

309468



26 ABR.

309468

PALMITE DE INVENCIÓN

a nombre de la razón social: HERMANOS RODRIGUEZ GOMEZ, S.L., de nacionalidad española, domiciliada en Vigo-Teis, calle Sanjurjo Badía, 98, por "PRENSA AUTOMÁTICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO".

---oOo---

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria, como su enunciado indica comprende una -prensa automática de moldes para empacadora de bonito- que, por sus características propias y esenciales, la hacen merecedora de alcanzar los privilegios que al efecto otorga el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

Las ventajas que esta prensa automática aporta, -entre otras, pueden citarse:

-Las conocidas hasta la fecha son accionadas a ma
10. no o hidráulicas, y, sobre ellas tiene, respectivamente, la ventaja de aumentar la productividad con insignificante mano de obra y, asimismo, se halla expuesta a menor número de averías dada la sencillez mecánica componente, resultando mayor su duración y ofreciendo
15. mayor seguridad.



Su descriptiva, ilustrada gráficamente a título de ejemplo no limitativo, es como sigue:

Consiste en un cuerpo metálico que lleva un puente (k) unido por medio de dos ejes verticales (J) y las excentricas (X) que se unen al eje horizontal (H). El puente (K) en su descenso aprieta en sentido vertical los moldes a presionar. Los citados ejes (J) en su extremo superior, cada uno de ellos, lleva dispuesto un resorte en espiral (F) de tensión graduable mediante las tuercas (R), que al propio tiempo gradúan el recorrido vertical del puente. Dichos ejes (J) van dispuestos en unos cojinetes autolubrificantes.

Unido a una de las excéntricas (X) va una leva (L) que transmite movimiento a la palanca (M) y, ésta a su vez al lateral (N) en cuyo movimiento presiona sobre los moldes en sentido horizontal. La palanca (M) se forma de un brazo con un punto fijo intermedio que le permite un movimiento contrario al producido por la citada leva, y, en su extremo inferior, va provisto de un dispositivo de rodillo para facilitar el movimiento e impedir desgaste, y sobre éste extremo inferior acodado se fija un puente cuyo extremo opuesto lleva un resorte en espiral para facilitar el retroceso al movimiento originado por la expresada leva.

El eje horizontal (H) en sus extremos lleva unos rodamientos a bolas y, asimismo, lleva también una rueda (C) unida al piñón (F) mediante una cadena calibrada, cuyo piñón está dispuesto a la salida del reductor (E) que, como entrada lleva la polea (D) que, por una correa trapezoidal se relaciona con el motor (C).

La parte superior del cuerpo hace a modo de mesa, en la que se colocarán los moldes que serán objeto de presión

309468

- 3 -



por el mentado puente (E). En el lado opuesto al lateral (N), va otro lateral (O) que se sitúa, fijándose convenientemente, hábida cuenta de la longitud del molde o moldes. En el extremo superior del cuerpo va una palanca (B) con un punto fijo en su extremo inferior, y en su parte superior va provista de un resorte con su correspondiente tope para facilitar su retroceso y fijarle en su desplazamiento, respectivamente; y más abajo del resorte indicado, esa palanca lleva un pivote fijo que, al ser accionada toca en un conmutador (B₁) que pone en movimiento a la máquina.

El cuerpo indicado, lleva además un conmutador (O) para casos de emergencia, y además, un poco más abajo que éste, va un faro piloto. Ese cuerpo lleva dos compuertas (S) dispuestas en sentido opuesto para facilitar su limpieza y acceso al interior. Esta máquina lleva en lugar adecuado unos contactores situados diametralmente opuestos a una leva fija al eje (S) en el extremo opuesto de la leva (L).

