

309095



P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ AÑOS

a favor de Don Tirso LUCAS BELLOSO,  
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle  
de Valencia, número 640, p o r :

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE NEVERAS PORTATILES "

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1           La presente Patente de Introducción hace referencia-  
según se indica en su enunciado - a una serie de perfecciona-  
mientos introducidos en la construcción de neveras de tipo  
portátil, especialmente neveras destinadas a los acampadores  
5           y excursionistas para la conservación de productos alimentici-  
cios.

          Las neveras portátiles de este tipo en sus líneas gene-  
rales son ya conocidas y divulgadas, habiendo sido realiza-  
das de manera especial a base de un cofre exterior de madera  
10           o plancha metálica y un recubrimiento interior de zinc con

309085



interposición de una capa aislante de corcho, pero estas neveras resultan excesivamente pesadas y voluminosas. Para obviar estos inconvenientes se ha ideado fabricar las neveras a base de material aislante sintético moldeado, especialmente poliestireno expandido. Estas neveras resultan más ligeras y menos voluminosas que las fabricadas utilizando el corcho como material aislante, pero presentan el inconveniente de resultar muy sensibles a los choques y de adquirir por tal motivo una apariencia desagradable.

10 Los perfeccionamientos que motivan la presente solicitud de registro permiten precisamente la obtención de una nevera de estructura simple, robusta y cuyo precio de coste resulta relativamente reducido, en la que no se producen los indicados inconvenientes.

15 La nevera obtenida de acuerdo con los perfeccionamientos que nos ocupan comprende una cubeta moldeada a partir de un material que presente buenas cualidades como aislante térmico, de forma general paralelepípedica, dotada de una tapa desmontable, asimismo moldeada a partir de un material  
20 térmicamente aislante. Las caras exteriores de la cubeta y de la tapa se hallan protegidas por unos paneles rígidos, constituidos a base de un material poco sensible a los choques. La cubeta presenta en su interior, a adecuada distancia del fondo, unos escalones horizontales dispuestos para soportar un enrejillado desmontable. Este enrejillado presenta  
25 junto a los indicados escalones unas aberturas de aproximadamente 90 milímetros de diámetro. Finalmente, el conjunto se completa con un asa fijada por sus extremidades sobre los paneles de dos laterales opuestos de la nevera.

30 La cubeta y la tapadera pueden ser realizadas a base de un material sintético alveolar del tipo espuma de polies-

3 0 9 0 9 5



tireno, y los paneles de recubrimiento de manera preferente se realizarán a base de un material plástico de tipo poli-estireno antichoque. El enrejillado se fabricará preferentemente a base de varilla metálica o a partir de un material  
5 plástico rígido del tipo poliéster, y la correa o asa en materia plástica ligera del tipo polietileno.

Los paneles de recubrimiento pueden ventajosamente ser fijados en posición por encaje marginal de unos en otros, y pegamento entre sí y a la cubeta.

10 La cubeta, según dicho, de manera muy preferente adoptará por lo menos en su interior una forma paralelepípedica, rectangular con las aristas verticales redondeadas en su parte interior y formando un ángulo más vivo en la superior. Las dos partes de cada arista enlazan entre sí a través del  
15 escalón horizontal que sirve de apoyo al enrejillado, según ha quedado referido.

De acuerdo con uno de los perfeccionamientos que se preconizan, dos paneles laterales de recubrimiento opuestos presentan sendas rendijas horizontales, cuyas dimensiones son  
20 por lo menos iguales a las de la sección transversal del asa a. Las extremidades del asa pueden ser introducidas en las indicadas rendijas, quedando retenidas en esta posición por encaje de unos pitones dirigidos hacia el interior previstos en los expresados paneles, en unas correspondientes  
25 aberturas longitudinales practicadas en las referidas extremidades.

Por lo demás, los perfeccionamientos que nos ocupan podrán ser más claramente comprendidos a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - de manera esquemática - se ha  
30 representado un ejemplo concreto de aplicación práctica de los mismos. En lo sucesivo, la explicación se referirá, pues,

3 0 9 0 9 5



a estos dibujos, bien entendido que - como se comprende y es lógico, dado su caracter exclusivamente ilustrativo y aclaratorio - en ningún caso cabrá conferir a los mismos el menor caracter limitativo.

5           En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto de una nevera constituida de acuerdo con los perfeccionamientos que se preconizan.

10           La figura 2 es un corte alzado según el plano longitudinal de simetría del propio conjunto representado en la figura anterior.

La figura 3 es un corte horizontal según III-III de la figura precedente.

15           La figura 4 es un detalle en corte a escala sensiblemente aumentada, mostrando la forma de fijación del asa.

Y, finalmente, la figura 5 es otro detalle en corte a escala sensiblemente aumentada, mostrando la conformación de los escalones horizontales sobre los que se apoya el enrejillado metálico.

20           Refiriendonos, pues, a estos dibujos y de acuerdo con los perfeccionamientos que se preconizan:

25           La nevera representada en los dibujos adopta la forma de una caja o cubeta de forma general paralelepipedica rectangular recubierta por unos paneles exteriores laterales 1-2-3-4, moldeados a base de poliestireno antichoque, normalmente de unos 30           25 mm. de espesor, encajados unos sobre otros y solidarizados sobre una cubeta 5 moldeada de una sola pieza, a base de espuma de poliestireno de aproximadamente 3 cm. de espesor. Los ángulos interiores de la cubeta se hallan redondeados según un cuarto de circulo de aproximadamente 45 mm. de radio, hasta una altura intermedia, a apartir de la cual conforman un ángulo recto, tal

3 0 9 0 9 5



como se ha representado en la figura 5. El enlace entre las partes superior e inferior de los indicados ángulos se realiza a través de unos escalones planos horizontales 6 que constituyen los soportes sobre los que se apoya un enrejillado 5 desmontable, constituido - por ejemplo - a base de varillas de aluminio. Este enrejillado presenta en sus cuatro vértices unas aberturas cuadradas de aproximadamente 90 mm. de lado, que permiten el paso de una botella 8 del tipo estandarizado de un litro de capacidad. Para asegurar la refrigeración, se 10 prevé una cubeta desmontable 9, dispuesta sobre el fondo de la nevera, que puede ser rellena con hielo. Este recipiente se halla encajado en una ligera depresión prevista en el fondo de la cubeta principal - tal como puede verse en la figura 2 - lo que determina y fija su correcta situación entre las 15 botellas 8. El enrejillado queda en disposición de soportar bandejas u otros recipientes, tal como se ha señalado con la referencia 10 en la figura 2. Por último, en el borde superior - de manera preferente, ligeramente achaflanado - de la cubeta 5 encaja una tapadera 11 constituida a base de espuma 20 de poliestireno sobre la que se halla solidarizado un panel 12 moldeado a partir de poliestireno antichoque.

