



309273

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5. Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José GAIG VIDAL, de nacionalidad española, residente en Granollers (Barcelona), C/ Generalísimo, nº 245 - - - -

p o r

"MÁQUINA PARA DESBASTAR Y RECTIFICAR MORDAZAS PORTAZAPATAS DE FRENO"

10. Con la máquina objeto de esta patente se obtiene el desbastado y rectificado de mordazas portazapatas de freno, de una manera rápida y perfecta.

15. Para una correcta interpretación, se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la nueva máquina acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1, se representa la máquina en alzado.

3 092 73

2 6 00



En la figura 2, un alzado, a mayor escala y en sección de la propia máquina.

En la figura 3, una planta superior.

5. En la figura 4, un detalle por la línea de corte IV-IV de la figura 2.

En la figura 5, otro detalle por la línea de corte V-V de la figura 6.

En la figura 6, un detalle de la planta superior, sin la tapa superior de la máquina.

10. Consiste la invención en que la máquina presenta una plataforma (1) de trabajo, montada sobre de un pedestal (2), en cual plataforma (1) hay dos ejes salientes (3) y (4), verticales, uno junto al otro y debidamente separados entre sí, uno de los cuales (4) es el que lleva incorporada la

15. herramienta (5) de trabajo a realizar por la máquina, mientras que en el otro eje (3) hay vinculada la pieza (6) portamordazas de las zapatas de freno (7), cuales ejes (3) y (4) van accionados por un mismo motor (8) de accionamiento de la máquina, a través de la oportuna reducción de velocidad (9) y mediante un vis-sin-fin (10) dispuesto, horizontalmente, en el interior de la bancada (2) en el que está engranada una corona dentada (11) que a su vez transmite su movimiento giratorio a la rueda dentada del eje vertical (3) portador de la pieza (6) portamordazas de las zapatas de freno.

25. El eje (3) portador de la pieza (6) portamordazas de zapatas de freno es deslizante, lateralmente, a voluntad, para así acercarla o separarla, según convenga, del eje (4) portaherramientas (5) de trabajo de la máquina.

30. Para permitir el deslizado lateral del eje (3) porta-



dor de la pieza (6) portamordazas de zapatas de freno, el mismo vá montado en una pletina (12) corrediza, lateralmente, a través de las oportunas guías (13) situadas debajo de un orificio, coliso (14), practicado en la plataforma (1) de trabajo de la máquina, existiendo medios de afianzación de dicha pletina en el punto conveniente de la plataforma y además el eje giratorio (3) portador de la pieza portamordazas (6) de zapatas de freno es solidario, en su movimiento de deslizado lateral, con el movimiento de avance o retroceso de la corona (11) engranada al vis-sin-fin (10).

El eje (4) portador de la herramienta (5) de trabajo de la máquina presenta en su extremo inferior un piñón (15) que engrana a su vez con otro piñón (16) coaxil del vis-sin-fin (10) y al girar éste arrastra el eje (4) portaherramientas.

Para mandar el acercamiento o separación del eje (3) portador de la pieza (6) portamordazas de zapatas de freno, hay en el interior de la bancada de la máquina, un "nonius" (17), con el que se hace girar el vis-sin-fin (10) cuando el eje (3) de la pieza (6) portamordazas de zapatas y la corona (11) que transmite el movimiento del aludido vis-sin-fin (10) están desbloqueados con lo que entonces al girar el vis-sin-fin (10) la corona (11) y el eje (3) solidarios entre sí, avanzan o retroceden a lo largo del vis-sin-fin (10), hasta alcanzar la posición deseada en relación con el eje portador de la herramienta (5) de trabajo de la máquina, conseguido lo cual, se vuelven a bloquear la corona (11) y el eje (3) con lo que entonces el movimiento de deslizado del eje (3) portamordazas y de la corona (11) engranada al vis-sin-fin (10), no se realiza y sí solo al de giro de los mis-

3 002 73

26



mos.

5. La pieza (6) portamordazas de zapatas de freno será de la forma y dimensiones más apropiadas para que en la misma se afiance una o varias mordazas con objeto de que con el giro de la pieza (6) portamordazas la herramienta (5) de trabajo pueda actuar contra todas las que se hallen en la pieza (6) portamordazas.

10. La pieza (6) portamordazas tiene medios de fijación al cabezal del eje (3) que la soporta y así permitir la sustitución de las piezas (6) sujeta portamordazas de las zapatas de freno a tratar según sea su tamaño.

15. El eje (4) portaherramientas (5) de trabajo tiene medios de fijación de las mismas y las cuales son sustituibles, a voluntad, según sea el trabajo a realizar de desbastado o rectificado en la zapata de freno a tratar o en la mordaza portazapatas y sustitución de posibles herramientas averiadas.

