



308825

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por " PROCEDIMIENTO DE FORJADO DE TECHO PREFABRI-
CADO ANGULAR "

A nombre de:

Don José Sadurní Sabriá, de nacionalidad
española.

domiciliado en:

PALAFRUGELL (Gerona) Torres Jonama, 69

=====

El objeto de la presente solicitud de patente
de invención, se refiere a un procedimiento de forjado de
techo prefabricado angular, que aporta una innovación esen-
cial posibilitando conseguir las siguientes ventajas sobre
5 lo ya conocido.

3 08825



a.- El forjado se integra por acoplamiento de piezas típicas de únicamente dos clases, unas de panel superior y otras de panel inferior.

10 b.- No hace falta emplear viguetas ni piezas de bovedilla, ya que los elementos del techo de que se trata satisfacen ambas funciones.

c.- determina superficie continua lisa tanto en la parte superior como en la inferior.

15 d.- Conforman cámaras de aire que determinan altos poderes termo y acústico aislantes.

e.- Permite el paso oculto de conducciones de energía eléctrica, agua, gas, aire de acondicionamiento, etc.

En el adjunto plano se ha representado una forma de realización práctica de la invención.

20 La figura 1 representa una vista de varias piezas montadas.

Las figuras 2,3 y 4 representan la pieza superior y

Las figuras 5,6 y 7 representan la pieza inferior.

Como puede apreciarse, este procedimiento consiste
25 en tender sobre el vano a techar piezas típicas prefabricadas que obedecen a dos tipos, unas superiores (1) y otras inferiores(2), de las que las primeras son elementos continuos constituidos por tramos de vigueta rectangular en los que destaca una solapa plana extensa a escuadra y las segundas son elementos
30 sensiblemente simétricos a los anteriores, pero con la altura del tramo de vigueta reducida en el grueso de la pestaña y con el ancho de su pestaña reducida en el grueso del tramo de la vigueta de la pieza superior, presentando esta pestaña un
35 doble bisel (3) que encaja en un entrante (4) correspondiente vigueta de la pieza superior. De esta forma, colocando adyacen-

3 0 8 8 2 5



1965

queda reducido en ancho en magnitud correspondiente al grueso del talón, terminando abiselado con el fin de encajar en el hendido de la pieza superior.

70 4º.- Procedimiento de forjado de techo prefabricado angular, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el forjado se integra por acoplamiento simétrico de pares de elementos.

5º.- " PROCEDIMIENTO DE FORJADO DE TECHO PREFABRICADO ANGULAR ".

75 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que se han especificado, representado en el dibujo que se acompaña.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1º de Febrero de 1.965.

