



309072

PATENTE DE INVENCION

por 20 años por

"SISTEMA PARA EL MONTAJE Y ENSAMBLAMIENTO DE LOS PERFILES QUE CONSTITUYEN LOS CERCOS DE CARPINTERIA METALICA", a favor de la razón social DE LA CUESTA AGUADO LMT^a., de nacionalidad española, domiciliada en CUENCA DE CAMPOS (Valleolid).

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- Ha sido tanto el incremento de la industria de la construcción en estos últimos años , que para pisar en ella con éxito y firmeza es preciso utilizar nuevos sistemas que le proporcionen una celeridad de que antes carecia, ya que es preciso realizar toda obra a la mayor brevedad debido al gran ritmo de la demanda, exigiéndose en la mayor parte de los casos que los materiales puedan ser facilmente transportados y formados en la misma obra para su aplicación inmediata, lo cual resultaba verdaderamente dificil aplicando



10.- o utilizando cercos de carpintería metálica, por cuanto habia de ser transportados ya contruidos y formados totalmente, lo que encarecia enormemente su transporte.

Hasta la fecha existe alguna forma de hacerlo pero en general resultan complicadas por cuanto es preciso realizar en los perfiles que se utilizan a dicho fin unos complicados cortes que encarecen su fabricación o construcción, lo cual se ha eliminado por medio del sistema objeto de esta patente, cortandose dichos perfiles a inglete, al igual que si fueran a ser contruidos normalmente y uniéndose formandose el rectangulo deseado por medio de una pieza de plástica que los une y ajusta entre sí debido a su introducción en el ángulo que los perfiles han de formar.

Una vez que nos es conocido el objeto de la patente de invención que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirle, haciéndose constar se trata de una de sus variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse.

Según vemos en la figura 1, el cerco o marco de carpintería metálica está constituido como en cualquier otro caso por dos perfiles metálicos A y B, de cualquier sección apropiada, y constituido por sus diversas caras una de ellas 1 plana, antecedita por la vertical externa 4, y seguida de otra vertical interna 5, a continuación de la cual existe otra inclinada 2, seguida de la externa 3, todas las citadas caras habrán de ser cortadas a inglete por su línea de unión 6, con lo que ajustan entre si perfectamente cada una de las caras de los perfiles que ocupan la posición vertical con el que ha dispuesto la práctica a modo de travesaño en la parte superior, y ahora queda unicamente el unirlos de modo y forma que se hagan inseparables para sujetarlos debidamente a la pared en que hayan de aplicarse para constituir la puerta o ventana deseada, lo cual se lograba



- 45.- por medio de soldadura, con la que los marcos o cercos se transportaban ya armados lo que encarecía mucho su transporte, y que ahora se ha eliminado, por medio de la aplicación en el ángulo que forman los dos perfiles de una pieza C, representada separadamente en la figura 2, que al formar un ángulo recto con las mismas características, entrantes, salientes y concavidades, pero de una pequeño menor dimensión que el que forman los dos perfiles que constituyen cada uno de los ángulos del cerco, y al tratarse de una pieza construida en material plástico, que por tanto reúnen las necesarias condiciones de elasticidad para ser introducida en la concavidad o parte interior del ángulo que forman los dos perfiles, se logra la operación de ensamblaje con gran facilidad.

- 50.- El conjunto de la pieza de unión o ensamblaje esta constituida por una parte en forma de ángulo diedro formado por dos gruesos planos, al que en uno de sus laterales internos se le hubiese acoplado otra formación en ángulo recto también, pero formando por su parte infero-interna un ángulo agudo en dirección a ella, o sea con la conformación externa contraria, correspondiente o complementaria de la interna del perfil utilizado en el cerco.

- 60.- La figura 3, representa la unión en inglete a modo de marco del cerco metálico, tal y conforme se realiza aplicando el sistema que nos ocupa o como se hace en la actualidad para su construcción y unión por medio de soldadura.

- 70.- Descrito suficientemente el objeto de la patente de invención que nos ocupa, nos queda señalar se trata de una de las variadas realizaciones a que puede llegarse en la práctica con la aplicación de sus esencialidades características, sin que sus modificaciones de forma, tamaños,

75.-



materiales empleados, etc., desvirtuen la esencialidad característica de su objeto.

N O T A

80.- La patente de invención descrita, recaerá, pues sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-SISTEMA PARA EL MONTAJE Y ENSAMBLAMIENTO DE LOS PERFILES QUE CONSTITUYEN LOS CERCOS DE CARPINTERIA METALICA, caracterizado por cuanto a dicho fin los perfiles metálicos utilizados cortados normalmente se juntan formando el ángulo recto correspondiente introduciéndose en su interior una pieza angulada de materia plástica dura maciza o hueca, según las características y propiedades del material empleado que tiene la constitución de un ángulo diedro formado por dos gruesos planos en cuya concavidad infero-interior, en uno de sus lados, se prolonga hacia abajo en un saliente en ángulo agudo, cuya conformación se ajusta perfectamente a la parte interna del perfil utilizado para la construcción del cerco.

2ª.-SISTEMA PARA EL MONTAJE Y ENSAMBLAMIENTO DE LOS PERFILES QUE CONSTITUYEN LOS CERCOS DE CARPINTERIA METALICA, según la anterior reivindicación, caracterizado por cuanto la pieza de materia plástica que une entre sí dos a dos los perfiles que constituyen el cerco tendrá por su parte inferior y en la concavidad de su ángulo la misma conformación del interior de ambos perfiles dispuestos anguladamente, siendo introducida forzosamente en el interior de ambos perfiles y quedando absoluta y perfectamente ajustada a su interior haciéndolos inseparables, siendo por su parte superior lisa en caso de ser maciza y de conformación no específica de ser hueca.

3ª.-SISTEMA PARA EL MONTAJE Y ENSAMBLAMIENTO DE LOS PERFILES QUE CONSTITUYEN LOS CERCOS DE CARPINTERIA METALICA".

- 5 - 3 0 9 0 7 2



110.- Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

113.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento trece líneas.

MADRID A 6 DE FEBRERO DE 1965.

P.A.

MANUEL DE ARPE.

