

27 ENE. 1955



27

308845

Construcciones Electromecánicas Lincenberg, S.L., de nacionalidad española, con domicilio en Sabadell (Prov. Barcelona), calle Vila Cinca nº 159, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DEL SECUNDARIO DE LOS TRANSFORMADORES, APLICABLES A MAQUINAS QUE CONSUMEN GRAN INTENSIDAD DE CORRIENTE".

Inventor: D. Miguel García Iborra, Gerente y Director Técnico de la Sociedad solicitante.

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, lo constituyen determinados perfeccionamientos introducidos en la fabricación de los secundarios de los transformadores aplicables a máquinas que consumen gran intensidad de corriente, los cuales se basan principalmente en obtener dicho secundario a partir de un bloque metálico tubular, que es convenientemente fresado para formar un determinado número de espiras.

10 Los secundarios de los transformadores aplicables a máquinas de soldadura eléctrica por puntos, máquinas para calentar hierros, planchas, tubos o metales, están constituidos por barras de cobre, bobinadas sobre un núcleo magnético.

15 Según el invento, cuyo registro se solicita, se ha previsto sustituir dicho secundario bobinado, por un cuerpo homogéneo de fundición, de un metal o aleación de metales conductores, tales como aluminio, cobre, tungsteno, u otros, el cual es moldeado en forma de cuerpo tubular, de sección transversal adecuada, ya sea



en corona circular o rectangular, en el cual se han practicado unos cortes longitudinales y transversales de modo que resulten formadas una o más espiras. Dentro del indicado cuerpo de fundición se instala en el núcleo magnético, constituyendo el secundario a baja tensión y gran intensidad del transformador, cuyo primario está formado por un bobinado normal, adecuado para ser conectado a la tensión de entrada de la red.

En el único dibujo adjunto, que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del secundario, que se patenta.

Refiriéndonos concretamente al citado dibujo, que muestra el secundario visto en perspectiva, pasamos a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución y funcionamiento del indicado secundario para transformadores de gran intensidad.

En el dibujo se ha representado un bloque tubular de fundición, de un material conductor, en forma de paralelepípedo rectangular -1-. Por fresado se ha practicado en dicho bloque tubular, una ranura vertical -2-, que alcanza una profundidad adecuada para obtener la sección conductora requerida -5-. Enlazando con dicha ranura -2- se fresa otra ranura transversal -3-, practicada a lo largo del bloque -1-, hasta llegar a una determinada distancia de la ranura inicial -2-, para que entre ambas quede una zona -4-, igual a la sección útil -5-, a partir de la cual se practica una nueva ranura vertical -6-. El secundario representado por el bloque -1-, ha quedado pues dividido en dos espiras completas, cuyos extremos son los cortes -5- y -7-. En caso de ser necesarias más espiras, partiendo de un bloque de mayor altura, se continuaría la formación de espiras, practicando una nueva ranura transversal, en la dirección indicada por la flecha -F- y repitiendo el orden de ranuras verticales y transversales antes indicado.



50 El núcleo de plancha magnética del primario, pasa por el centro del bloque descrito, que constituye el secundario para baja tensión y elevada intensidad, el cual dada su constitución rígida, no precisa la disposición de materiales aislantes entre las espiras.

55 Los detalles de construcción a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma del fresado, clase de metal empleado para fundir el bloque y disposición de las espiras, que pueden variar, según convenga a las exigencias de cada transformador, manteniendo, no obstante el principio básico de fabricación del secundario, partiendo de un bloque de fundición adecuadamente fresado para formar las espiras.

60 La Patente de Invención por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DEL SECUNDARIO DE LOS TRANSFORMADORES, APLICABLES A MAQUINAS QUE CONSUMEN GRAN INTENSIDAD DE CORRIENTE", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

70 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DEL SECUNDARIO DE LOS TRANSFORMADORES, APLICABLES A MAQUINAS QUE CONSUMEN GRAN INTENSIDAD DE CORRIENTE", caracterizados por el hecho de que el secundario se fabrica a partir de un cuerpo tubular homogéneo, obtenido por fundición de un metal o aleación conductora, en el que se practican, por fresado, unos cortes verticales y transversales, 75 en sucesión continua, los cuales dan lugar a la formación de una o más espiras, que dada su constitución rígida, no precisan la disposición de aislamientos separadores entre las mismas.