Los paneles 2 y 3 terminan por su parte inferior en sendos pares de pies 13-14 y 15-16, respectivamente. Por otra parte, estos paneles presentan en una zona intermedia sendos 25 abultamientos aplanados 17-18, respectivamente, abiertos por la parte superior, en la que se hallan dotados de sendas rendijas 19-20, en las que se introduce la extremidad de un asa 21 de polietileno, cuya longitud útil puede regularse a través del juego de unos anillos deslizantes 22-23. El asa 21 30 presenta en la proximidad de sus extremidades una abertura axial en la que se inserta una protuberancia 24-25 prevista



309095



los paneles laterales. Podrá tambien reemplazarse los piés de apoyo 13-14-15-16 por unos topes de caucho o materia plástica, o podrá asimismo prescindirse totalmente de piés de apoyo, haciendo descansar directamente la nevera sobre un correspondiente panel de recubrimiento de la base inferior de la misma. Podrá tambien modificarse el sistema de cierre de la tapa, por ejemplo, previendo una tapa abisagrada, o inmovilizable en la posición de cierre a través de medios elásticos. Et., etc.

10

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Perfeccionamientos en la construcción de neveras portátiles, de acuerdo con los cuales se prevé una cubeta moldeada de una sola pieza a partir de un material térmicamente aislante, dotada de una tapa asimismo moldeada a partir de un material térmicamente aislante, hallandose protegidas las caras exteriores de la referida cubeta y de la expresada tapa por medio de unos paneles rígidos, moldeados a partir de un material poco sensible a los choques, y presentando, la cubeta en su interior unos asientos horizontales, convenientemente distanciados del fondo, destinados a soportar un enrejillado desmontable, que presenta amplias aberturas en la parte correspondiente a los vértices, finalmente, el conjunto comprende un asa flexible de transporte, cuyas extremidades se hallan fijadas sobre los paneles exteriores de recubrimiento y protección de dos paredes laterales opuestas de la nevera.

25

2 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales la cubeta y la tapa referidas en la reivindicación precedente

3 0 9 0 9 5



se hallan moldeadas a partir de una materia sintética alveolar del tipo espuma de poliestireno, los paneles exteriores de protección se moldean a partir de un material plástico del tipo poliestireno antichoque, el enrejillado se construye a partir de varilla metálica o se moldea a base de un material plástico rígido del tipo poliéster y el asa se obtiene a partir de un material plástico del tipo polietileno.

3 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales los paneles de recubrimiento y protección referidos en las reivindicaciones anteriores se hallan calculados de manera que sus bordes marginales montan unos sobre otros encajando convenientemente, siendo solidarizados entre sí y a la cubeta por medio de pegamento.

4 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales la cubeta referida en las reivindicaciones anteriores presenta una forma interior paralelepípedica rectangular, con las aristas verticales redondeadas en la parte inferior y forman ángulos aproximadamente vivos en la parte superior., de manera que los asientos horizontales referidos en la reivindicación primera quedan constituidos por las zonas de enlace entre la parte inferior y superior de cada una de las indicadas aristas.

5 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales los paneles exteriores de recubrimiento correspondientes a dos paredes laterales opuestas de la nevera presentan sendas rendijas horizontales, de dimensiones ligeramente superiores a la sección transversal del asa flexible, cuyas rendijas ocupan la parte superior de unos correspondientes abultamientos moldeados en los expresados paneles, situandose en el interior de estos abultamientos unas protuberancias dispuestas para encajar en correspondientes ranuras longitudinales

3 0 9 0 9 5



30 ENE

previstas en las extremidades del asa, asegurando la fijación de la misma a la nevera.

6 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales el asa referida en las reivindicaciones anteriores se halla constituida de una sola pieza y se halla replegada en S sobre sí misma por medio de dos anillos deslizables, que permiten regular la longitud útil de la misma.

7 - Perfeccionamientos, de acuerdo con los cuales el fondo de la cubeta referida en las reivindicaciones precedentes presenta una zona central rebajada en la que puede encajar la parte inferior de un recipiente moldeado a partir de material plástico, destinado a contener el hielo.

8 - Perfeccionamientos en la construcción de neveras portátiles.

Consta la presente Memoria Descriptiva de nueve hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 9 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 30 ENE. 1965

P.A.

