

309084

29



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES TRANSPORTABLES, PARA LIQUIDOS", a favor de Inerga, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, La Vid, 16.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de introducción se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de envases transportables para líquidos, los cuales han sido dados a conocer con anterioridad en el extranjero, dándolos a conocer en nuestro país el solicitante, para lo cual se acoge a lo dispuesto en la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

Los presentes perfeccionamientos van dirigidos especialmente a la constitución de un envase transportable



- para líquidos, complementándose debidamente un recipiente interno de material termoplástico y de paredes delgadas, siendo escasa su resistencia mecánica y un conjunto de dos envolventes exteriores de material celulósico, por ejemplo
5. cartón reforzado o similar, de forma que dichas envolventes exteriores faciliten los medios para el manejo cómodo del envase y además le confieran la necesaria resistencia mecánica, dando consistencia al receptáculo interno y además protegiéndolo de golpes y otras acciones externas.
  10. De un modo esencial los presentes perfeccionamientos prevén que la envolvente externa del receptáculo de material termoplástico quede constituida por dos elementos o cajas coincidentes una dentro de la otra, de modo que la primera de ellas tiene la misión de acompañar en
  15. todo momento al envase de material termoplástico, en el momento de su utilización y permitiendo operaciones del tipo de vertido, mientras que la segunda o exterior tiene solamente la finalidad de acompañar al receptáculo y a la envolvente interna durante el transporte de los mismos y
  20. para un corto manejo de situación del conjunto.
- La envolvente interna tiene como característica esencial, comprender en la parte baja una abertura de forma alargada, que permite efectuar el vertido del recipiente, al trabajar en combinación con las aberturas existentes en
25. dos alas superiores rebatibles de la propia envolvente, las cuales pueden proporcionar los medios para su asimiento y para la basculación del receptáculo. Se prevé asimismo que dicha envolvente interna se adapte a la estructura del receptáculo de material plástico, poseyendo para ello una
  30. estructura achaflanada en uno de sus bordes superiores para coincidir con igual disposición del receptáculo, cuyo



gollete queda situado en el correspondiente chaflán y atraviesa la pared correspondiente de la envolvente, saliendo al exterior de la misma, donde queda cerrado por una tapa. Esta disposición permite efectuar el vertido cómodo del recipiente.

5. La envolvente externa adopta forma paralelepípedica, salvando la zona achaflanada de la envolvente interna y del receptáculo para constituir una caja exterior que debe acompañar al conjunto en el almacenamiento y transporte del mismo, y que a la vez facilita los medios para un primer transporte elemental manual del conjunto, al poseer en dos caras laterales opuestas, sendas aberturas alargadas que determinan por lo tanto sendos refundidos, donde es posible efectuar el asimiento manual para un corto transporte del conjunto.

10. Se comprende que mediante la disposición dicha es posible conseguir un envase para productos líquidos, de características transportables y de gran economía de fabricación, puesto que el receptáculo interno de material plástico puede ser de paredes muy delgadas y las envolventes exteriores son de material celulósico, que además posee medios propios para maniobra de transporte invertido y que como ventaja adicional, no requiere ninguna clase de ganchos o la acción de otros medios externos para las operaciones de carga y descarga y en general de transporte, evitando las frecuentes averías que ocurren en la mercancía cuando se utilizan dichos medios.

15. Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente.

20. La figura 1 es una sección según un plano vertical



de un conjunto transportable para el almacenamiento de líquidos de acuerdo con la Patente.

5. La figura 2 corresponde asimismo a una sección vertical del propio recipiente según un plano perpendicular al de la figura 1.

La figura 3 corresponde a una sección transversal por el plano de corte C-C de la figura 1.

10. La figura 4 corresponde a una vista en planta del recipiente, en el que las alas superiores de la envolvente externa se hallan desplegadas.

La figura 5 es una vista en planta del propio recipiente en el que aparecen desplegadas las alas superiores de la envolvente interna.

15. La figura 6 es una vista inferior del propio recipiente en el que aparecen levantadas las alas inferiores de la envolvente interna.

20. Tal como se representa en las figuras, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente, prevén la disposición de dos envolventes -1- y -2-, de tipo celulósico o similar; envolviendo sucesivamente a un depósito o receptáculo interno -3- de material termoplástico con paredes de pequeño espesor, de modo que entre ambas envolventes facilitan la necesaria protección a dicho receptáculo interno, el cual puede poseer por lo tanto paredes muy delgadas y ser de fabricación muy económica. Además dichas envolventes del  
25. receptáculo facilitan los medios para su transporte manual y para las operaciones de vertido del mismo.

30. Para ello, la envolvente externa, figura 3, posee en las caras laterales -4- y -5-, sendas aberturas alargadas -6- y -7-, las cuales determinan de este modo unos refundidos de poca profundidad en las paredes laterales externas



- del recipiente considerado como conjunto, facilitando zonas de asimiento para el manejo manual, especialmente elevación y descenso del receptáculo. Dicha envolvente externa posee además las alas superiores -8-, -9-, 10-, y -11-, las cuales
5. son susceptibles de cerrar superiormente el conjunto formado por el receptáculo interno y la envolvente -1-, transformando el conjunto en una pieza paralelepípedica de fácil almacenamiento y apilamiento.

- Estos perfeccionamientos prevén que la envolvente
10. te interna -1- posea una estructura que se adapte con mayor fidelidad a la forma del receptáculo interno -3-, y a la vez posea medios para el transporte y para el vertido del receptáculo. Para ello, dicha envolvente -1- posee una pared oblicua -12-, ocupando una arista superior de la misma
15. y adaptándose a una pared igualmente oblicua que ocupa una posición correspondiente -13- del receptáculo interno -3-. Dicha pared oblicua -12- posee una abertura -14- a través de la cual pasa el gollete -15- del receptáculo interno, que es cerrado mediante una tapa exterior -16- que llega a
20. actuar por la valona de su extremo inferior, sobre dicha pared -12-.

- Asímismo la envolvente interna -1- posee un conjunto de alas superiores, figura 5, en las cuales se aprecia la disposición de sendas aberturas alargadas simétricas
25. -17- y -18- en las alas -19- y -20-, situadas en lados opuestos de dicha envolvente, complementándose además con las alas -29- y -21-, siendo la primera de ellas una prolongación de pared -12- destinada a sobreponerse a la pared achaflanada -13- del envase interno. Tanto el ala -29- como la
30. -21- poseen sendas aberturas alargadas -22- y -23-, las cuales permiten el asido del conjunto para el vertido del mis-



mo, para cuya operación existe además una abertura inferior -24- en el ala -25- de la parte baja que complementada con las alas -26-27-y-28- procuran el cierre por dicha zona. La abertura -24- facilita un refundido donde se puede actuar

- 5. manualmente para permitir el volcado del recipiente y con ello, su vertido.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos anteriormente descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

- 10. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

- 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de envases transportables, para líquidos, caracterizados por comprender la disposición de una doble envolvente complementaria, con respecto al receptáculo interno de material delgado y de poca consistencia propia, poseyendo la primera de dichas envolventes, una estructura general adaptada al receptáculo interno, incluso en una zona achaflanada superior en la que queda dispuesto el gollete de vertido, a la vez que posee en dicha zona superior un sistema de aletas rebatidas dos de las cuales situadas en una posición poseen sendas aberturas longitudinales para facilitar el asimiento de extracción del envase, mientras que las otras dos poseen asimismo sendas aberturas longitudinales para facilitar el vertido.

