



309293

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España, a favor del DR. DON RAMON Y DON NORBERTO NAVARRO BOTEILLA, residentes en ELDA (Alicante), General Jordana, 7, de nacionalidad española

por

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS PARA CALZADOS"



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

La invención tiene por objeto proteger unas mejoras en la fabricación de pisos para calzados, muy particularmente de pisos de goma u otros materiales naturales o artificiales similares.

Hasta la fecha se han venido constituyendo los pisos para zapatos, mediante un sistema de troquelado o por fusion y moldeo de materiales termofraguantes apropiados.

El clasico sistema representa una gran lentitud en su ejecucion, requiere una maxima utilizacion de mano de obra y empleo de medios mecanicos y resulta extremadamente antieconomico.

Uno de los fines de la Invencion, consiste en la obtencion de pisos y tacones para calzado a partir del empleo de planchas previamente adaptadas, para que por corte o separacion de las piezas utilizables, se consiga una fabricacion en serie continua.

Otro fin del invento, consiste en el máximo aprovechamiento de materiales, asi como a conseguirse la total recuperacion de los residuos procedentes del corte citado.

Otros fines del invento, son la precision en la obtencion de pisos y tacones, la capacidad de trabajo y su rendimiento con relacion a los normales procesos industriales, la minima aplicacion de mano de obra y una gran economia.



- 3 - 3 0 9 2 9 3

Para comprension del objeto del invento, se adjunta a la presente memoria una hoja de planos, en la que se representan:

35 En la figura primera, una vista en planta de una de las planchas utilizadas en esta fabricacion en serie.

En la figura segunda, otras vistas tambien en planta de otros diversos tipos de planchas.

En la figura tercera, se representa una plancha en la cual recae la proteccion que se solicita.

40 En estas figuras y con el mismo valor en ambas, queda representado:

1.- Corresponde a la plancha propiamente dicha, de material y dimensiones apropiadas, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

45 Esta plancha presenta en su desarrollo planificado, forma de sector anular, concentrica a un eje ideal.

2.- Secciones separables de la plancha -1- y que estan definidas por plantillaje ajustado segun formas y dimensiones y que sirven de base para el corte y por ello de la obtencion de pisos y tacones para calzados.

50 3.- Son las zonas de la plancha que se consideraran como residuales y totalmente recuperables por fusion y tratamiento apropiado.

55 Con arreglo a los principios de la Invencion, la fabricacion de estas planchas basicas para la posterior obtencion de tacones y pisos, presentan un minimo espacio superficial desaprovechable en principio, muy inferior al de los tipos clasicos y sobre cuya caracteristica recae la esencialidad de la Invención.

60 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que



los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

65

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

70

1ª.- MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS PARA CALZADOS, que se caracterizan por comprender la fabricación de planchas de materiales termofraguantes de naturaleza apropiada, cuyo desarrollo planificado corresponde a un sector anular y en las cuales por patronajes preestablecidos, se procede a la separacion por corte de pisos unitarios, siendo totalmente recuperado el minimo material residual resultante de esta manipulación.

75

2ª.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE PISOS PARA CALZADOS".

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 12 FEB. 1965
JOSE LAHIDALGA,