65. FUNCIONAMIENTO.-

Una vez conectados a la red de corriente eléctrica se enciende el piloto -A- con lo que sabemos que la máquina está lista para comenzar a trabajar. Si accionamos la palanca -E- ésta pone en contacto un conmutador B, directamente acoplado con el motor eléctrico -C-, empezando éste a trabajar y accionando la polea -D- de entrada al reductor -E- cuya salida es el piñón -F- que a su vez acciona la corona -G- mediante una cadena calibrada. La citada corona -G- pone en movimiento el eje -N- que en sus dos laterales lleva acopladas dos bielas excéntricas -I- y éstas a su vez accionan los ejes verticales -J- que están unidos en su extremo superior por el puente -K- que en su movimiento de descenso nos aprieta el molde lleno de bonito. Un instante antes de

309468

- 4 -



80. efectuarse el aprieto del citado molde y accionada por la leva -L- que acciona a la palanca -X- el lateral -N- aprieta el molde en sentido longitudinal con lo que el precintado molde es apretado en sentido horizontal primero y en sentido vertical luego.

85. Si por cualquier anomalía, es necesario parar la máquina en cualquier posición, basta apretar el botón -C- con lo cual queda cortado el circuito eléctrico hasta que se vuelva a accionar la citada palanca -B-. Si la anomalía presentada fuese, por ejemplo, que un molde se colocó de mala forma presentando una altura superior a la normal, no
90. hay peligro de avería ninguna puesto que entonces cederían los resortes -F- sin que la máquina dejase de funcionar.

El lateral fijo -Q- puede moverse a voluntad por unas guías, en caso de que los moldes a emplear fuesen de longitud mayor que lo normal y lo mismo sucede si son de altura superior pudiéndose graduar en éste caso el recorrido de
95. apriete mediante el movimiento que interese, de las tuercas.

Una vez efectuado el apriete del molde, una leva situada en el extremo contrario de la leva -L-, acciona un contactor que automáticamente para la máquina quedando el puente
100. -E- en la parte inferior de su recorrido. Puesta en marcha de nuevo, vuelve a repetirse el trabajo de la mencionada leva y contactor y esta vez queda el citado puente -E- en la parte superior del recorrido.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención
105. es obvio que la misma podrá llevarse a cabo en los materiales, dimensiones y formatos que más interesen puesto que ello no varía la esencialidad expuesta, y a tal fin se solicita su exclusividad por término de VEINTE AÑOS, para todo el territorio nacional, mediante la siguiente NOTA de:

309468

- 5 -



110.

REIVINDICACIONES.-

115. 1ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO" que se caracteriza por un cuerpo metálico que lleva un puente unido por medio de dos ejes verticales y unas excéntricas que se unen a un eje horizontal. El aludido puente, en su descenso aprieta en sentido vertical los moldes a presionar; los citados ejes verticales en su extremo superior, cada uno de ellos, lleva dispuesto un resorte en espiral de tensión graduable, mediante las correspondientes tuercas, que al propio tiempo gradúan el recorrido vertical del puente; cuyos ejes van dispuestos en unos cojinetes autolubrificantes.

125. 2ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO" según anterior reivindicación que se caracteriza porque unido a una de las excéntricas va una leva que transmite movimiento a una palanca con la que se corresponde y, ésta a su vez a un lateral, en cuyo movimiento presiona sobre los moldes en sentido horizontal; la referida palanca se forma de un brazo con un punto fijo intermedio que le permite un movimiento contrario al producido por la citada leva, y en su extremo inferior, va provisto de un dispositivo de rodillo para facilitar el movimiento e impedir desgaste, y sobre este extremo inferior acodado se fija un puente cuyo extremo opuesto lleva un resorte en espiral para facilitar el retroceso al movimiento originado por la expresada leva.

140. 3ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO" conforme anteriores reivindicaciones que se caracteriza porque el eje horizontal en sus extremos lleva unos rodamientos a bolas y, asimismo, lleva también una rueda dentada unida a un piñón mediante una cadena calibrada, cuyo

3 09468

- 6 -



piñón está dispuesto a la salida del reductor que, como entrada lleva la polea que, por una correa trapazoidal se relaciona con el motor.

145. 4ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO" según anteriores reivindicaciones que se caracteriza

porque la parte superior del cuerpo hace a modo de mesa, en la que se colocarán los moldes que serán objeto de presión por el mentado puente; uno de los laterales se sitúa, fijandose convenientemente, habida cuenta de

150. la longitud del molde o moldes; en el extremo superior del cuerpo va una palanca con un punto fijo en su extremo inferior, y en su parte superior va provista de un resorte con su correspondiente tope para facilitar su retroceso y fijarle en su desplazamiento, respectivamente;

155. y más abajo del resorte indicado, esa palanca lleva un pivote fijo que, al ser accionada toca en un conmutador que pone en movimiento a la máquina.