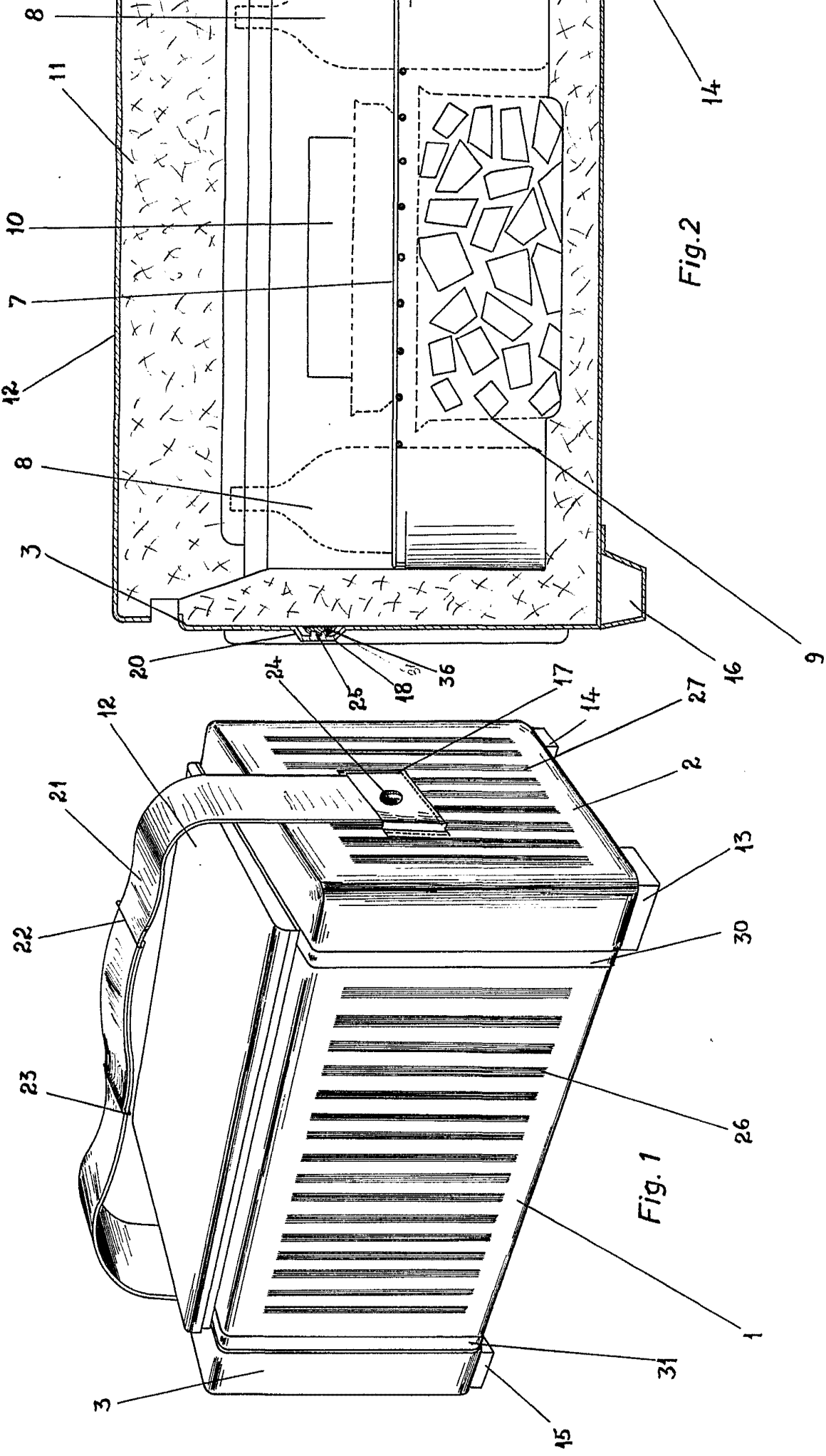


Fig. 1

Fig. 2

Escala variable

300095

308095

Dos hojas: Uno

