

309389

P - 28.588

Case A

Rehecha I

26 MAY. 1965



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

d e

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

formulada el 16 de Febrero de 1.965, con el nº 309.389

e n

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de CREATORS LIMITED, entidad británica, establecida en Albert Drive, Sheerwater, Woking, Surrey, Inglaterra, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE TIRAS
DE PLASTICO EXTRUIDAS DECORATIVAS"

El presente invento se refiere a tiras extruidas de material plástico, para asegurar sobre otra parte (que en lo sucesivo designaremos con el nombre de "base") para producir un efecto decorativo. Tales tiras pueden, por ejemplo, comprender secciones extruidas que tengan un acabado metálico y puedan soldarse sobre el revestimiento de paneles de puerta de coche para producir un adorno decorativo.

El invento se refiere más particularmente a medios



5 perfeccionados para asegurar la extrusión a la base. Es particularmente ventajoso asegurar una tira extruida de material plástico, por ejemplo cloruro de polivinilo, a cuya superficie se da un acabado metálico brillante (por pulverización o en forma de una hoja metálica) a la parte inferior de una tira de un material plástico transparente, o entre dos tiras de un material plástico transparente, y uniendo la tira o tira compuesta a la superficie de extrusión, bien durante la extrusión o subsiguientemente. Las tiras transparentes pueden comprender el material de película de políester transparente, conocido con el nombre de "Mylar".

15 De acuerdo con un aspecto del invento, tal tira de plástico extruido se encuentra provista con una delgada y estrecha pestaña a lo largo de ambos lados de la misma y adyacente a la parte posterior que se sujeta a la base, dichas bridas sirven para soldar la tira a la base sin perjuicio para la decoración. Estas delgadas pestañas permiten también que la soldadura se realice más rápidamente con reducción de la potencia consumida, por ejemplo en el caso de la soldadura por radio frecuencia y también permite que la extrusión sea soldada no solamente a una base de plástico sino también sobre una base de tela.

25 De acuerdo con una característica del invento, la extrusión de plástico está provista con uno o más huecos o ranuras que se extienden a lo largo de su superficie posterior o lado inferior que es el lado que se asegura a la base, con lo que se aumenta la flexibilidad lateral de la extrusión y se facilita la soldadura, particularmente cuando se emplean electrodos de soldadura R.F. (radio-frecuencia).

30 Con objeto de que el invento pueda ser más fácilmente

3 0 9 3 8 9



te comprendido, nos referimos ahora al dibujo que acompaña en el que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una realización del invento.

5 Las figuras 2 y 3 muestran modificaciones de la figura 1.

Refiriéndonos a la figura 1, una pieza de extrusión 1 de un material plástico, tal como cloruro de polivinilo, tiene su superficie expuesta, formada, cubierta con una tira 10 2 de "Mylar", transparente; la superficie posterior de la cual se encuentra aluminizada por depósito catódico o por pulverización. A lo largo de cada lado de la pieza de extrusión, en la parte posterior de la misma, debajo de la película de "Mylar" 2, la extrusión se encuentra provista con 15 dos pestañas longitudinales 3, estrechas y delgadas y por las cuales la pieza de extrusión puede soldarse a la base.

La figura 2 muestra una modificación de la figura 1 en la que el lado inferior de la pieza de extrusión está formado con dos ranuras longitudinales 8, que se extienden a lo 20 largo para proporcionar aumento de flexibilidad lateral a la pieza de extrusión, con lo que la tira puede ajustarse exactamente entre dos railes metálicos paralelos separados, que forman los electrodos de radio-frecuencia para la soldadura de las pestañas a la base. Esta flexibilidad lateral compensa 25 cualquier variación de anchura de la tira, debida a las tolerancias de extrusión y asegura que las pestañas 3 quedaran uniformemente comprimidas contra la base por los railes de soldado.

En lugar de proveer a la pieza de extrusión con 30 una pluralidad de ranuras longitudinales, puede proveersela



de una sola ranura 9, como se representa en la figura 3.