160. 5ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO" conforme precedentes reivindicaciones que se caracteriza

porque el referido cuerpo, lleva además un conmutador para casos de emergencia, y un poco más abajo que éste, va un faro piloto; ese cuerpo lleva dos compuertas dispuestas en sentido opuesto para su limpieza y acceso al interior; asimismo, en lugar adecuado, dispone de unos

165. contactores situados diametralmente opuestos a una leva fija al eje horizontal en el extremo contrario de la leva.-

6ª.- "PRENSA AUTOMATICA DE MOLDES PARA EMPACADORA DE BONITO".-

- 7 - 3 09468

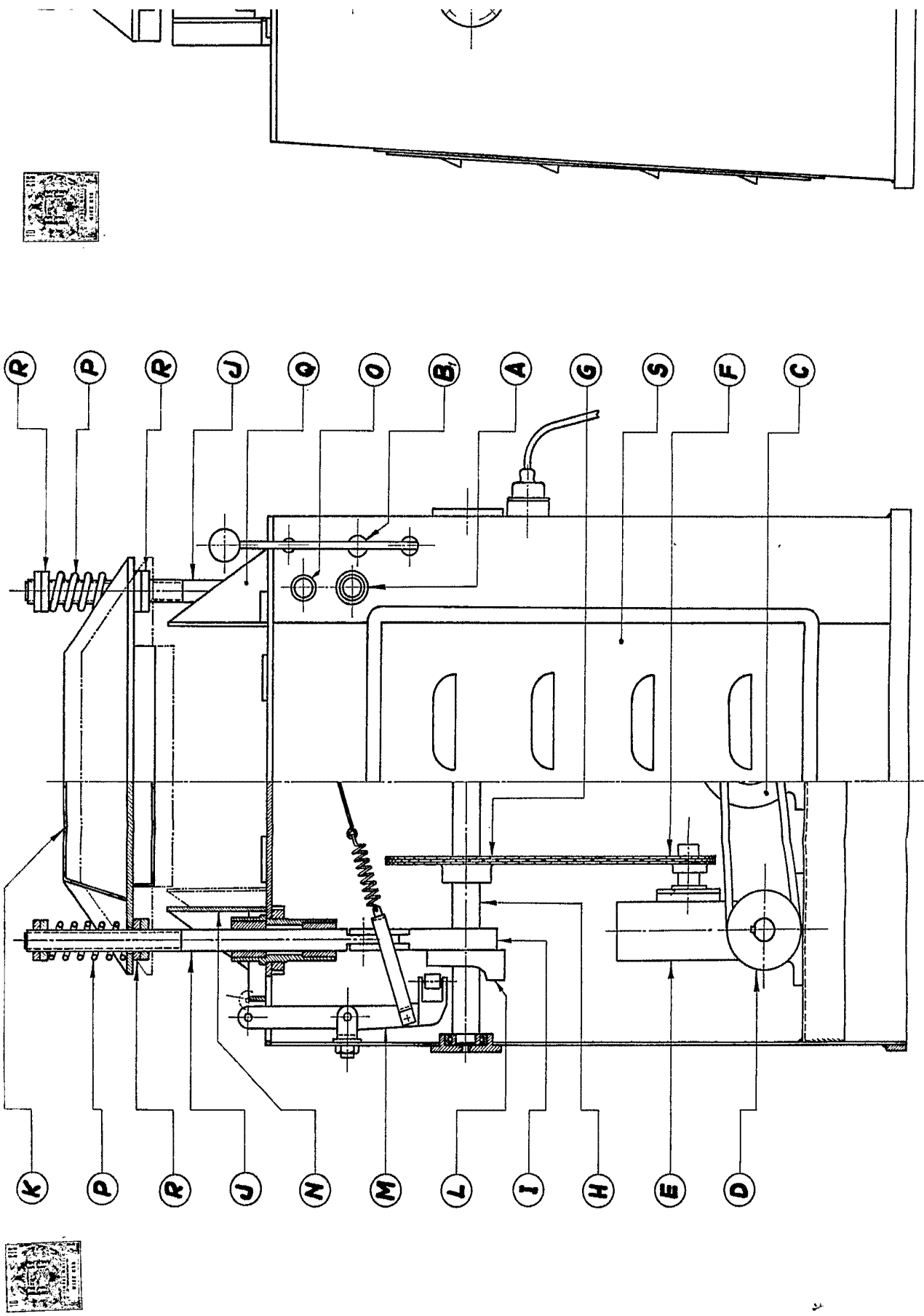


Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas y lámina de dibujos - que se acompaña.

