



PATENTE DE INVENCION

=====

Your ref: RHD/MB/D.2487.

309285

Memoria Descriptiva

sobre :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION
DE RODILLOS LOCOS"

- - - - -

Solicitante: THE MINING ENGINEERING COMPANY LIMITED,
entidad inglesa, residente en
Meco Works, Worcestershire,
Inglaterra.

- - - - -

Esta invención se relaciona con mejoras en rodillos locos para transportadores de cinta y especialmente, aunque no exclusivamente, con rodillos locos para trabajos pesados.

5. Los rodillos locos para trabajos ordinarios



son generalmente fundiciones de hierro y dan buenos resultados, pero por varias razones esta forma de construcción se excluye para los rodillos locos destinados a trabajos pesados, que han de ser de gran tamaño.

5.

La invención se relaciona con rodillos locos del diseño de tubo metálico y anillas terminales metálicas y resuelve el problema de asegurar el tubo a sus anillas terminales. En el caso de rodillos de retorno de diseño similar, las anillas terminales pueden prensarse simplemente en el tubo, pero esto no es realmente satisfactorio para los propios rodillos, debido al trabajo mucho más intenso que se exige a tales rodillos.

10.

15.

La presente invención consiste en un rodillo loco formado por un tubo metálico con sus extremos cerrados por anillas metálicas, constituyendo las anillas un ajuste de interferencia en el tubo y formándose las anillas y el tubo con porciones radialmente extendidas que se superponen a temperatura normal para asegurar una retención positiva de las anillas.

20.

25.

Seguidamente se describirán a modo de ejemplo, dos versiones de la invención con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1, es una sección longitudinal de un rodillo loco de acuerdo con la invención.

La figura 2, es una vista a mayor escala de la junta entre la anilla y el tubo; y

30.

La figura 3, es una vista similar a la fi-

3 092 85

-3-



gura 2, de otra versión.

Como se muestra en la figura 1, el rodillo loco consta de una cápsula de acero cilíndrica 10 sustentada sobre un eje 11, mediante cojinetes 12, que van alojados en anillas de hierro ajustadas en los extremos de la cápsula. Cada anilla tiene un reborde 13, que establece contacto con el extremo adyacente del tubo. La espiga 14 de la anilla tiene tres aristas circulares exteriores 15, que se ajustan entre tres muescas del tubo. La espiga forma un ajuste de interferencia en el tubo a temperaturas normales. La inserción de la espiga se consigue extendiendo la cápsula. La anilla incluye un alojamiento 16, para el cojinete y un cierre hermético 17, en laberinto. El alojamiento se cierra por la tala terminal.

La figura 3, muestra otra versión en la que la anilla establece contacto con un reborde interno 18 del tubo.

Preferiblemente, las aristas y muescas forman también un ajuste de interferencia a temperaturas normales.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una Solicitud de Patente presentada en

3 0 9 2 8 5

-4-



Inglaterra Nº 7259/64 de fecha 21 de febrero de 1964, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE RODILLOS LOCOS", caracterizándose por lo siguiente:

5. 1º.- Perfeccionamientos en la construcción de rodillos locos, consistentes en formar el rodillo con un tubo metálico con sus extremos cerrados por anillas metálicas, cuyas anillas forman un ajuste de interferencia en el tubo, formándose este último y las anillas con porciones radialmente extendidas que se superponen a temperatura normal para asegurar una positiva retención de las anillas.

10. 2º.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las porciones radialmente extendidas son aristas circulares sobre las anillas y el tubo.

15. 3º.- Perfeccionamientos según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque el tubo tiene rebordes internos contra los cuales se apoyan las anillas.

20. 4º.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizados porque las anillas tienen rebordes contra los cuales se apoyan los extremos del tubo.

25. 5º.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las anillas se forman con alojamientos para los

30.

3 092 85

-5-



cojinetes de aquel.

