



24 FEB

309272

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de Doña Ana Teresa BALDRICH SALAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Maestro Pérez Cabrero, 13, por "APARATO SUMINISTRADOR DE TOALLAS DE PAPEL".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo aparato suministrador de toallas de papel, mediante el cual se mejora algunos aspectos funcionales de los aparatos similares, conocidos hasta la fecha.

5. El aparato en cuestión consta de un soporte suministrador de una tira continua de la que se forman las toallas a suministrar y la cual es hecha pasar en relación de arrastre sobre un rodillo de accionamiento y luego por una abertura por la que sobresale su extremo en posición de
10. ser asido, estando este rodillo asociado con medios que

3 092 72



5. permiten el avance de una longitud predeterminada de tira, con un dispositivo de corte que secciona el trozo suministrado, y medios de acción diferida por los que dicha tira es hecha avanzar ulteriormente para colocar otra vez su extremo en la posición de asido.

10. En la realización preferida de la invención, el dispositivo cortador de la tira está formado por una cuchilla solidaria de los extremos de brazos oscilantes, la cual es elevada por un cuello excéntrico solidario del rodillo de avance durante la primera mitad de la rotación de este último, siendo retenida en esta posición elevada y soltada de ella para cortar la citada tira por caída libre, al final del ciclo de suministro de dicho rodillo.

15. Otra particularidad del aparato que se describe reside en el hecho de que el rodillo, solicitado hacia la posición de reposo en la fase final del ciclo de suministro, es retenido momentáneamente en la posición correspondiente al corte de la tira y liberado por el movimiento de rebote de la cuchilla después de dicho corte, para permitir la colocación de dicha tira en la posición inicial de asido.

20. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

25. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en perspectiva posterior de los mecanismos del aparato cuando se encuentran en la posición de reposo; la figura 2 es una vista similar a la anterior, tomada por detrás, en la posición previa al corte de la tira, y las figuras 3, 4 y 5

3 092 72

4 FEB.



son sendas vistas en perspectiva del aparato cerrado en las posiciones de reposo, de corte y de final del suministro, respectivamente.

- De acuerdo con los dibujos el aparato consta de
5. un bastidor indicado con la referida general 1, provisto de medios convencionales para su fijación a un paramento y en cuyo borde delantero inferior está pivotada una tapa -2- mediante el eje -3-. Esta tapa cubre los mecanismos del aparato en disposición amovible para permitir su inspección y recarga, y es susceptible de ser cerrada en posición, contra
10. maniobras no autorizadas, mediante un dispositivo de cierre o seguridad de cualquier naturaleza, indicado en 4.

- El bastidor está formado por dos placas testeras laterales 5 y 6, arriostradas mediante una placa en forma
15. de canal invertida que ocupa la mitad inferior del conjunto, indicada con la referencia 7.

- La testera -5- tiene un brazo de fleje elástico -8- cuyo extremo libre lleva fijados un pivote centrador -9- al que se halla enfrentada, en la testera -6-, una guía
20. -10-. Entre estos dos últimos elementos es susceptible de ser montado giratorio un carrete de tira de papel, no representado con miras a la claridad, del que se forman las toallas a suministrar. El fleje -8- tiene una rama -11-, asimismo elástica, destinada a apoyarse contra el extremo ad-
25. yacente del carrete, para aplicarle una adecuada acción de frenado.

Dentro de la canal -7- se halla montado, giratorio sobre cojinetes formados en las testeras, un árbol -12-

3 092 72



- que sobresale por los dos extremos del aparato y lleva fijados, entre dichas testeras, unos rodillos de llanta elástica -13-, frente a cuyas periferias la canal tiene dos pares de ventanas -14- alineadas longitudinalmente y por las que
5. entran en contacto con dichos rodillos sendos pares de roldanas -15- y -16-, libremente giratorias en ejes -17- y -18- que son solicitados hacia la posición funcional ilustrada en los dibujos, mediante el resorte de pinza -19-, articulado por su parte central sobre un tercer eje -20-, montado
10. este último en orificios alineados que tienen las testeras -5- y -6-. Una pinza -21- dispuesta sobre el propio eje -20- limita el desplazamiento axial del resorte, y unas orejas -22- troqueladas en los bordes de las ventanas -14-, limitan el desplazamiento axial de las roldanas.
15. Uno de los extremos del árbol -12- lleva fijada una rueda de estrella -23- cuya periferia es accesible desde el exterior por la ventana -24- formada en la tapa 2 a los fines del cebado y ajuste del aparato. Esta rueda tiene un tetón excéntrico -25- al que se halla articulado uno
20. de los extremos de un resorte de tracción -26- anclado por el opuesto a un punto fijo de la testera adyacente, de forma que tiende a mantener el dispositivo de arrastre descrito en una posición de reposo situada a 180° respecto de la representada en la figura 2.
25. El extremo opuesto del árbol -12- lleva fijado un sector de trinquete -27- con el que coopera un gatillo de retención -28- y cuya parte desprovista de dentado se prolonga radialmente en un brazo -29- dotado de un rodillo excéntrico -30-.