Madrid, 11 de Febrero de 1.965

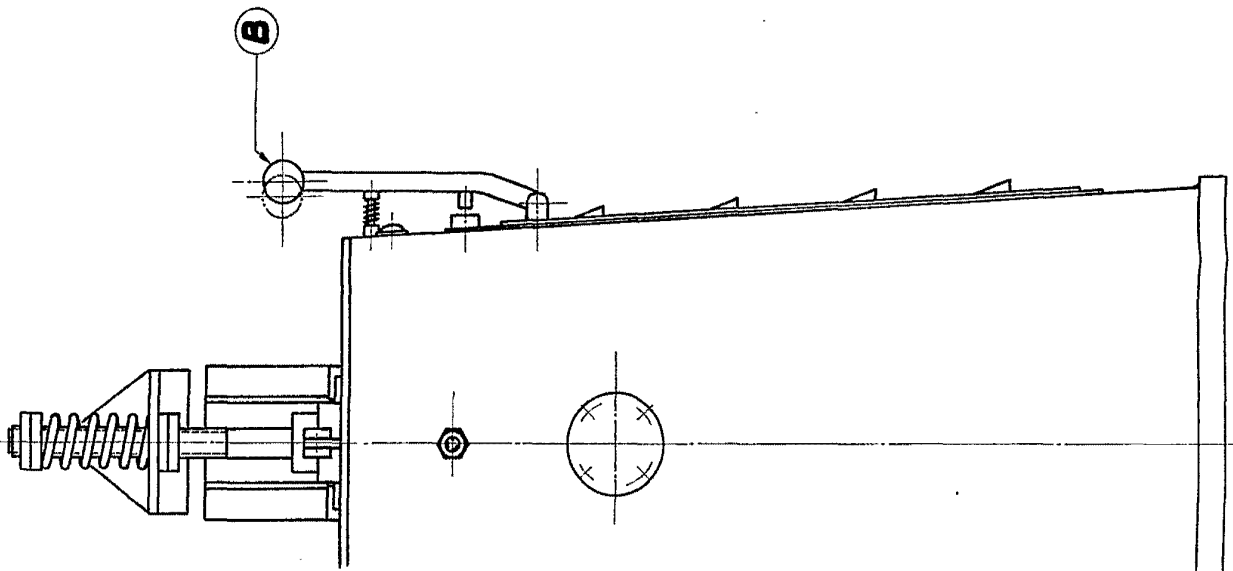
MANUEL FABROO QUEIMADELOS