309293

309293

D. RAMON Y D. NORBERTO NAVARRO BOTELLA

HOJA UNICA



1
2

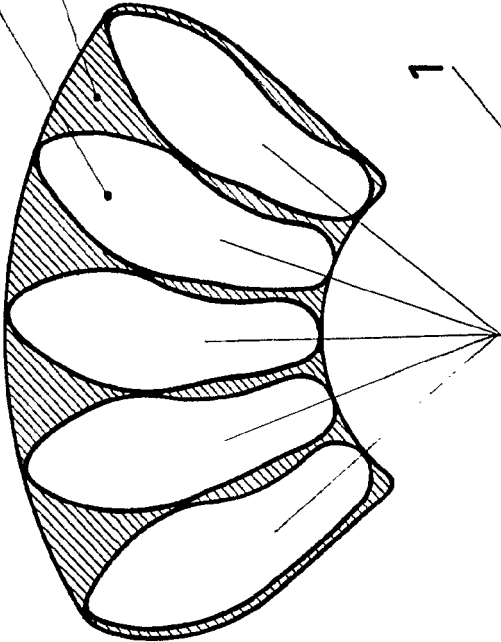


Fig. 1

1
2

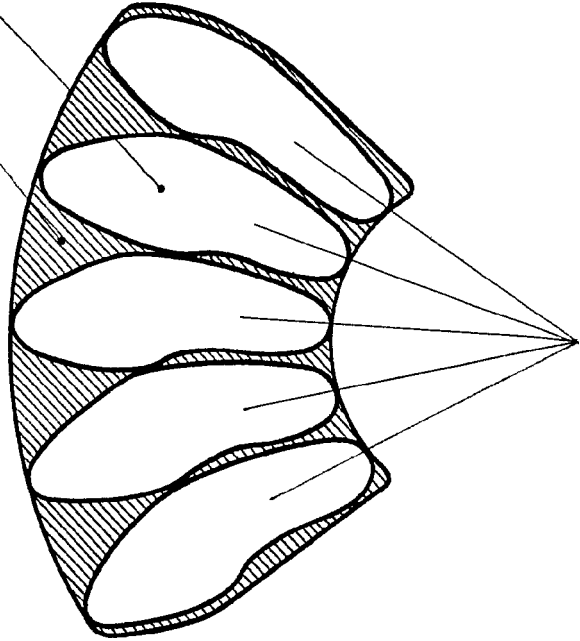
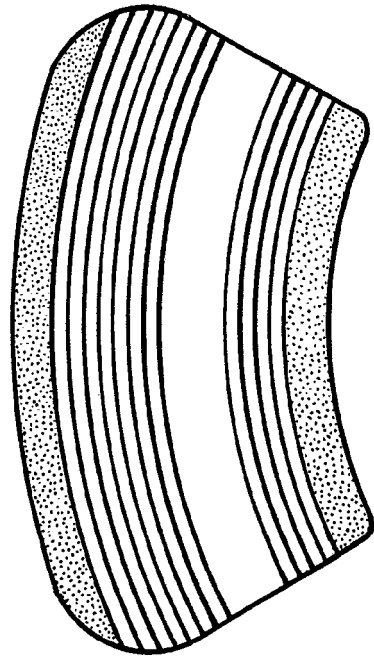


Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 12 de Febrero de 1.965
JOSE MAHIDALGA

