



309229

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ AÑOS, a favor de THOR IBERICA, S.A. de nacionalidad española con domicilio en Paseo de Gracis, 83 de Madrid, por.

"PERFECCIONAMIENTOS DE LA FABRICACION DE FREGADEROS METÁLICOS CON BORDE PERFILADO"

La presente patente se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de fregaderos con el borde perfilado, provistos de una cubeta.

5 Aun cuando, tales perfeccionamientos, son nuevos en España, vienen aplicándose en el extranjero, haciendo posible obtener gran economía de mano de obra, dada la simplicidad del proceso.

10 De conformidad con dichas perfeccionamientos se parte de una chapa metálica y se empieza embutiendo la cubeta, formando, en el borde de su abertura, una pestanía saliente hacia el exterior, la cual, en uno de los lados de dicha abertura, se extiende en la longitud necesaria para



15 formar la mesa. A continuación, se procede al perfilado del borde del conjunto, mediante embutición, dando además, en su caso, forma ondulada a la superficie de la mesa, o a una parte de la misma, para configurar el escurridor. La configuración de la zona ondulada puede también hacerse en una ulterior operación de embutido.

20 El hecho de que el conjunto del fregadero (cubeta, mesa y/o escurridor) sea obtenido a partir de una plancha única, y no por soldadura de elementos aisladamente configurados, supone una mejora considerable por cuanto, además de permitir un mejor aprovechamiento del material, reduce y simplifica las etapas en la fabricación.

25 En la hoja de dibujos adjunta se ha representado un caso de realización, que se describe a título de ejemplo, y sin que tenga carácter limitativo.

La fig. 1 indica una vista, en alzado, del conjunto preparado para la embutición de perfilado.

30 La fig. 2 corresponde a una vista en planta del propio conjunto.

La fig. 3 representa, en sección longitudinal, el fregadero terminado.

35 En dichas figuras, se representa en (1) la cubeta, configurada, a partir de chapa de acero inoxidable, mediante una primera embutición. La cubeta presenta una pestanía (2), en tres lados, alrederos de su abertura. En el otro lado, que corresponde a la mesa, y/o escurridor, la pestanía se extiende (3) en una gran longitud.

40 El conjunto, después de la segunda embutición, presenta el borde perfilado (4) y forma, en la superficie de la mesa, unas acanaladuras (5), con ligera inclinación hacia la cubeta, constituyendo un escurridor.

45 Se entenderán variables las circunstancias de detalle práctica, pudiendo introducirse, en cuanto a materiales, di-



mensiones y formas, cuantas modificaciones no alteren, en lo esencial, los perfeccionamientos que se reivindican.

REIVINDICACIONES.-

PRIMERA.- PERFECCIONAMIENTOS DE LA FABRICACION DE FREGADEROS

50

METALICOS CON BORDE PERFILADO, caracterizados por el hecho de que, a partir de una plancha metálica, de dimensiones convenientes, se empieza embutiendo la cubeta, formando, en el contorno de su abertura, una pestaña saliente de anchura apropiada y que, en uno de los lados de dicha abertura, se prolonga en la extensión necesaria para formar la mesa y/o el escurridor, procediéndose luego a la embutición de perfilado del conjunto, y conformando, en su caso, simultaneamente o en operación posterior, una zona acanalada en la superficie de la mesa para formar el escurridor.

55

60

SEGUNDA.- PERFECCIONAMIENTOS DE LA FABRICACION DE FREGADEROS METALICOS CON BORDE PERFILADO.

Tal y como se describe en la presente memoria compuesta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y otra de planos para su mejor comprensión.

65

66

Madrid, a dos de Junio de mil novecientos sesenta y cinco.

P.A.

OFICINA TECNICA
FRANCOS-FLOREZ

Fig. 1

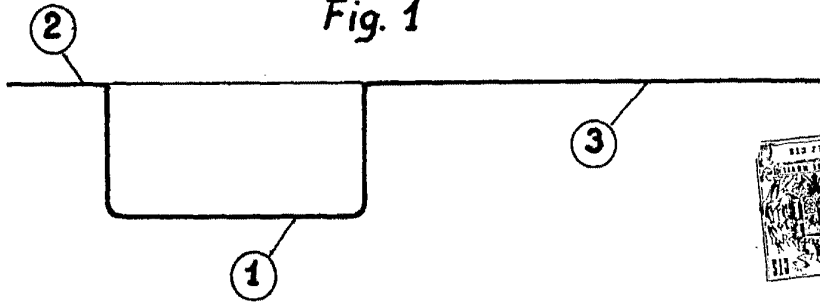


Fig. 2

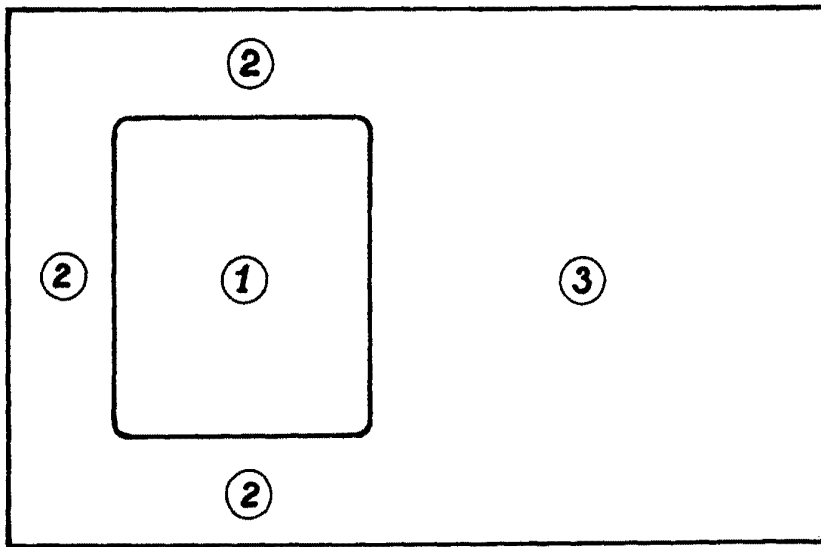
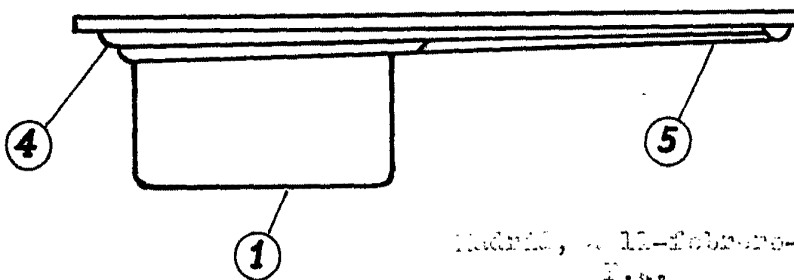


Fig. 3



Madrid, a 12-Febrero-65
E.S.S.

OFICINA TECNICA
FRANCOS-FLOREZ