

308855



308855

MEMORIA DESCRIPTIVA.-
=====

PATENTE DE INTRODUCCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 10 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS EN LA
"FABRICACION DE PERSIANAS
"ENROLLABLES".-

=====

A nombre de : DON JOSE M^e. GARCIA QUINONERO, y
DON JOSE LOPEZ ASENSIO.-

Residentes en : VALENCIA, Maestro Bellver, 21, y
Derechos, 17, respecti-
vamente.

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

3 08855

- 2 FEB.



El presente invento tiene por objeto la protección de ciertos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de persianas enrollables, especialmente en las constituidas por lamas huecas acoplables entre sí por la especial forma de sus bordes en contacto, y con el objeto de lograr una persiana de gran resistencia, sobre todo en la zona superior donde con mayor frecuencia es obligada a soportar los esfuerzos de arrollamiento, y bajo flexión superior a la que soporta la zona inferior y media, puesto que esta parte elevada ha de enrollarse sobre un diámetro mínimo.

Los citados perfeccionamientos, en esencia, constan de la previsión de una zona superior de lamas fijas, sin movimiento sobre el elemento de unión de unas con otras y, por tanto, sin permitir paso de aire ni luz entre ellas, perfectamente acopladas, y formando un conjunto compacto y resistente, susceptible de enrollarse sin inconveniente alguno sobre el tambor de recogida de la persiana, toda vez que como elementos de unión se han previsto unos flejes de gran flexibilidad, sobre los cuales se montan las citadas lamas de manera que no puedan desligarse sobre ellos, merced a ciertos elementos de fijación utilizados y que se colocan de forma voluntaria sobre los flejes, mediante unos taladros existentes en los mismos.

El resto de la persiana se monta sobre una cadena de elementos, especialmente ideados, para que siguiendo la lí-



nea de flexibilidad del fleje anterior, se pueda efectuar el deslizamiento transversal de las lamas a fin de permitir, a voluntad, el paso de aire y luz cuando se desee, habiéndose colocado un último eslabón de cadena de características especiales para sujeción de la lama final de forma y dimensiones diferentes a las demás, con el objeto de proporcionar una mayor solidez y resistencia a la persiana.

30.- A continuación se hará una detallada descripción de los perfeccionamientos aludidos, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de los mismos.

40.- En dicho plano se ilustra:

En la figura 1 : Detalle en planta y sección según un plano paralelo al de simetría de las lamas, de una fracción de persiana exponiendo zonas superior e inferior.

45.- En la figura 2 : Detalle del mismo fragmento en sección longitudinal.

En la figura 3 : Detalle en perspectiva de sujeción de una lama fija.

En la figura 4 : Detalle en perspectiva de eslabones finales de la cadena de sujeción de lamas móviles.

50.- En la figura 5 : Detalle en perspectiva de la lama final de la persiana.

55.- Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos consisten en acoplar una serie de lamas huecas, de perfil adecuado, para encastrar entre sí los bordes en contacto, sobre unos flejes 2 de material resistente y



flexible, de modo que dichos flejes 2 atraviesan transversalmente a las lamas, habiéndose dispuesto en éstos una serie de orificios 3 separados entre sí una longitud igual a la anchura de las lamas, a fin de incluir en ellos unas piezas 4 planas, elásticas y dotadas de un nervio transversal 5 que sirven de apoyo y separación entre cada dos lamas consecutivas, con lo que se consigue que éstas queden en posición inamovible pero susceptibles de enrollarse sobre el cilindro de recogida, al que van sujetos los flejes 2 por sus extremos.

En el extremo inferior del fleje 2 de acoplamiento de las lamas fijas, se ha practicado un par de ranuras longitudinales y paralelas entre sí, en las que se acopla el primer eslabón 6 que sujeta las lamas 7 móviles, iguales en y constitución a las fijas, pero, montadas cada una de ellas sobre cada uno de dichos eslabones.

Estos eslabones 6, presentan en su parte superior unas aletas 8 seguidas de un cuello 9 para continuar por el cuerpo del mismo en el que existen unas ranuras paralelas entre sí y en sentido longitudinal, en las que se acoplan las aletas 8 del eslabón siguiente, permitiendo la longitud de ranuras y cuello 9 el deslizamiento de uno sobre otro a fin de separarse o aproximarse más o menos, con lo que las lamas en ellos acopladas reciben el movimiento de aproximación o separación para dejar entre ellas ranuras de entrada de aire y luz. Con el fin de sujetar las lamas sin que se deslicen hacia el eslabón inferior, cada eslabón está dotado de una pequeña uña de apoyo 10.