ESCALA VARIABLE

309293

D. RAMON Y D. NORBERTO NAVARRO BOTELLA

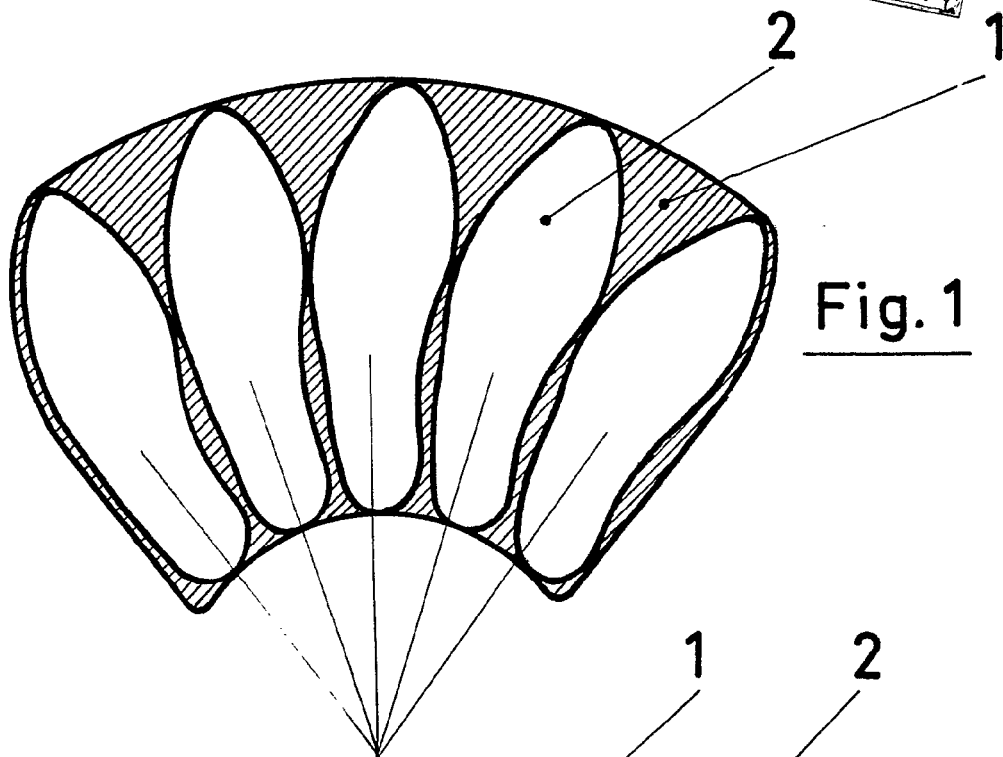


Fig. 1

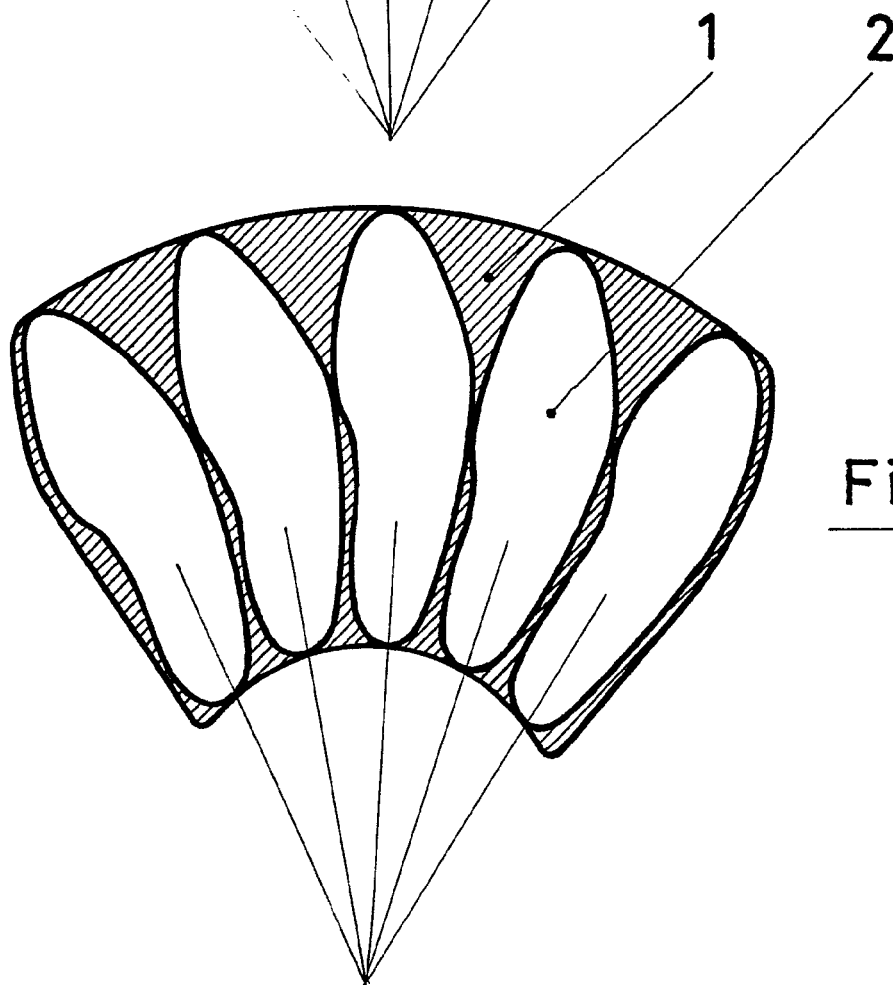


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

309293

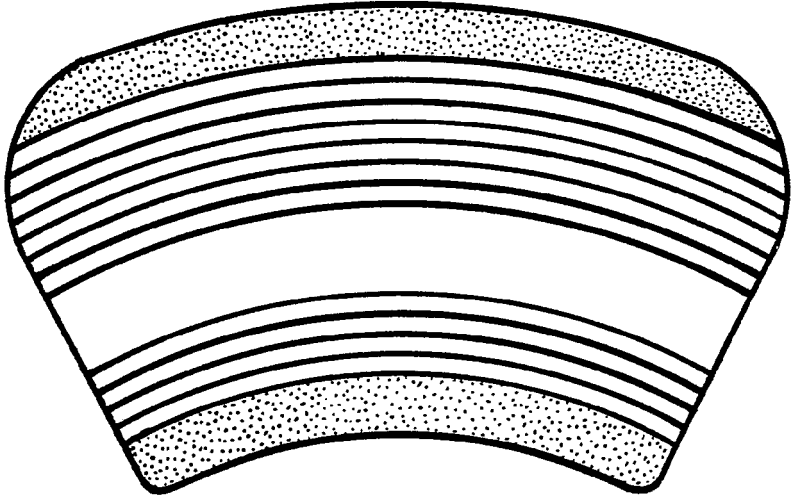
HOJA UNICA



1

1

Fig. 3



2

Madrid, 12 de Febrero de 1.965
JOSE LAHIDALGA