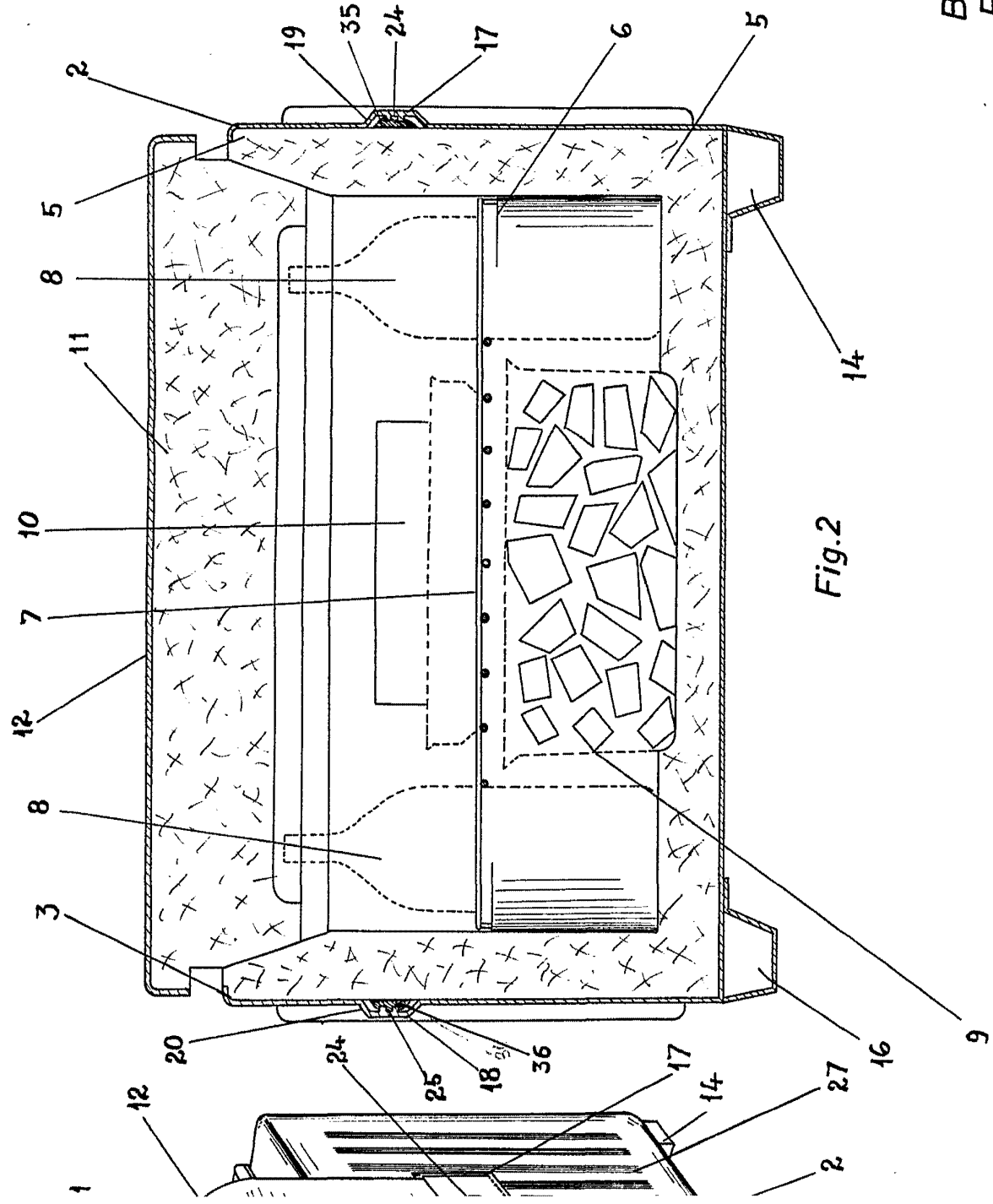
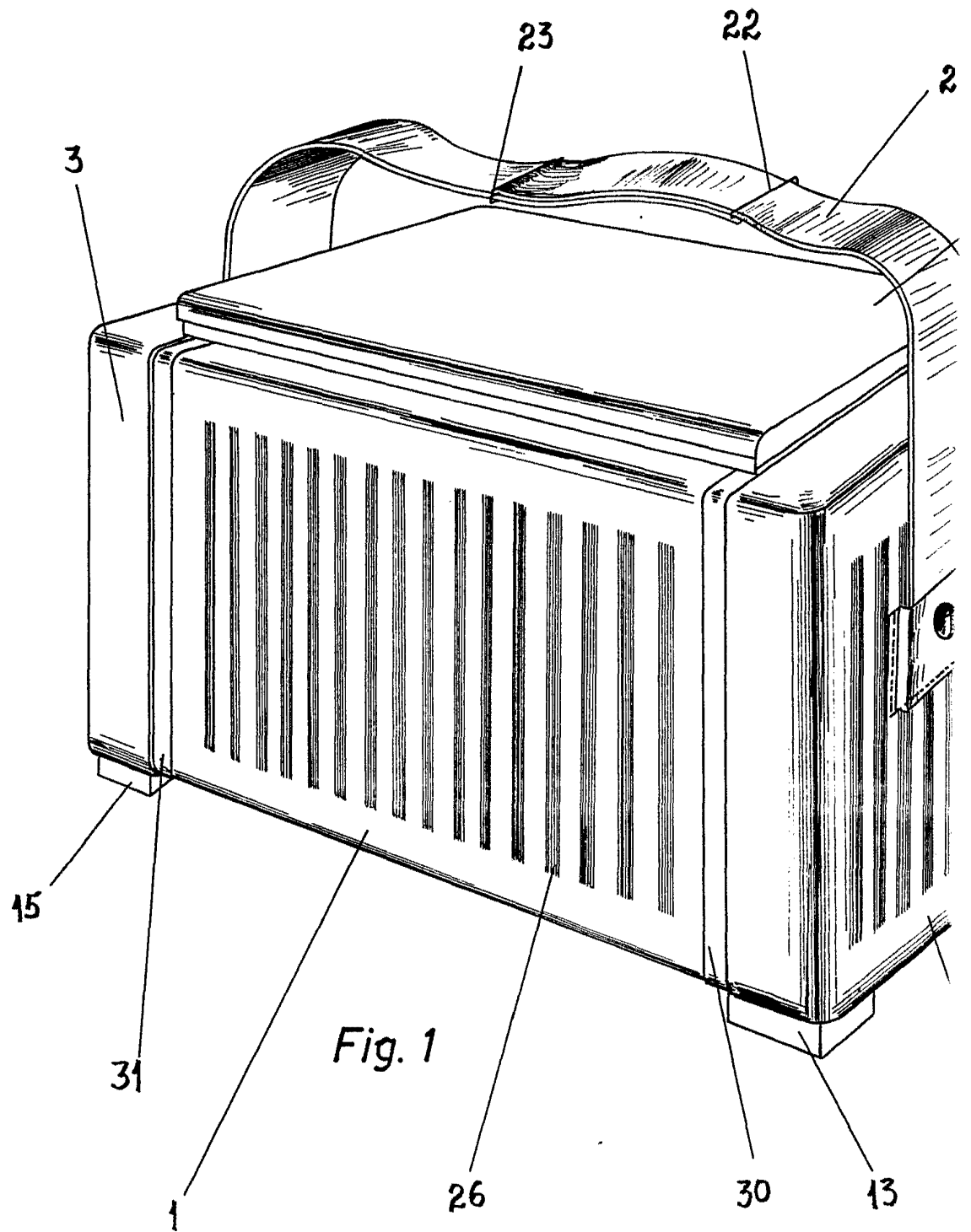


Fig.2

Fig.5

Barcelona, 30 Enero 1965  
P.A.