- 2.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de envases transportables, para líquidos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la envolvente interna posee en una de sus aletas de la parte baja, que se complementa con otras tres para el cierre de dicha zona, una abertura alargada que procura un pequeño refundido para el asimiento del conjunto durante el vertido.

3 0 9 0 8 4 2 9



- 7 -

- 3.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de envases transportables, para líquidos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la envolvente externa encajada sobre la envolvente interior, posee un sistema de aletas superiores rebatibles que salvan la zona achaflanada del receptáculo y de la envolvente interna, dando una estructura paralelepípedica general al envase, para facilitar su almacenamiento, poseyendo además en dos caras laterales opuestas sendas aberturas alargadas, que facilitan sendos refundidos para el
- 5.
10. asimiento de transporte local del conjunto.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

- 4.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES TRANSPORTABLES, PARA LIQUIDOS".
- 15.

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, 29 ENE. 1965

P.A. de Inerga, S.A.

jc.

309084

3 NOV 65  
NOVA AP 2



29 EN

1965

INERGA, S. A.

309084

B-B

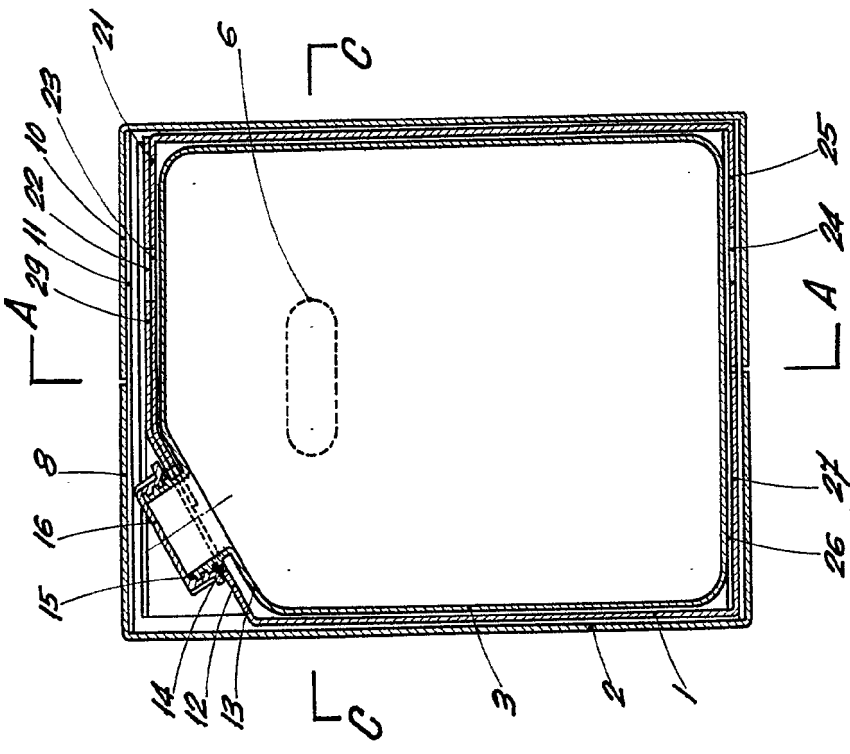


Fig. 1

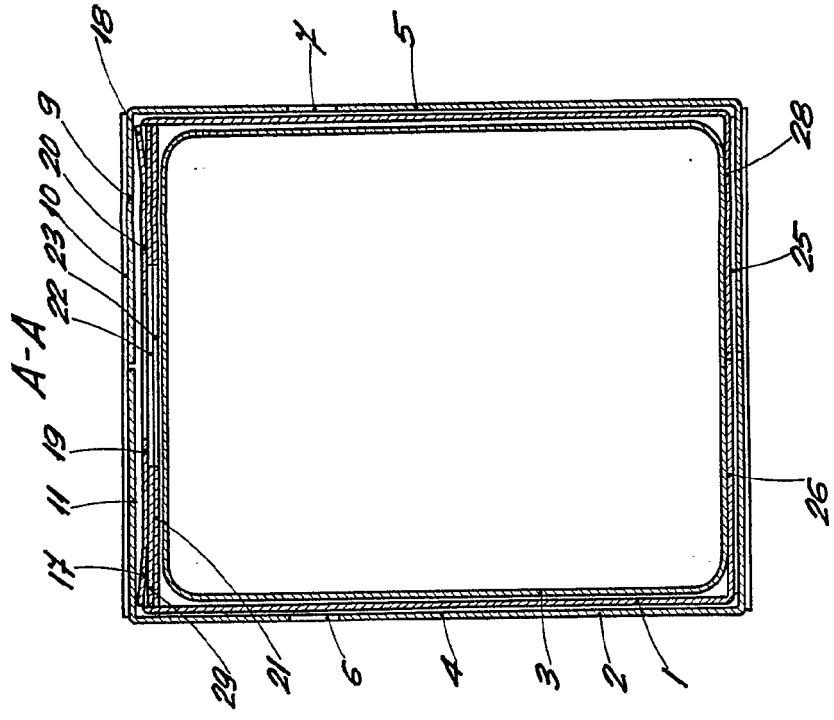


Fig. 2

BARCELONA, 29 EN. 1965  
P. A. *[Signature]*

ESCALA VARIABLE

INERGA, S. A.

