



21.546

309408

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION,

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

r.s. Aluminio La Corona, S.L.,
-sociedad española-

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Madrid-5- Paseo Imperial, 16,

OBJETO

-Mejoras en el montaje y aislamiento de asas y man-
gos para recipientes de cocina.-

Clase 56.

Bat.-

3 094 08

16 FEB 1963



1

1

La presente patente de Invención se refiere a mejoras en el montaje y aislamiento de asas y mangos, para recipientes de cocina, mediante los cuales, se consigue el doble objeto de realizar de un modo fácil y seguro la unión entre el asa o mango y el recipiente, al mismo tiempo que se aumenta el aislamiento térmico entre ambos, en mejores condiciones que por las disposiciones corrientes.

5

10

Es decir, el montaje a que nos referimos no afecta a la clase de objetos o recipientes en que se apliquen, ni a la forma del asidero en sí, sino que constituye un elemento intermedio entre ambos, que mejora la utilización del conjunto.

15

20

Esencialmente consiste en que la pieza que se fija por soldadura, remaches o de cualquier modo conocido al recipiente, se prolonga en un muñón o pitón cónico, de un modo preferente, que se encaja (a presión por esa misma conicidad) en el elemento tubular que constituye el asa o asidero propiamente dicho, añadiendo además, dentro de tal tubo y a continuación del muñón, un relleno de material aislante, como polvo de amianto, que proporciona la ventajosa característica indicada.

25

Esa disposición del muñón cónico introducido en el extremo tubular, permite realizar la sujeción o apriete entre ambos con mordaza mecánica o media similar, mientras la pieza solidaria del muñón se suelda o remacha al recipiente como se ha indicado.

Concretaremos las características de la disposición que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución,



1 sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título
de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la
forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen las
distintas piezas, serán en cada caso las que se estimen
5 pertinentes, para la aplicación concreta de que se trate,
sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse
en detalles de presentación u organización, afecten a la
esencialidad reivindicada, por lo que los dispositivos pa-
ra el montaje y aislamiento de asideros de recipientes,
10 que se fabriquen de acuerdo con la idea general reseñada,
y cualquiera de esas modificaciones, no serán sino varian-
tes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente
registro.

15 La figura 1 presenta dos vistas complementarias
de una pieza destinada a ser soldada en un recipiente u ob-
jeto, y provista de muñón cónico.

La figura 2 ilustra, en sección diametral y vista
parcial el montaje utilizando tal pieza.

20 La figura 3 esquematiza un recipiente provisto de
asas unidas como se reivindica. Pero bien entendido que es-
ta figura representa solamente un ejemplo, pues cuando el
recipiente consiste en un cazo o elemento similar, se com-
prende que el asidero no será en forma de asa (semicircular
o en U) sino un simple mango con un solo punto de apoyo en
25 el recipiente, en lugar de las asas que tienen dos.

Las figuras 4 y 5 muestran aspectos complementa-
rios del caso en que la pieza portadora del muñón se une al
recipiente por remachado.

3 0 9 4 0 8



3

1
Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los dispositivos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

5
La pieza 3 -figuras 1 y 2-, de forma cilíndrica truncada, se une por su plano en bisel 4 al contorno 7 del recipiente 8, y se prolonga en el resalte de ajuste 2 y pivote o muñón troncocónico 1, que es el que se introduce en el extremo tubular 5 del asidero, realizando la sujeción mediante apriete con mordaza o similar, como se ha indicado. En la misma figura se indica en 6 el polvo de amianto o material similar equivalente, que proporciona el aislamiento deseado.

10
En la forma de ejecución a que corresponde la figura 4, la pieza 10 que se une al recipiente, presenta los taladros 11 para los remaches, y se prolonga en el muñón troncocónico 9, que como en el caso anterior se acopla en el extremo tubular del asa, completando el montaje con el material aislante 6.

20
N o t a

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

25
1.- Mejoras en el montaje y aislamiento de asas y mangos, para recipientes de cocina, caracterizadas porque la pieza que se fija por soldadura o remaches en los mismos, se prolonga en un muñón, de forma troncocónica, con la

309408

16 FEB



4

1 base mayor en el extremo exterior, que se encaja a presión en el elemento tubular que constituye el asidero, introduciendo previamente en el hueco un relleno de material aislante.