*Escala variable*

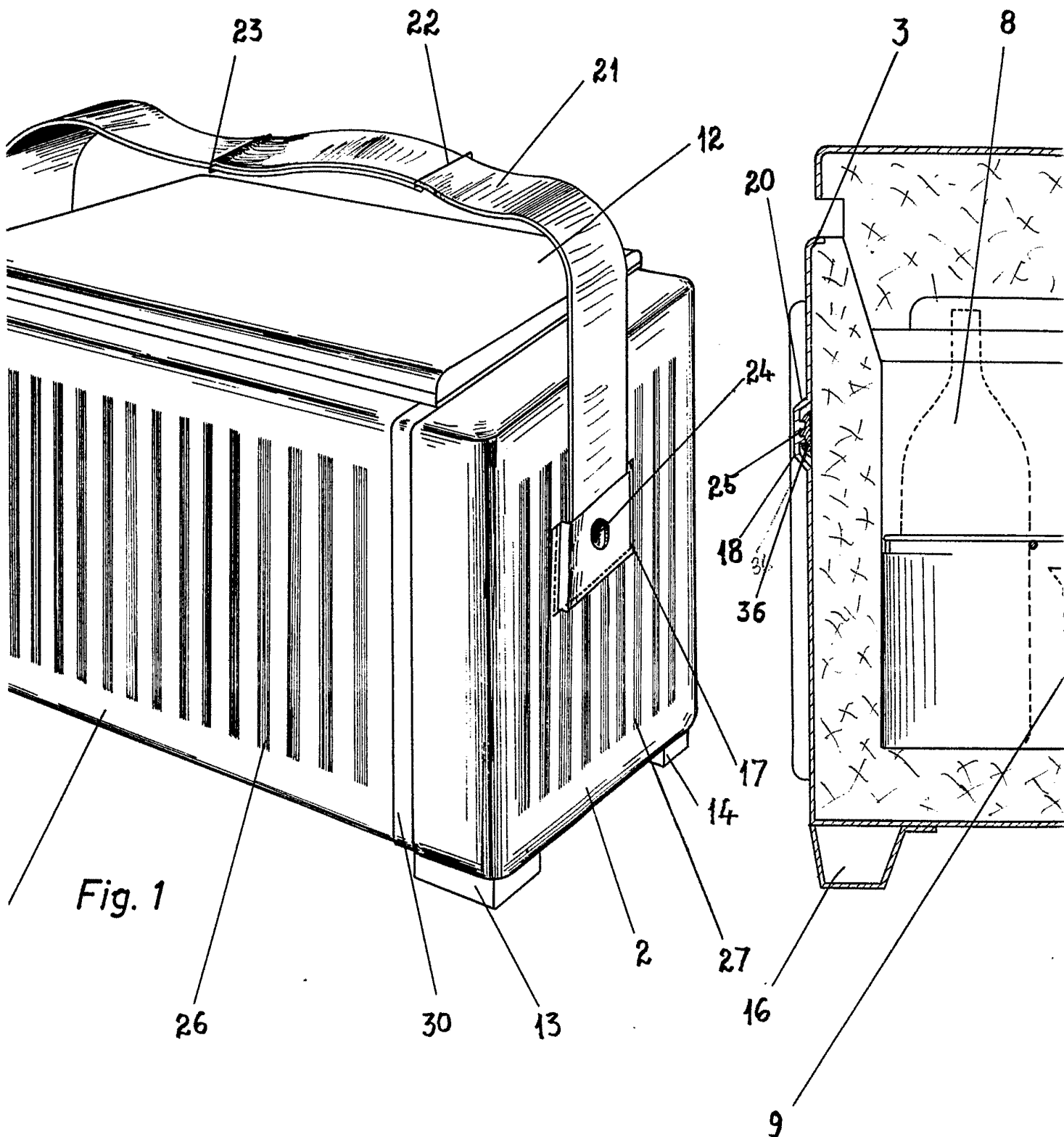
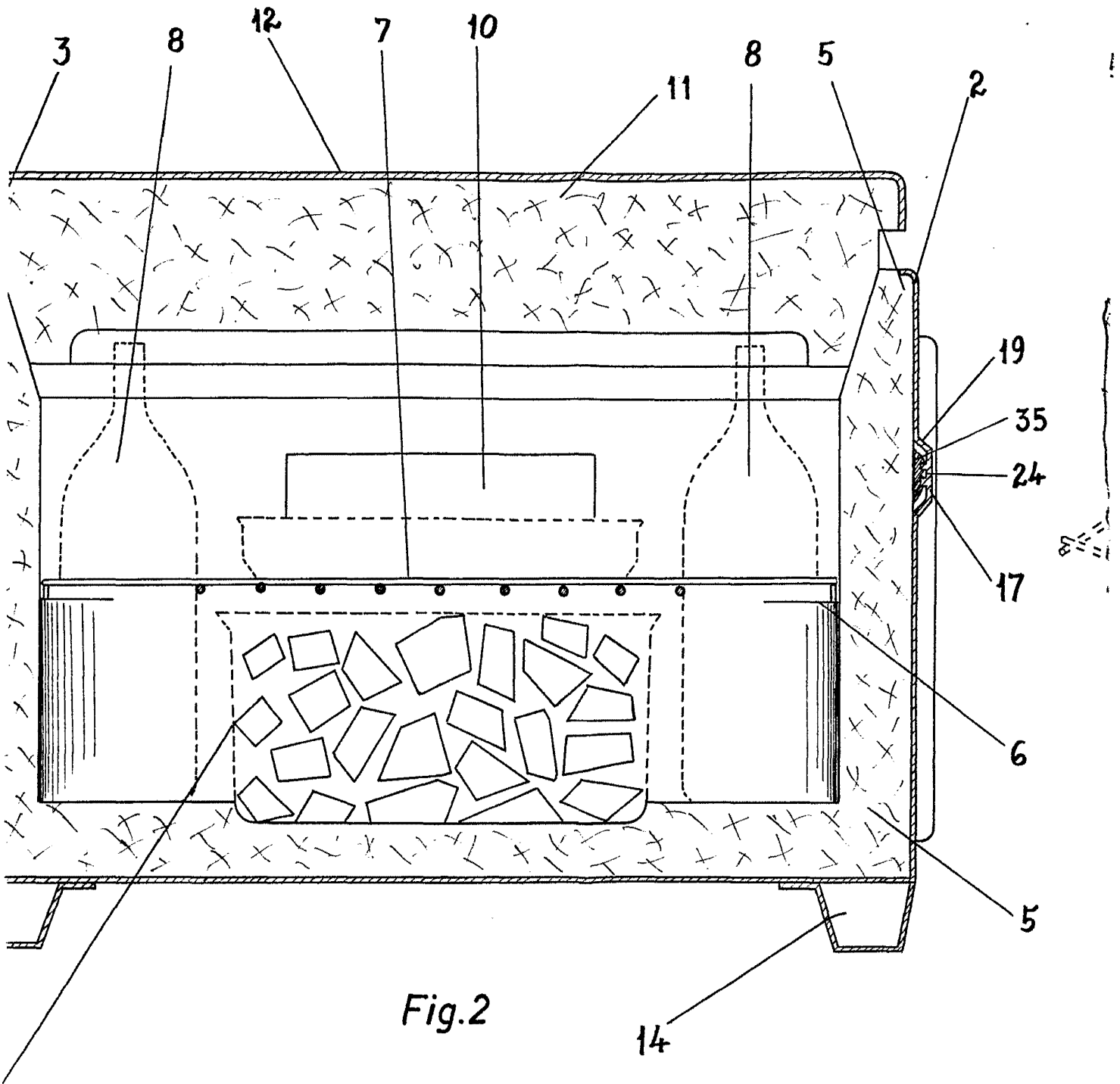


Fig. 1



Barc  
P.A.