P. D.



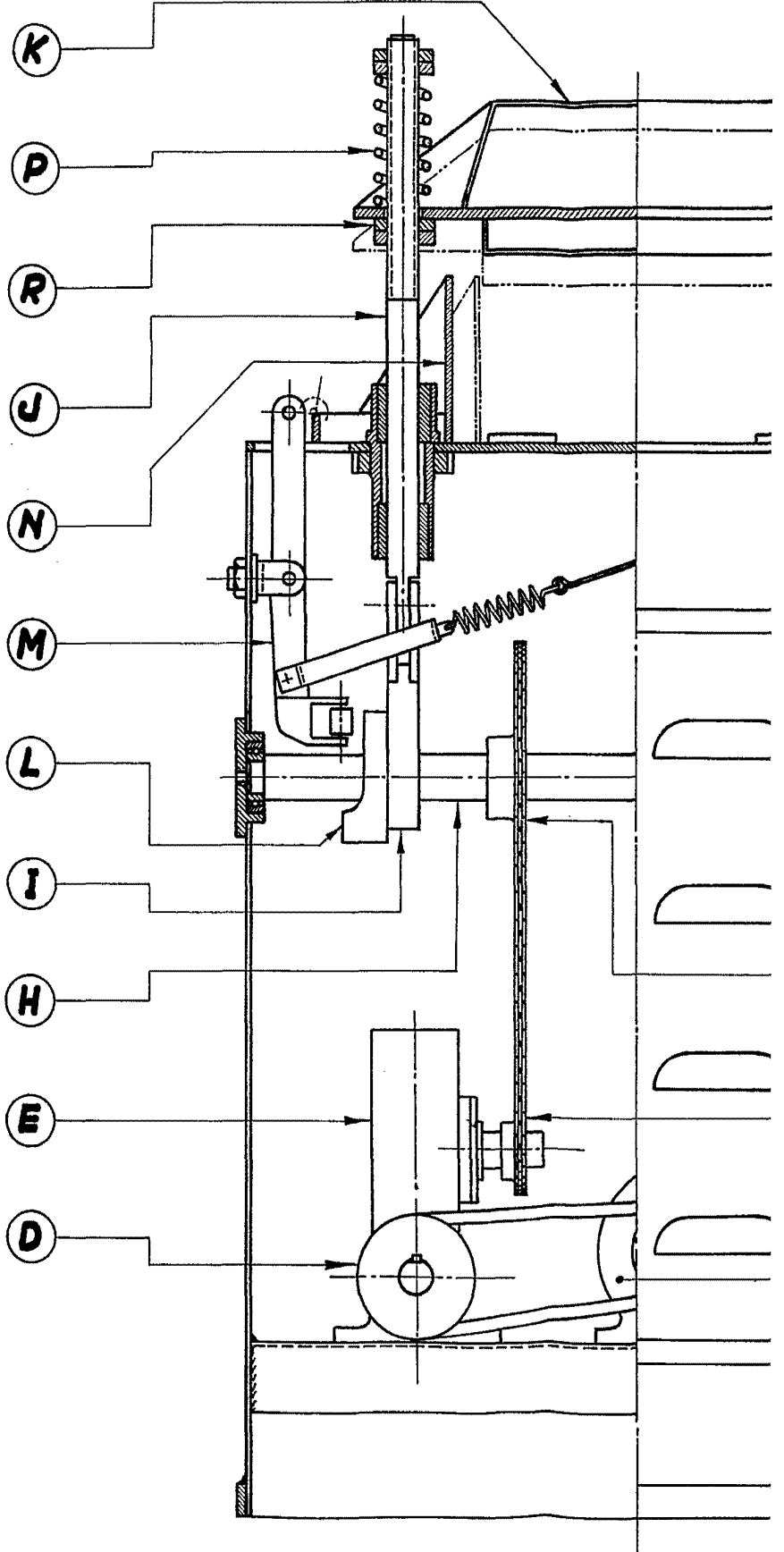
SOLICITANTE: HERMANOS RODRIGUEZ GOMEZ S.A.