5. 6^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las porciones macho y hembra del tubo y las anillas forman también un ajuste de interferencia a temperatura normal.

7^a.- Perfeccionamientos en la construcción de rodillos locos, tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria, ilustrados en los adjuntos dibujos.

10. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

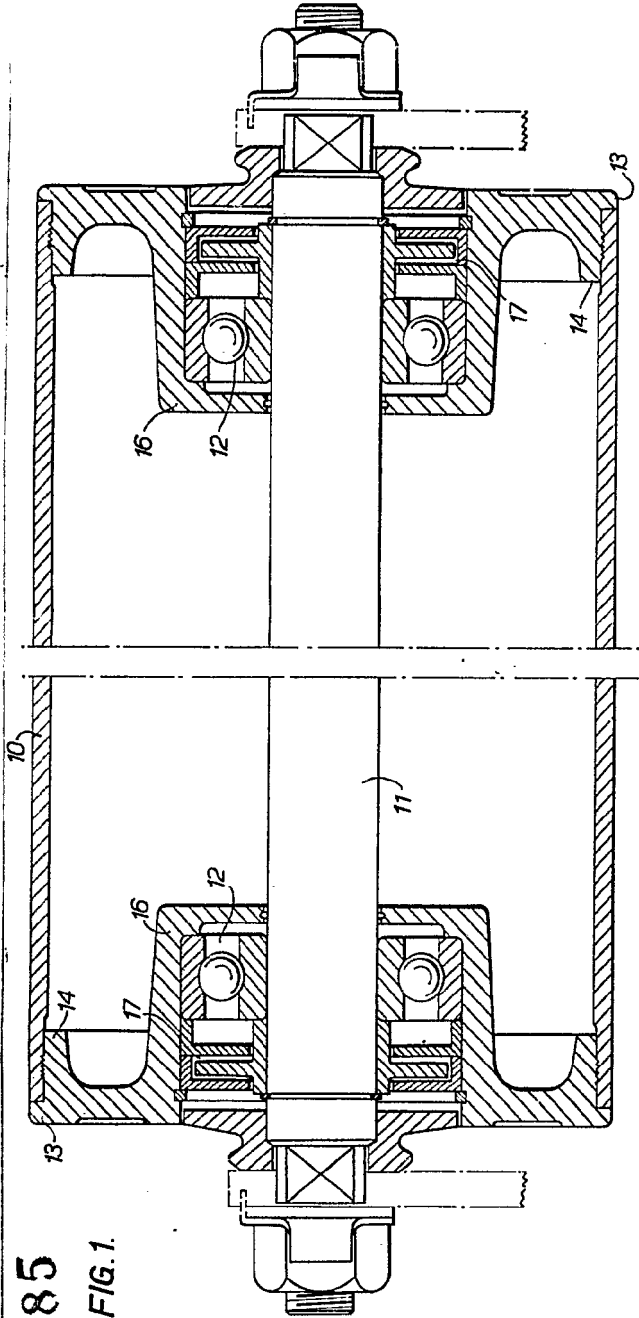
THE MINING ENGINEERING COMPANY LIMITED.

A. GOMEZ ACEBO Y MOLERO
E. P.

1.2 FEB. 1965

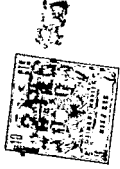
309285

FIG. 1.



