

18 JUN.



308885

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INTRODUCCIÓN

a favor de Don Ubaldo FRANCESCHINIS, de nacionalidad italiana, residente en UDINE (Italia), Via Tricesimo, 126,

por

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LOSAS PARA LA CONSTRUCCIÓN".

=====
=====

La presente invención concierne a los materiales de construcción en forma de losas, del tipo constituido por fragmentos de piedras de valor y en particular de mármol, estando dispuestos y sujetos dichos fragmentos sobre un soporte de aglomerado de cemento.

5

Se conocen ya materiales en placas de este tipo, destinados a ser empleados como revestimiento y como pavimentación y en los cuales los fragmentos de piedras de valor están directamente incorporadas al soporte constituido por el medio de liga y que, para que la placa o losa tenga

10

368885

18 JUN 1958



la rigidez y la resistencia necesaria, tiene que ser de un espesor bastante considerable, lo que surte el efecto de darles a los productos acabados un peso específico excesivo.

15 Además, como el agente de liga que constituye el soporte es corrientemente un aglomerado de cemento y de arena, en producto obtenido tiene poca resistencia a la tracción y a la flexión, lo cual limita necesariamente las dimensiones de las placas realizables.

20 Un primero e importante objetivo de la presente invención consiste en suprimir los inconvenientes mencionados, para obtener especialmente un material en forma de losa, del tipo indicado anteriormente, y de pequeño peso específico, pero de gran resistencia a los esfuerzos de toda
25 clase.

Otro objetivo de la presente invención consiste en realizar un material de losas, sencillo de fabricar y susceptible en particular de ser obtenido sin necesidad de instalaciones complicadas y caras.

30 Con vistas a los objetivos mencionados, la presente invención prevé un material en losas del tipo anteriormente indicado, cuya característica esencial consiste en comprender fragmentos de piedras de valor, y en particular de mármol, dispuestos sobre un soporte de material de liga
35 en el cual una rejilla se encuentra empotrada en la región de la cara inferior del soporte para comunicarle rigidez a dicha placa y para absorber los esfuerzos de tracción.

Otras características y ventajas de la invención resultarán de la descripción detallada siguiente, que se refiere al adjunto dibujo, dado a título de ejemplo no limitativo, en el cual:

40

308885



La figura 1ª, es una vista en perspectiva de una losa de tipo ya conocido.

45 La figura 2ª, es una vista análoga a la anterior, que representa una losa similar, pero según la presente invención.

50 En la figura 1ª, se ha representado con (1) unos fragmentos de piedras de valor, y en particular de mármol, empotradas de manera ya conocida en un soporte de medio de liga (2), constituido corrientemente por un aglomerado de cemento y por arena. Se ve claramente en la figura que la relación entre el espesor a de los fragmentos (1) y el espesor b del soporte (2) es de aproximadamente 0,5, de modo que el espesor b del soporte es aproximadamente el doble del espesor de los fragmentos. Este gran espesor del soporte es necesario para darles a los productos acabados una resistencia suficiente a los esfuerzos mecánicos; sin embargo, a consecuencia de la pequeña resistencia a la tracción, propia del cemento, y en general de las distintas mezclas o morteros de liga, el producto así obtenido es inadecuado para resistir todo esfuerzo de flexión y de presión-flexible, obligando esta circunstancia a reducir el tamaño de las placas que se pueden hacer. Además, las losas tienen un peso específico elevado, lo que se manifiesta principalmente en un precio elevado por unidad de superficie y en un aumento de la mano de obra necesaria para la colocación.

65 Según la figura 2ª, en la cual las partes correspondientes llevan los mismos números de referencia que en la figura 1ª, la relación entre los espesores a y b definidos anteriormente es muy superior a la unidad, como se ve claramente, pudiendo estar comprendida, por ejemplo, entre 2 y 5.

70 Según la presente invención, se obtiene esta reducción apreciable del espesor b del soporte (2) empotrando en



75 el medio de liga que constituye el soporte una rejilla metálica, indicada con (3).

