



309279

simplificado de los mecanismos, de manera que el funcionamiento se mantiene en perfectas condiciones durante periodos ilimitados sin entretenimientos de conservación.

10 Uno de los mayores inconvenientes que se presenta en la industria de fabricación de puertas, es la complicación de los mecanizados de talla para la perfecta disposición de los dispositivos integrantes del cuerpo de la cerradura, lo cual supone una considerable inversión de mano de obra y tiempo de montaje. Mediante la adopción de los perfeccionamientos
15 preconizados, la colocación requiere exclusivamente el tratamiento mediante una máquina taladradora que produce una mortaja para la recepción del elemento alcanzado, de manera que este tallado se alcanza en pocos segundos, siendo posteriormente una operación sencilla y prácticamente instantánea la
20 complementaria de montaje de la cerradura.

La esencialidad de la invención radica en la incorporación de un cuerpo de cierre por resbalón que se solidariza perpendicularmente al canto del batiente y un mecanismo de actuación destinado a su ubicación en el amortajado tallado y
25 el cual se relaciona con el anterior, para proceder al vencimiento de la tensión elástica de impulsión al cierre, con fijación por opresión de los escudos embellecedores y portadores de los cuellos de giro de los soportes del cuadradillo de trabajo accionado por las manillas exteriores.

30 Una particularidad de los perfeccionamientos, consiste en la disposición de un pestillo de seguridad susceptible de inmovilización del cuerpo portador de la uña u hombro de apertura, y cuyo pestillo queda tensionado elásticamente a cualquiera de sus posiciones extremas de apertura o cierre a
35 través de un resorte presionado por un pitón de apoyo sobre uno de los escudos embellecedores y de manera que no ejerce



su efecto hasta el momento en que se ha terminado totalmente la colocación del conjunto de cerradura.

40 Otras particularidades de la invención se deducirán de la descripción detallada que se realiza a continuación y con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se representa una realización preferida de una cerradura según los perfeccionamientos y susceptible de aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental.

45 En dichos dibujos:

La figura 1ª, es una representación frontal del conjunto de la cerradura y en la que mediante cortes convencionales se ilustra la disposición de los elementos integrantes.

50 La figura 2ª, es una vista lateral, asimismo seccionada convencionalmente para la mejor comprensión de la disposición general.

Según queda representado, con las marcas (1 y 2) se indican los escudos oponentes de embellecimiento y portadores de los mecanismos de actuación, disponiendo cada uno de ellos de unos cuellos emergentes para la recepción del eje de pica-
55 porte que exteriormente se manifiesta en las manillas (3) tensionadas elásticamente por calado de una anilla elástica (4) y unidos estos escudos entre sí, abarcando el espesor de la hoja batiente, mediante los tornillos (5). Entre estos ele-
60 mentos de embellecimiento se mantiene el dispositivo de seguridad constituido exteriormente por una maneta (6) que emerge del pestillo de bloqueo tensionado elásticamente mediante apoyo de un pitón (7) sobre la superficie interna del escudo correspondiente y con intercalación de un resorte (8) encar-
65 gado de proporcionar el tensionado indicado. En la elevación máxima de este cuerpo de bloqueo, aprisiona una proyección inferior del cuerpo de trabajo (9) calado sobre el cuadradillo

3 0 9 2 7 9



(10) de interunión entre las manillas exteriores, impidiendo el giro que por la intervención de la uñeta superior del indicado cuerpo de trabajo (9), permite la retracción del picaporte propiamente dicho (11) que ejerce su función al proyectarse del cuerpo receptor y de guía, rematado en el escudete (12) que asegura la retención en el canto de la hoja de la puerta. El efecto de retracción necesario para la apertura se consigue por el apoyo de la uñeta de trabajo (9) en una plaquita de empuje (14) que reviste la cabecilla de un casquillo (15) alojado en el interior de la caja de guía para el picaporte propiamente dicho y de manera que recibe la impulsión elástica de cierre a través de un muelle superior (16) y otro inferior (17), guiados en la extremidad fija de apoyo mediante un pitón (18). Los desplazamientos máximos de salida para el picaporte (12) quedan limitados por un pasador (13) que simultáneamente permite el posicionado del elemento para cierres de abatimiento a derechas o izquierdas, siempre con encaje en la hembra (19) correspondiente al enmarcamiento de recepción de la hoja.