509468



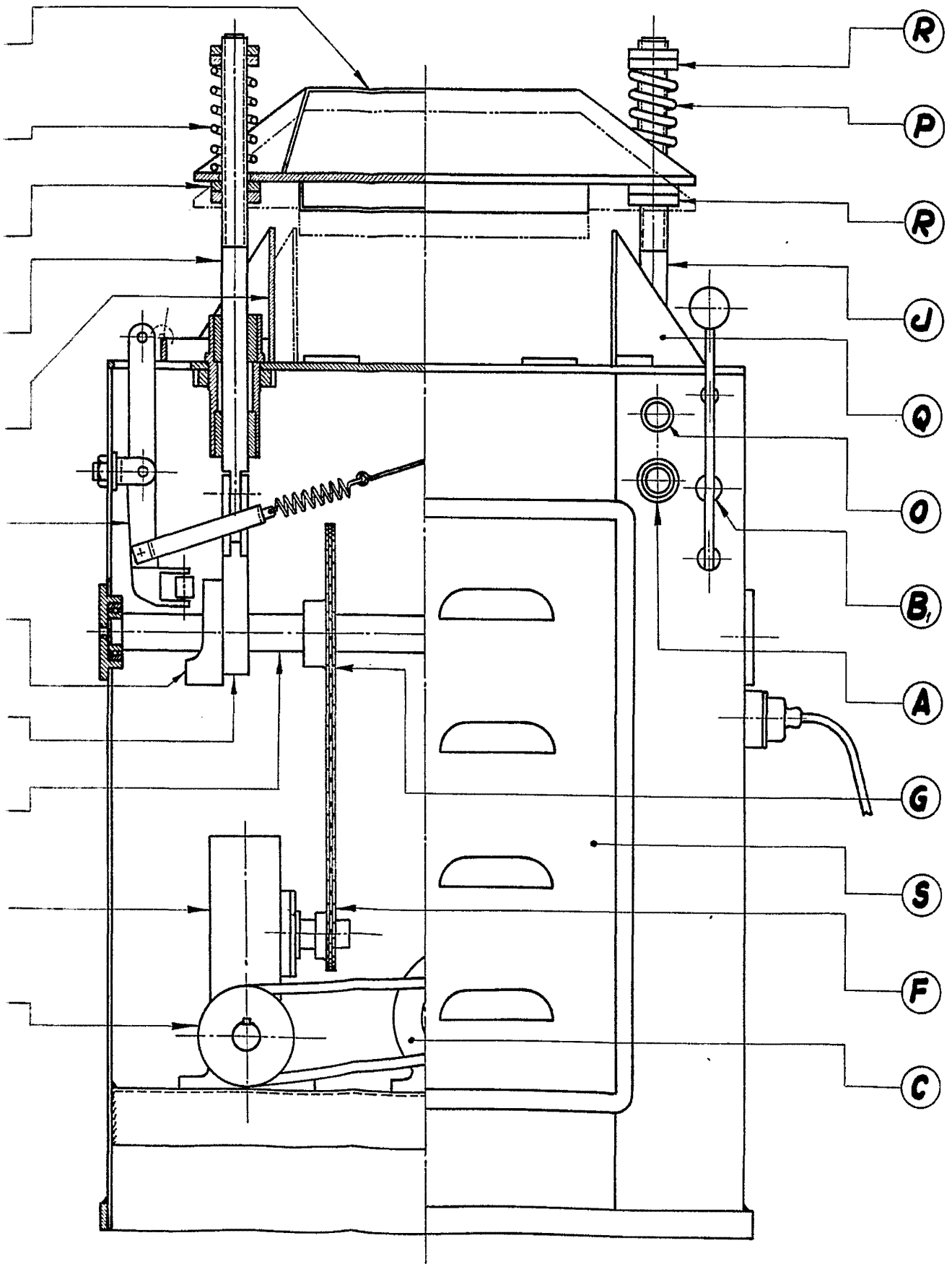
J. A. Hernandez

ESCALA 1:5



UNICA