20. El medio de soporte de la corona dentada (11) unida al vis-sin-fin (10) parte tanto del eje (3) portador de la pieza (6) portamordazas o bien es independiente del mismo, según convenga, en cuyo último caso este soporte entonces presenta, igualmente, un orificio coliso (16) para su deslizado lateral de regulación de posición.

25. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

3 0 9 2 7 3

2<sup>a</sup>



. N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1<sup>a</sup>.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas porta-zapatras de freno, caracterizada por el hecho de que la máquina presenta una plataforma de trabajo, montada sobre de un pedestal, en cual plataforma hay dos ejes salientes, verticales, uno junto al otro y debidamente separados
10. entre sí, uno de los cuales es el que lleva incorporada la herramienta de trabajo a realizar por la máquina, mientras que en el otro eje hay vinculada la pieza portamordazas de las zapatas de freno, cuales ejes van accionados por un mismo motor de accionamiento de la máquina, a través de la oportuna reducción de velocidad y mediante un vis-sin-fin dispuesto, horizontalmente, en el interior de la bancada en el que está engranada una corona dentada que a su vez transmite su movimiento giratorio a la rueda dentada del eje vertical portador de la pieza porta-mordazas de las zapatas de freno.
15. 2<sup>a</sup>.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas porta-zapatras de freno, según la anterior reivindicación, en la que el eje portador de la pieza portamordazas de zapatas de freno es deslizante, lateralmente, a voluntad, para así acercarla o separarla, según convenga, del eje portaherramientas de trabajo de la máquina.
20. 3<sup>a</sup>.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas porta-zapatras de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que para permitir el deslizado lateral del eje portador de la pieza portamordazas de zapatas de freno, el mismo vá montado en una pletina corrediza, lateralmente, a
25. 30.

3 092 73

20



través de las oportunas guías situadas debajo de un orificio, coliso, practicado en la plataforma de trabajo de la máquina, existiendo medios de afianzación de dicha pletina en el punto conveniente de la plataforma y además el eje giratorio portador de la pieza portamordazas de zapatas de freno es solidario, en su movimiento de deslizado lateral, con el movimiento de avance o retroceso de la corona engranada al vis-sin-fin.

5.

10.

15.

20.

25.

30.

4ª.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas portazapatatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que el eje portador de la herramienta de trabajo de la máquina presenta en su extremo inferior un piñón que engrana a su vez con otro piñón coaxil del vis-sin-fin y al girar éste arrastra al eje portaherramientas.

5ª.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas portazapatatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que para mandar el acercamiento o separación del eje portador de la pieza portamordazas de zapatas de freno, hay en el interior de la bancada de la máquina, un "nonius" con el que se hace girar el vis-sin-fin cuando el eje de la pieza portamordazas de zapatas y la corona que transmite el movimiento del aludido vis-sin-fin están desbloqueados con lo que entonces al girar el vis-sin-fin la corona y el eje solidarios entre sí, avanzan o retroceden a lo largo del vis-sin-fin, hasta alcanzar la posición deseada en relación con el eje portador de la herramienta de trabajo de la máquina, conseguido lo cual, se vuelven a bloquear la corona y el eje con lo que entonces el movimiento de deslizado del eje portamordazas y de la corona engranada al vis-sin-fin, no se realiza y sí solo el de giro de los mismos.

6ª.- Máquina para desbastar y rectificar las mordazas



309273

tazapatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que la pieza portamordazas de zapatas de freno será de la forma y dimensiones más apropiadas para que en la misma se afiance una o varias mordazas con objeto de que con el giro de la pieza portamordazas la herramienta de trabajo pueda actuar contra todas las que se hallen en la pieza portamordazas.

5. 7ª.- Máquina para desbastar y rectificar mordazas portazapatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que la pieza portamordazas tiene medios de fijación al cabezal del eje que la soporta y así permitir la sustitución de las piezas sujeta portamordazas de las zapatas de freno a tratar según sea su tamaño.

10. 8ª.- Máquina para desbastar y rectificar mordazas portazapatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que el eje portaherramientas de trabajo tiene medios de fijación de las mismas y las cuales son sustituibles, a voluntad, según sea el trabajo a realizar de desbastado o rectificado en la zapata de freno a tratar o en la mordaza portazapatas y sustitución de posibles herramientas averiadas.