Las formas, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cualquier otro detalle accesorio o secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

309279



N O T A :

95 Describa suficientemente la naturaleza y alcance de la invención, así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindicación a título privativo las siguientes particularidades sobre las que deberá recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INTRODUCCIÓN que se solicita.

100 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras para puertas, caracterizados por la disposición de un elemento de picaporte alojado y guiado en una caja dotada de escudete que permite el afianzamiento en el canto de la hoja batiente posteriormente a la recepción en un tala-
105 dro de sección circular, cuyo elemento queda interconexiónado con un cuerpo de trabajo rematado en una uñeta superior destinada a solicitar un desplazamiento axial del pivote de picaporte propiamente dicho, venciendo una tensión elástica de recuperación, y por efecto de giro proporcionado por arrastre
110 sobre el cuadradillo de unión entre las manillas exteriores del conjunto de la cerradura.

115 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras para puertas, según la reivindicación anterior, caracterizados porque el elemento de cuadradillo de activación del cuerpo de trabajo, se soporta exteriormente a las superficies de la hoja batiente de la puerta en unos cuellos pertenecientes a unos escudos de embellecimiento que se unen por calado, desde uno de ellos, de unos tornillos que roscan en cuellos de tuerca emergentes interiormente del escudo complementario.

120 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerra-

3 092 79



125 duras para puertas, según reivindicaciones anteriores, caracte-
rizados por la disposición de una manecilla exterior a uno de
los escudos de embellecimiento, la cual manecilla pertenece a
un cuerpo de bloqueo que es deslizante en el espacio definido
entre ambos escudos con limitación elástica de desplazamiento
por apoyo en la superficie oponente de un pitón con alojamiento
y apoyo elástico por intercalación de un resorte helicoidal,
en el referido cuerpo de bloqueo, el cual presenta superior-
mente una entalladura en la que en una de las posiciones de
130 máximo desplazamiento, se recibe una proyección radial del
cuerpo giratorio de trabajo portador de la uñeta de actuación,
impidiendo el giro de este elemento y por lo tanto la retrac-
ción del picaporte propiamente dicho para efectuar la apertura
de la puerta.

135 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerra-
duras para puertas, según las reivindicaciones precedentes,
caracterizados por la disposición de doble muelle helicoidal,
uno envolvente del complementario, de actuación en el interior
de la cola de la caja de guía del picaporte propiamente dicho
y con apoyo por una parte en la base de la misma caja y por la
140 otra, en un casquillo inmediato a la superficie receptora de
los impulsos de la uñeta de trabajo, la cual apoya con inter-
calación de una plaqueta de metal duro.

145 5ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerra-
duras para puertas, según queda anteriormente reivindicado,
caracterizados por la existencia de un pasador transversal en
el cuerpo del picaporte que permite el desmontado del conjun-
to de cierre a efectos de efectuar reparaciones y de invertir
la posición del mismo respecto a su caja de guía para la rea-
lización de cierre a izquierdas o derechas indistintamente.
150

6ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CERRA-

309279



DURAS PARA PUERTAS".

Todo según queda expuesto en la presente memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 12 FEB. 1965

P. A.

309279

309279

FIG. 1.