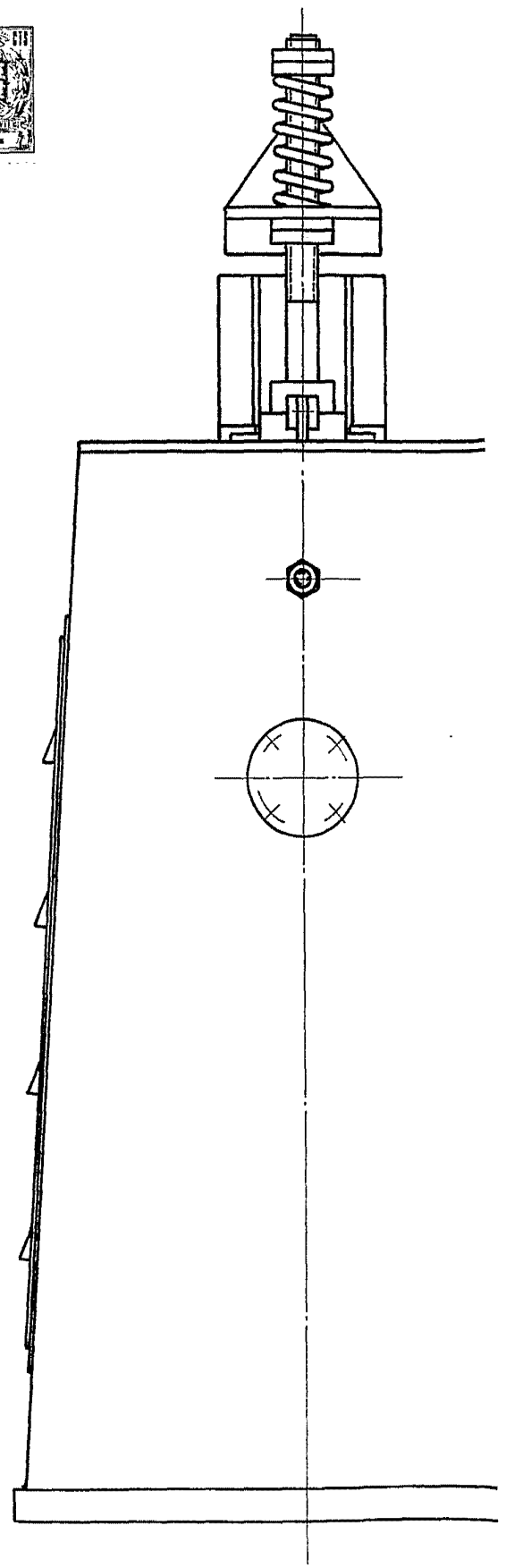
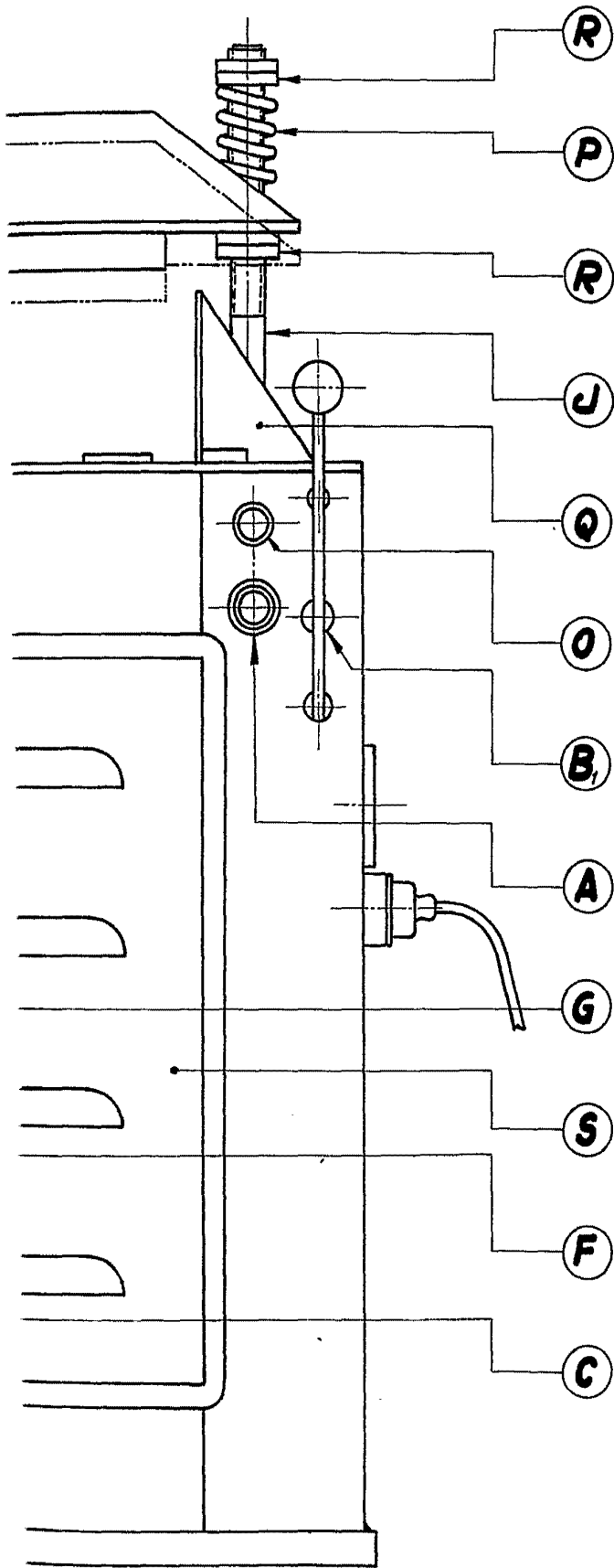
309463



