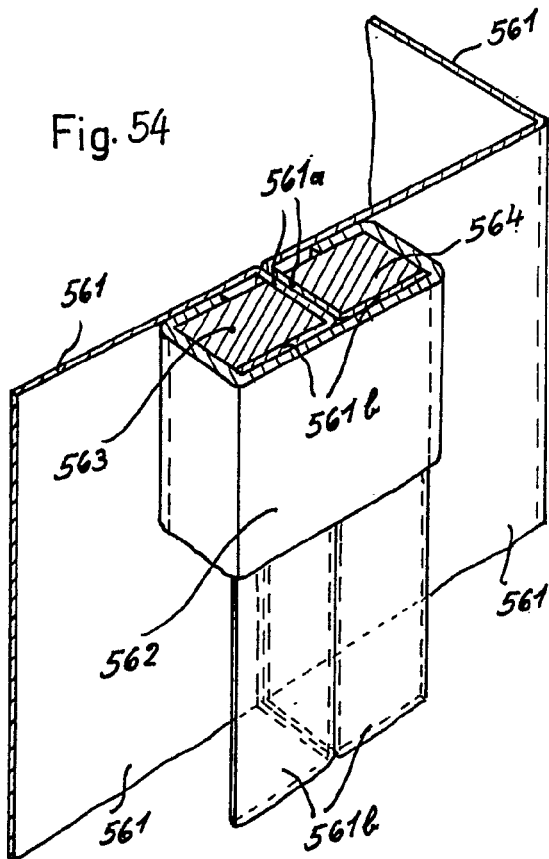


Fig. 54



LACONIA  
P.A.

Fig. 47

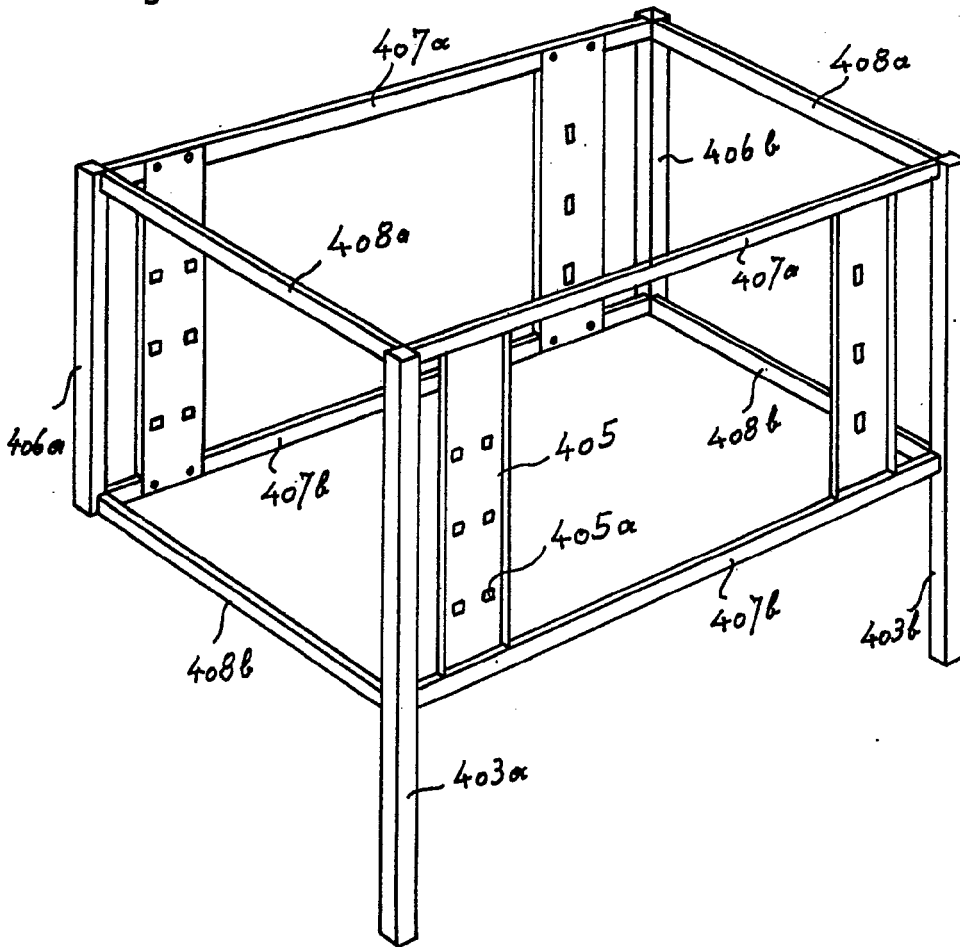
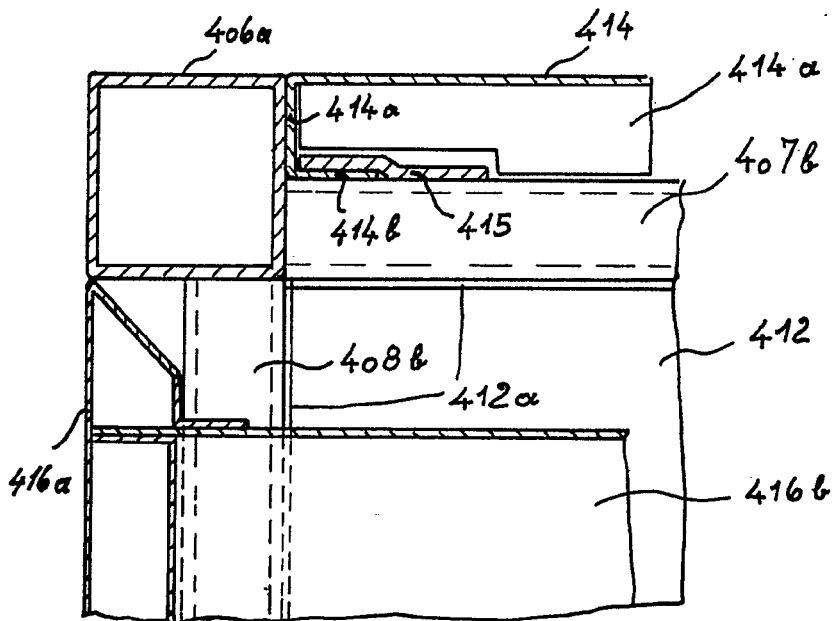