El último eslabón de la persiana 12 tiene simplemente una forma de T invertida, a fin de acoplarse al eslabón an-



terior y presentar una base amplia 11 en la que queda sujeta la última lama 13 formada por un perfil que en su borde superior presenta un ángulo agudo 14 para enganche del eslabón y en el borde inferior un refuerzo a base de un cajetín 15 de sección rectangular que proporciona al remate de la persiana una mayor solidez y peso, para facilitar las operaciones de bajada de la misma.

90.- Esta persiana, para su maniobra de enrollamiento y despliegue emplea cualquier sistema conocido de tambor, cinta y muelles recuperadores de la misma.

95.- Dada su organización, es evidente que por presentar la zona superior con lamas fijas sin desplazamientos sobre los flejes de acoplamiento, esta zona que es la que más sufre los esfuerzos de arrollamiento, queda notablemente reforzada mientras que el resto de la misma, por emplear eslabones totalmente planos, con engarce simple, permite utilizar lamas delgadas de poco peso y perfiles de fácil construcción.

100.- La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

105.- Los terminos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.



1965

110.-

N O T A.-

Los puntos de invención, ni propia ni nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, por diez años, son los siguientes:

- 115.- 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de persianas enrollables, caracterizados por haberse previsto en la zona superior de la persiana, una serie de lamas de perfil adecuado para el acoplamiento de los bordes en contacto, sobrepuestos unos flejes elásticos y resistentes que las atraviesan, habiéndose previsto en estos flejes una serie de orificios a
- 120.- separación igual a la anchura de las lamas, a fin de fijar en ellos elementos de sujeción de dichas lamas que impiden el movimiento de éstas, quedando todas ellas en contacto y sin dejar paso al aire ó luz.
- 125.- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de persianas enrollables, según punto primero, caracterizados porque los elementos de sujeción de las lamas son piezas de material elástico dotadas de botón de introducción en el orificio correspondiente, y presentando unas alas longitudinales separadas por un nervio central que sirve de apoyo y sujeción de
- 130.- las lamas contiguas.
- 135.- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de persianas enrollables, según puntos anteriores, caracterizados porque el extremo inferior del fleje que acopla las lamas fijas, presenta un par de ranuras longitudinales y paralelas entre sí en las que se acopla un eslabón formado por una pieza plana, del mismo fleje, dotada de aletas laterales en su extremo superior, y ranuras longitudinales en el cuerpo, para acoplamiento del eslabón sucesivo, llevando una uña central para apoyo de la lama que queda sobre él, impidiendo así que resbale el eslabón inferior.
- 140.-



145.- 4º.- Perfeccionamientos en la fabricación de persianas enrollables, según puntos anteriores, caracterizados por el hecho de que cada eslabón lleva entre el cuerpo central y las aletas laterales superiores, un cuello de longitud adecuada a la de las ranuras de acoplamiento de la anterior, a fin de que por deslizamiento de unas sobre otras pueda darse a las lamas separación precisa para paso de aire y luz, en todo el resto de la persiana.

150.- 5º.- Perfeccionamientos en la fabricación de persianas enrollables, según puntos anteriores, caracterizados por haberse previsto el último eslabón de la persiana en forma de T invertida a fin de sujetar una lama final de perfil con borde superior en ángulo y borde inferior en cajetín, que refuerza y proporciona mayor peso para facilitar las operaciones de enrollamiento y desenrollado de la persiana.

155.- 6º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PERSIANAS ENROLLABLES", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 159 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 2 FEB. 1965