309408

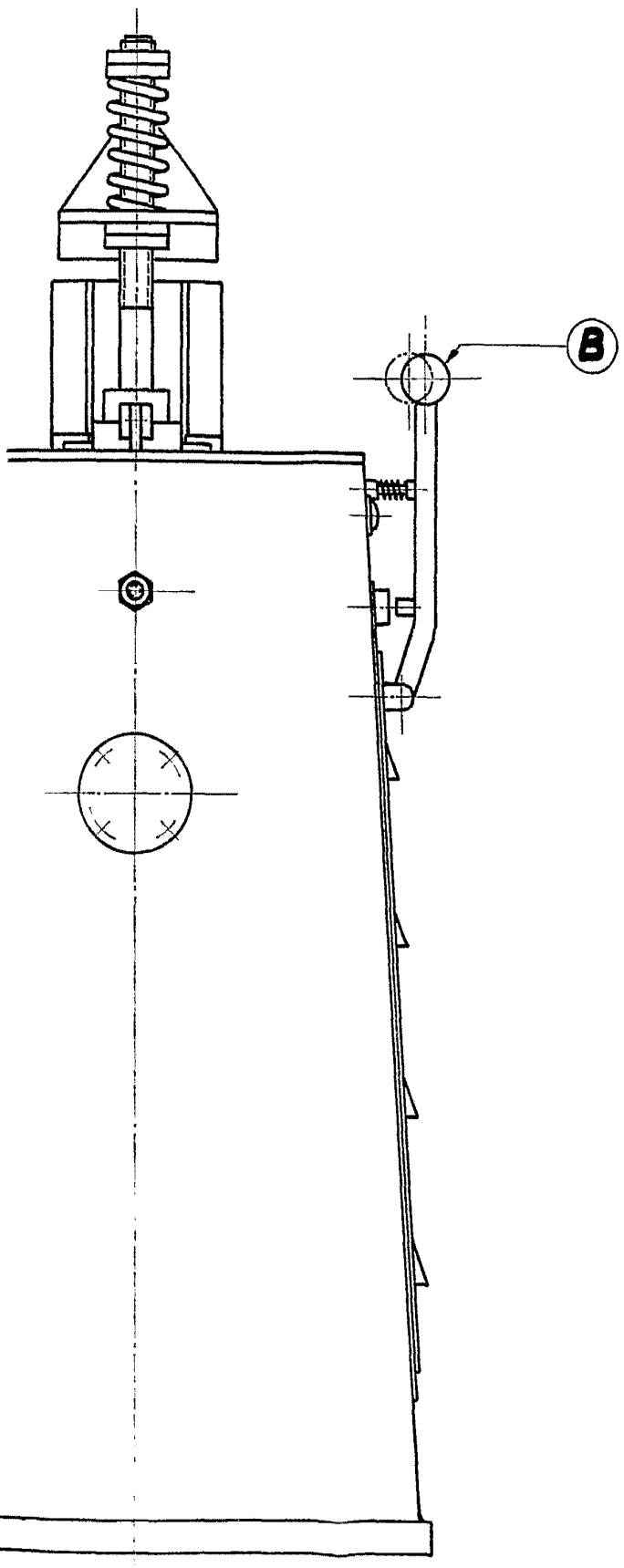
309408

SOLICITANTE:



SOLICITANTE: HERMANOS RODRIGUEZ GOMEZ S.A.

309468



*J. A.
Hernández Fucosro*

ESCALA 1:5