Fig. 49



*[Handwritten signature]*

Fig. 48

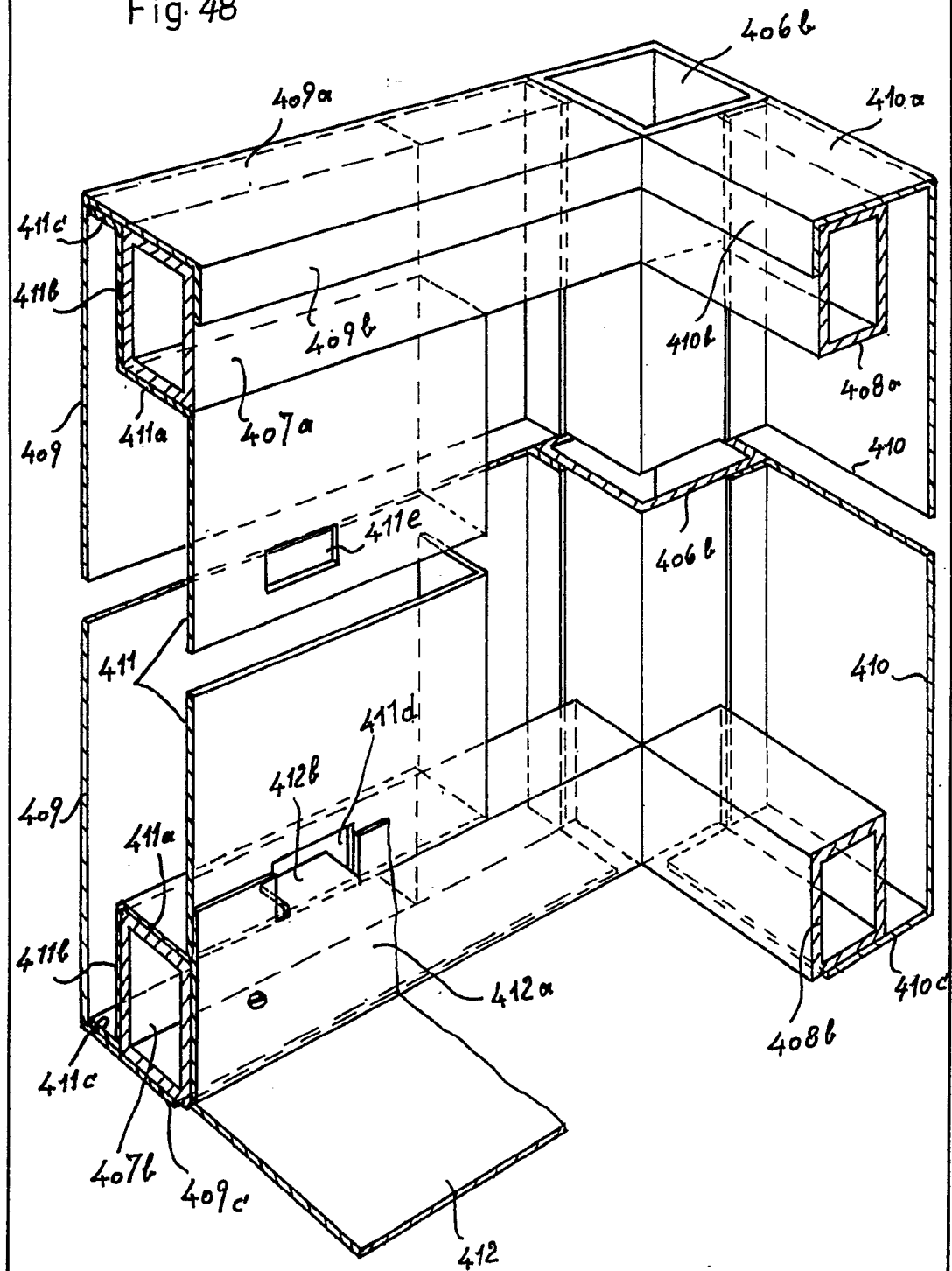
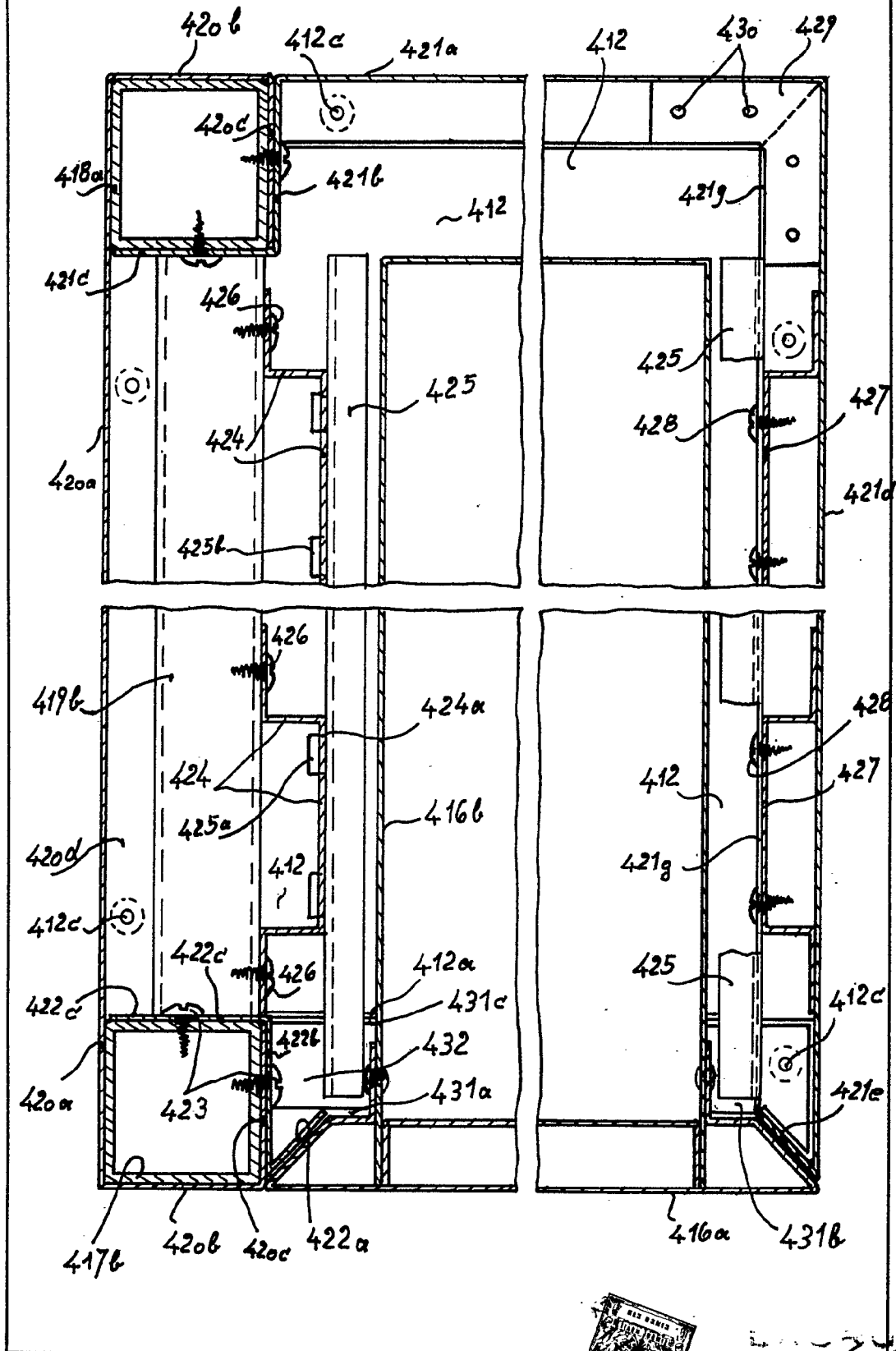
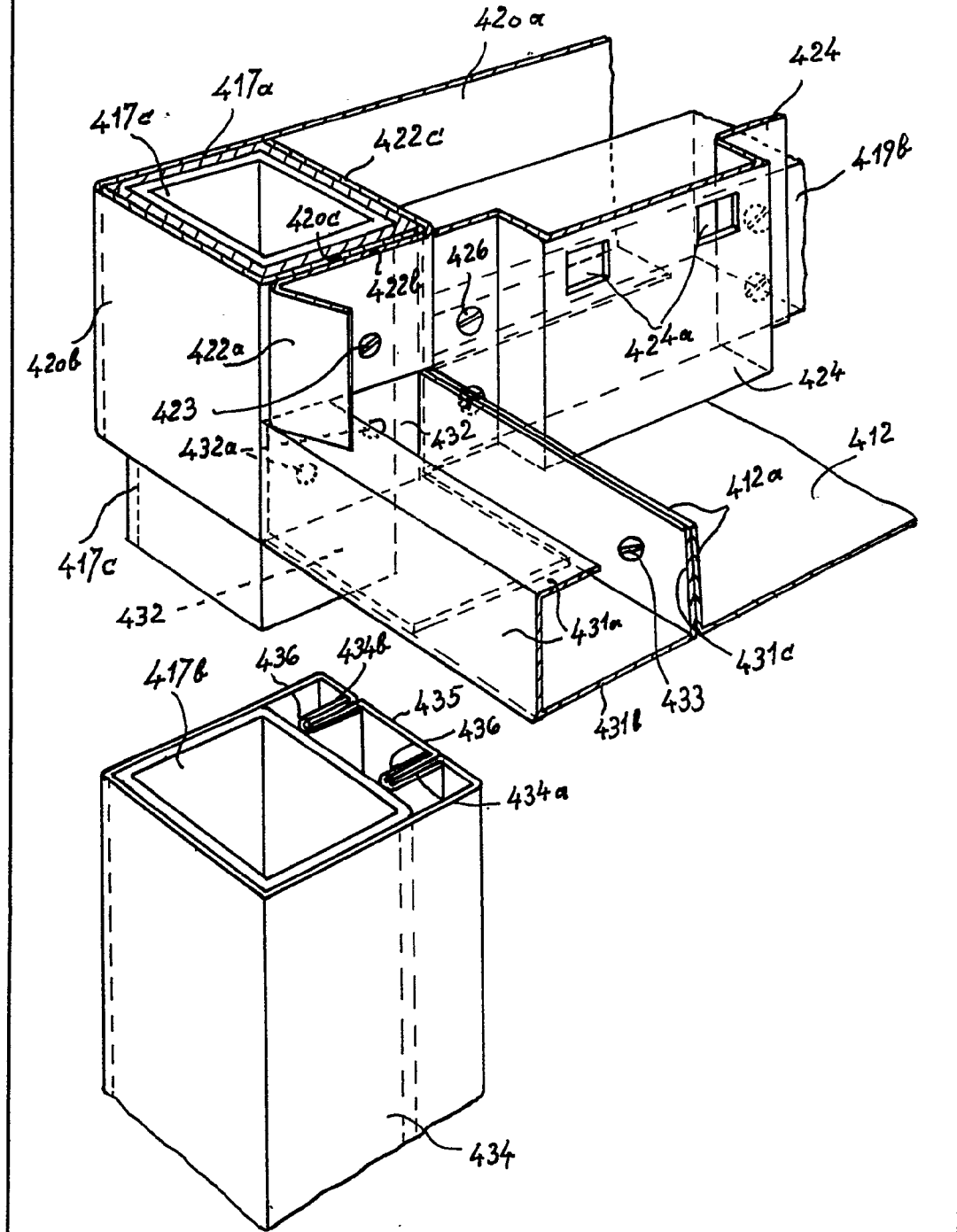


