

309125



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por VEINTE años para todo el territorio español a favor de Don Gayetano BELSO AZNAR, de nacionalidad española, residente en CREVILLENTE (Alicante) Ronda Sur, s/n, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENTRAMADOS TIPO RAFIA".

-----

La presente Memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención se refiere a Perfeccionamientos en la fabricación de entramados tipo rafia, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de posibilitar el logro de tejidos con aspectos y efectos inmensamente variables, con las mismas operaciones.

Aún cuando no es reivindicable, si es de destacar que es de aplicación para rafiás naturales o imitadas con productos de síntesis cuyo desarrollo está plena-



mente alcanzado en la actualidad.

5.- Si es una ventaja que acepte que los materiales de partida sean fibrosos o en forma de cintas o tiras, y es en suma tan verátil que puede asegurarse de él que ninguna fibra del mercado escapa a su utilización.

Es de aplicación en las máquinas actualmente en uso en este tipo de industria, por lo que le adorna la ventaja de que no exige maquinarias o utillajes especiales.

10.- Por otra parte los aspectos de los entramados o tejidos logrados pueden ser tan variados como la fantasía del artista limite, alcanzándose efectos logrados por las combinaciones de colores, brillos o mates, rugosidad o tersura, etc y cualidades de estas entremezcladas en gama infinita.

15.- Siempre está y estará en condiciones de servir al mercado novedades a tono con la exigencia de los progresivos conceptos de la estética.

20.- Es de fácil aplicación y cualquier operario especialista del ramo está en condiciones de aplicarlo sin pérdida de tiempo en capacitaciones y ensayos.

25.- Reune por tanto características mas que suficientes para sapirar en derecho al privilegio del registro que se solicita al amparo de lo prevenido al efecto, en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

30.- A título de ejemplo, daremos una descripción de su empleo en condiciones concretas si bien se hace constar de manera expresa que carece de carácter limitativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.



Se utiliza como urdimbre para el tejido, rafia sintética y como trama fibras de polietileno y rafia sintética conjuntamente.

5.- La rafia sintética se recibe del mercado en ma-  
dejas que se devanan y aquí prácticamente empieza el  
procedimiento que se describe.

Se pasan a carretes para su urdido.

10.- Ya urdida se enrolla en los plegadores del telar.  
del cual pasan por unas anillas cuya diámetro interior  
va en consonancia con el ancho de la rafia.

Por cada anilla pasa exclusivamente una hebra  
y solo una, de rafia.

15.- A la salida de las anillas citadas pasan las  
hebras por los huecos de las mallas verticales, llamadas  
en el argot del gremio "pinte".

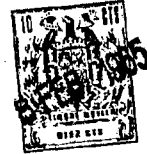
El orden en que las hebras a la salida de las  
anillas pasan por esta malla depende de la necesidad  
o exigencia del tejido que se desea obtener.

20.- Un operario, manualmente intercala el material  
seleccionado para trama, en la forma usual, pero a tono  
con la posición de la urdimbre alcanzada como queda  
apuntado.

Un plegador recibe y enrolla la tela confeccio-  
nada, para su despacho al mercado.

25.- Queda pues demostrado detalladamente como es  
cierto cuanto en orden a las ventajas y consiguiente  
novedad, se ha dicho.

30.- Está suficientemente descrito el invento así  
como una manera de llevarlo a la práctica y se hace  
constar de manera expresa que el mismo acepta modifica-



ciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

Reiteramos que en cuanto a materiales y sus combinaciones, así como a colores se hará tan amplio uso como la ley previene.

N O T A

En resumen: La PATENTE DE INVENCION, recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 10.- 1<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la fabricación de entramados tipo rafia, caracterizado porque en una primera operación la rafia sintética a utilizar devanada se pasa a carretes y se somete a urdido.
- 15.- En segunda operación subsiguiente al urdido se arrollan en un plegador a la salida del cual para pasar al telar se conduce cada una de las hebras de rafia por sendas anillas cuyo diámetro interior es el requerido para el fácil deslizamiento de la única hebra, a exigencia del espesor de esta.
- 20.- La tercera operación es el paso de las hebras por la malla vertical de un pinte. La conducción del orden del paso de las hebras está predeterminado por el modelo de dibujo que han de formar y manualmente un operario pasa el material de la trama.
- 25.- La última operación es el enrollado en un plegador mediante fijación convencional de los extremos de la urdimbre a un plegador.
- 30.- 2<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENTRAMADOS TIPO RAFIA.
- Todo tal y como queda descrito y reivindicado

- 5 - 3 09125 8



en la presente memoria que consta de cinco hojas meca-  
nografiadas por una sola de sus caras.

Madrid 8 de Febrero de 1.965

pp.