P. A.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the "P. A." text and extending downwards.

308855



FIG. 1

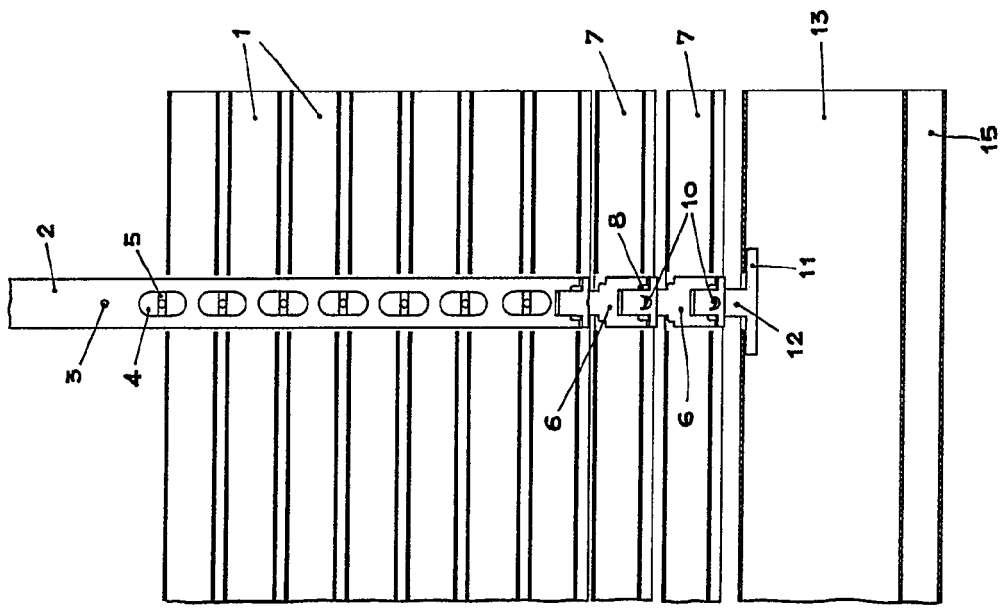


FIG. 2



FIG. 3

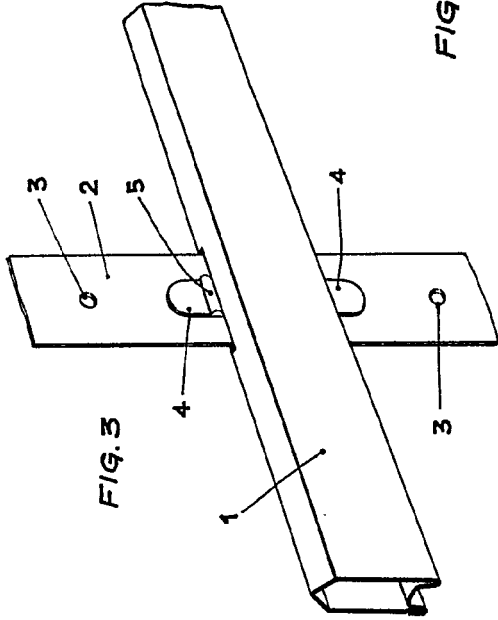


FIG. 4

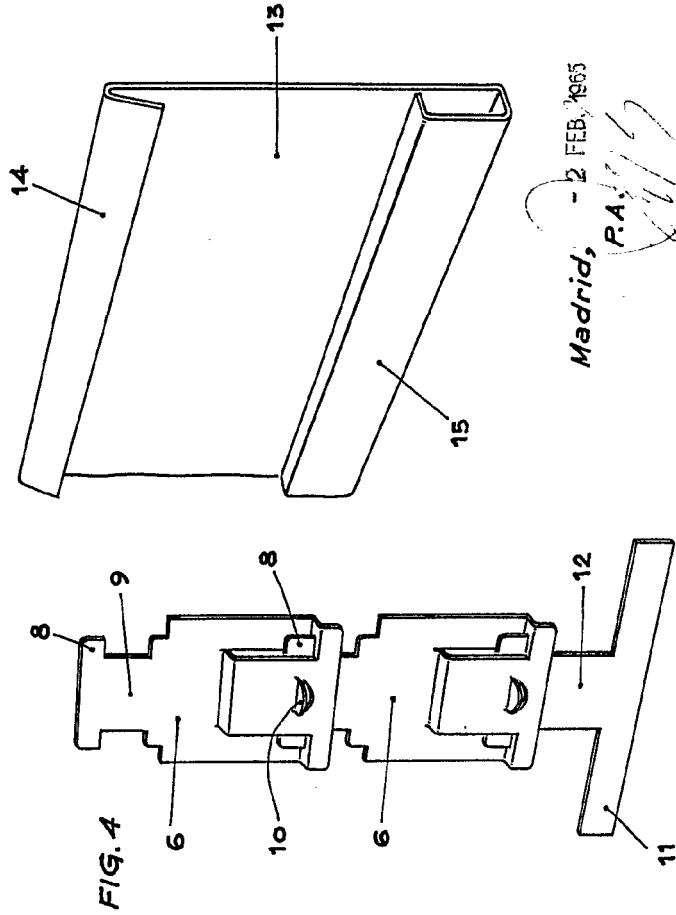
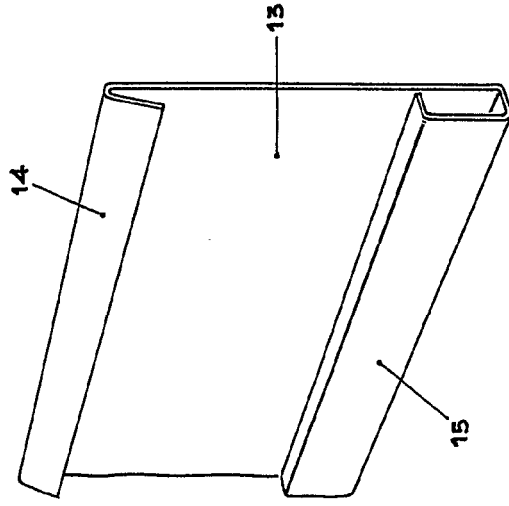


FIG. 5



Madrid, - 2 FEB. 1965

R.A. [Signature]

José M^a García Quiñonero.
José López Asensio.