15. 9ª.- Máquina para desbastar y rectificar mordazas portazapatas de freno, según las anteriores reivindicaciones, en la que el medio de soporte de la corona dentada unida al vis-sin-fin parte tanto del eje portador de la pieza portamordazas o bien es independiente del mismo, según convenga, en cuyo último caso este soporte entonces presenta, igualmente, un orificio coliso para su deslizado lateral de regulación de posición.

20. 25.



3 092 73

10ª.- MÁQUINA PARA DESBASTAR Y RECTIFICAR LAS MORDAZAS  
PORTA-ZAPATAS DE FRENO.

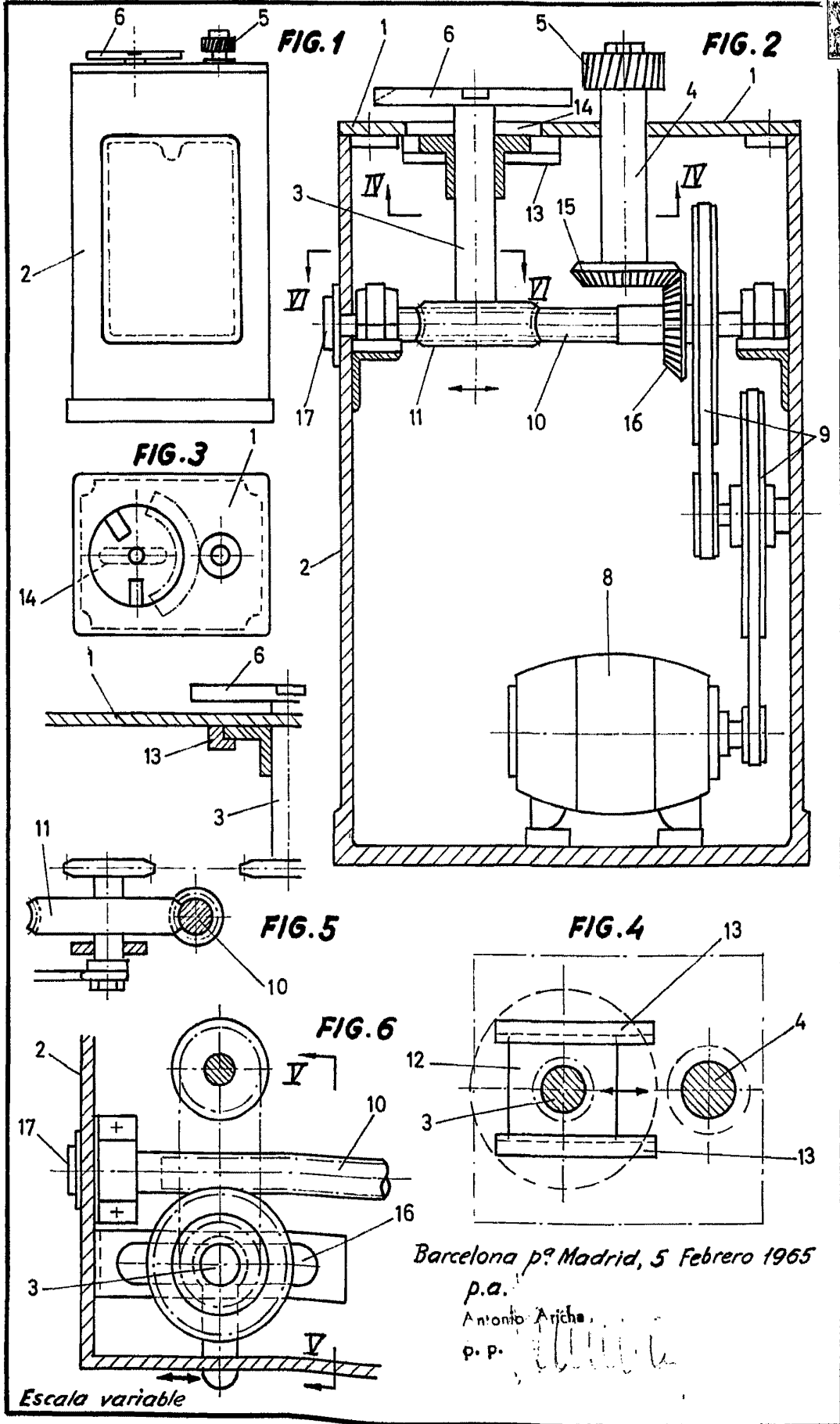
Según se describe y reivindica en la presente Memoria  
descriptiva, que consta de ocho hojas foliadas y escritas  
por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a cinco de Febrero de mil nove-  
cientos sesenta y cinco.

P. A.,

Antonio Aricha

p. p.



Barcelona p.º Madrid, 5 Febrero 1965  
 p.a.  
 Antonio Aricha  
 p. p.