Fig.50



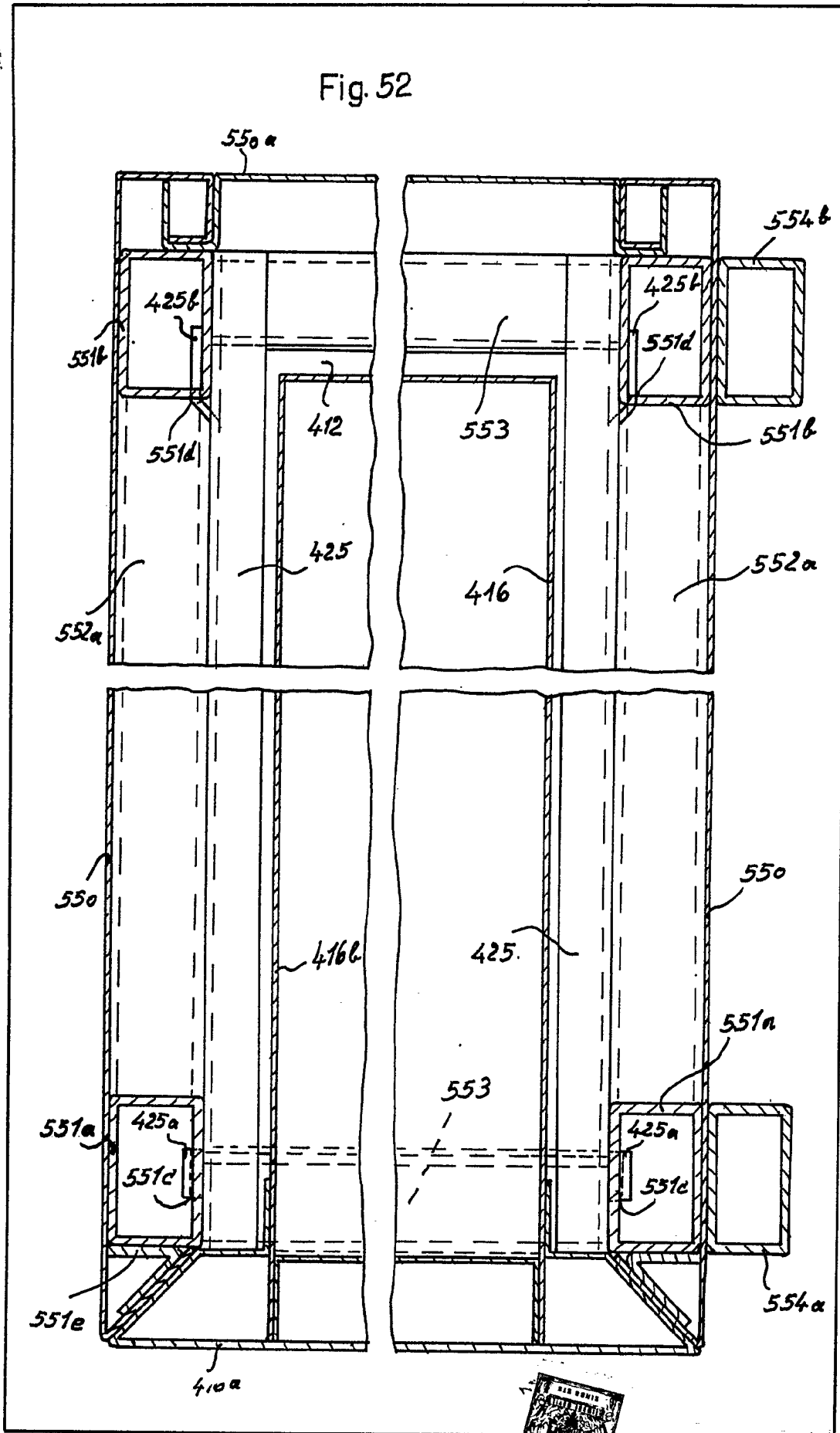
P.R.

Fig. 51



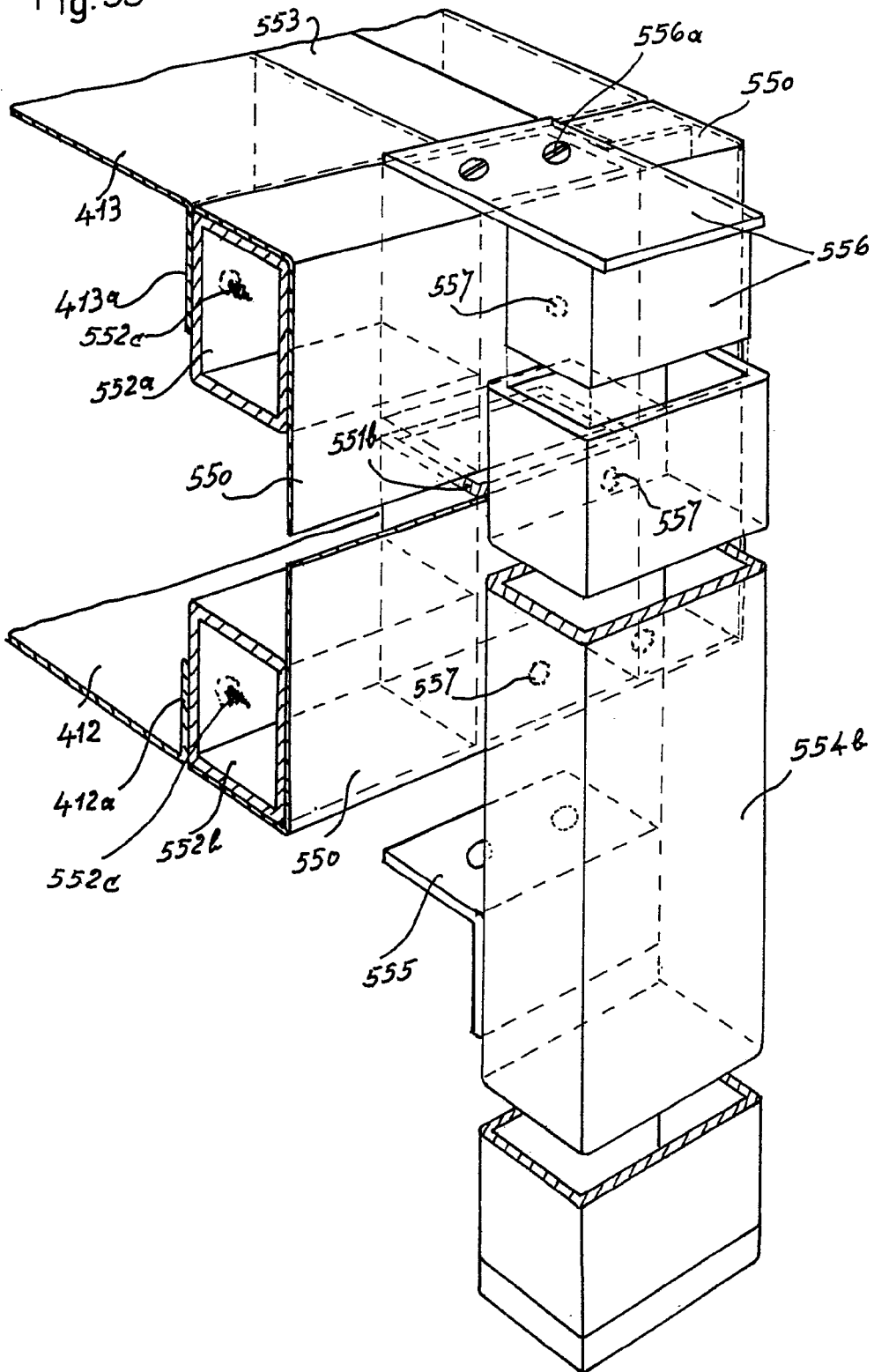
P. P.