308825

Hoja Única



D. JOSE SADURNI SABRIA

308825



FIG-5

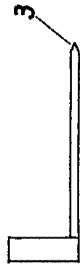


FIG-6

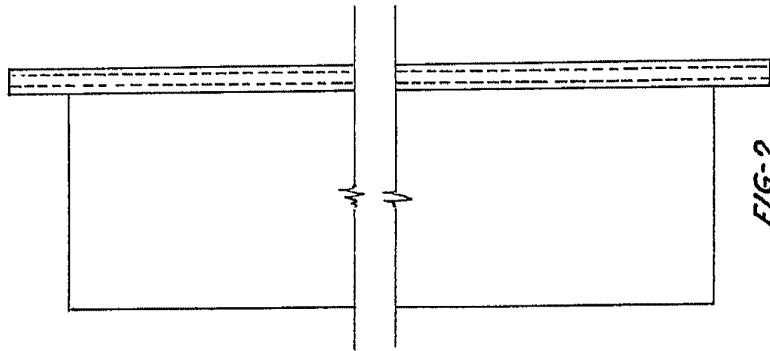


FIG-2

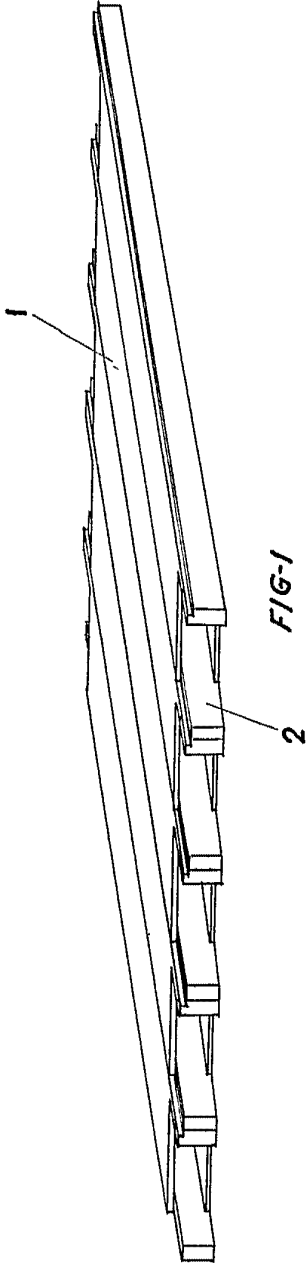


FIG-1

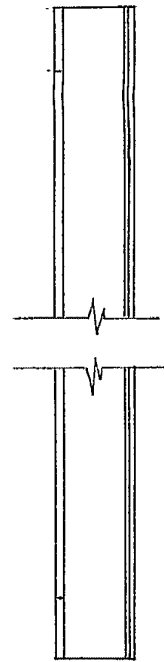


FIG-4

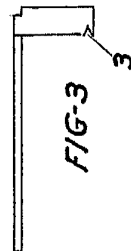


FIG-3

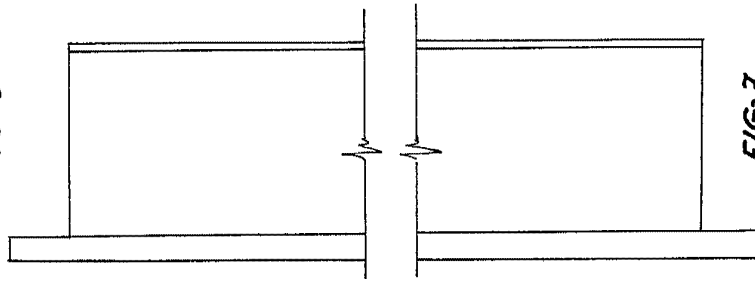


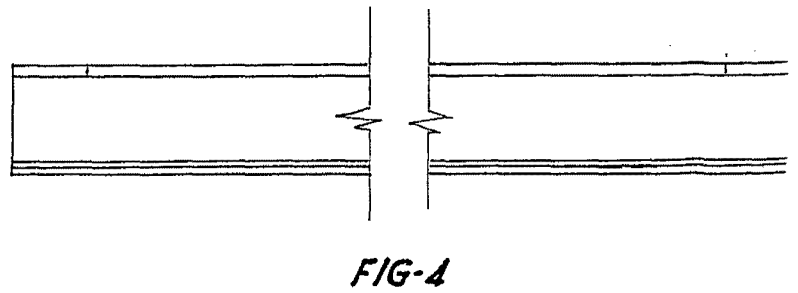
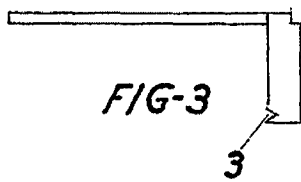
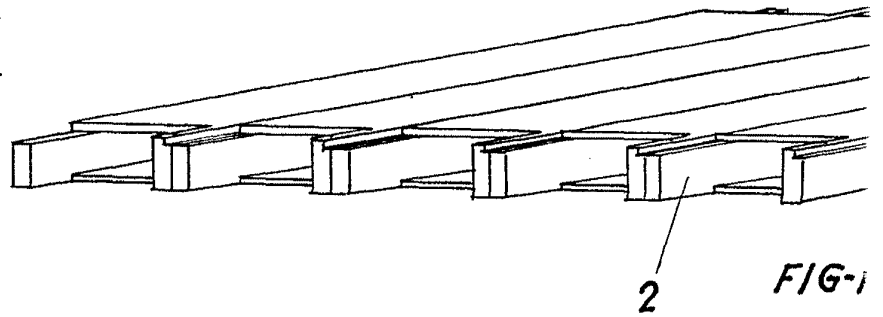
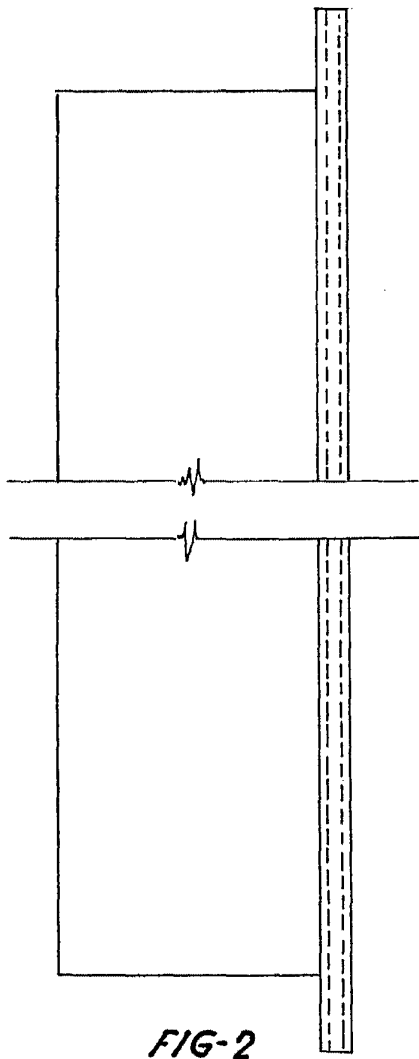
FIG-7