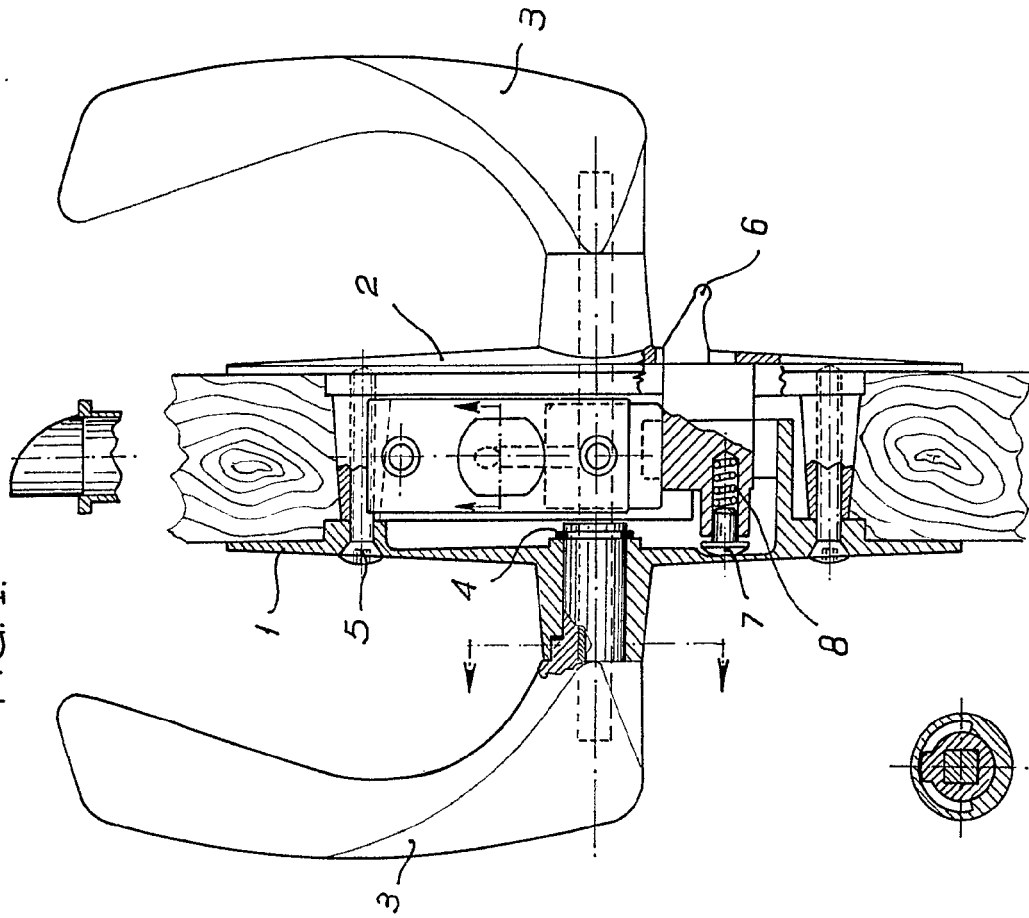
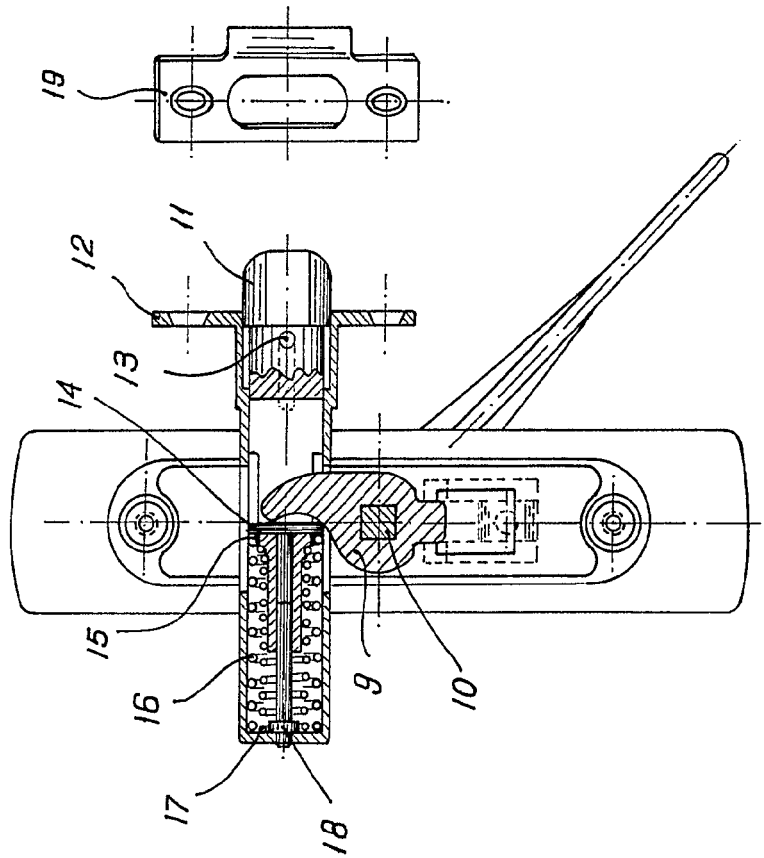


FIG. 2.