N O T A

5

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, por DIEZ años, son los siguientes:

10

1º. - Mejoras introducidas en la fabricación de tiras de plástico extruídas decorativas para asegurarlas a una base, caracterizadas porque dichas tiras extruídas están provistas de una pestaña estrecha y delgada a lo largo de sus dos lados y junto a su parte trasera que ha de ser asegurada a la base, sirviendo dichas pestañas para soldar la tira a la base sin perjudicar la decoración.

15

2º. - Mejoras según la reivindicación 1, según las cuales la pieza de extrusión se hace de policloruro de vinilo y tiene una película metalizada de poliéster adherida a la misma para formar la cara decorativa de la tira, extendiéndose la película metalizada por debajo de los lados de la extrusión solamente hasta donde sobresalen dichas pestañas laterales.

20

25

3º. - Mejoras según las reivindicaciones 1 ó 2, según las cuales el plástico se extruye con una o más ranuras a lo largo de su superficie trasera para mejorar su flexibilidad lateral.

30

4º. - Mejoras introducidas en la fabricación de tiras de plástico extruídas decorativas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-

3 093 89



cede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

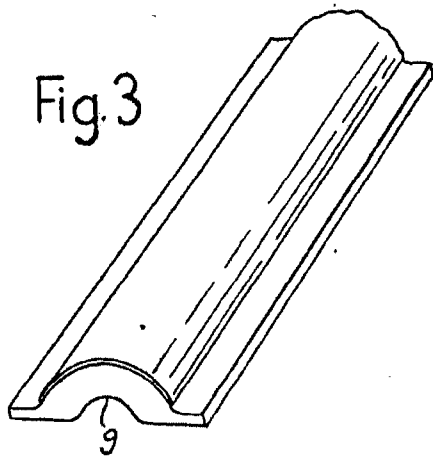
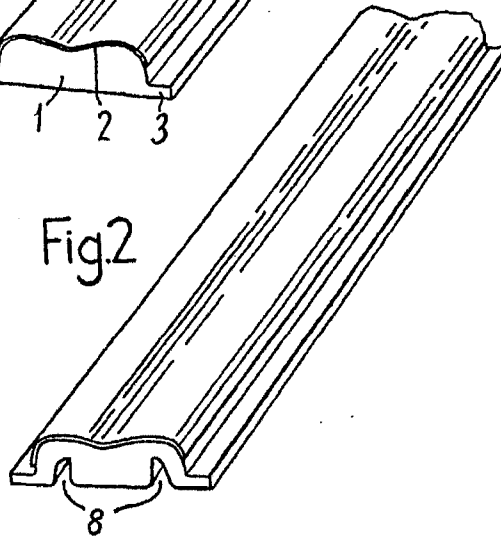
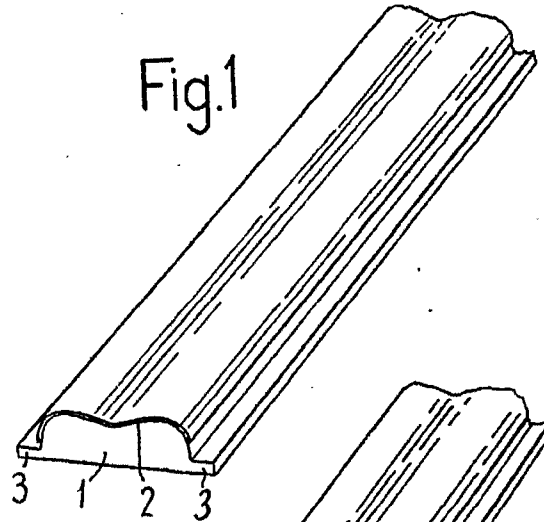
P. 26 MAY. 1965

Alberto de...
Por Pedro

AC.

- 5 -

M. O.



Alberto de Biazburg
For Paper

**POOR
QUALITY**