80 Con preferencia, dicha rejilla se encuentra dispuesta en la región correspondiente a la cara inferior del soporte, es decir a la cara opuesta a la que está constituida por los fragmentos (1). Esta disposición tiene el fin de permitir al metal de la rejilla absorber los esfuerzos de tracción, mientras que los esfuerzos de compresión son absorbidos por la parte superior de la losa, es decir por los fragmentos (1) y por el medio de liga comprendido entre dichos fragmentos.

85 La placa o losa que se obtiene así tiene un espesor reducido, y por tanto también un peso específico reducido, según los objetivos de la presente invención, pero, además, puede ser de mayor superficie, siendo apta para resistir los esfuerzos de flexión.

90 Naturalmente, la presente invención no se limita a la forma de realización descrita e ilustrada, siendo posible, para el especialista, introducir numerosas variantes a base del ejemplo presentado.

95 Así, la rejilla (3) puede ser sustituida por un elemento equivalente cualquiera, y en particular por varillas metálicas, dispuestas preferiblemente de modo que se cruzan, y eventualmente también en capas superpuestas.

100 La forma, dimensiones y materiales, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

308885



18

N O T A :

105 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance
de la invención, y la manera en que la misma puede ser lle-
vada a la práctica, se reivindicán a título privativo las
siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer
la concesión del privilegio de PATENTE DE INTRODUCCIÓN que
110 se solicita.

115 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de lo-
sas para la construcción, c a r a c t e r i z a d o s por
el hecho de que el dicho soporte de aglomerado de cemento
contiene una rejilla metálica incorporada a la región de la
cara inferior del soporte, para comunicarle rigidez a la
losa y absorber los esfuerzos de tracción.

120 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de lo-
sas para la construcción, según la reivindicación 1ª, carac-
terizados por el hecho de que la relación entre el espesor
de la capa superior constituida por los fragmentos mencio-
nados y el espesor del soporte está comprendida entre 2 y 5.

125 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de lo-
sas para la construcción, según las reivindicaciones 1ª y 2ª
caracterizados por el hecho de que en sustitución de la re-
jilla metálica, contiene varillas metálicas dispuestas de
modo que se cruzan.

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LO-
SAS PARA LA CONSTRUCCIÓN".

=,=,=,=,=

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,

308885



19 1111

que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 3 de Febrero de 1.965.

P. A.

Modesto Gola
P. R.
[Signature]

308885



FIG. 1

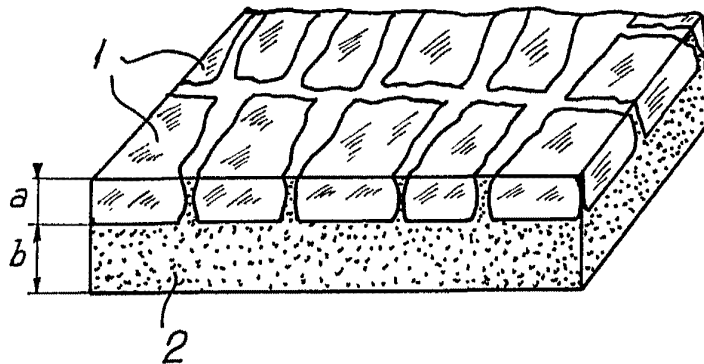
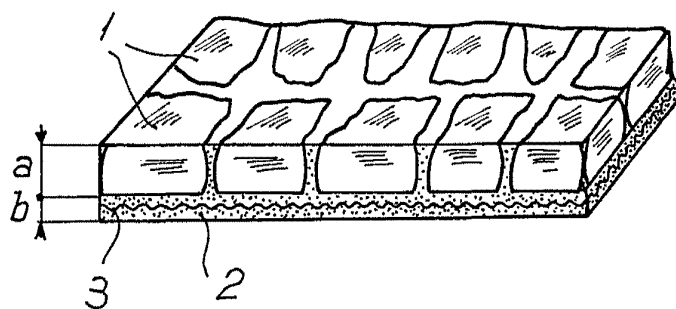


FIG. 2.



Madrid. 3 FEB. 1965

Modesto Polo

ESCALA VARIABLE.