308855



FIG. 1

FIG. 2

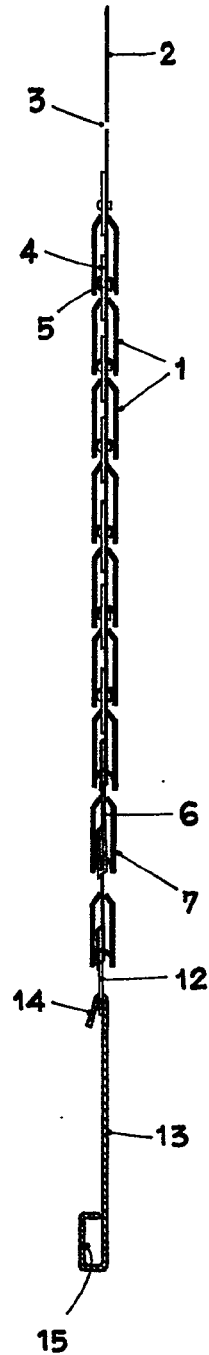
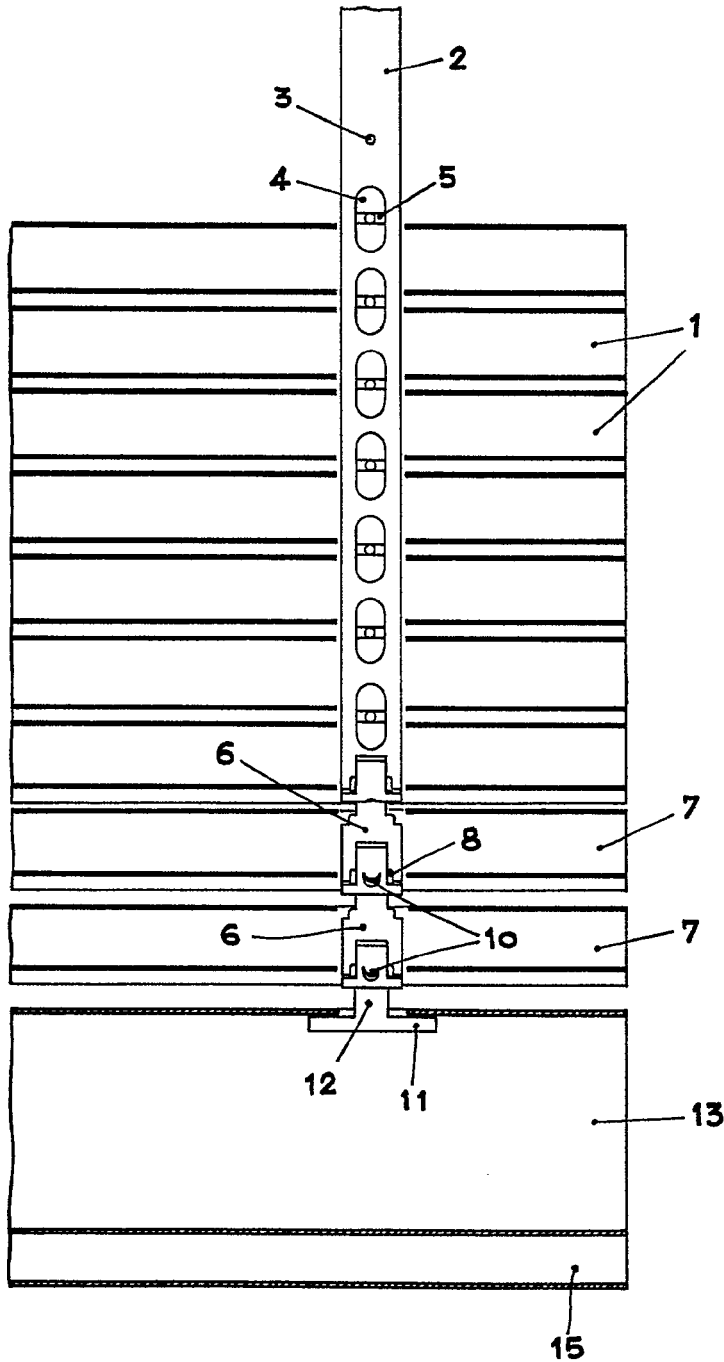


FIG. 4

6-

10-

6-

11

Escala variable.



