



FEB. 1965

309166

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EMBRAGUES DE FRICCIÓN", a favor de DON RAMON TARRASON TOUS, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Ginebra nº 69.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, realizada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en embragues de fricción.

Más concretamente, en la invención se han previsto unas mejoras a aplicar en los mecanismos de embrague provistos de anillo cónico de fricción, mediante los cuales se logra una solución de garantía para una infinidad de problemas que se presentan en la construcción de máquinas.

En los perfeccionamientos quedan comprendidos los embragues

3 0 9 1 6 6



para toda clase de máquinas y accionamientos con un grado de irregularidad en la marcha relativamente bajo, y en una variante de realización, los embragues especialmente destinados para máquinas y accionamientos con un grado de irregularidad relativamente alto, tales como máquinas con momentos de torsión fuertemente variables, como son los motores diesel accionando máquinas de carga variable, como compresores o bombas de pistón, sierras alternativas y todos aquellos casos con cambios frecuentes y bruscos del momento o bien en presencia de intensas vibraciones en la marcha.

Los perfeccionamientos comprenden en esencia una corredera desplazable a lo largo del tubo eje del embrague, la cual en su recorrido acciona a varias palancas angulares o bien articuladas situadas sobre la periferia del cuerpo principal. Estas palancas comprimen un espacio cónico en el que se aloja el elemento de fricción, el cual al expansionarse arrastra por rozamiento a la camisa que lo envuelve.

La maniobra de desembrague se realiza desplazando la corredera en sentido contrario y con la ayuda de muelles de retroceso.

Mediante estos perfeccionamientos se logra un embrague, el cual debidamente adaptado y teniendo en cuenta el límite máximo de revoluciones, es en todo momento, una solución de garantía para una infinidad de problemas que se presentan en la construcción de máquinas.

En los dibujos:

la figura 1, representa una sección diametral del conjunto de embrague.

la figura 2, manifiesta otra sección similar parcial, del embrague desconectado.

3 091 66



FEB. 1965

la figura 3, muestra el embrague anterior en posición conectada.

la figura 4, es una variante de realización de un embrague en posición inoperante.

5. la figura 5, muestra el caso anterior en posición de servicio.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un mecanismo de embrague integrado por un eje 1, sobre el que se halla el tubo 2, que presenta una zona rebajada para ubicación de la palanca angular 3, según figuras 1, 2 y 3, articulada en su codo sobre el eje de giro 4, y que en posición de reposo del embrague presenta su extremo 5 sobresaliente ligeramente de la cavidad o rebaje del tubo. El número de estas palancas acostumbra a ser tres, y sus extremos 5 quedan enfrentados a un anillo corredera 6, que presenta una carrera sobre el tubo 2 limitada por el tope anular 7, en su retroceso, mientras que en su frente de avance comprende un entrante cónico 8, cuyo plano inclinado actúa a manera de leva sobre el extremo 5 de la palanca, haciendo descender al brazo correspondiente, mientras que el brazo adyacente 9, provisto de talón empujador 10, presiona sobre el plato móvil 11, comprimiendo el espacio cónico definido por la llanta, y en la cual se encuentra ubicado el anillo de fricción 12, que se estampa contra la camisa envolvente 13, realizando el arrastre de la misma.

15. El accionamiento de la corredera puede efectuarse a través de cualquier medio, manual o mecánico, tal como palanca, volante, aire comprimido, etc.

20. En las figuras 4 y 5, se representan los casos de desconexión y conexión de un embrague concebido según una variante de realización.

30.

3 091 00



El funcionamiento es en esencia el mismo al descrito, con la variante de haber incorporado al conjunto una palanca articulada 14, sobre cuya zona de articulación desliza la corredera 15, estando el brazo 16 asentado contra el rebaje de un anillo 17, inmóvil, respaldado por los resortes compensados 18, mientras que el otro brazo 19, es el empujador del plato móvil 20, de la polea 21, dotada de resorte de recuperación realizándose de manera similar la expansión del anillo cónico de fricción 12, que arrastra la camisa 13. El tensado del aro o anillo 12 para conseguir su adherencia con la camisa 13, se realiza mediante unas tuercas de reglaje 22.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



3 091 66

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en embragues de fricción, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una corredera desplazable a lo largo del tubo que emanga el eje del mecanismo, cuya corredera en su recorrido acciona a unas palancas angulares situadas en la periferia del cuerpo principal, operativamente dispuestas para cerrar un espacio cónico, definido por la garganta de una polea de plato móvil, y en la que
 10. se halla alojado un aro de fricción, que es expansionado radialmente por su dicha acción prensora, realizando de esta forma el arrastre de la camisa envolvente, siendo graduado el tensado del aro de fricción mediante una tuerca correctora que actúa
 15. sobre el plato fijo de la mencionada garganta.
-
20. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que una variante de realización, se han previsto las palancas empujadoras del plato móvil de la polea, en organización articulada, y de brazos iguales, presentando su punto de articulación sobresaliente de la periferia del tubo, para que sobre el mismo actúa la corredera, obligando a uno de los brazos de la palanca, que es el móvil, a presionar sobre el plato, mientras que el brazo opuesto lo hace sobre un anillo fijo, respaldado por re-



309166

sortes compensadores.

3. Perfeccionamientos en embragues de fricción.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 10 FEB 1965

p.a.