Madrid.

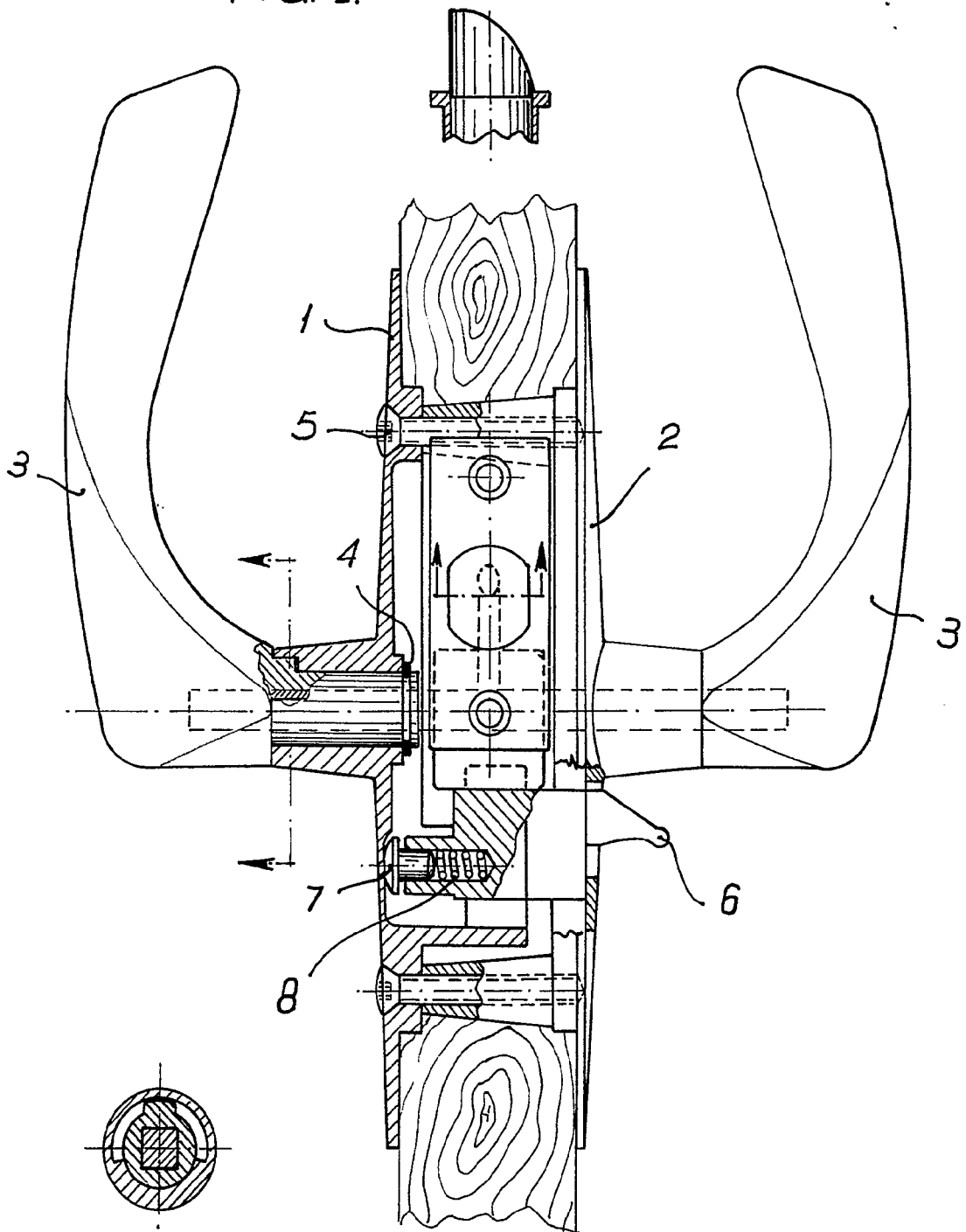
ESCALA VARIABLE.

12 FEB 1908



309279

FIG. 1.