309095

Dos hojas: Uno

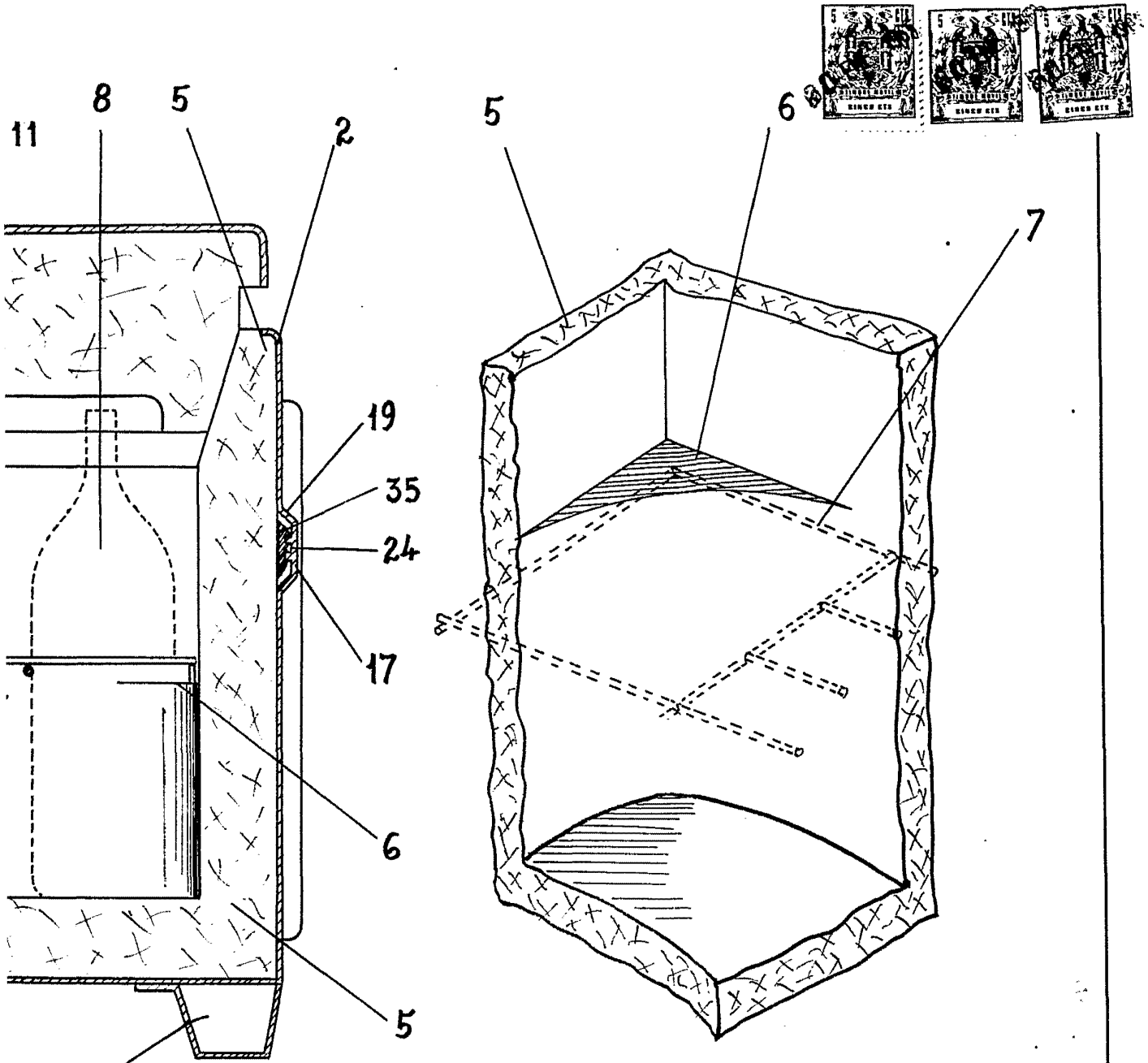


Fig. 5

Barcelona, 30. Enero 1965  
P.A.

