

309196



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN ARTICULO TEXTIL MIXTO", a favor de DON CARLOS ORIOI DE NADAL, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Paseo de la Bonanova, nº 65.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un artículo textil mixto.

Esencialmente, la invención consiste en un procedimiento, con sus medios de realización, por medio del cual se consigue

5. un artículo textil que consta de dos tejidos convencionales, que llevan interpuesta una capa de espuma de poliuretano, tipo poliéster o poliéster, formando una sola unidad estructural, con evidentes ventajas, de poder isotérmico y poco peso, a la vez que una mejora en el tacto y estabilidad dimensional, de los

10. tejidos componentes que quedan en la parte externa de esta nueva



3 0 9 1 9 6

estructura textil.

5. La fijación de estos tres elementos, textil-espuma de poliuretano-textil, se puede conseguir mediante adhesivos apropiados, de forma que el conjunto constituido tenga solidez y flexibilidad, propiedad de transpiración y elevado poder isotérmico, que dan a los artículos realizados con dicho conjunto una elevada calidad, a la vez que una extraordinaria ligereza.

10. Como variante de este procedimiento se puede indicar la utilización, en lugar de tejidos convencionales o de punto, de láminas de material plástico, con lo que se puede conseguir efectos diversos y variadas combinaciones.

15. El proceso de ejecución de dicho conjunto mixto de tejido-espuma de poliuretano-tejido consiste en partir de tres bobinas, una de las cuales presenta arrollada una lámina de espuma de poliuretano, y las otras dos, las láminas textiles; se desenrollan al unísono las tres bandas de forma que la banda de espuma quede en el centro y entonces se aplica a las dos bandas textiles por su cara enfrentada a la lámina de espuma, un encolante, el cual es afin al poliuretano, luego se unifican las tres bandas por su

20. paso a través de un dispositivo formado por rodillos prensores y el conjunto constituido se estabiliza luego a su paso por un túnel de secaje para el fraguado final del encolante, y a la salida del mismo el conjunto mixto constituido es guiado hasta una bobina de arrollado para su ulterior almacenado o utilización.

25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

30. La figura única muestra esquemáticamente una instalación donde se aprecian tres bobinas de suministro 1, 2 y 3 de las que



parten respectivas bandas textil 4, de espuma de poliuretano 5 y textil 6.

- Las bandas textiles 4 y 6 son impregnadas, mediante dispositivos impregnadores convencionales, 7 y 8 por sus caras enfrentadas a la lámina de espuma, con un encolante adecuado, y luego las bandas se unifican entre/<sup>si</sup>por su paso a través de unos rodillos prensores 9 y 10, a cuya salida queda constituida la banda mixta 11 que se estabiliza por su paso a través de un túnel de secaje 12 en el que solidifica el encolante, almacenándose luego la banda en una bobina 13 para su almacenado y ulterior utilización.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción.
- Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= 4 =



3 0 9 1 9 6

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevo y de propia invención, lo comprendido en las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Procedimiento para la obtención de un artículo textil mixto, caracterizado esencialmente por el hecho de que se parte de tres bobinas de suministro de respectivas bandas, dos de material textil, tejido o no, o bien género de punto, y una tercera en espuma de poliuretano en lámina, se dispone la banda de poliuretano entre las dos bandas textiles, se impregnan las bandas textiles por su cara enfrentada a la lámina de espuma, mediante un encolante a fin a la misma, se hace pasar el conjunto a través de unos rodillos prensores donde se unifica constituyendo una banda mixta de textil-espuma de poliuretano-textil, se estabiliza el conjunto por su paso a través de un túnel de secaje del encolante, y por último se bobina la banda mixta constituida en un plegador al efecto para su almacenado y ulterior utilización.
- 10.
- 15.
20. 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que en una alternativa de realización se substituye una o las dos bandas textiles por láminas de material plástico.
3. Procedimiento para la obtención de un artículo textil mixto.

309196



Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 10 FEB 1965

5.

p.a.

JAIMESERN

p. p.

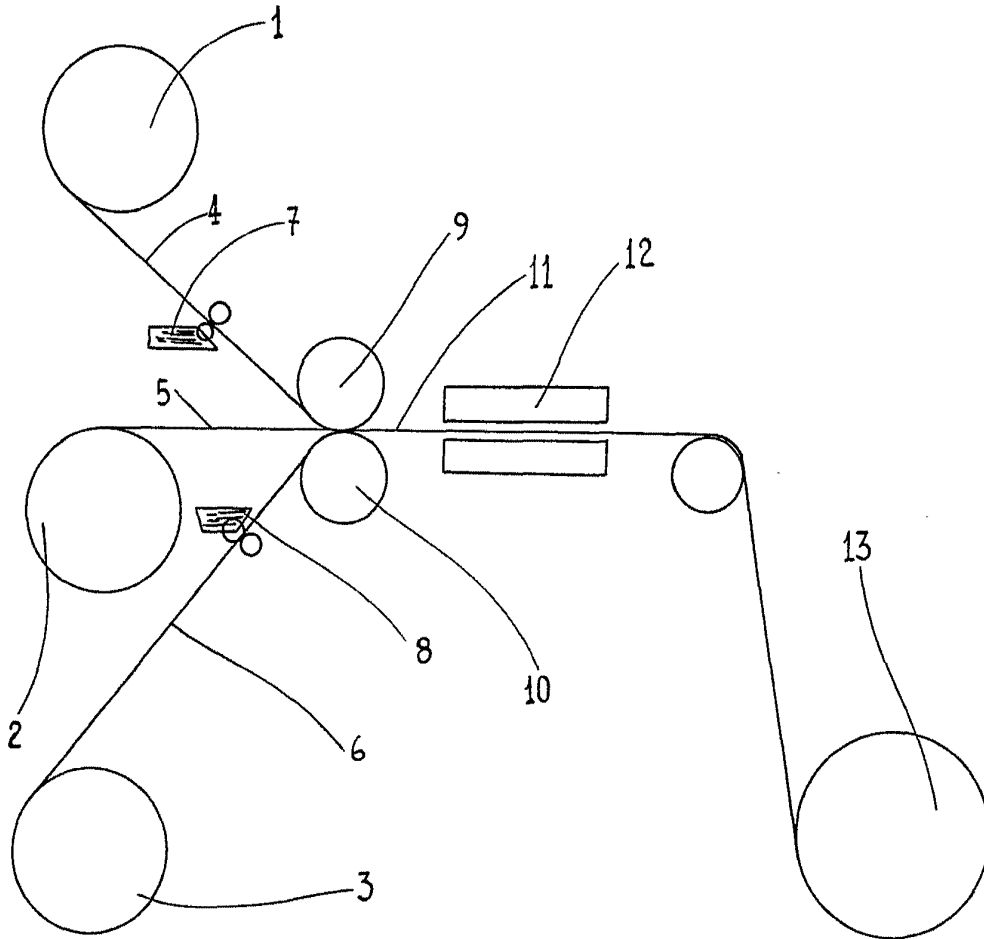
309196

D. Carlos Oriol de Nadal

Hoja única

2

10 FEB 1965



10 FEB 1965  
Madrid, Jaime Isern  
φφ.