Fig. 52



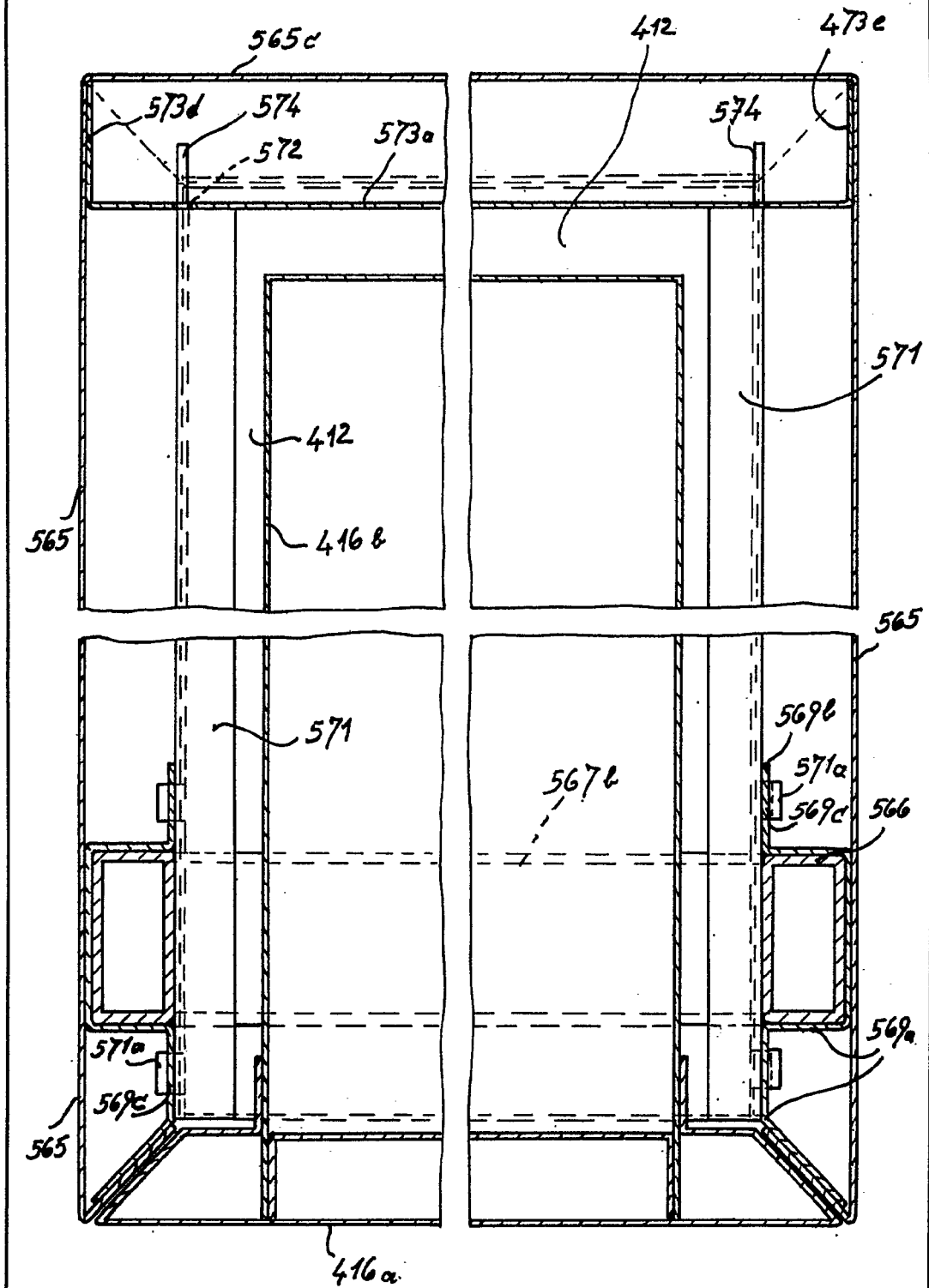
P. P. *[Handwritten signature]*

Fig. 53



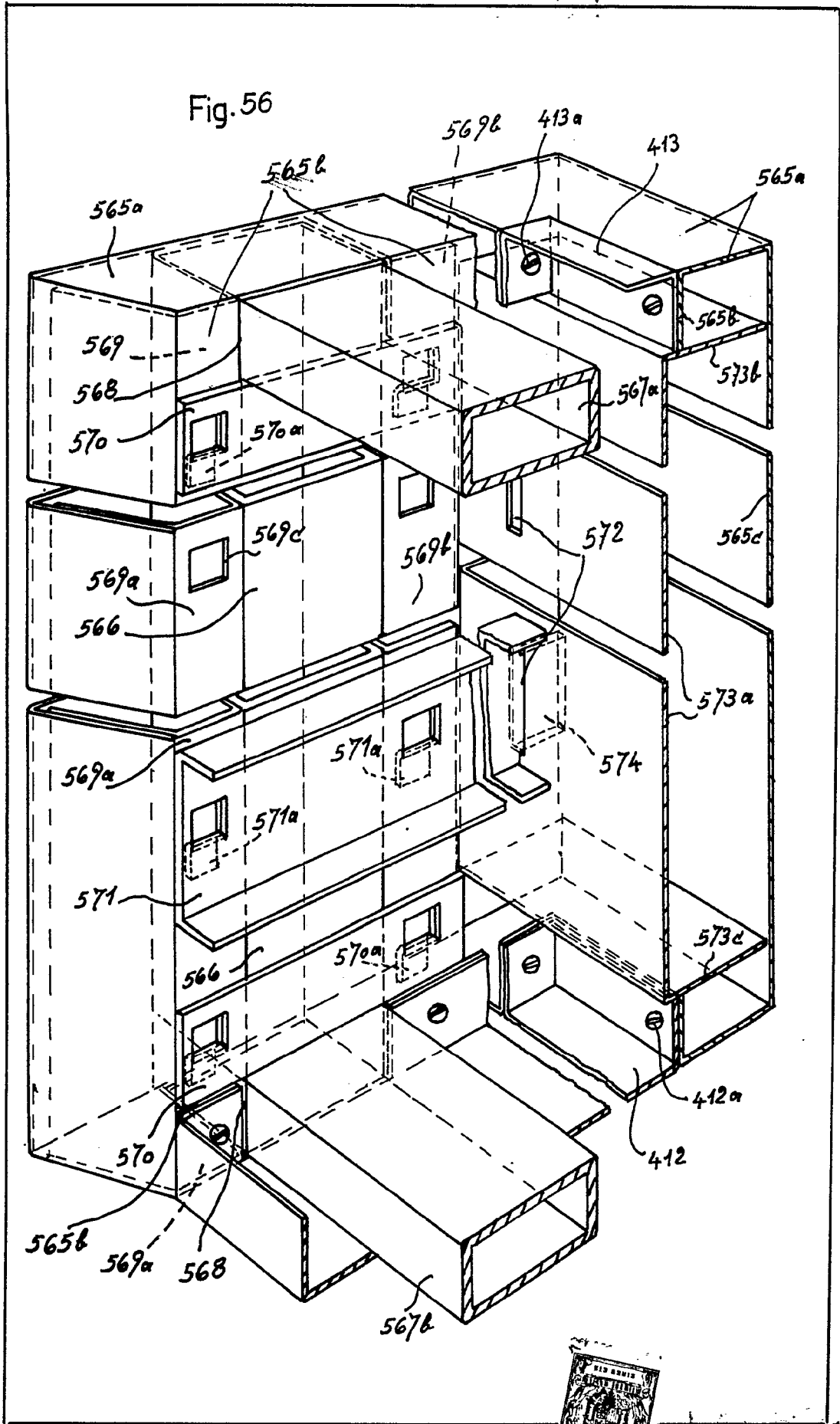
LACROIX  
P.P.

Fig. 55



P. P.

Fig. 56



P. P.

Fig. 57

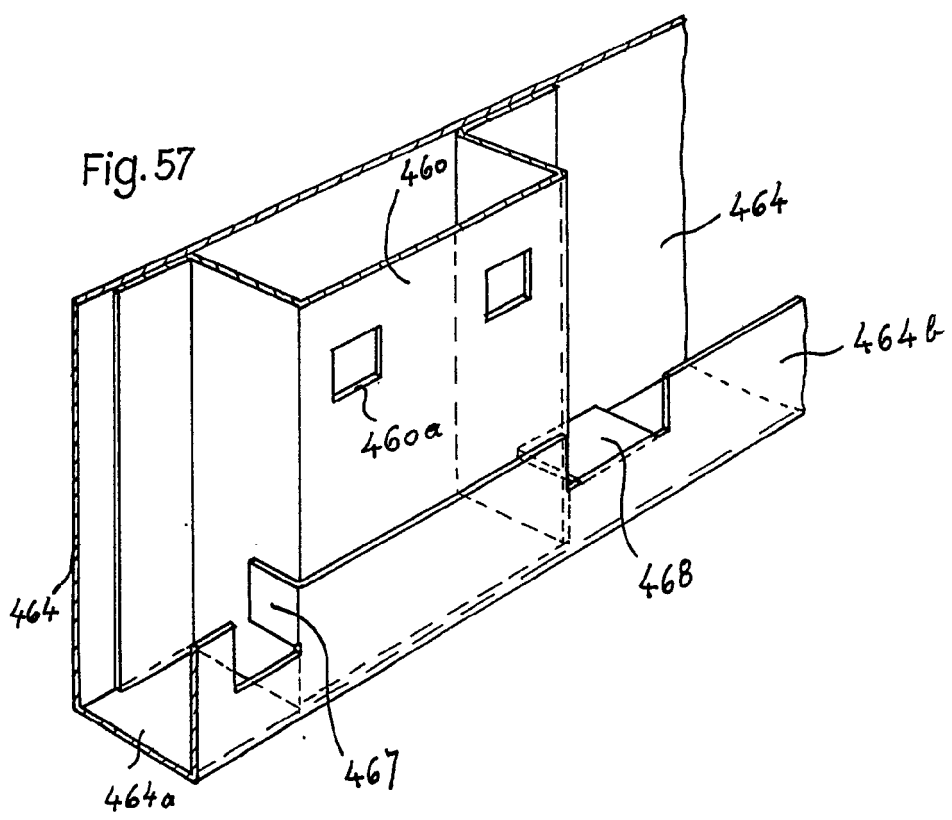
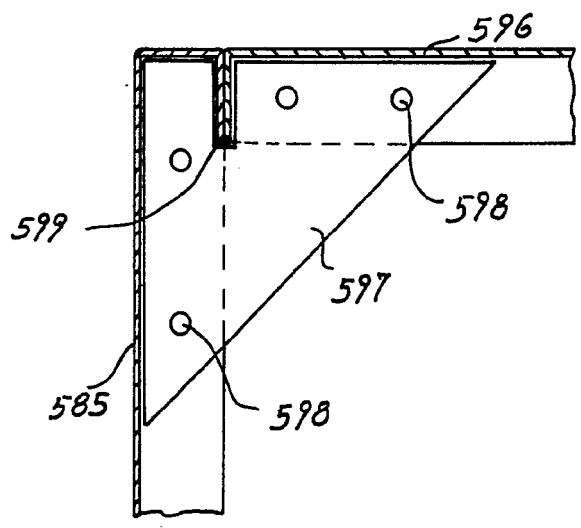
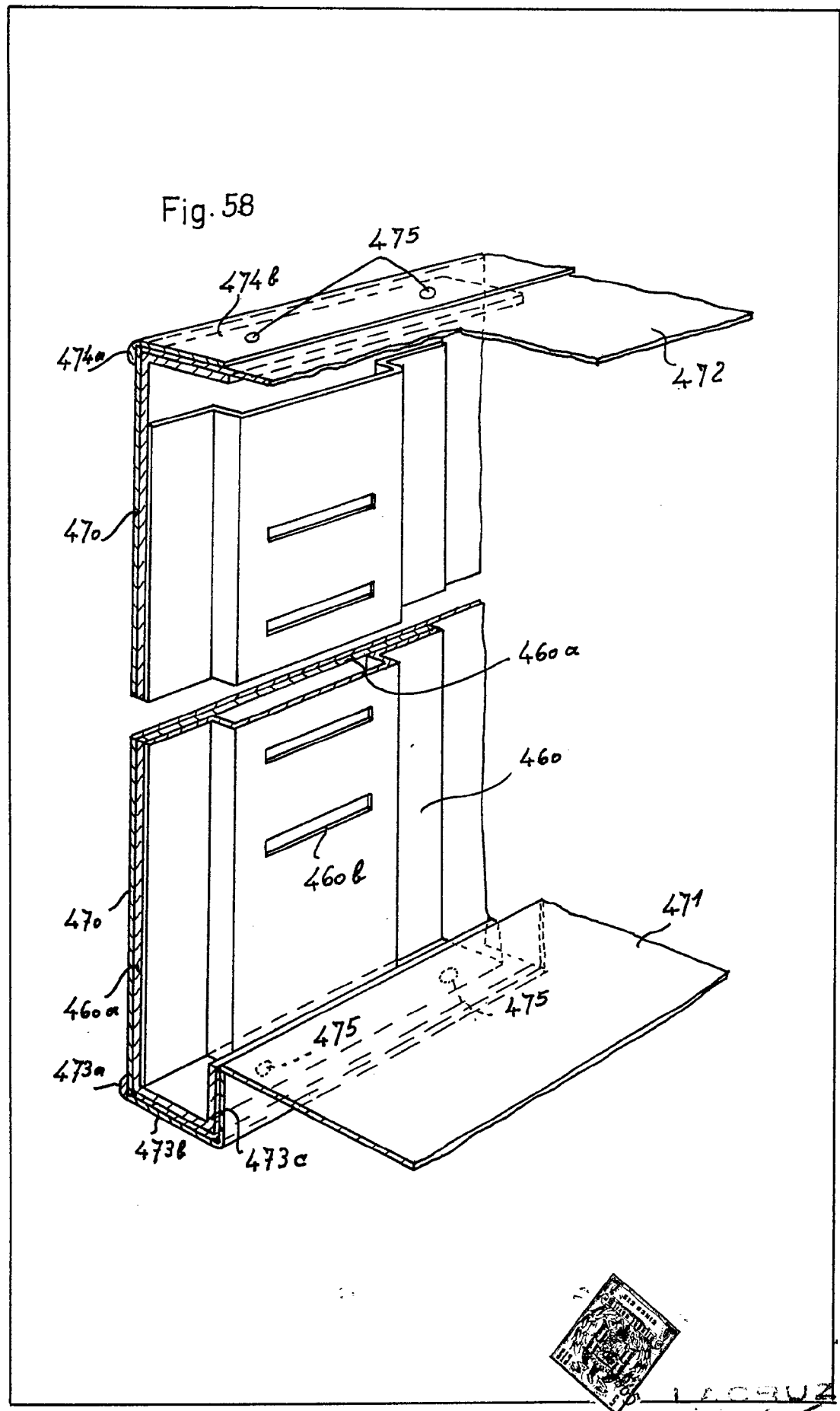