3 99084

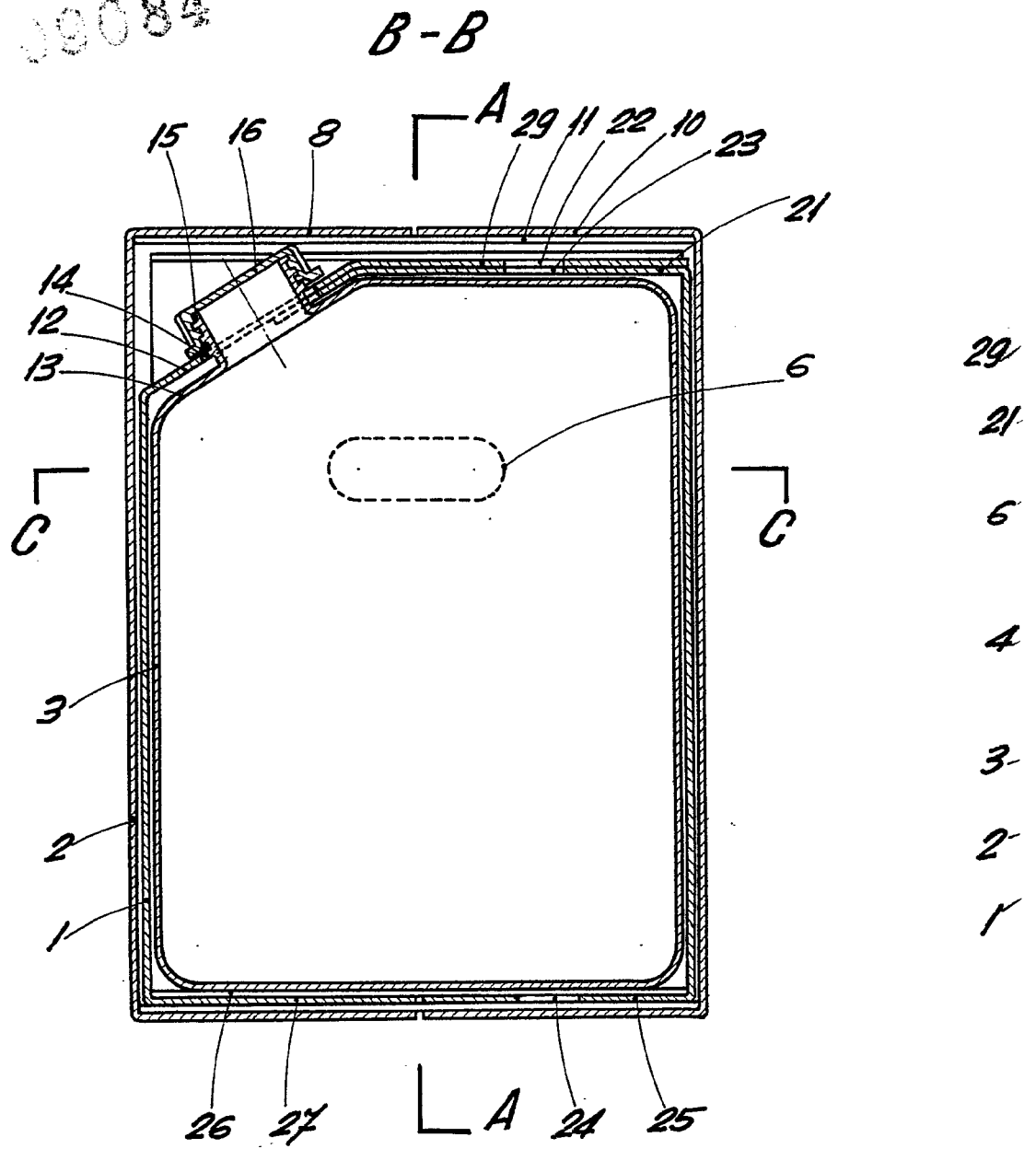


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

3 09084

3 HOJAS  
HOJA Nº 1

29 ENE



1965

21

6

1-3

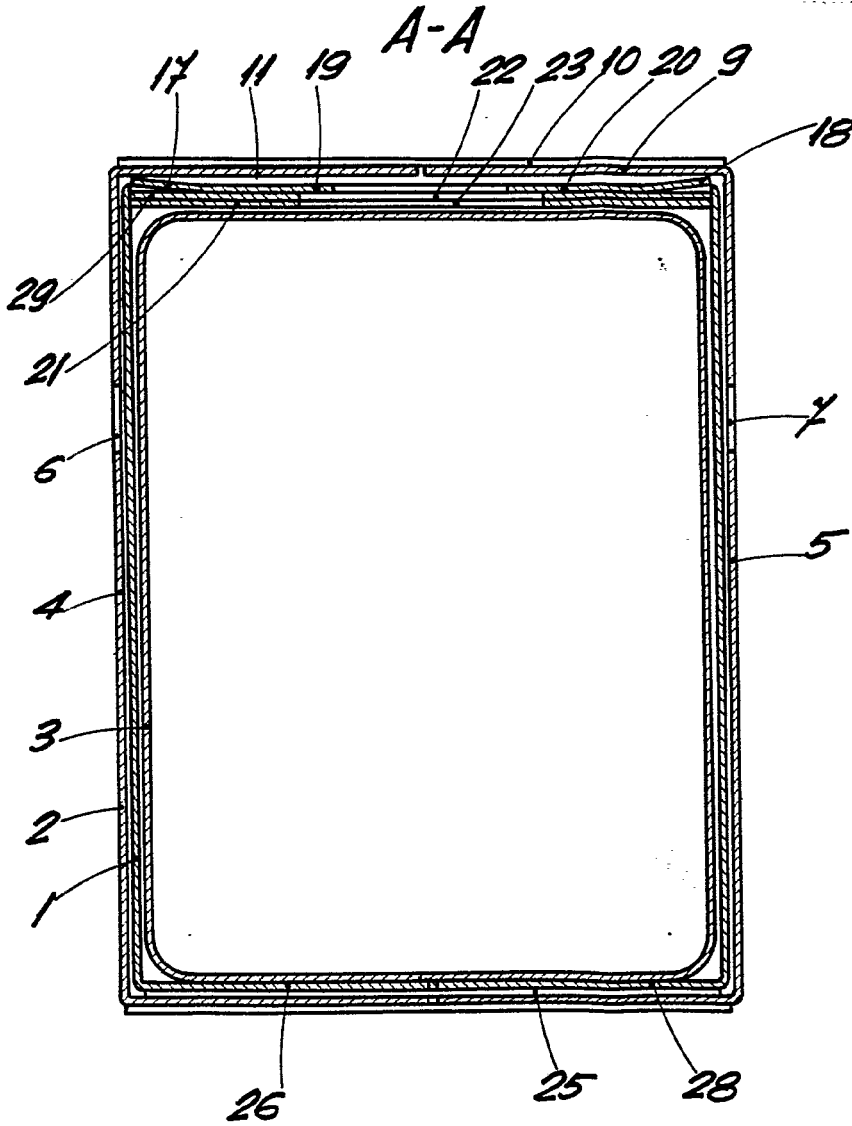


Fig. 2

BARCELONA, 29 ENE. 1965  
P. A.

INERGA, S. A.