3 092 72



5. El eje -20- lleva montados oscilantes los dos brazos -31- cuyos extremos libres se hallan unidos mediante el travesaño -32- al que se halla fijada la cuchilla dentada -33-, cooperante con la sufridera -34- que forma el borde inferior de la canal -7-. En el mismo eje está montada oscilante la palanca -35- cuyo extremo libre tiene una ventosa -36- susceptible de acoplarse con la -37- fija al aparato, y asociada con los dispositivos descritos mediante la palanca acodada -39- provista del gancho de retención -40-
10. susceptible de acoplarse con el orificio -41- de dicha palanca -35-. Esta palanca acodada -39- puede ser accionada para liberar la -35- mediante el dedo curvo -42-, de que está provisto uno de los brazos -31-. Un resorte -43- asegura el retorno de la cuchilla a la posición de reposo indicada en
15. la figura 1.

- El papel de la tira es hecho pasar entre los rodillos -13- y las roldanas -15- y -16- de forma que normalmente sobresale por el borde inferior de la caja del aparato tal como lo indica la figura 3. Al tirar de la tira de
20. papel los rodillos son arrastrados y el mecanismo funciona hasta la posición en que ha salido la longitud adecuada de tira, en cuyo momento esta última es cortada tal como se indica en la figura 4. Finalmente el mecanismo de acción diferida del que forman parte las ventosas -36- y -37-, permiten, al cabo de unos momentos, el avance ulterior del aparato hasta que vuelve a quedar en la posición de la figura 3.

Se aprecia que el aparato descrito presenta so-

3 092 72

- 4 FEB



bre los conocidos, la ventaja de cortar automáticamente la tira de papel al final de cada ciclo de suministro, sin necesidad de que ello tenga que ser realizado por el usuario, en cuya operación se producian, por lo general, tensiones desiguales que alteraban la buena colocación de la tira en el aparato.

5. Serán independientes del alcance de la invención los detalles y características auxiliares empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

15. 1. Aparato suministrador de toallas de papel, caracterizado por el hecho de comprender un soporte suministrador de una tira continua de la que se forma las toallas a suministrar y la cual es hecha pasar en relación de arrastre sobre un rodillo de accionamiento y luego a través de una abertura por la que sobresale su extremo en posición de ser asido, estando este rodillo asociado con medios que permiten el avance de una longitud predeterminada de tira,

20.

con un dispositivo de corte que secciona el trozo suministrador, y con medios de acción diferida por los que dicha tira es hecha avanzar ulteriormente para colocar otra vez

3 092 72 - 411



su extremo en la posición de asido.

5. 2. Aparato suministrador de toallas de papel, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el dispositivo cortador de la tira está formado por una cuchilla solidaria de los extremos de brazos oscilantes, la cual es elevada por un cuello excéntrico solidario del rodillo de arrastre durante la primera mitad de la rotación de este último, siendo retenida en esta posición elevada y soltada de ella para cortar la tira por caída libre al final del ciclo de suministro de dicho rodillo.

10. 3. Aparato suministrador de toallas de papel, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el rodillo se halla solicitado hacia la posición de reposo durante la fase final del ciclo de suministro, es retenido momentáneamente en la posición correspondiente al corte de la tira y liberado por el movimiento de rebote de la cuchilla después de dicho corte, para permitir la colocación de dicha tira en la posición inicial de asido al final de cada ciclo de suministro.

20. 4. Aparato suministrador de toallas de papel.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de febrero de 1965.

Ana Teresa BALDRICH SALAS

p.a.