JAIME ISERN

p. p.



Fig. 1

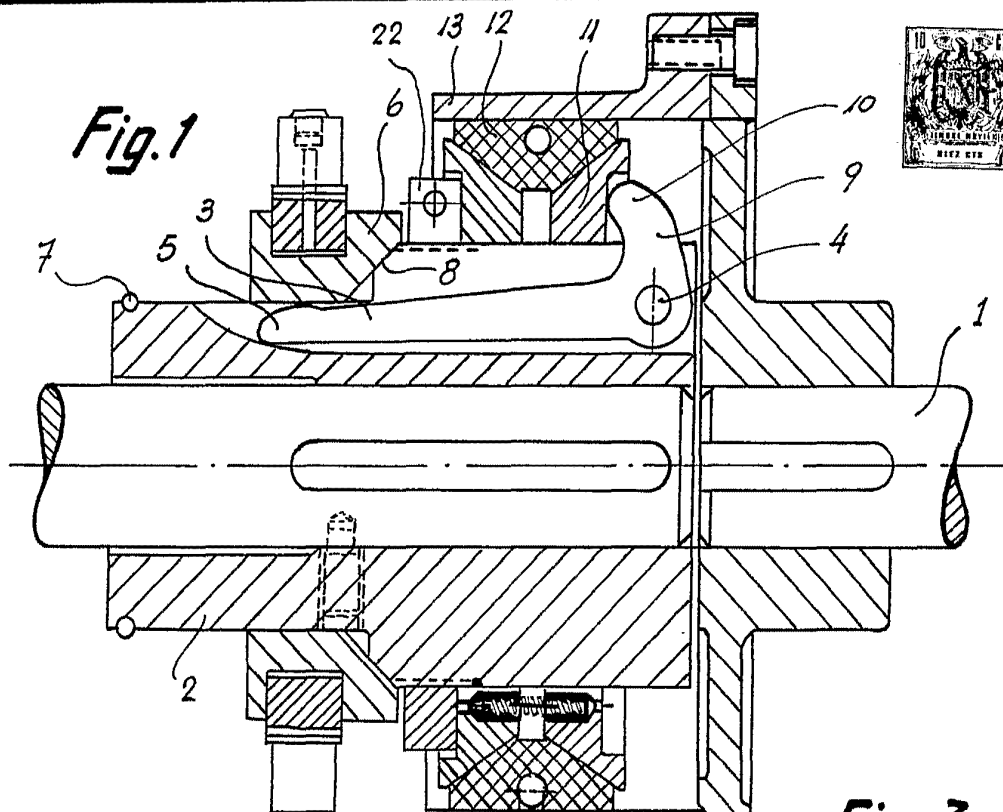


Fig. 2

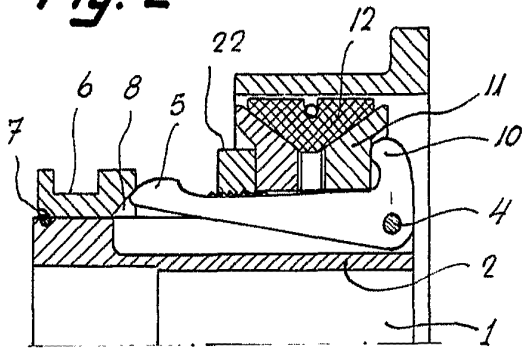


Fig. 3

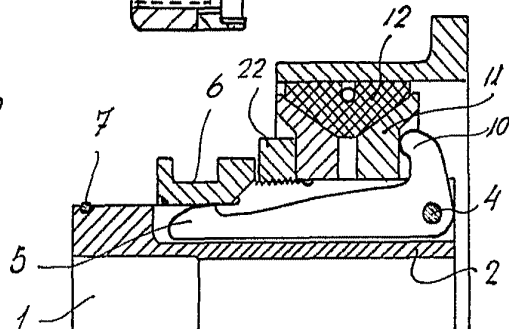


Fig. 4

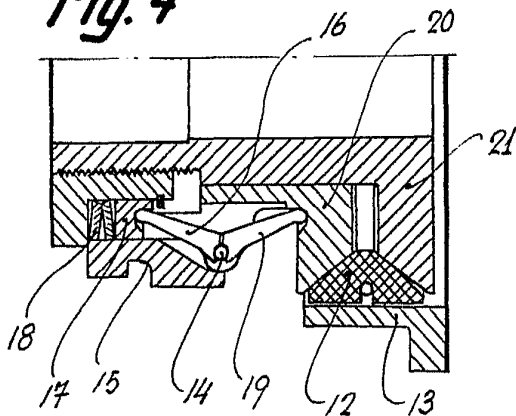
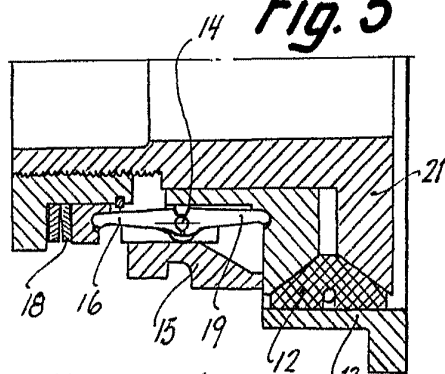


Fig. 5



Madrid, 10 FEB 1965
Jaime Isern

p.p.