3 09004

3 ANUAS  
HOLA N.º 2



C-C

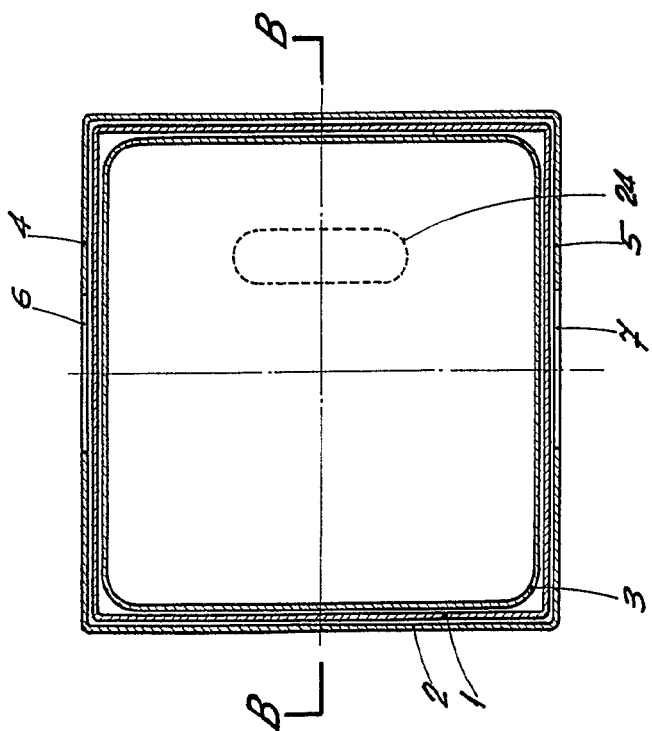


Fig. 3

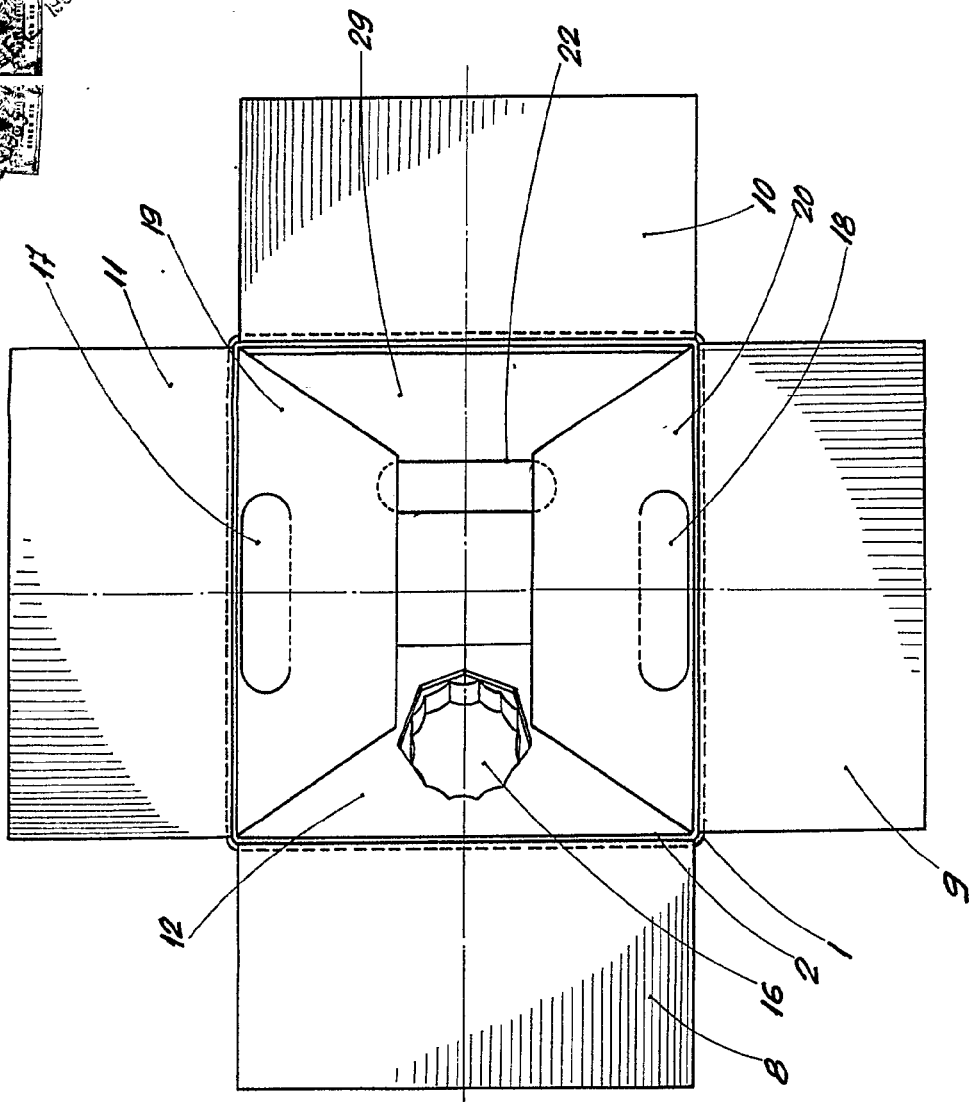


Fig. 4

BARCELONA, 29 ENE. 1965  
P. A.

