

309290

12 FEB 1965

P. - 28.549



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

d e

C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

formulada el 12 de febrero de 1965, con el nº 309.290

e n

E S P A Ñ A

a nombre de WALLACE RONALD BROOKSBANK, de nacionalidad británica, residente en Embsay Tannery, Skipton, Condado de York, Inglaterra.

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 271.133 " expedida el 31 de octubre de 1.961, por "Mejoras introducidas en las correas sin fin moldeadas de transmisión o transporte "

Este invento se refiere a mejoras en correas de transmisión o transportadoras, sinfin.

El invento constituye una mejora de mi patente española nº 271.133 (31-10-61).

5 Con el fin de reducir el ancho del material requerido para un ancho dado de correa y a pesar de ello conservar un



borde doblado hacia adentro, los bordes longitudinales de la correa son rebajados hasta substancialmente la mitad del espesor del material, doblados sobre si mismos y asegurados para proporcionar una correa del ancho deseado; en el caso de la

5 patente mencionada, una correa construida con una porción más gruesa de la misma entre los bordes doblados hacia adentro, es unida por medio de una junta o unión de solapa que exhibe un borde de avance o delantero o un borde de cola o trasero, sobre toda la superficie de la correa, de acuerdo con la di-

10 rección en que se mueve la misma; es evidente que en el caso de correas construidas con una única capa de material, la junta de solapa en correspondencia con la porción central más gruesa de la correa, debe ser formada con un borde de avance o delantero sobre una de las caras de la correa y con el borde

15 de cola o trasero, sobre la otra.

El objeto del invento es el de reducir a un mínimo cualquier posible desventaja que pueda surgir del hecho de que el borde de la junta de solapa, sobre la superficie de la porción central, no concuerde direccionalmente con el bor-

20 de de la junta en el resto de las otras superficies de la correa, por medio de una modificación de las construcciones descritas en la memoria de la Patente nº 137.376.

De acuerdo con el invento, los bordes longitudinales del material son achaflanados o escalonados antes de ser do-

25 blados hacia adentro sobre si mismos, y adheridos a lo largo de las superficies dobladas para proporcionar bordes continuos interrumpidos a la correa.

El invento será descrito con referencia a los dibujos adjuntos:

30 La figura 1 es una vista en perspectiva de parte de



una correa sin fin que ilustra a los bordes longitudinales achaflanados con un chaflán o bisel recto, y doblados sobre sí mismos para constituir un borde continuo ininterrumpido en la correa.

5 La figura 2 es una vista de una sección en la cual el contorno del chaflán es conformado de manera de impartir mayor resistencia en la unión con el cuerpo de la correa.

La figura 3 es una vista de una sección similar, en la cual el contorno del chaflán es de tipo escalonado.

10 La figura 4 es una vista de una sección similar de una correa que emplea una capa o tela de refuerzo.

La figura 5 es una vista fragmentaria en perspectiva de una porción de una correa ilustrada en las figuras 1, 2 ó 3, antes de que el borde achaflanado haya sido doblado hacia atrás sobre sí mismo.

La figura 6 es una vista similar, después de que la porción achaflanada ha sido doblada como se indicó.

En la forma del invento ilustrada en las figuras 1, 2 y 3, una correa es conformada con un chaflán o bisel a que se extiende a lo largo de cada borde longitudinal, siendo el cuerpo A de la correa recortado o rebajado adyacentemente a cada borde y doblado hacia atrás sobre sí mismo, como lo ilustran las flechas Y, para proporcionar un borde ininterrumpido continuo. En la figura 2, el borde achaflanado es curvado en la punta a^1 para coextenderse con la correspondiente porción curvada a^2 del cuerpo de la correa.

25 Cuando se emplea una capa o tela de refuerzo R, la misma es achaflanada a lo largo de los bordes R^1 , y el borde B^1 de la correa B es achaflanado y doblado sobre sí mismo para entrar en toma con el chaflán R^1 .