309285

ESCALA
VARIABLE



12 FEB. 1965

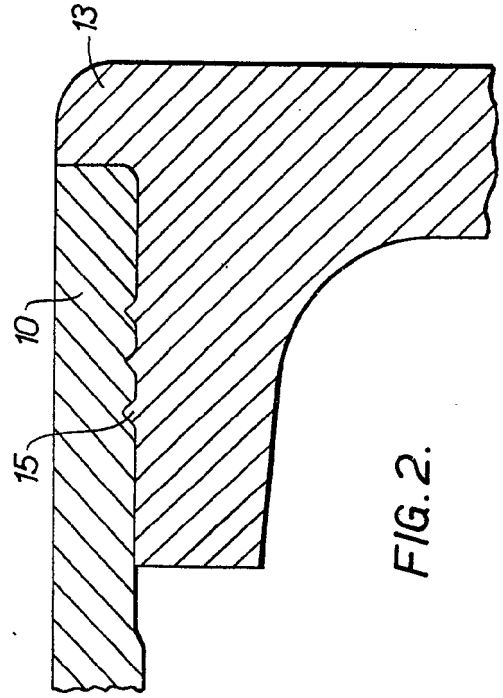


FIG. 2.

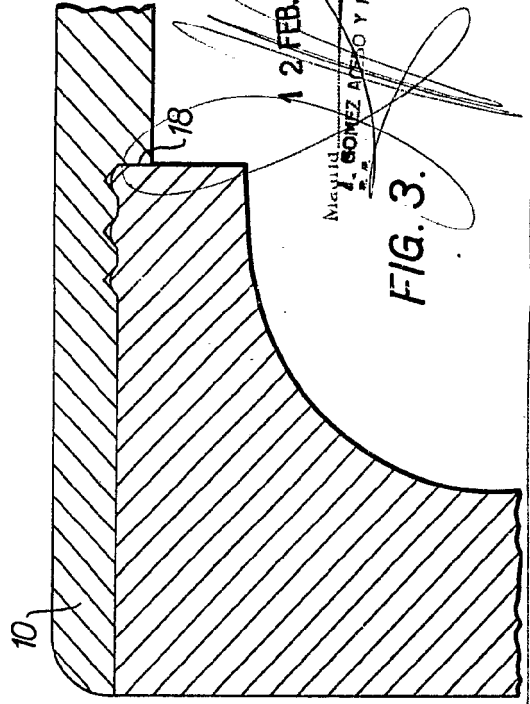


FIG. 3.

12 FEB. 1965

Miguel
L. GONZALEZ ARIAS Y MORAN

309285

FIG. 1.