309095

309095

21

90

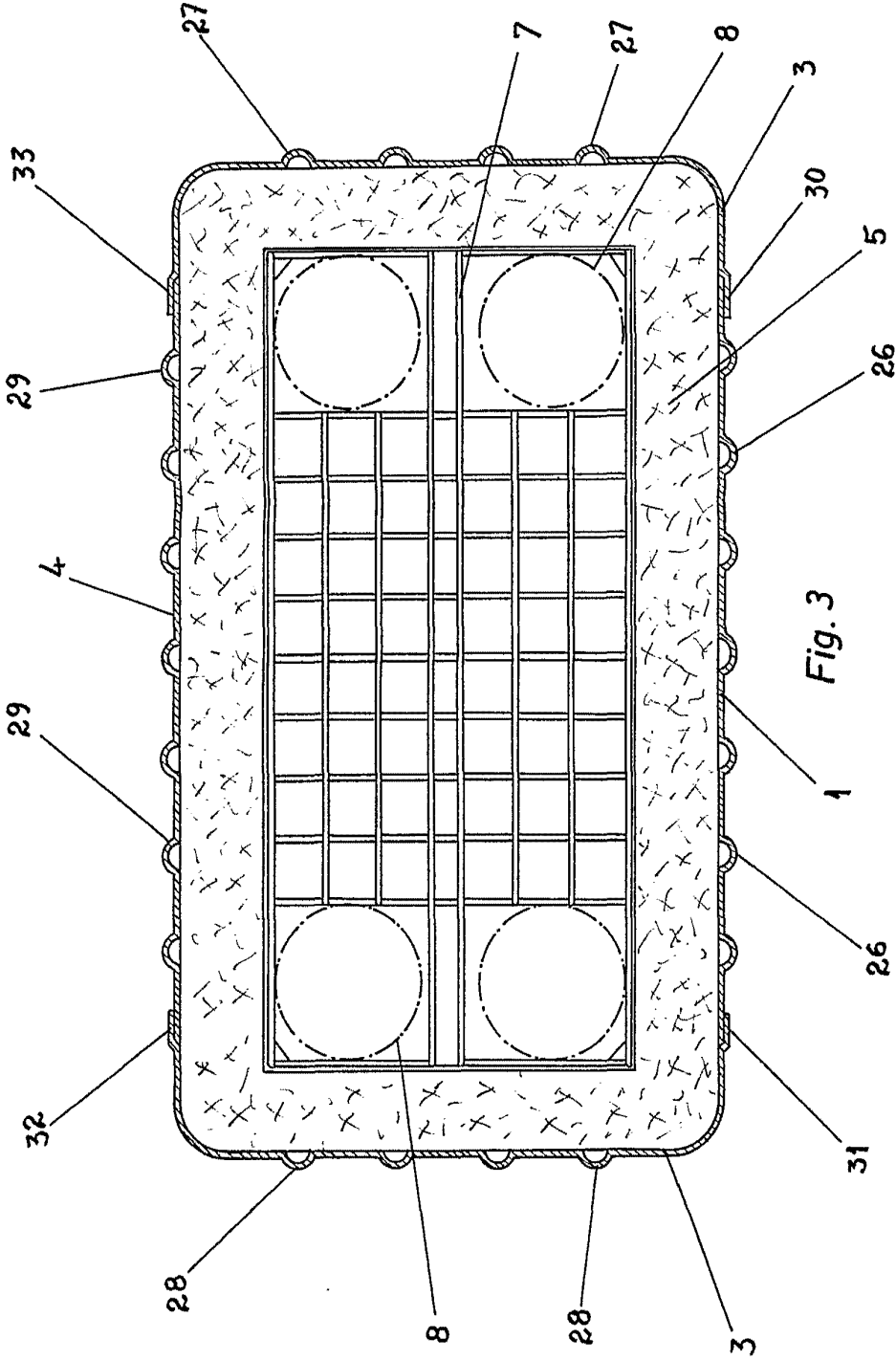


Fig. 3

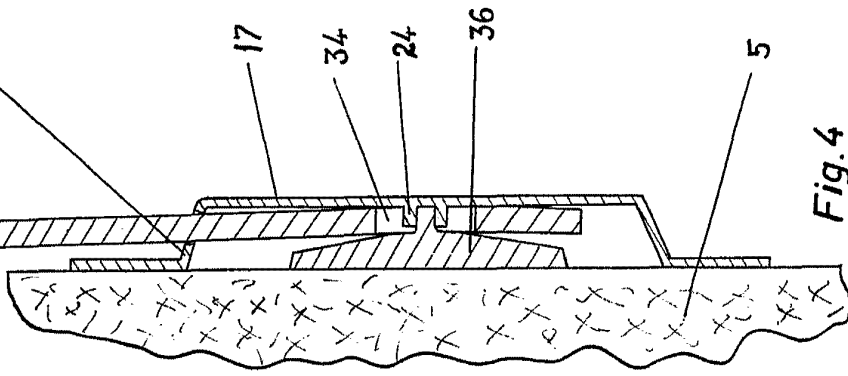


Fig. 4

Barcelona, 30 Enero 1965  
P.A.