Los bordes achaflanados a, B¹ son asegurados al correspondiente chaflán, después de ser doblados sobre si mismos, por medio de un adhesivo o cemento, todo a lo largo de las superficies continuas.

5 Las figuras 5 y 6 son vistas en perspectiva de una correa sinfin, cuyos extremos están asegurados entre si en una junta o unión de solapa, y que ilustran a los bordes doblados hacia adentro, ilustrados en las figuras 1, 2 y 3, antes y después de que los bordes achaflanados hayan sido doblados
10 hacia atrás.

Suponiendo que la dirección del movimiento de la correa es la representada por la flecha X, la junta de solapa J tendrá, dentro de la porción central más gruesa de la correa, un borde de avance o delantero en el punto L, y un borde
15 de de cola o trasero en el punto T. Cuando la porción exterior C del borde longitudinal achaflanado es doblada hacia atrás sobre si misma, el borde trasero T que se halla dentro de esta porción exterior, será doblado hasta acupar el punto T¹, a lo largo de la línea de trazos, en alineación con el borde
20 trasero de la porción central más gruesa de la correa, mientras que el borde achaflanado continuo C será doblado de modo de extenderse sobre el borde delantero L de la junta, inmediatamente adyacente a la porción central más gruesa, cubriendo y asegurando de esta manera al borde delantero L en
25 el punto del ancho del cuerpo de la correa en el sitio en que el espesor comienza a identificarse con el chaflán.

3 092 90



N O T A

5 Los puntos de invención propia y nueva que se presenten para que sean objeto de esta solicitud de Certificado de Adición, en España, son los siguientes:

10 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 271.136, es decir, en las correas sin fin moldeadas de transmisión o transporte según las cuales los bordes longitudinales del material son achaflanados o escalonados antes de ser doblados hacia adentro sobre si mismos y adheridos a lo largo de las superficies, para proporcionar a la correa bordes ininterrumpidos continuos.

15 2ª.- Mejoras según la reivindicación 1, según las cuales el borde achaflanado es curvado en la punta de manera de extenderse a lo largo de una porción curvada correspondientemente del cuerpo de la correa.

20 3ª.- Mejoras según la reivindicación 1, según las cuales el borde achaflanado es doblado hacia adentro sobre el borde achaflanado de un inserto, y asegurado adhesivamente al mismo.

25 4ª.- Mejoras según la reivindicación 1, según las cuales los extremos de la correa son unidos por medio de una junta de solapa que tiene un borde de avance o delantero y un borde de cola o trasero en la porción central de la correa teniendo ésta última bordes achaflanados, extendiendose los bordes achaflanados sobre el borde de avance o delantero de la junta inmediatamente adyacente a la porción central del

3 092 90



cuerpo, cubriendo y asegurando de esta manera al borde de avance o delantero en el punto del ancho de la correa en el que el cuerpo comienza a identificarse con el chaflán.

5 52.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal núm. 271.133,

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina lo por una sola cara.