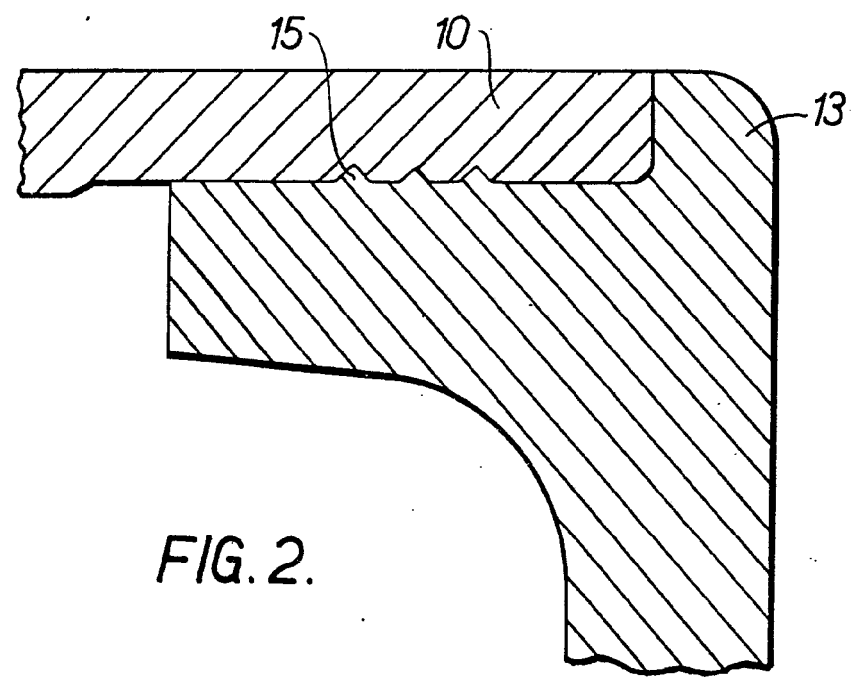
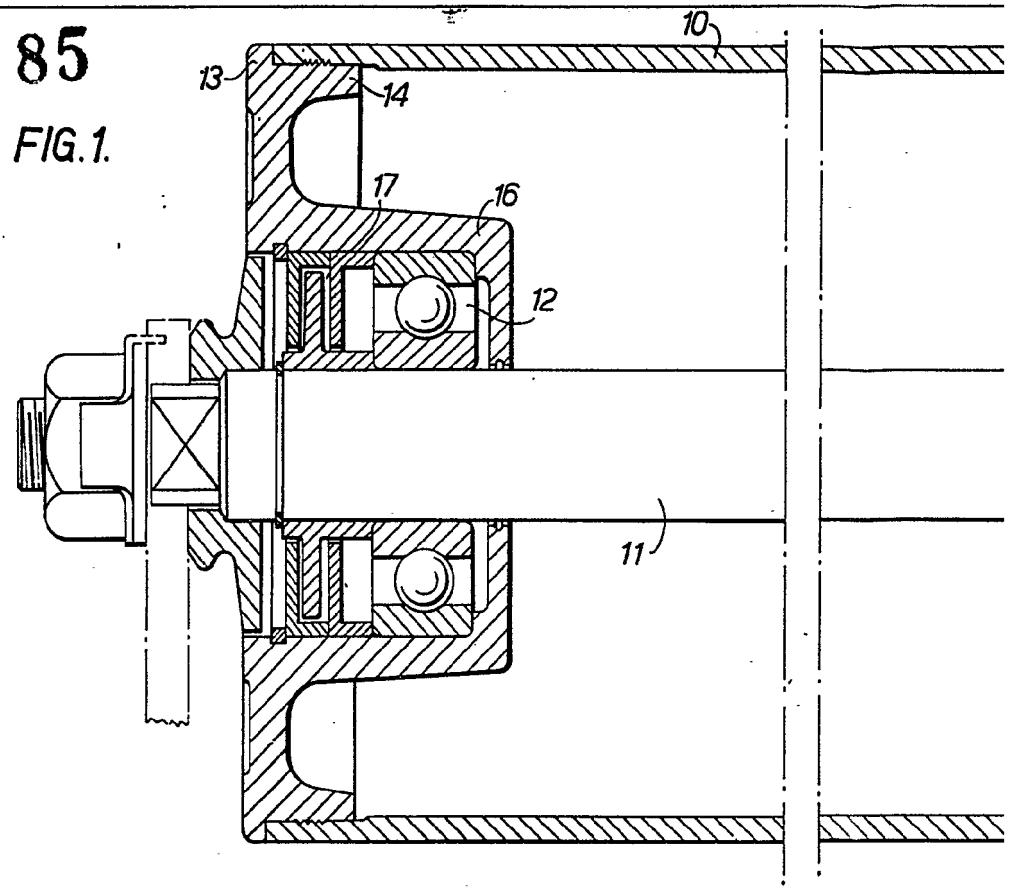
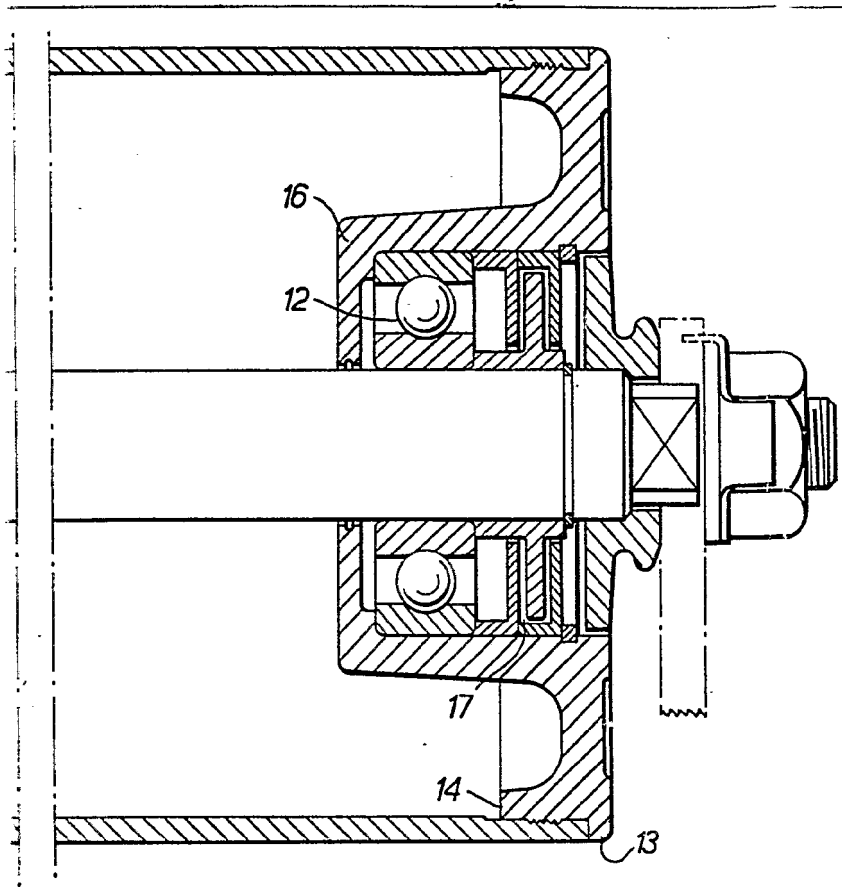


