



309100

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don José María UBACH MORA, de nacionalidad española, residente en Arenys de Mar (Barcelona), calle Anselmo Clavé, 3, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE CAJAS DE CONEXIONES PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos aplicables a la construcción de las cajas en las que se lleva a cabo las conexiones de conductores, en las instalaciones eléctricas, y, más particularmente, en las llamadas cajas de acometida. Con estos perfeccionamientos se obtienen importantes ventajas prácticas, en particular porque con ellas se facilitan notablemente las instalaciones eléctricas, ya que es posible dar paso a los conductores de las conexiones a través de una cualquiera de las paredes de dichas cajas, o de varias simultáneamente.
- 5.
- 10.

3 09 00

30



Los perfeccionamientos en cuestión consisten fundamentalmente en formar en las paredes de la caja y, en caso dado, en su fondo, unas ventanillas para el paso selectivo de los conductores de la instalación y susceptibles de ser cerradas por mediación de otras tantas placas deslizantes en cajetines formados en la cara interna de dichas paredes junto a los extremos de las aludidas ventanillas. La pared superior de las cajas es dotada de una tapa articulada a bisagra.

5. En la realización preferida de la invención, la articulación a bisagra se forma mediante porciones tubulares rebordeadas en la tapa, por las que se hacen pasar respectivas clavijas que se introducen en otros tantos rebordes tubulares previstos de unas escuadritas que se acoplan a la pared superior, introduciéndolas en sendos troquelados de esta pared y soldándolas por puntos bajo puentes previstos en la misma junto a tales troquelados.

10. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

15. En tales dibujos, las figuras 1, 2 y 3 permiten apreciar el proceso de montaje de una caja; la figura 4 la ilustra cerrada; la figura 5 es un detalle en secciónalzada correspondiente a la articulación de la tapa a la caja, y la figura 6 otro detalle en igual vista, relativo a los medios de cierre de la caja.

20. Con arreglo a los presentes perfeccionamientos

309100 - 3 -



5. en la construcción de cajas de conexiones, se constiuye una lámina estampada y troquelada que comprende la pared posterior -1- y dos paredes laterales -2- y -3-. En la primera se ha practicado unos orificios -4- para fijación al lugar de empleo, mientras que en cada una de las paredes -2- y -3- ha sido formada una ventanilla -5- para dar paso selectivamente a los conductores de conexión como se explicará mas adelante.

10. Con al referida lámina se combinan dos láminas -6- y -7- que constituyen respectivamente la pared superior e inferior de la caja y van provistas de sendos pares de aletas -8- y -9-, mediante los que tales láminas, se disponen unidas a la cara interna de las paredes -2- y -3-, enrasándolas con los bordes de éstas y de la pared posterior -1-, habiéndose previsto en dichas paredes extre-
15. mas -6- y -7- otras ventanillas -5- con las mismas finalidades.

20. A las paredes -2-, -3-, -6- y -7- se las dota de sendos pares de plaquitas -10-, que se sitúan junto a los extremos de las ventanillas -5- y que por su forma y disposición obran de guía de unas placas -11- susceptibles de cerrar o abrir dichas ventanillas -5-, para permitir el antedicho paso selectivo de los conductores de conexión, Con
25. este objeto, la pared posterior -1- puede ir provista de otra ventanilla -5-.

A la pared superior -1- se dispone articulada a bisagra una tapa -12- para la caja. A tal fin, esta tapa lleva formada dos porciones tubulares -13- por las que se

3 0 9 1 0 0



5. hacen pasar respectivas clavijas -14- introducidas en otros tantos rebordes tubulares -15- previstos en unas escuadritas -16- que se acoplan a la pared -1-, introduciéndolas en sendos troquelados -17- de esta pared, y soldándolas por puntos bajo puentes -18- previstos en la misma junto a tales troquelados.

10. Al borde de la tapa -12- opuesto al de la referida articulación se fija (Figuras 3, 4 y 6) una escuadrita -19- portadora de un orificio -20-, a través del que pasa un tornillo -21- que no puede desprenderse de tal escuadrita gracias a una valona intermedia -22- que topa en el borde de dicho orificio -20-. Este tornillo -21-, que posee una cabeza -23- con un taladro transversal -24- para la colocación de un precinto, sirve para asegurar la posición de la tapa -12-, enroscándolo en otra escuadrita -25-, con que se dota a la pared inferior -7-, en su cara externa.

20. Serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

309100



5. 1. Perfeccionamientos en la construcción de cajas de conexiones para instalaciones eléctricas, caracterizados esencialmente por el hecho de dotar a las paredes de la caja, y en caso dado en su fondo, una pluralidad de ventanillas susceptibles de ser cerradas por medio de otras tantas placas deslizantes en cajetines de guía que son dispuestos en las caras internas de dichas paredes, junto a las aludidas ventanillas para el paso selectivo de los conductores de conexión, una de cuyas paredes es dotada de una tapa articulada a bisagra.

15. 2. Perfeccionamientos en la construcción de cajas de conexiones para instalaciones eléctricas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de formar la articulación a bisagra mediante unas porciones tubulares rebordeadas en la tapa, por las que se hacen pasar respectivas clavijas, que se introducen en otros tantos rebordes tubulares previstos en unas escuadritas, que se acoplan a la pared superior, introduciéndolas en sendos troquelados de esta pared y soldándolas por puntos bajo puentes embutidos en la misma junto a tales troquelados.

20. 3. Perfeccionamientos en la construcción de cajas de conexiones para instalaciones eléctricas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis, hojas foliadas ex-

3091001010

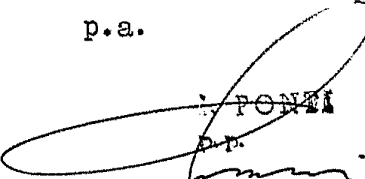


critas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 30 de enero de 1.965

José María UBACH MORA

p.a.


J. PONTI
D.P.

D. JOSÉ MA UBACH MORA

329/100

Tres hojas
hoja n.º 1

11980

Fig. 1

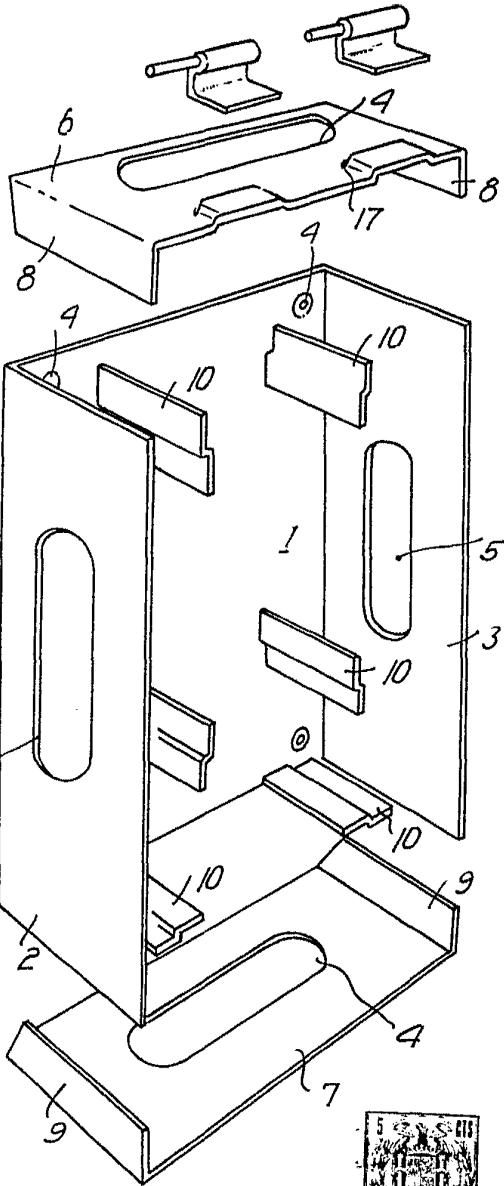
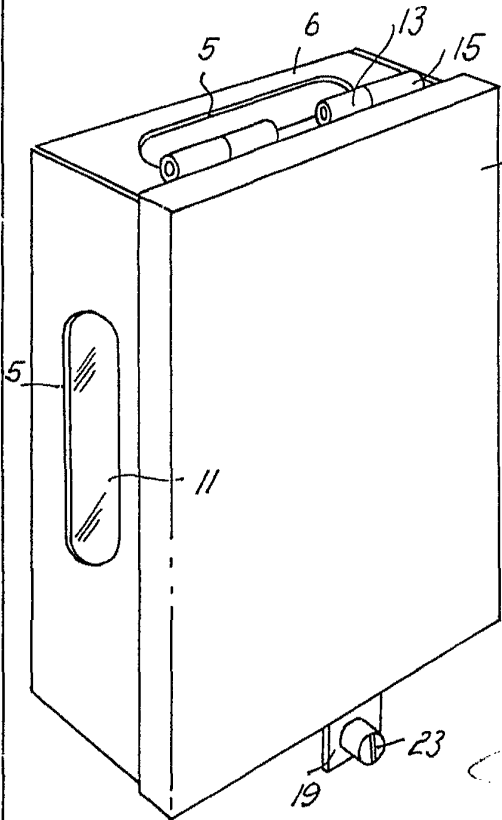


Fig. 4



Barcelona,
Jose M.º Ubach Mora
p.a.