ESCALA VARIABLE

3 3084

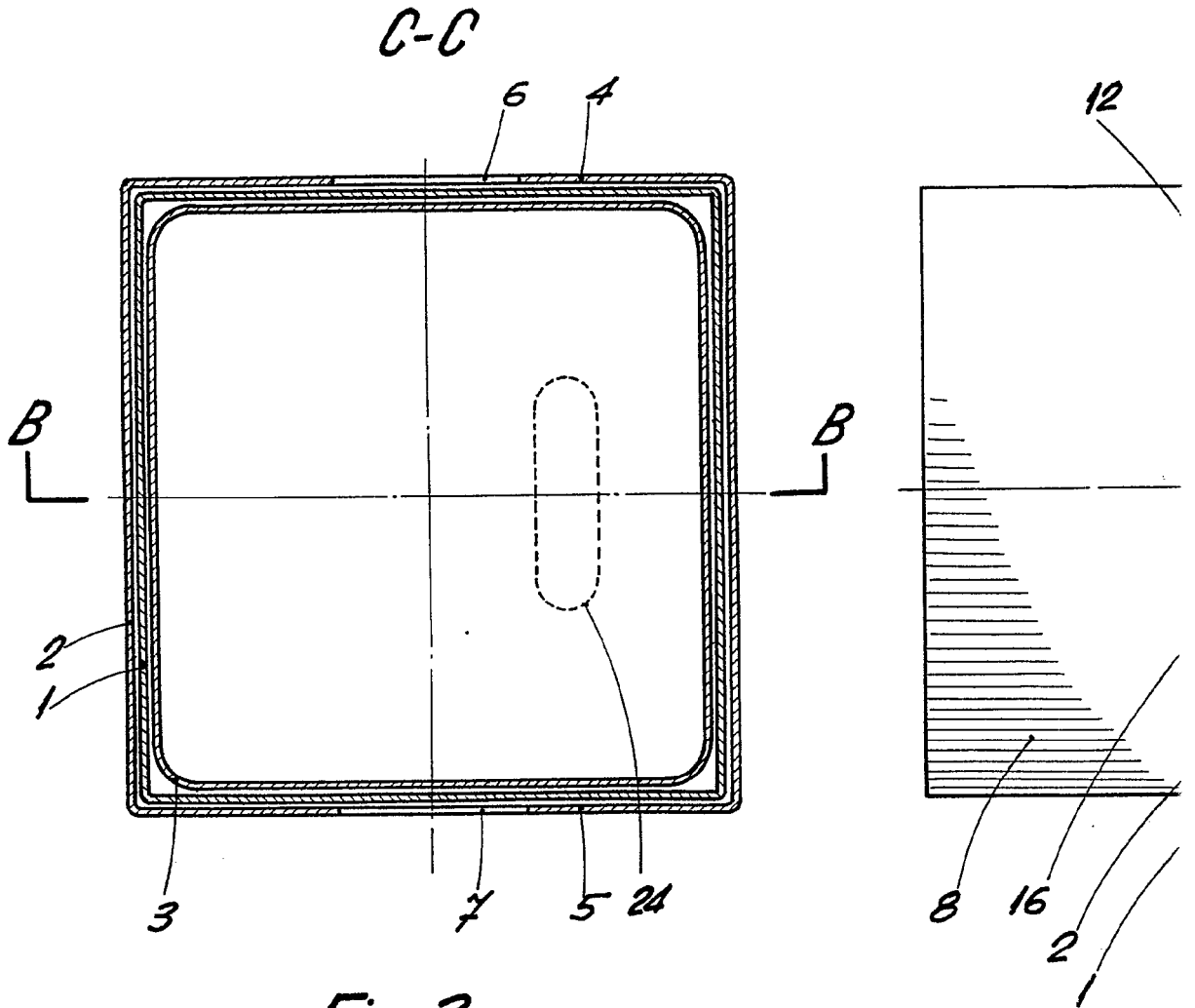


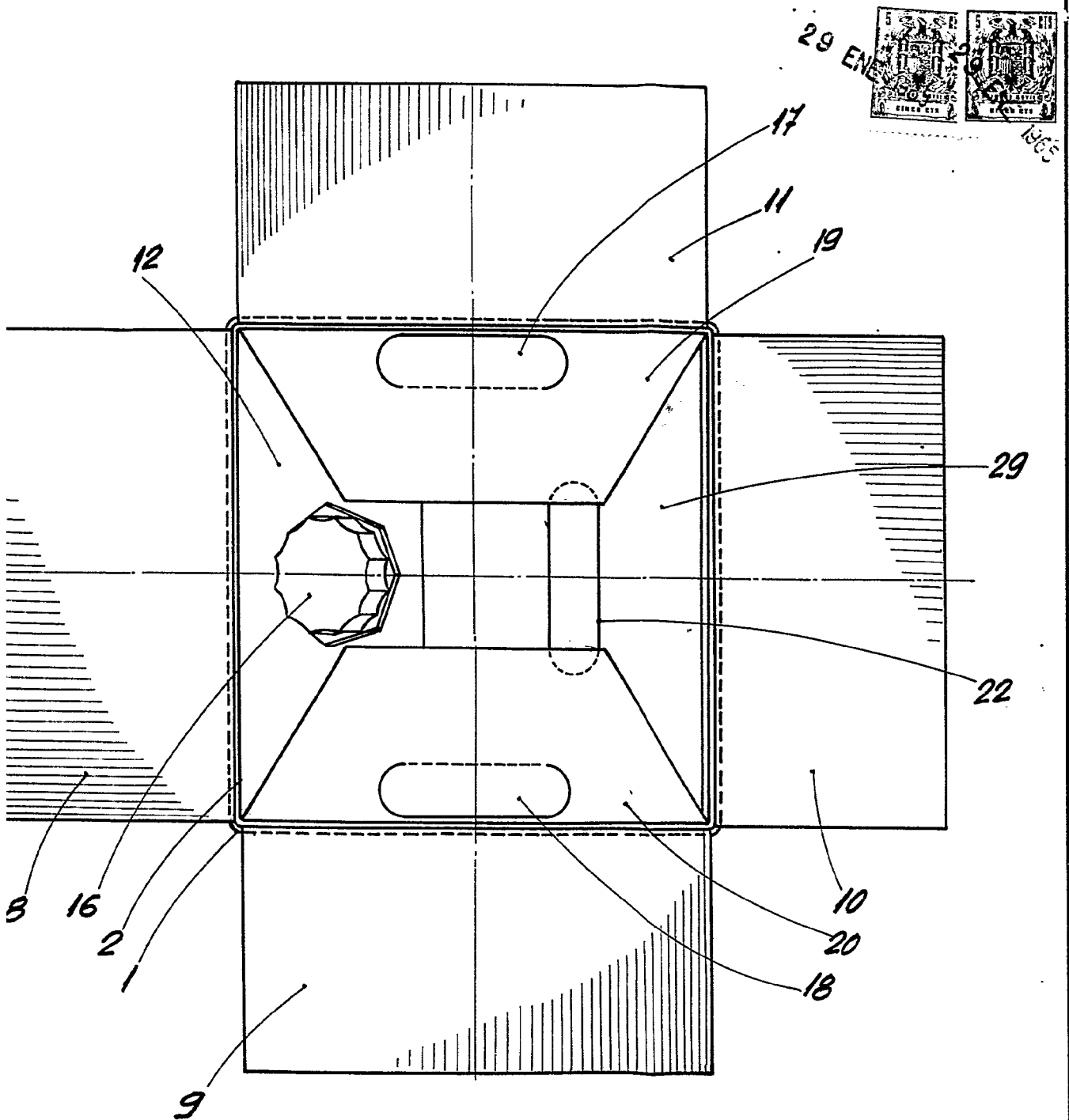
Fig. 3

9

ESCALA VARIABLE

3 09084

3 HOJAS  
HOJA Nº 2



29 ENE 1965

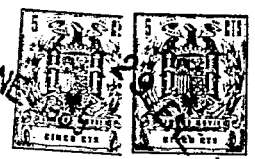