3.9885

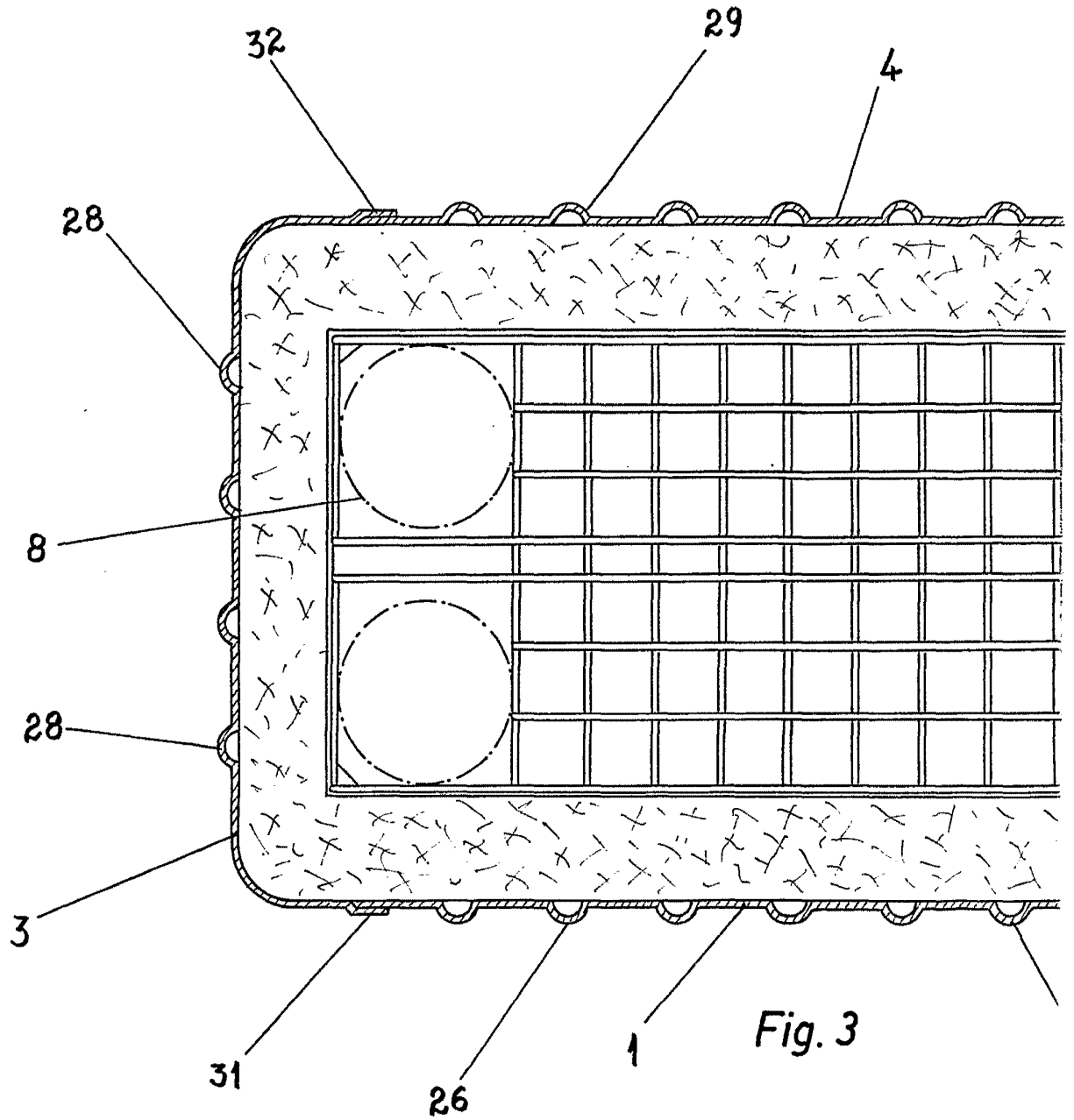


Fig. 3

Escala variable

309095

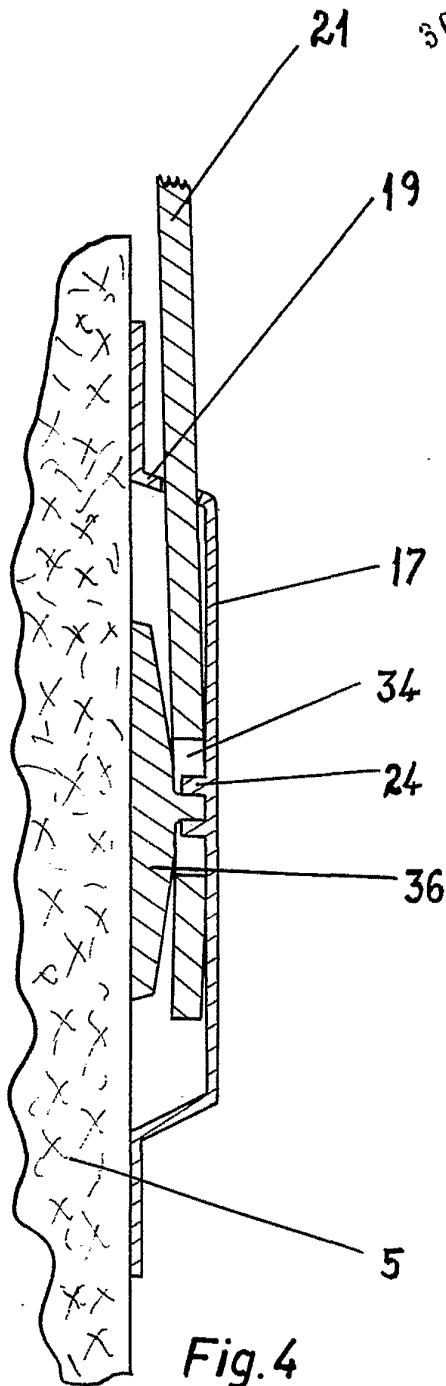
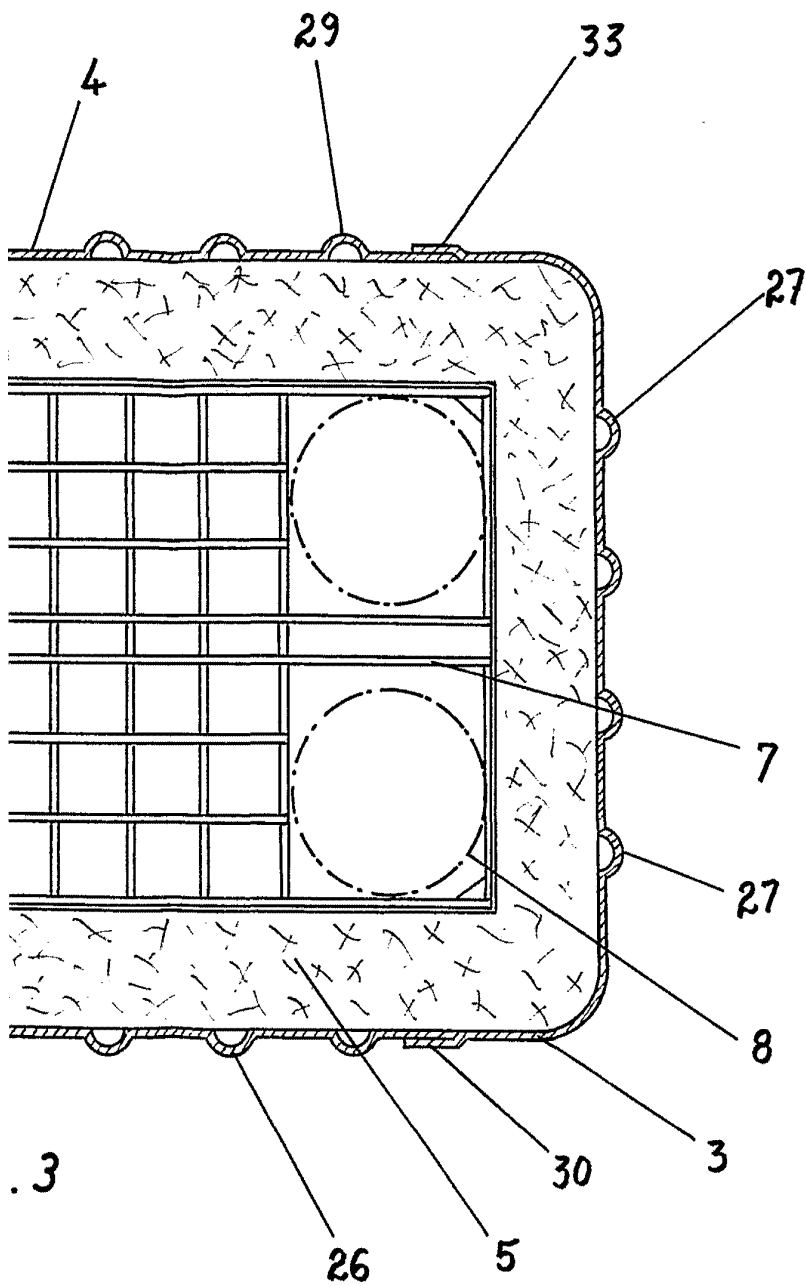


Fig. 4

Barcelona, 30 Enero 1965  
P.A.