Fig. 59



LACRUZ  
P.P.



LACRUZ  
P.P.

Fig. 60

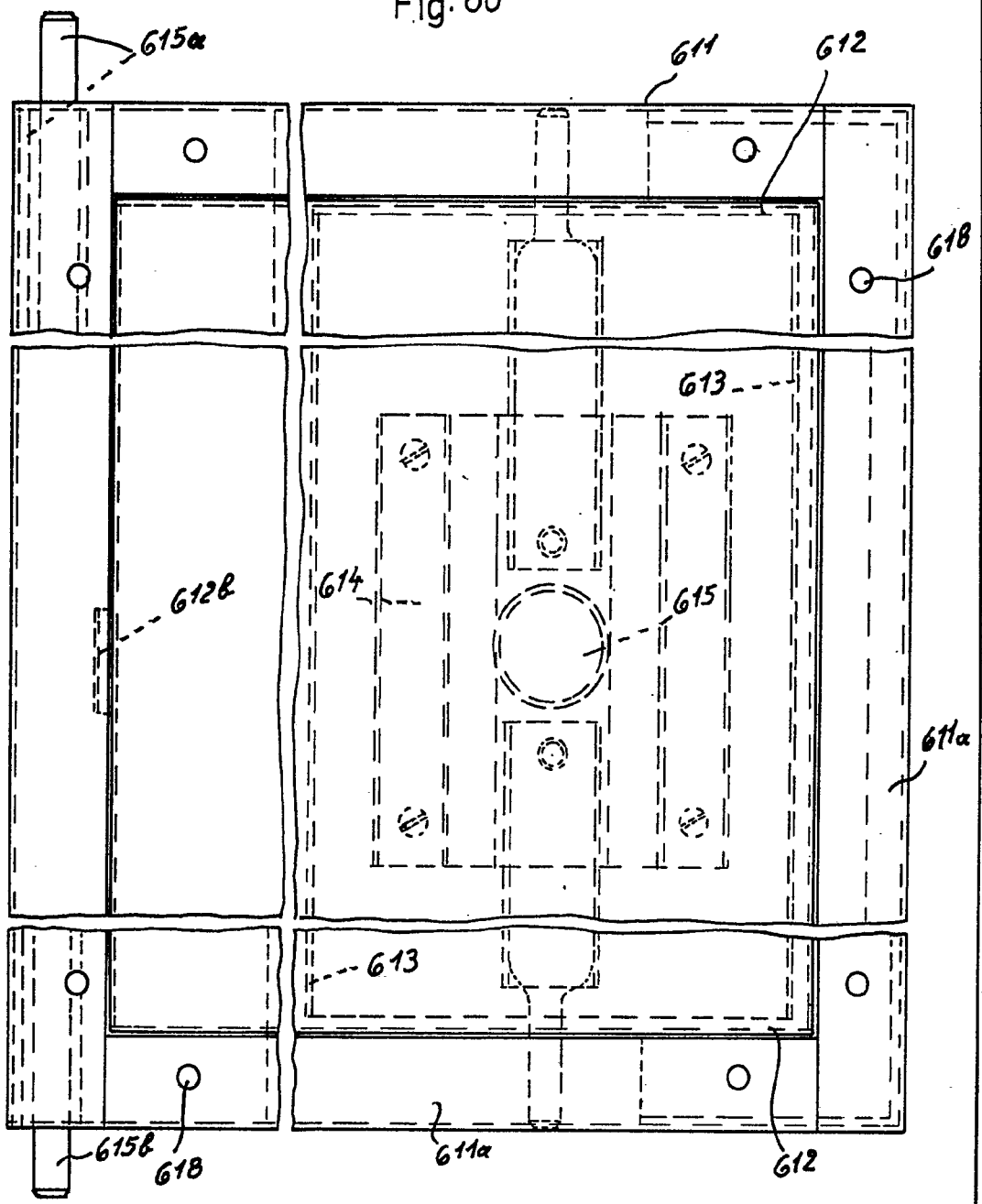
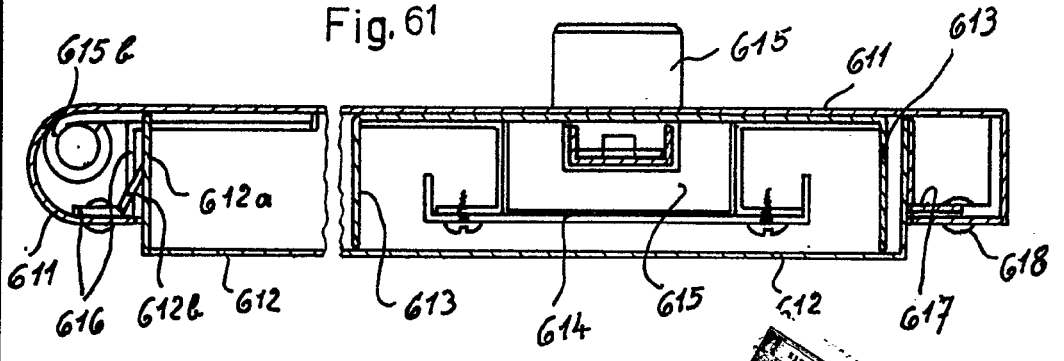


Fig. 61



LACR  
P.P.