16

ESCALA VARIABLE.

3 092 79

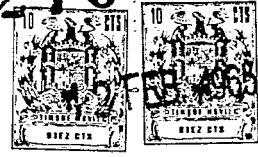
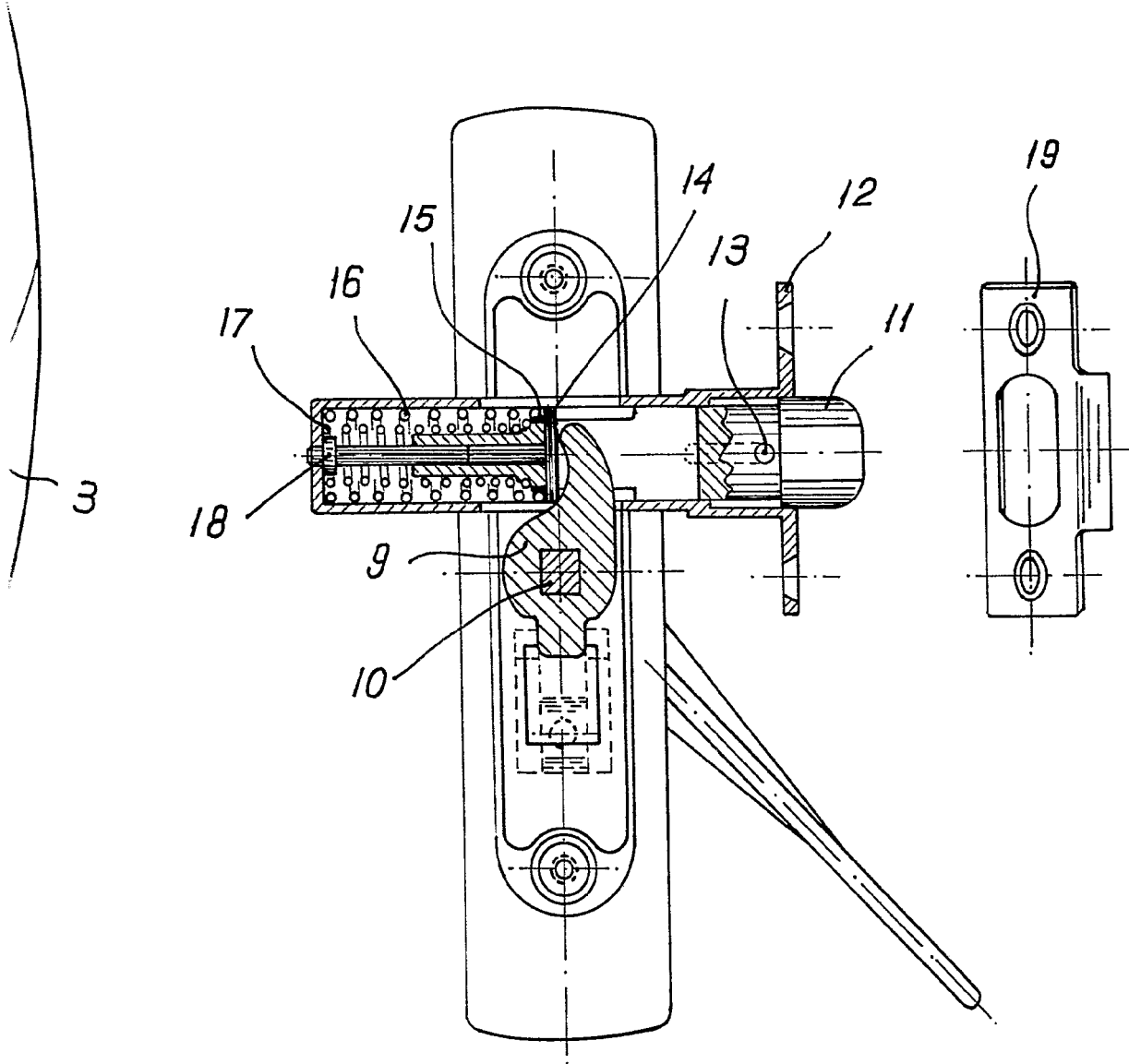


FIG. 2.



Madrid.

12 FEB 1945

SPAIN