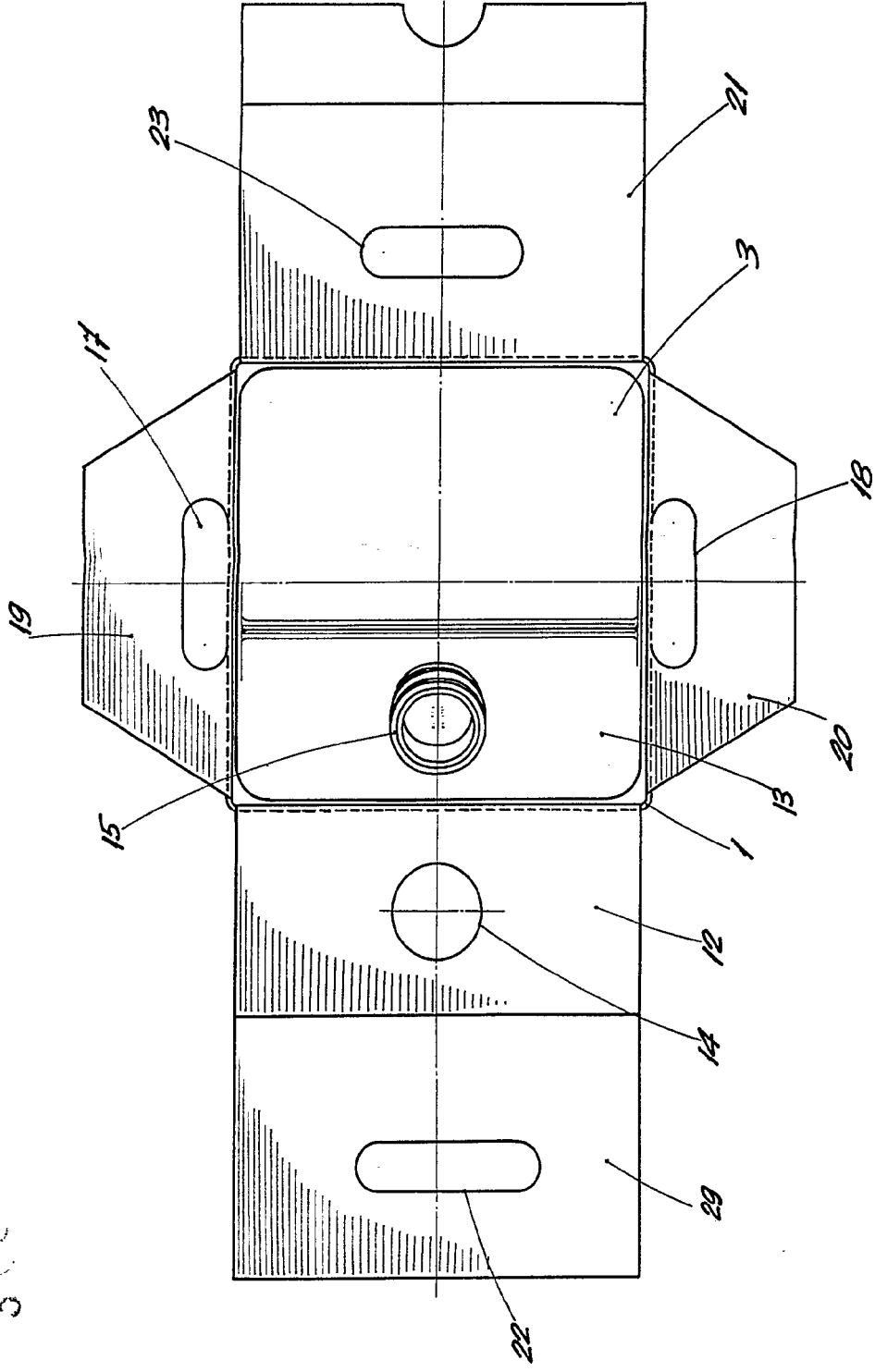


Fig. 4

BARCELONA, 29 ENE. 1965 ..  
P. A.



300084

3 NOV 15  
1965

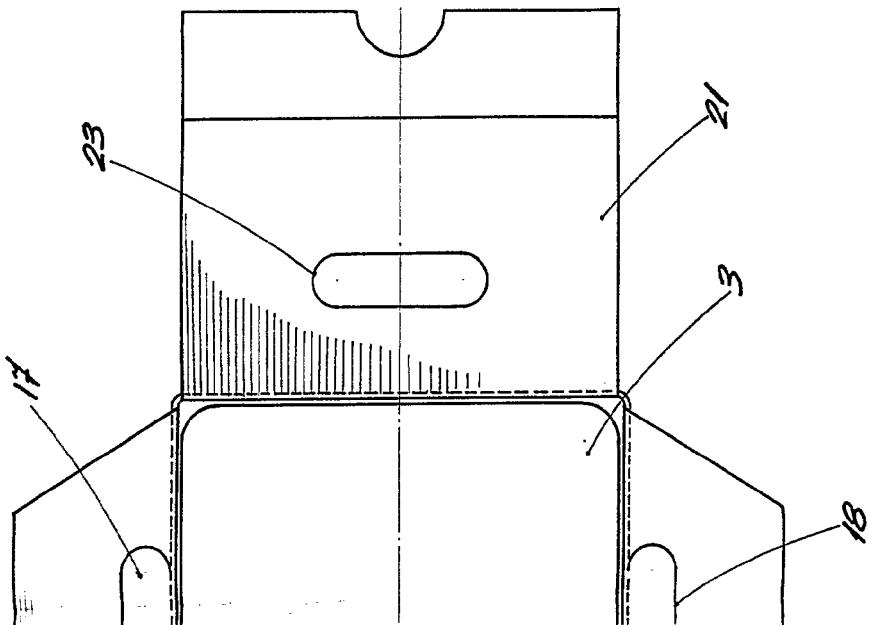
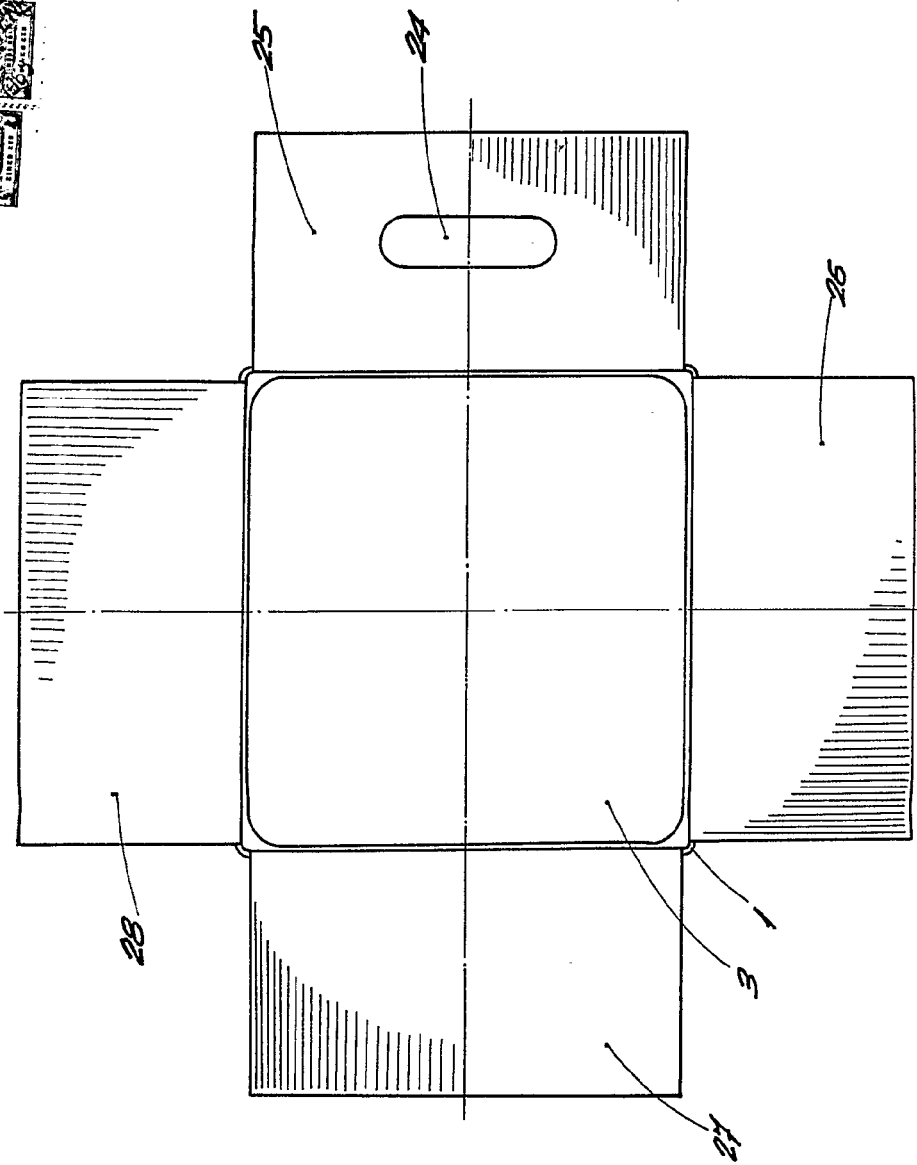