Fig. 62

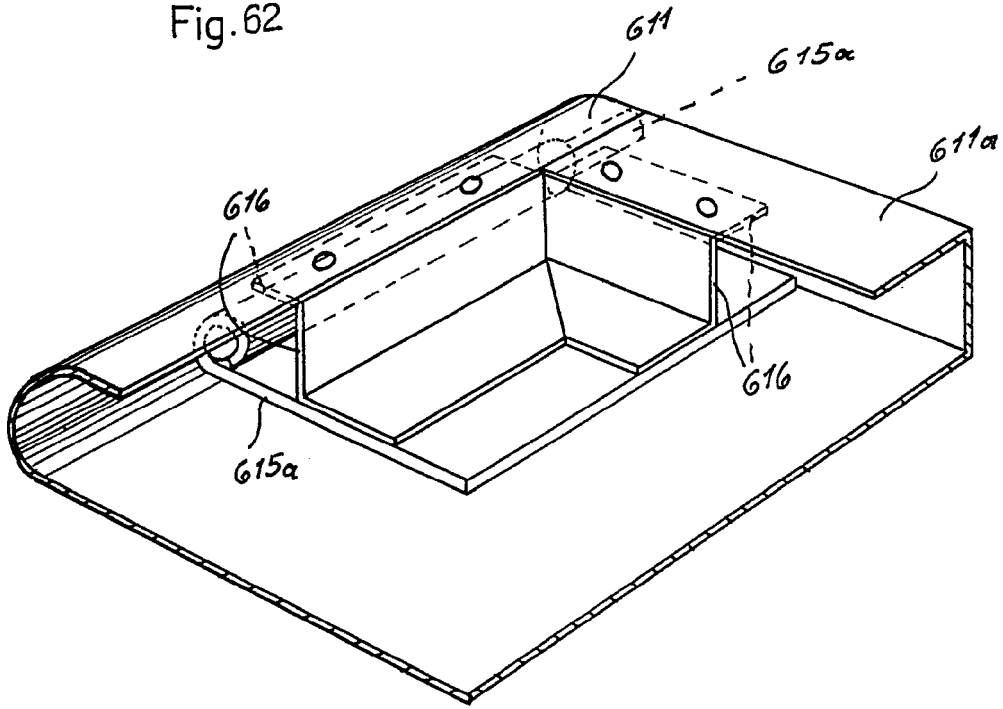


Fig. 63

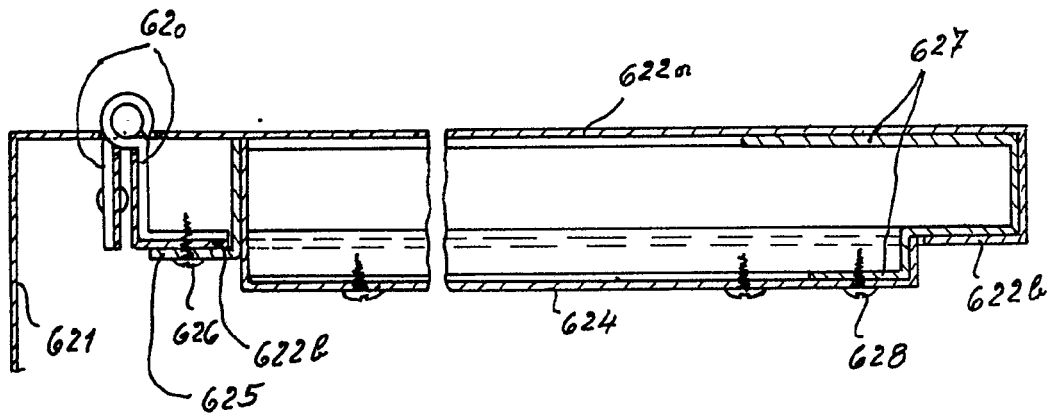
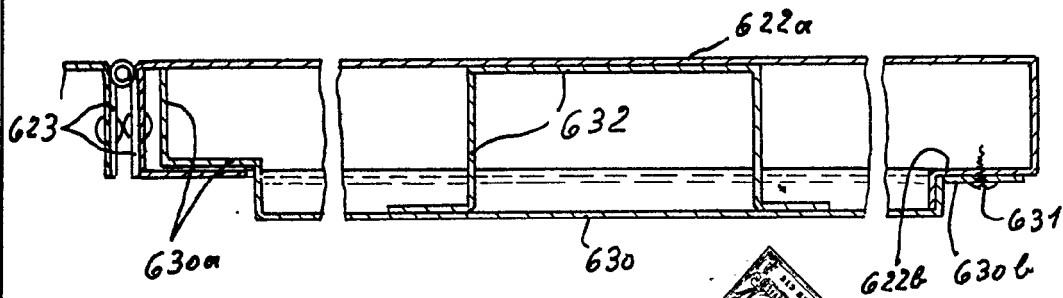
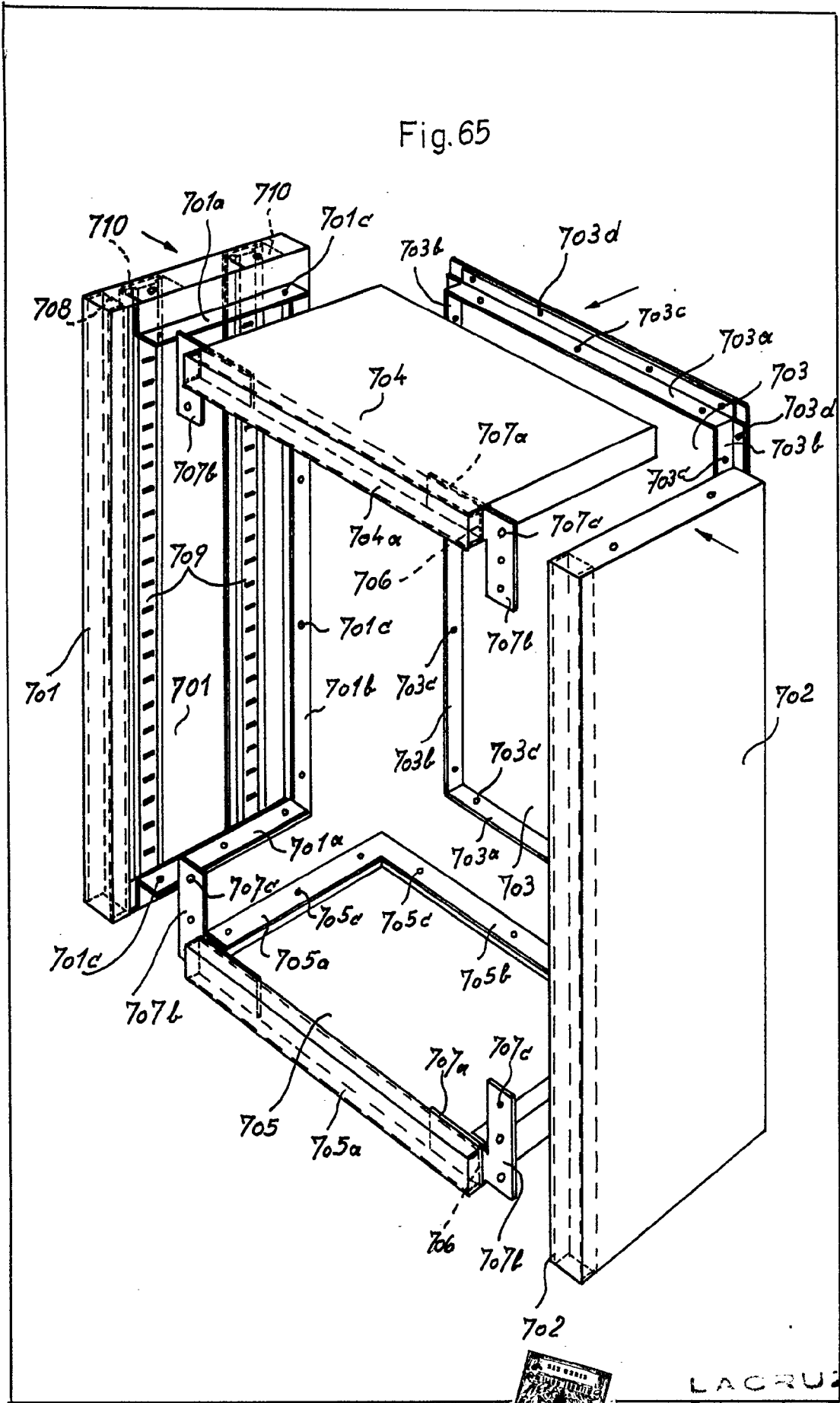


Fig. 64



P. P.

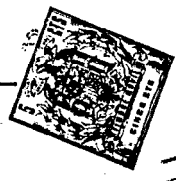
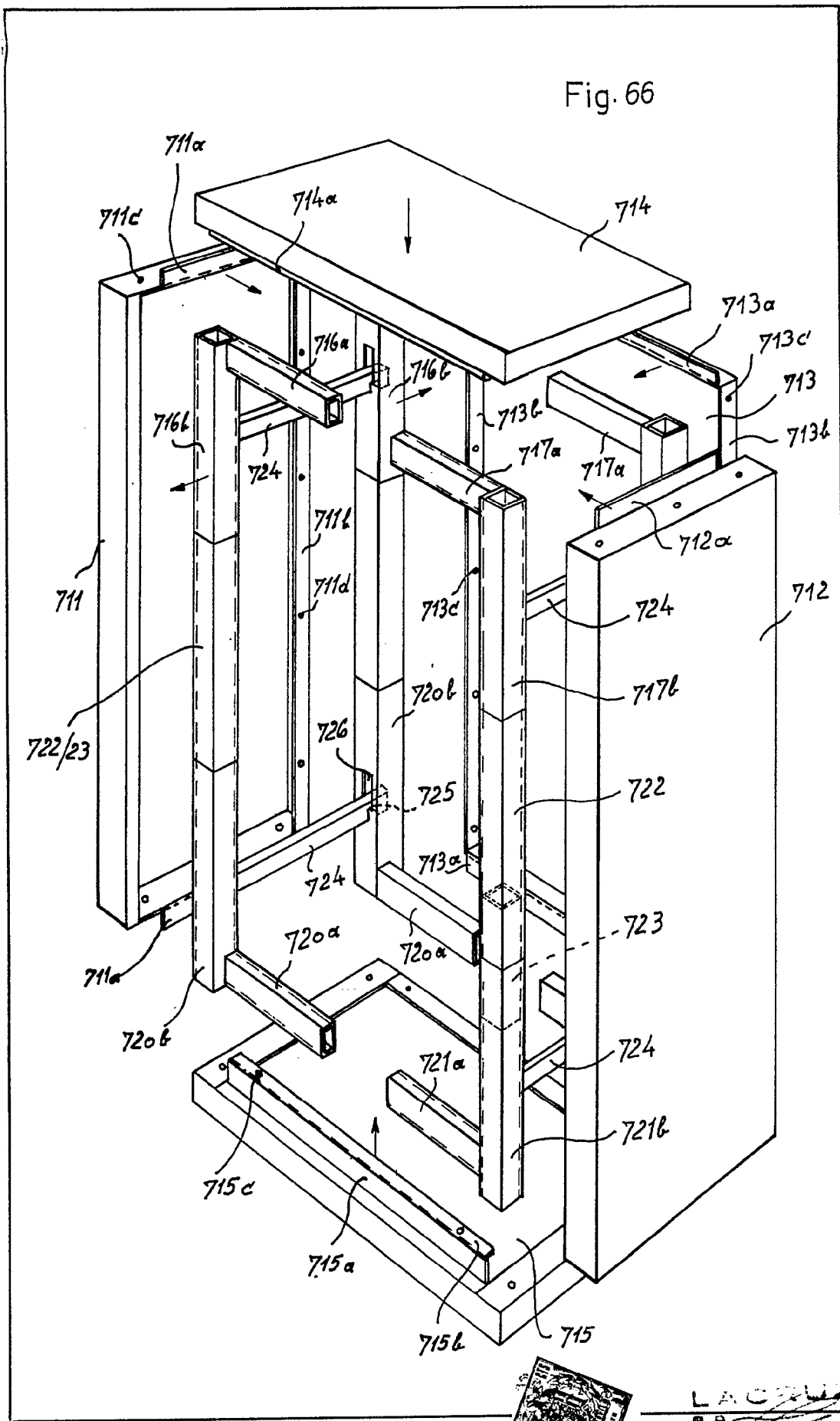
Fig. 65