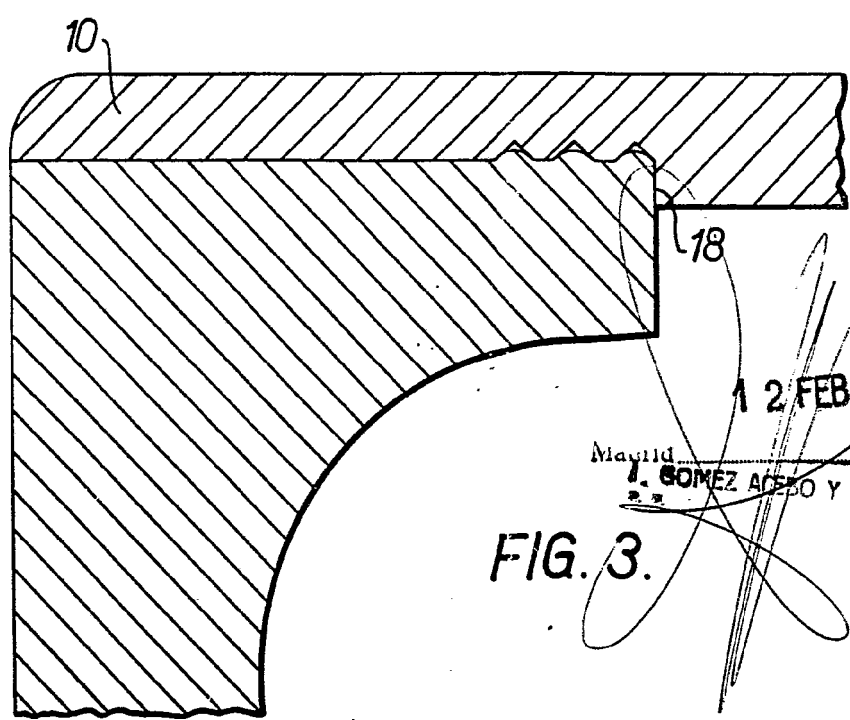
FIG. 2.

309285

ESCALA
VARIABLE



12 FEB. 1935



12 FEB. 1935

Madrid
I. GOMEZ ACEBO Y MONER
P. E.

FIG. 3.