Madrid,

2 ABR 1965
P.A.

Alberto de Ezaburu
Por Poder

ESCALA VARIABLE
309290

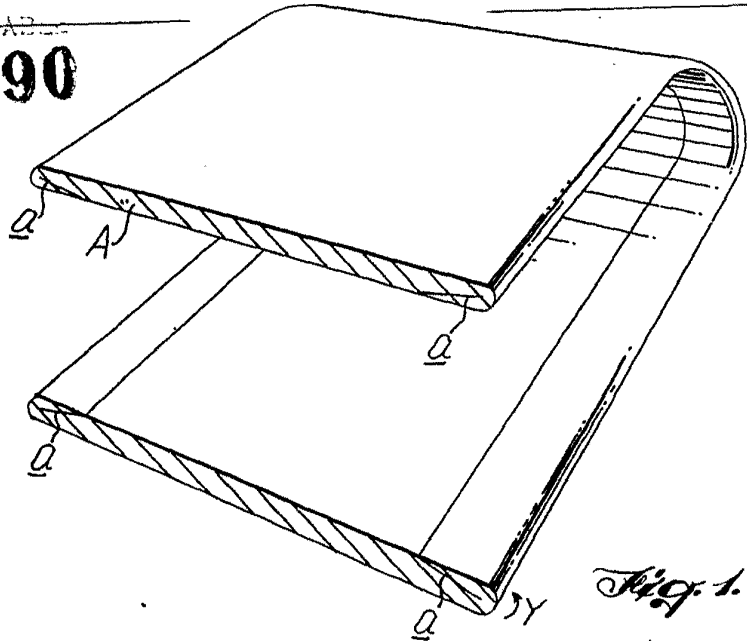


Fig. 1.

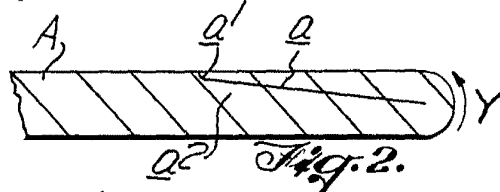


Fig. 2.

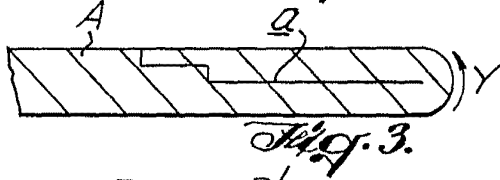
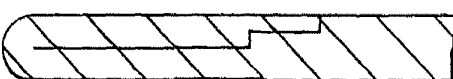


Fig. 3.

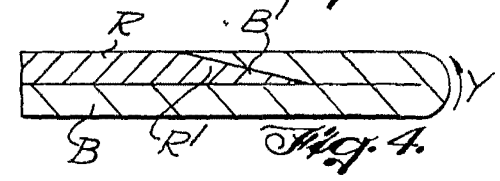
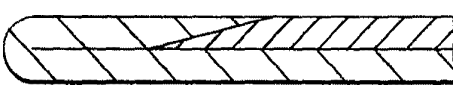


Fig. 4.

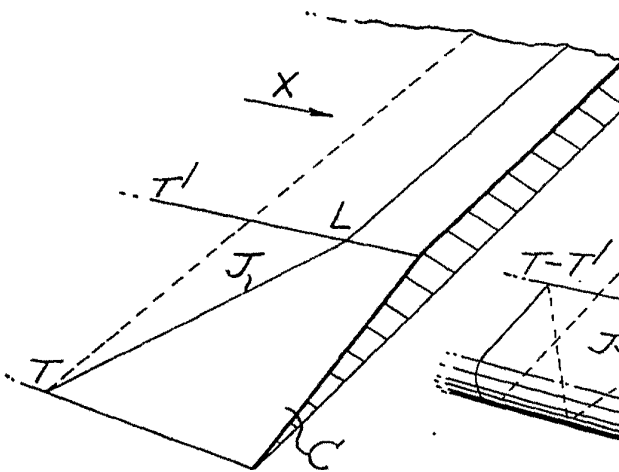


Fig. 5.

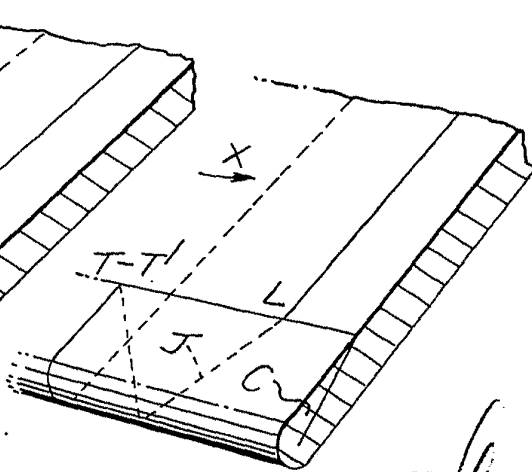


Fig. 6.

Alonso de Eizabara
Por Pintor