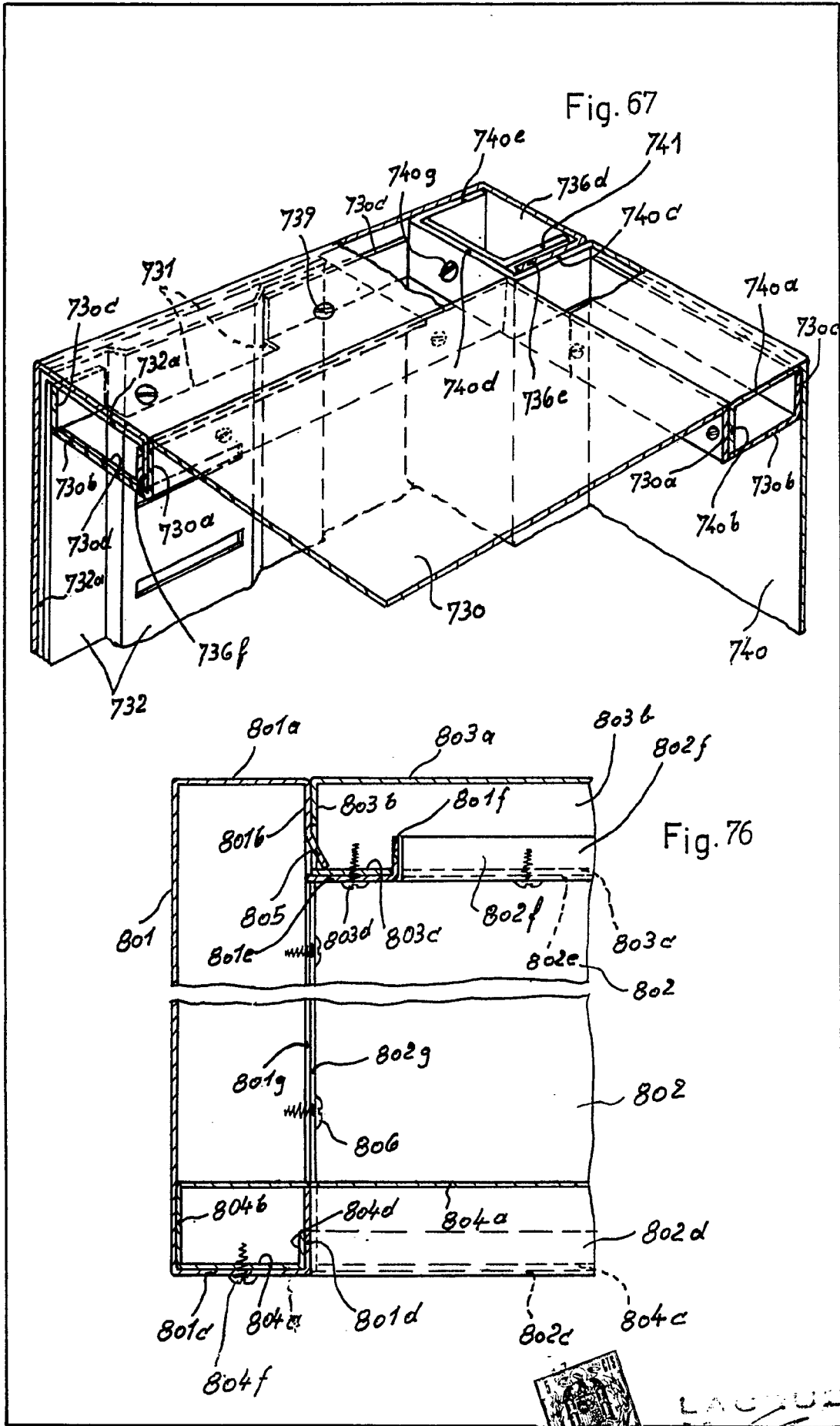
LACRUZ  
P.R.

*[Handwritten signature]*

Fig. 66



LACRU  
P.P.



LACOR



308-81

11-18-73

Fig. 71

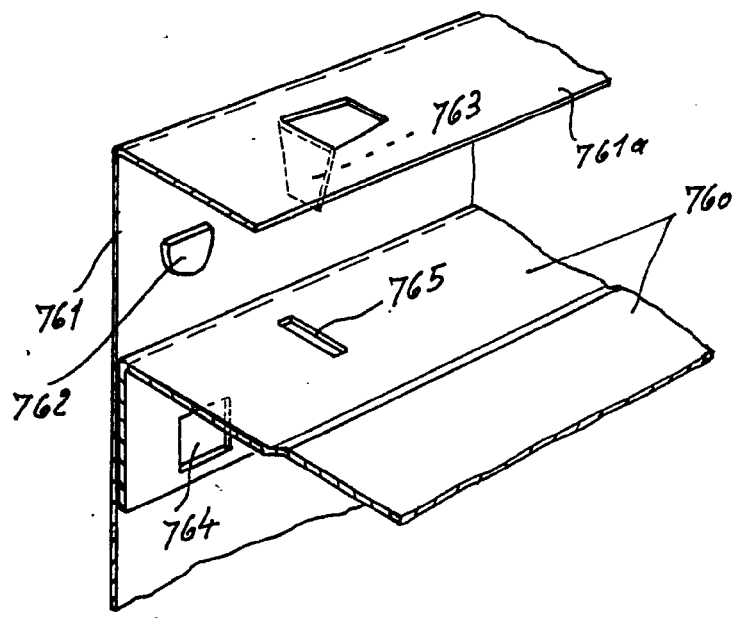
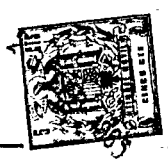
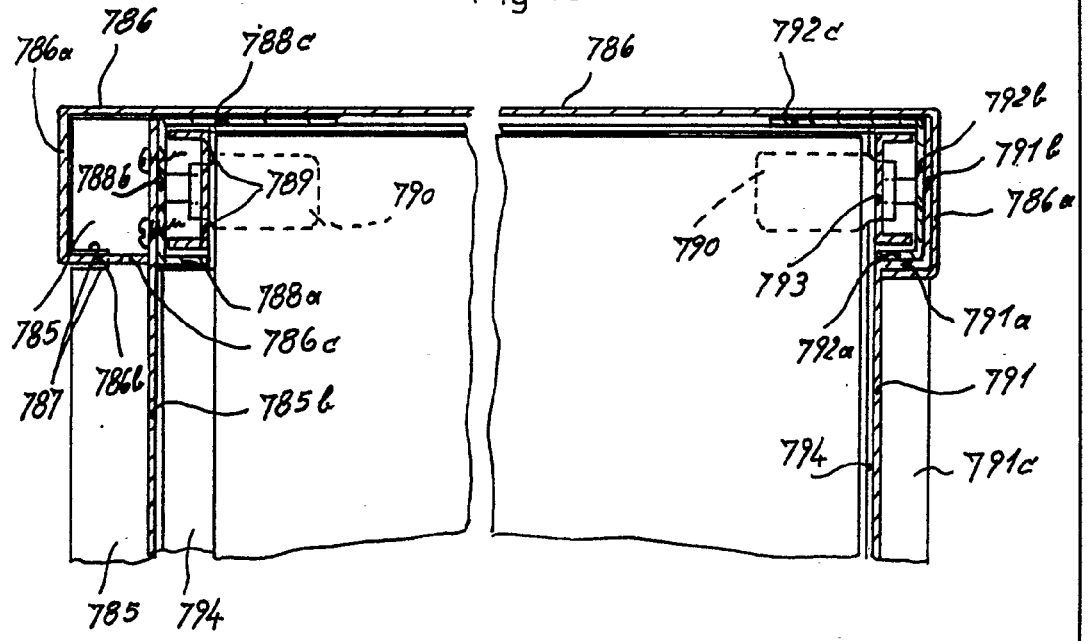
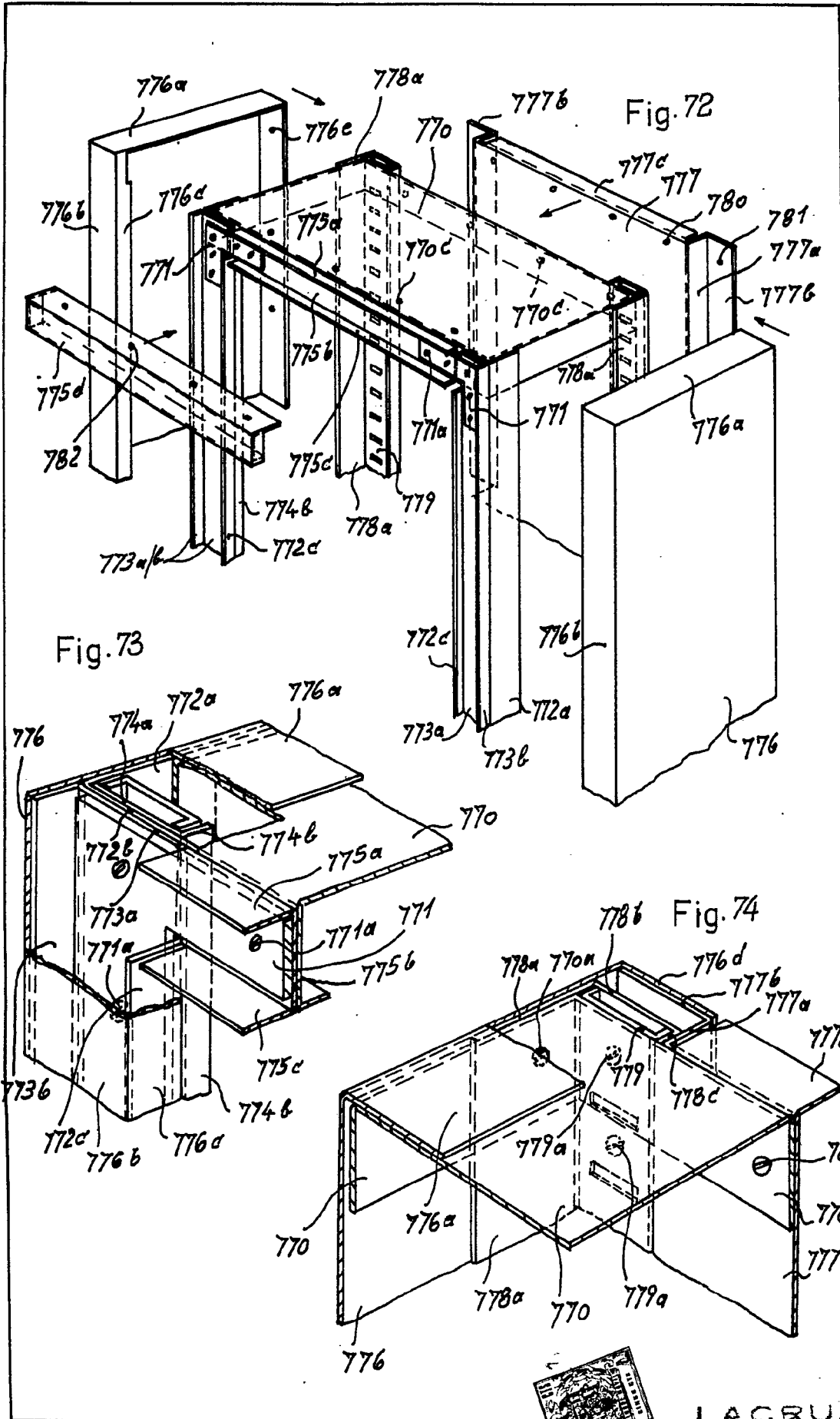