POMT
P.P.

D. JOSÉ MA UBACH MORA

309/10

Tres hojas
hoja n.º 2



Fig. 2

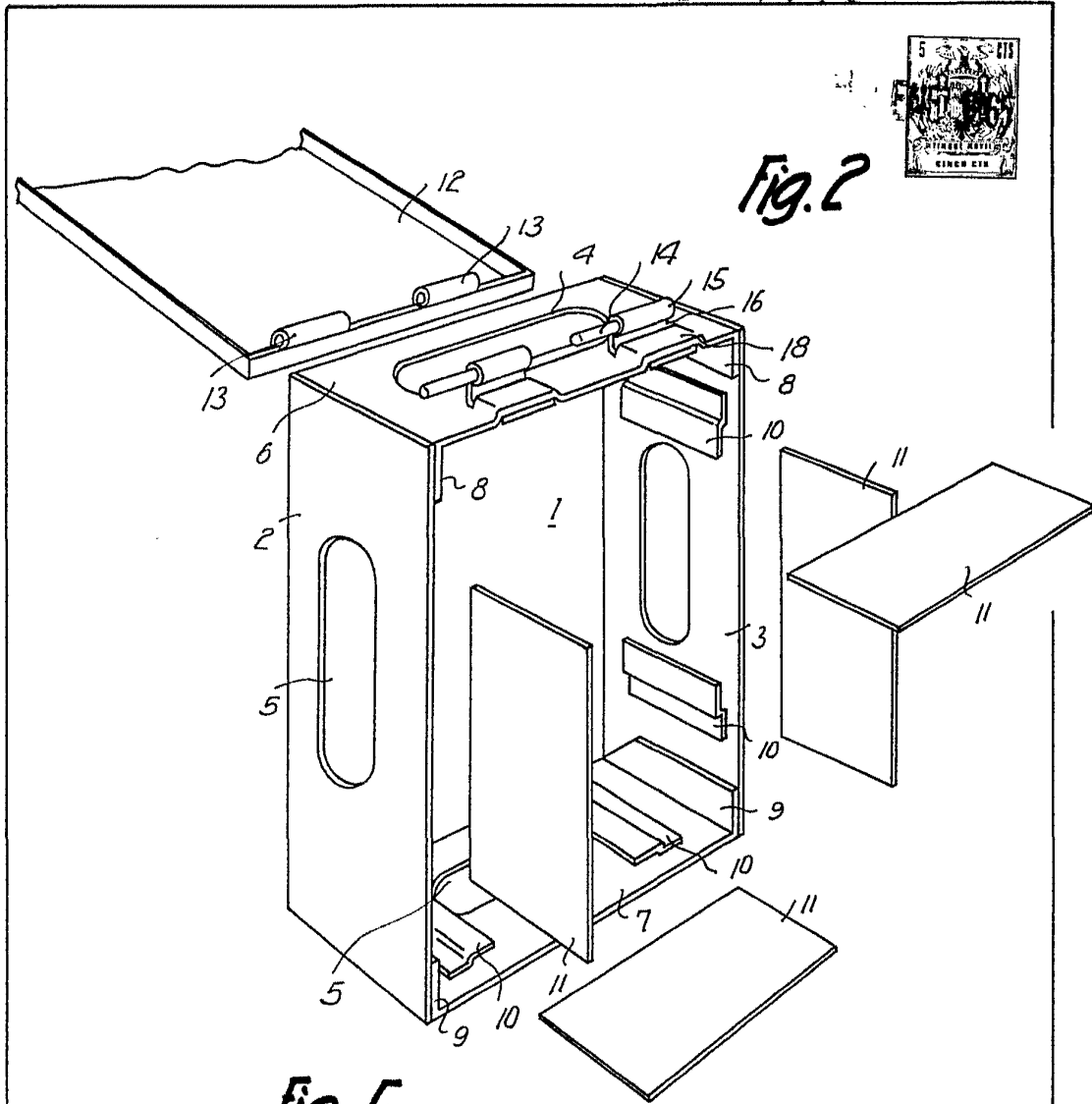
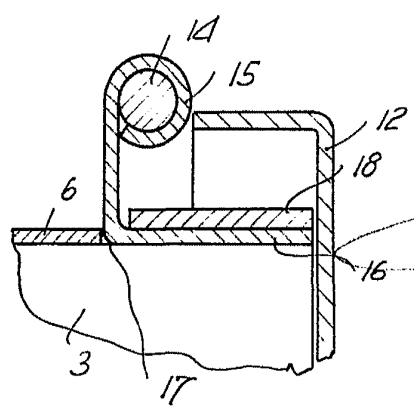


Fig. 5



Barcelona,
José M^a Ubach Mora
p.a.