1.2023



Fig. 1

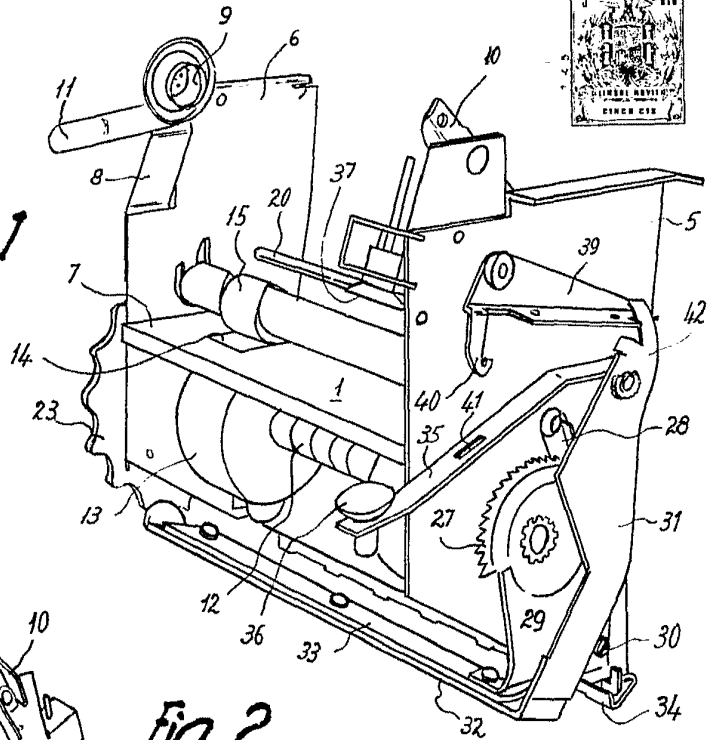
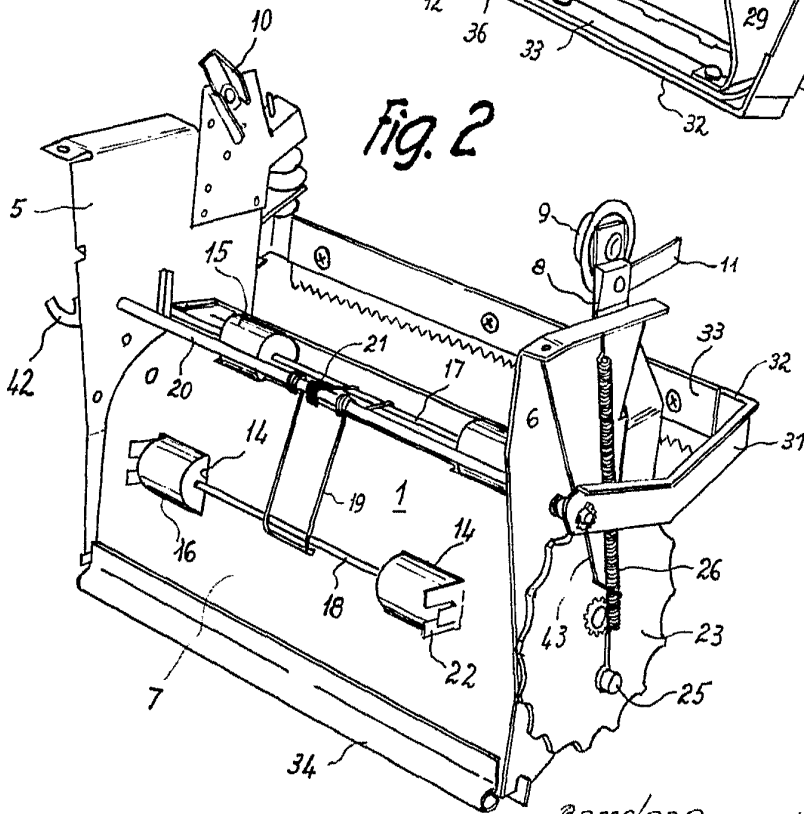


Fig. 2



Barcelona, 1900  
Ana Teresa Baldrich Salas  
p.a.

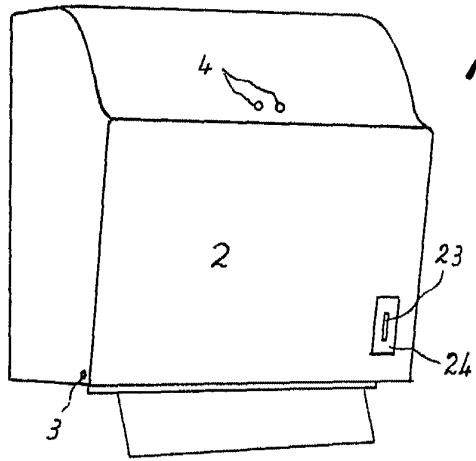


Fig. 3

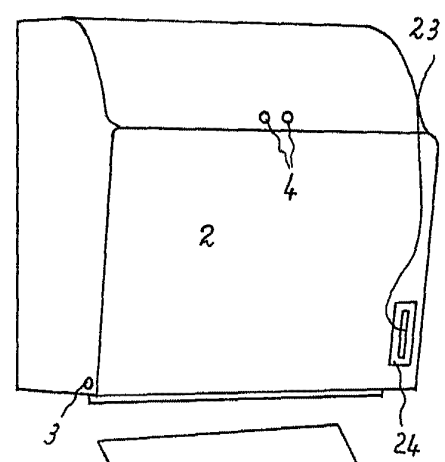


Fig. 4

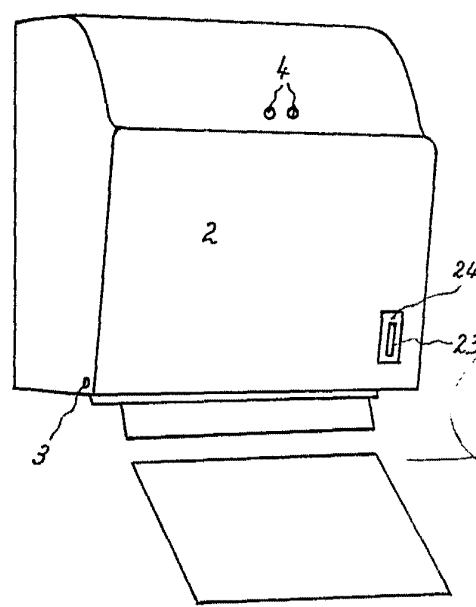


Fig. 5

Barcelona,  
Ana Teresa Baldrich Salas  
p.a.

12023