Handwritten notes and a signature in the top right corner of the drawing area.

ESCALA VARIABLE

D. JOSE SADURNI SABRIA

308825



ESCALA VARIABLE

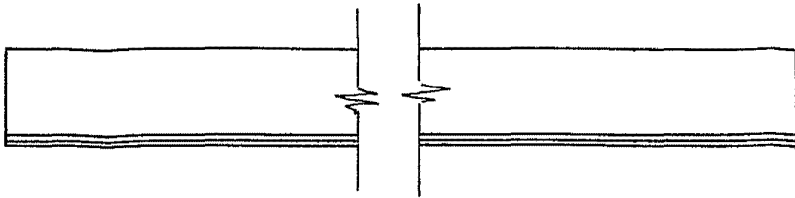


FIG-5

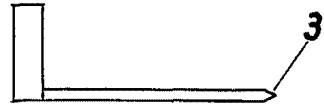
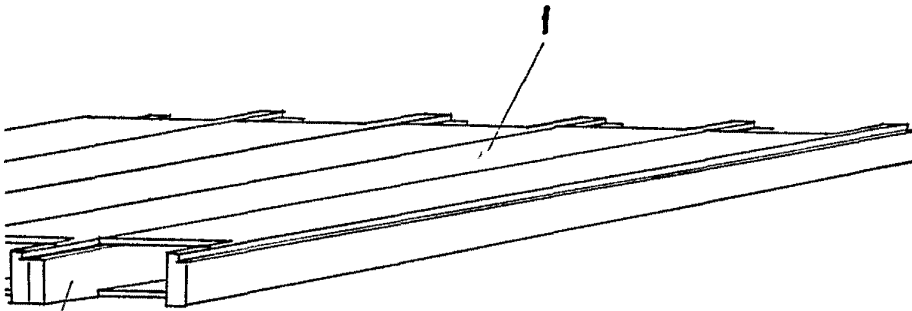


FIG-6



2

FIG-1

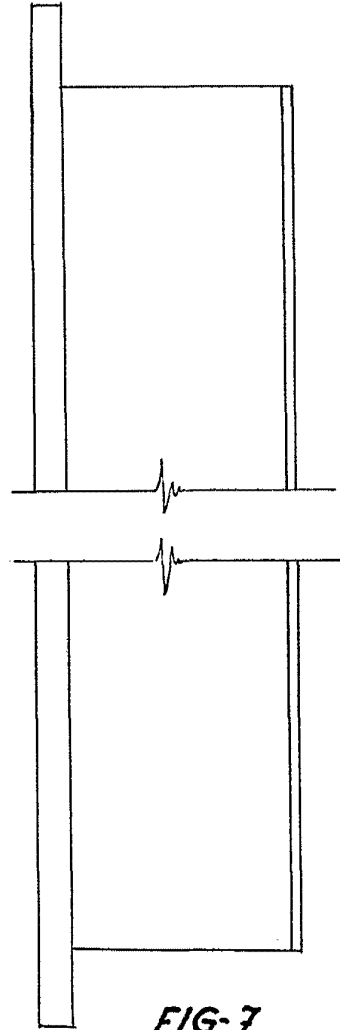
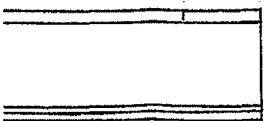


FIG-7



1-2-55
[Handwritten signature]