Fig. 6

BARCELONA 29 ENE. 1965  
P.A. *[Signature]*

INERGA, S.A.

309084

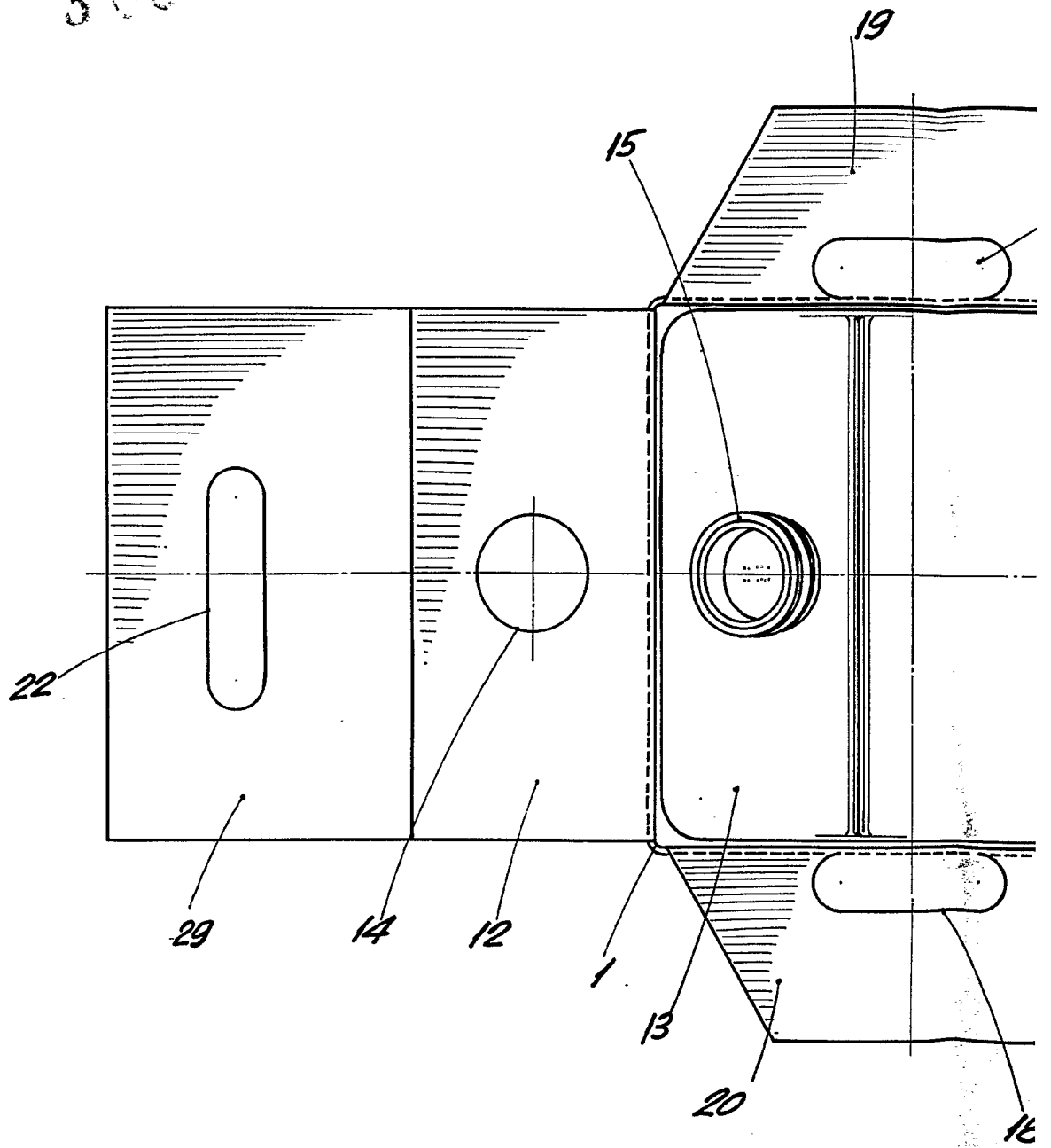


Fig. 5

ESCALA VARIABLE