80 2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DEL SECUNDARIO DE LOS TRANSFORMADORES, APLICABLES A MAQUINAS QUE CONSUMEN GRAN INTENSIDAD DE CORRIENTE".

- 4 - 308845

21



Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.  
Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara.

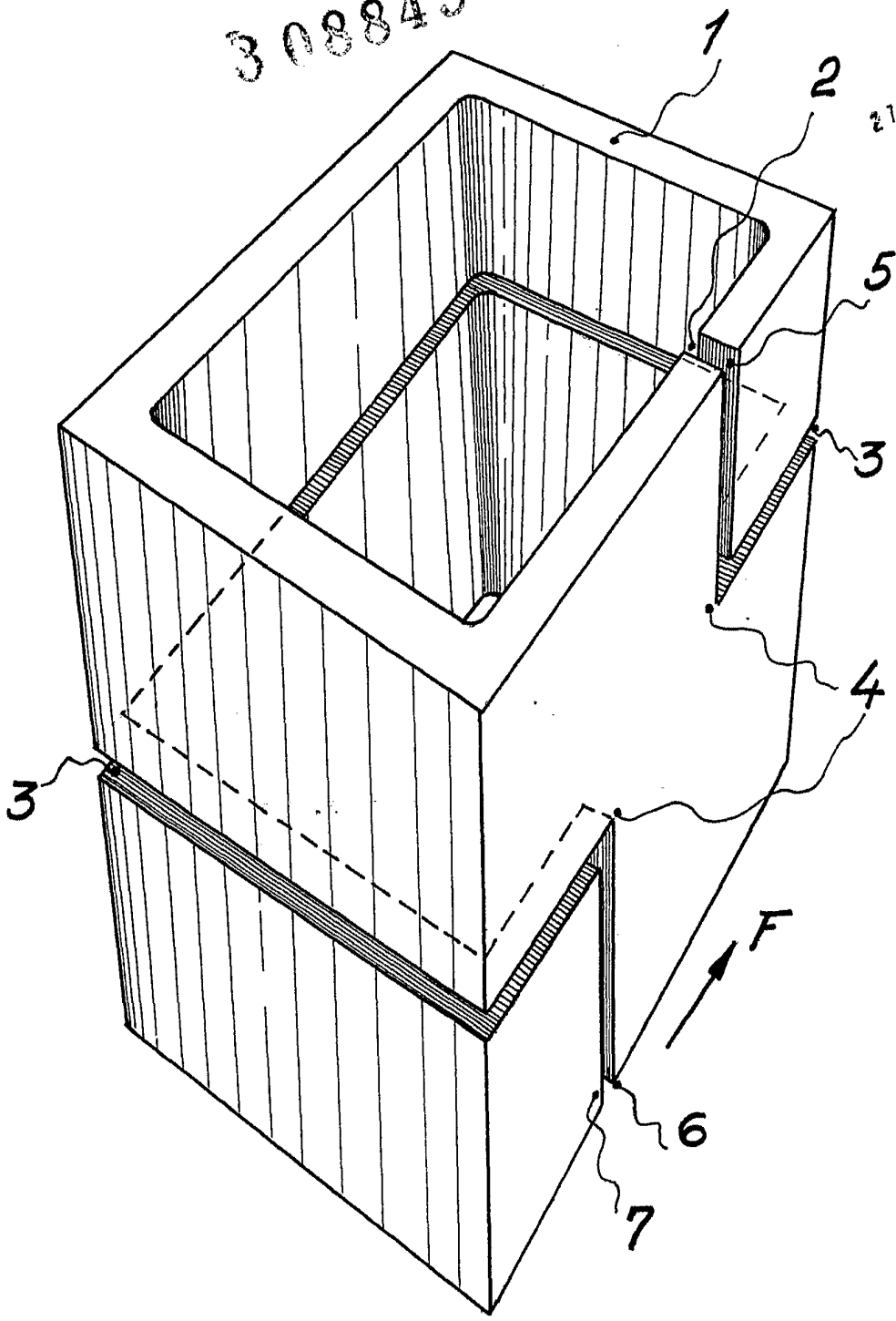
Barcelona a 27 de Enero de 1965

P.A. de Construcciones Electromecánicas

Lincenber, S.L.

JUAN B. RENTERÍAS RIALA

3 08845



Escala variable

Barcelona 24 de Mayo 1965  
P.A. Juan B. Fuster Ridaura