2.- Mejoras en el montaje y aislamiento de asas y mangos, para recipientes de cocina.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

10 Y cuya memoria descriptiva consta de 4 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 16 Febrero 1965.

CARLOS ROEB

P. F.

15

20

25

Bat.-

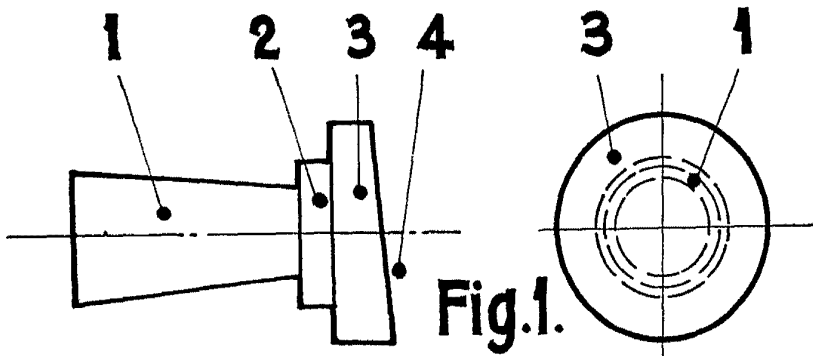


Fig. 1.

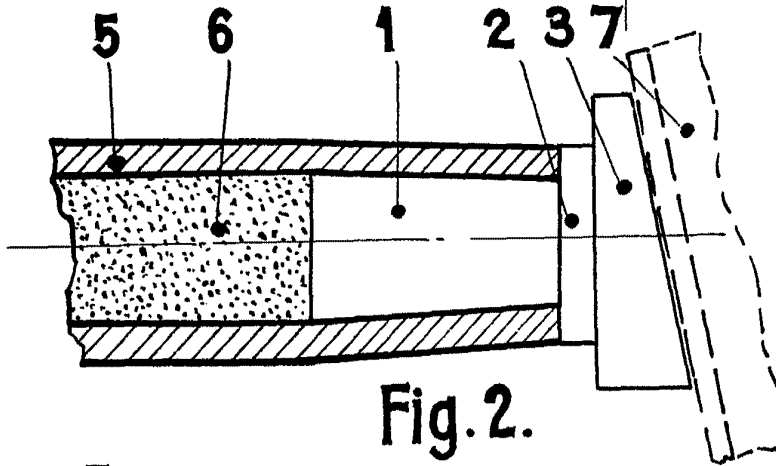


Fig. 2.

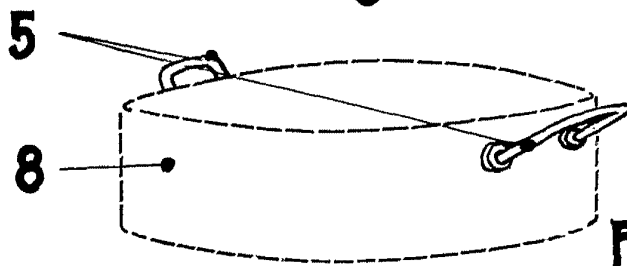


Fig. 3.

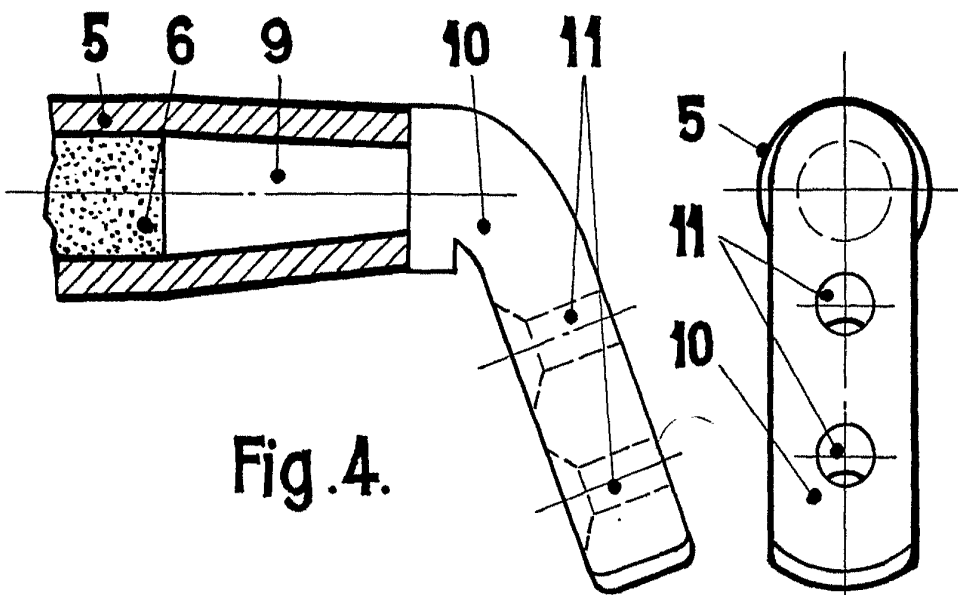


Fig. 4.

2/546

ROEB