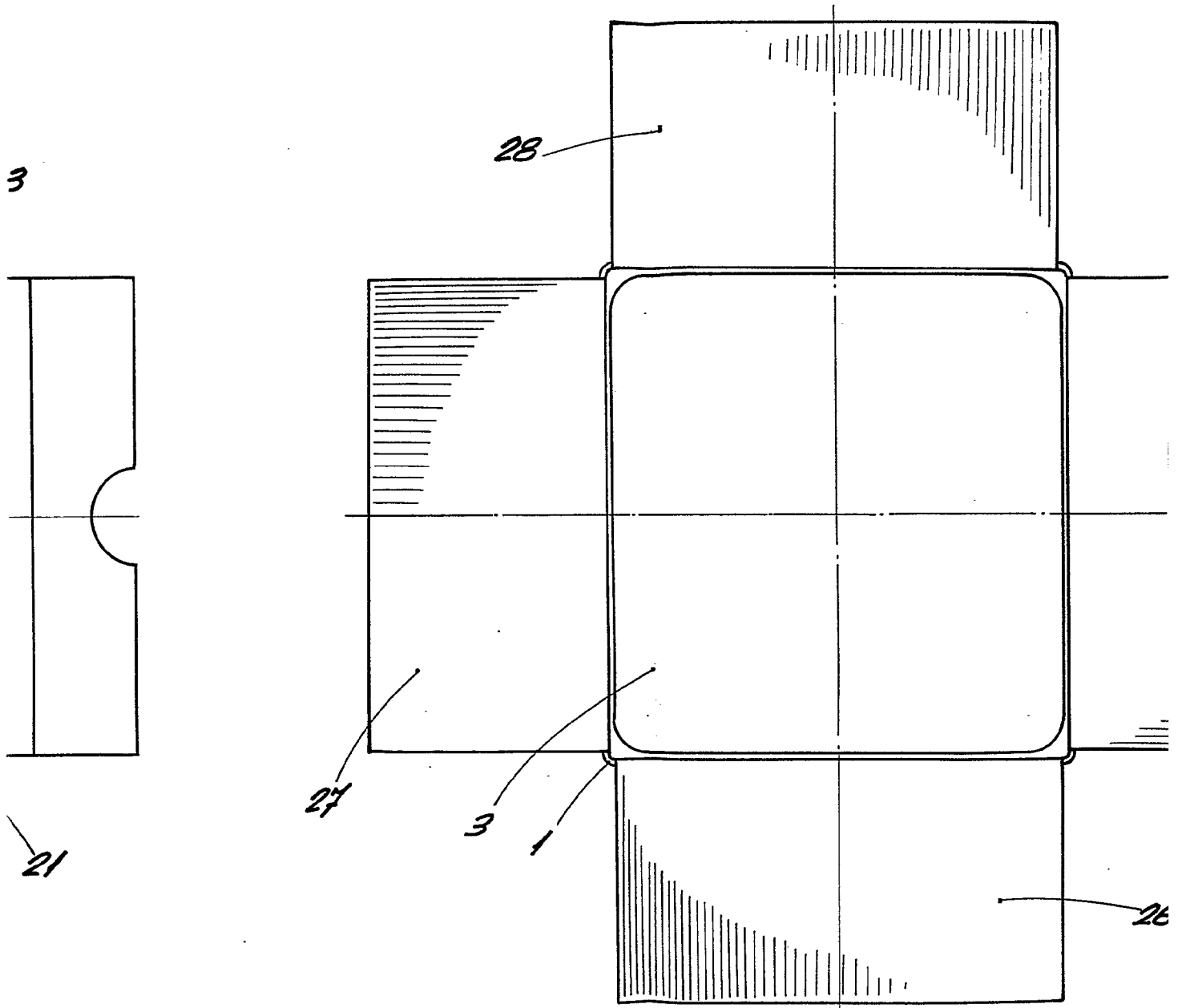


Fig. 6

3 09084

3 HOJAS  
HOJA Nº 3

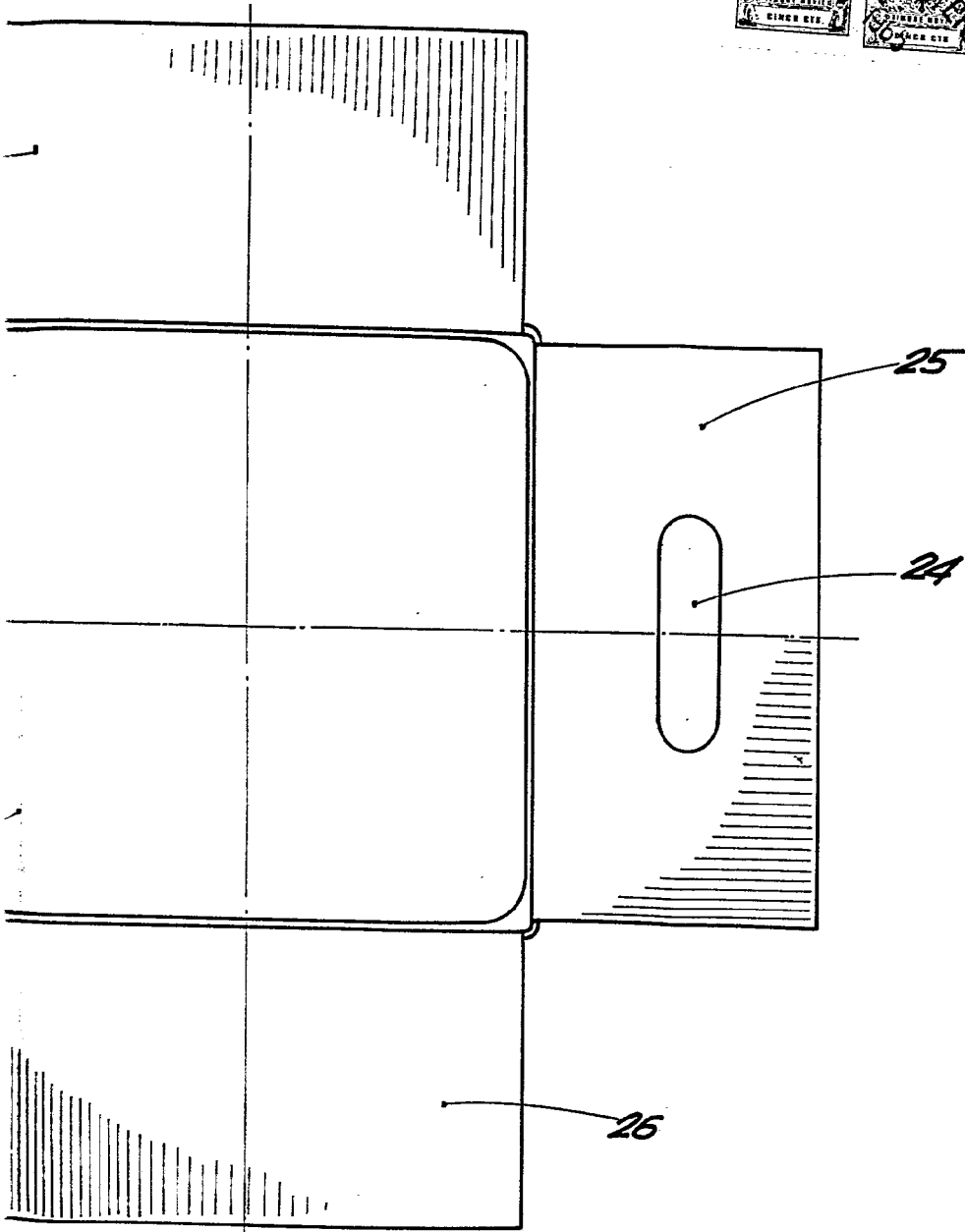


Fig. 6

BARCELONA 29 ENE. 1965  
P.A.  
*[Signature]*