Fig. 75



P. P.

*[Handwritten signature]*



LACRUZ  
P.R.

Fig. 77

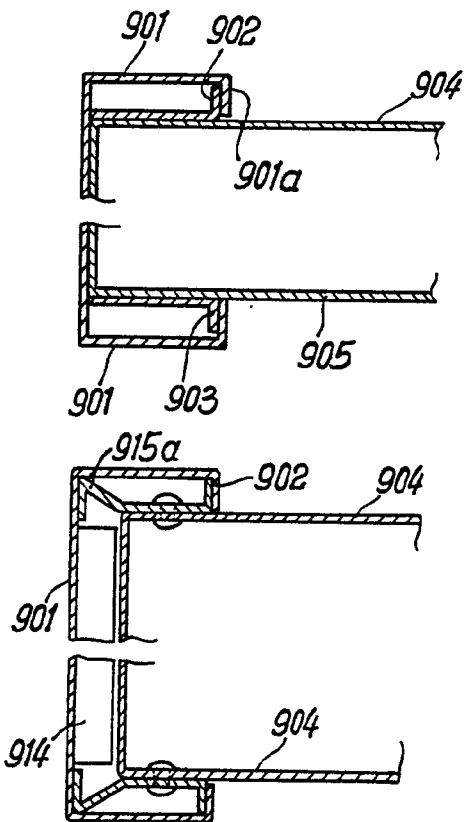


Fig. 78

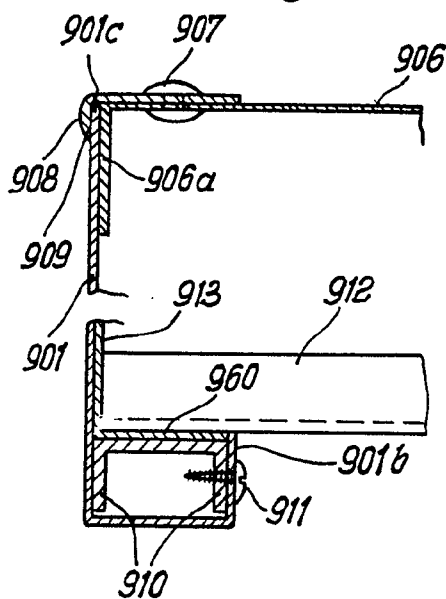


Fig. 79

Fig. 80

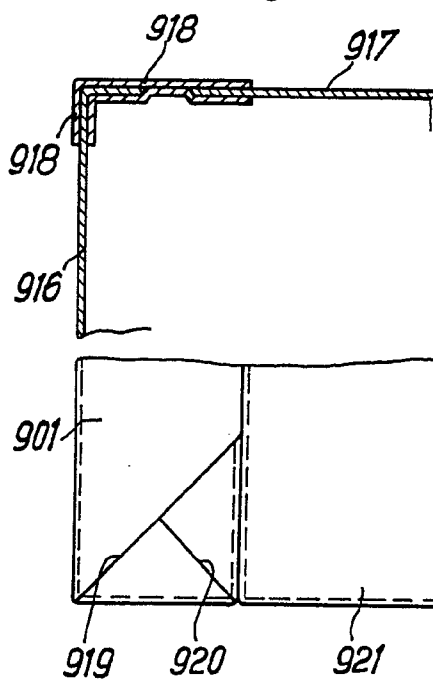
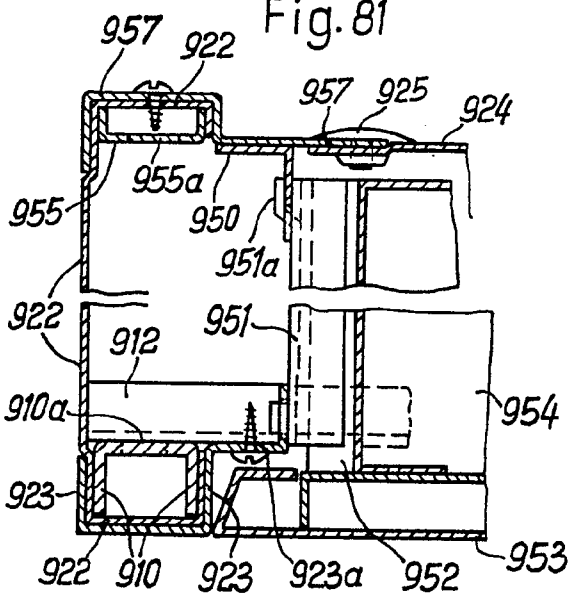


Fig. 81



LACRUZ  
P. P.

Fig. 82

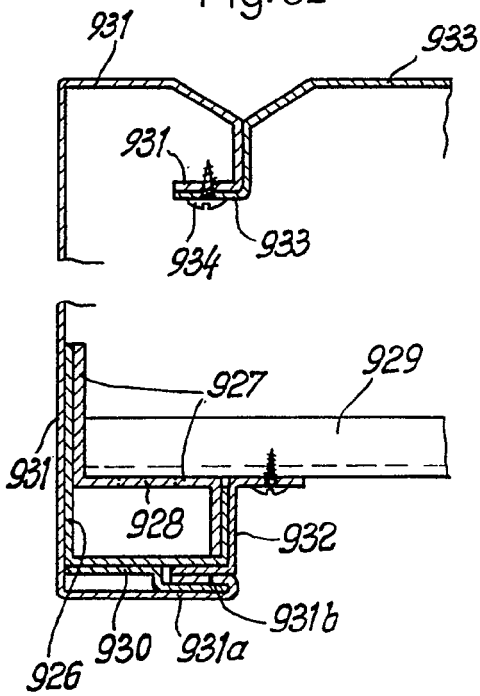


Fig. 83

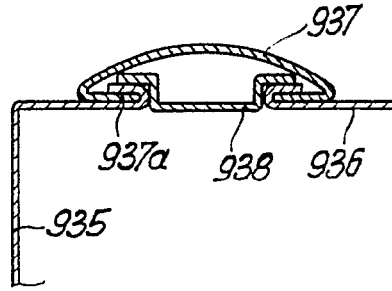


Fig. 84

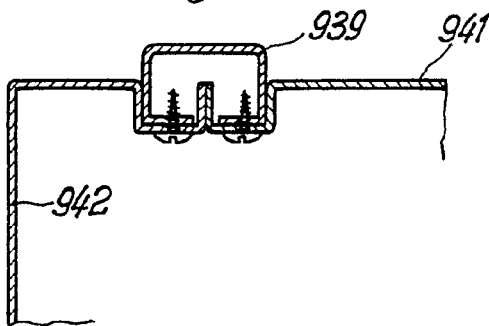
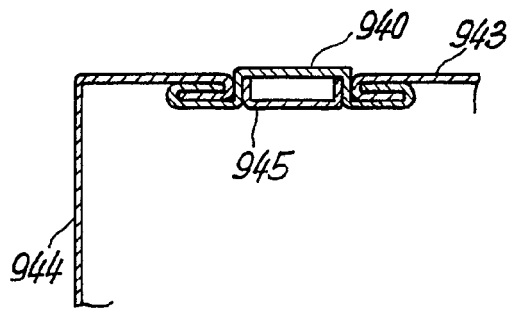


Fig. 85



P. P.