FIG. 3

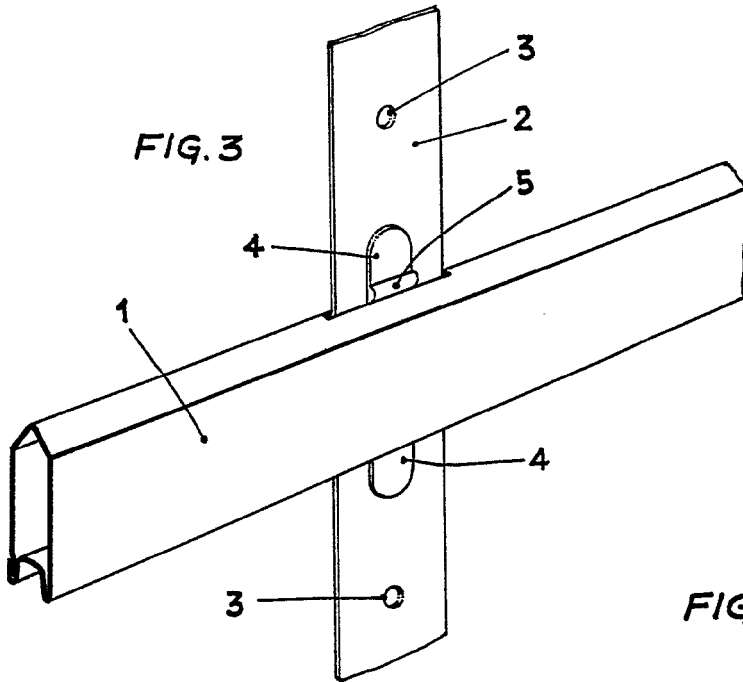


FIG. 5

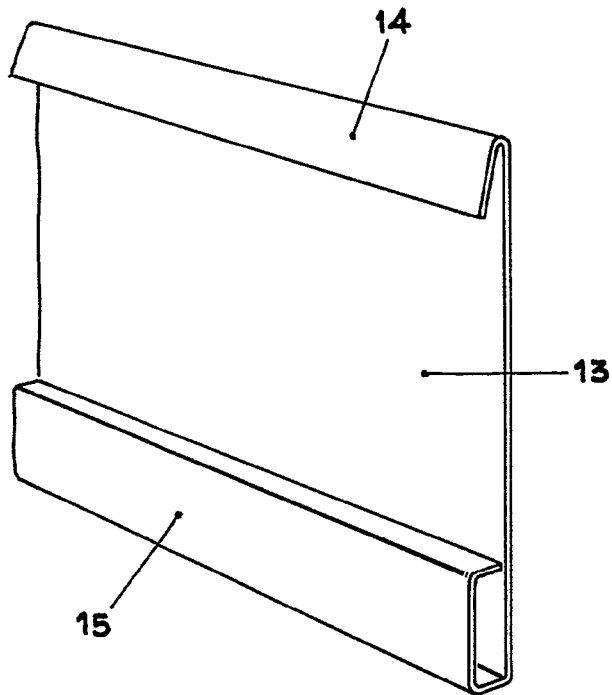
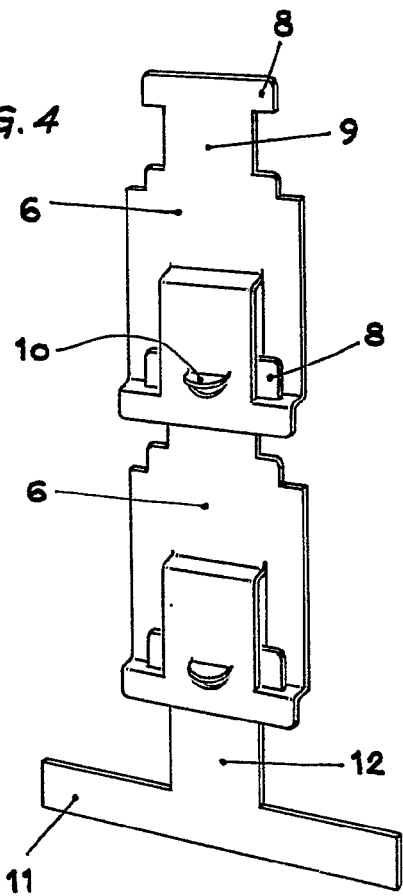


FIG. 4



Madrid, - 2 FEB. 1965

P.A.