PONTI
P. P.

11980

D. JOSÉ MA UBACH MORA

309102

Tres hojas
hoja n.º 3

11980

Fig. 3

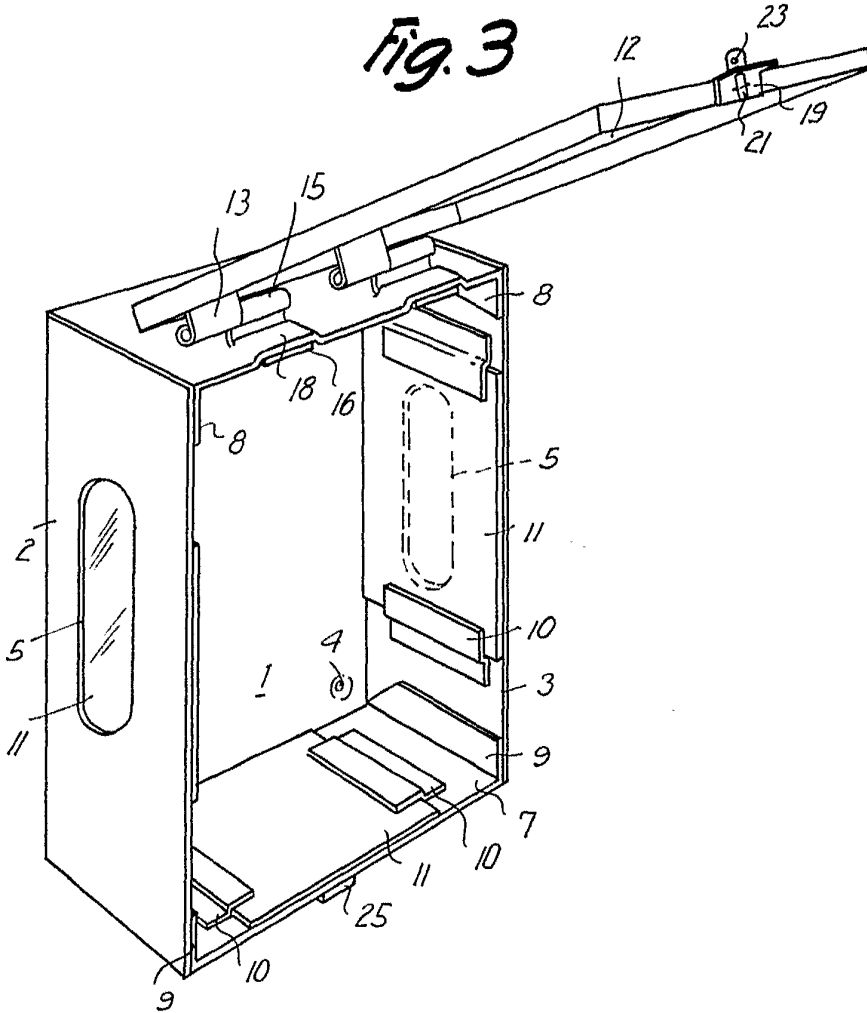
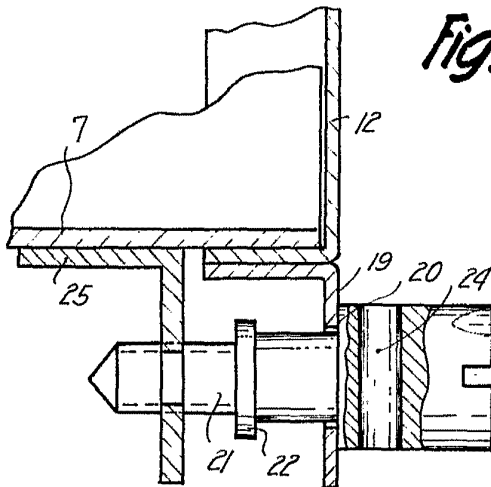


Fig. 6



Barcelona,
José M^a Ubach Mora
p.a.

PONTI

P.P.