



308797

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de  
DON LUIS MENGUAL SELLES, de nacionalidad española, domici-  
liado en ALCIRA (Valencia) calle de Reyes Católicos, 114

por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SO-  
PORTES RODANTES PARA CARGA".

- - - - -

Inventor: El solicitante.

- - -  
-

gl/me.



308797

5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10

El invento se contrae, como indica el enunciado a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes rodantes para carga. El objeto de la invención se ha concebido especialmente para conseguir con una única estructura de soporte la adaptabilidad de este último a cargas o a cuerpos de dimensiones variables, principalmente a cuerpos que presentan su base dotada de perímetro cuadrangular.

15

20

Al efecto la invención se caracteriza porque -- consiste en producir un soporte, partiendo de la provisión de un elemento tubular, en cuyo interior se disponen acoplados, según un montaje de orden telescópico, dos tubos independientes entre sí, los cuales quedan sobresaliendo parcialmente de los extremos del primero, proveyendo articuladamente en las regiones sobresalientes de dichos tubos plataformas destinadas a constituir zonas de apoyo para los ángulos de la carga y disponiendo rigidamente unida a la región paracentral del antedicho elemento tubular externo, una placa radial en la que se producen taladros destinados a recibir a unos ejes de giro.

25

30

Un importante objeto de la invención consiste en producir, por separado respecto de la antedicha organización telescópica de elementos tubulares, dos partes de so-



308797

35

porte, partiendo de la provisión de otros tantos elementos tubulares, en cuyo interior se provee, según un montaje de orden telescópico, un tubo, que, a la vez queda sobresaliendo de uno de los extremos de su respectivo tubo externo, dotando a los extremos sobresalientes de dichos tubos interiores, con plataformas articuladas, y disponiendo los tubos exteriores de estas dos partes del soporte articulados mediante sendos ejes de giro a la placa radial rigidamente unida al primer tubo exterior con que se organiza el soporte.

40

Otro importante objeto de la invención estriba en disponer los tubos montados telescópicamente en el primer tubo externo del soporte, enlazados entre sí, a través de un órgano extensible que queda interpuesto entre los extremos interiores de los citados tubos internos.

45

Otro objeto importante de la invención consiste en unir los extremos interiores de los tubos internos montados en el primer tubo del soporte, a puntos convencionales de este tubo mediante órganos extensibles, por ejemplo, de resorte.

50

En una ulterior característica el invento propone disponer unidos los extremos interiores de los tubos montados telescópicamente en las dos restantes partes del soporte, a puntos convencionales de los tubos externos de estas partes, mediante elementos extensibles, con lo que todos y cada uno de los brazos de este último resultan extensibles en función de los desplazamientos de sus tubos interiores, estando además dotadas las plataformas receptoras de la carga con elementos de rueda sustancialmente autoorientables.

55

60

308797



65

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

70

La figura 1ª nos ofrece una vista en despiece de los elementos que intervienen en la fabricación de un soporte rodante para cargas de acuerdo con el invento. Así pues se parte de la provisión de un elemento tubular -1- el cual se combina sustancialmente con otros elementos - tubulares de referencia -2- y -3- proveyendo en los extremos de estos tubos -2- y -3- sendas plataformas marcadas con -4- y -5- las cuales se disponen articuladas a los antedichos tubos a través de los ejes de giro -6- y -7-.

75

Entretanto, en el elemento tubular -1- se provee una placa radial -8-, en la cual se determinan taladros -9- destinados a recibir sendos ejes de articulación, obteniéndose en combinación con los tubos -2- y -3- un elemento extensible tal un resorte de referencia -10- que a través del montaje del soporte quedará interpuesto entre los extremos de los tubos -2- y -3-.

80

85

Por separado respecto de la antedicha organización de elementos tubulares -1-, -2- y -3- se producen -- dos partes de soporte formadas por otros tubos -11-, -12-, 13- y -14-, disponiendo también en uno de los extremos de los tubos -12- y -14- sendas plataformas -15- y -16- destinadas a constituir zonas de apoyo para la carga en combinación con las plataformas -4- y -5-. Asimismo la relación entre los tubos -11- y -12- y -13- y -14- viene dada, igual que en el primer caso, con la colaboración de -

90

308797



resortes -17- y -18- destinados a regular la extensibilidad de los tubos -12- y -14- que forman parte del propio soporte.

95 La figura 2ª corresponde a una vista en planta del soporte rodante montado de acuerdo con la invención. Según podemos comprobar en el interior del tubo -1- se disponen acoplados, según un montaje de orden telescópico los tubos -2- y -3- los cuales quedan sobresaliendo parcialmente de los extremos del primero o -1-. Entretanto -  
100 en los elementos tubulares -11- y -13- se disponen asimismo acoplados de manera telescópica los tubos -12- y -14- que a la vez sobresalen de los primeros, mientras que dichos primeros tubos -11- y -13- se disponen articulados mediante sendos ejes de giro de referencia -17- y -18- a  
105 la placa radial -8- que arranca de la región paracentral del tubo exterior de referencia -1-.

La figura 3ª nos muestra ahora una sección --- transversal de la primera organización de tubos que integra el soporte. Según podemos comprobar los tubos -2- y -  
110 -3- montados telescópicamente en el interior del tubo externo -1- se disponen enlazados entre sí a través del órgano extensible o resorte -10- el cual queda interpuesto entre los extremos interiores de los citados tubos internos -2- y -3-. En la práctica sin embargo se prevee que -  
115 ambos tubos -2- y -3- queden unidos por sus extremos interiores a puntos convencionales del tubo exterior -1- a través de órganos extensibles de resorte, puesto que, en cualquier caso el desplazamiento de estos últimos se producirá tanto estando unidos por un elemento extensible común, como por elementos extensibles independientes entre  
120



308797

sí.

125

130

135

140

145

150

Finalmente la figura 4ª nos muestra una vista seccionada de otra de las ramas del soporte fabricado según el invento. Según podemos comprobar los extremos interiores de los tubos -12- y -14- montados telescópicamente en los tubos -13- y -11- que forman las dos restantes partes del juguete, se disponen unidos mediante los elementos de resorte -17- y -18- a puntos convencionales de dichos tubos externos -13- y -14-, principalmente a los ejes de giro -17- y -18- de estas partes del soporte, -- con lo cual todos y cada uno de sus brazos componentes -- resultan extensibles en función de los desplazamientos -- que efectúan los tubos interiores -2- y -3- y -12- y -14-, estando además las plataformas -4-, -5-, -15- y -16- dotadas por elementos de ruedas sustancialmente autoorientables.

Los resultados prácticos de los perfeccionamientos descritos son decididamente ventajosos si consideramos que modifican las condiciones esenciales de los procedimientos conocidos para llevar a cabo la fabricación de soportes rodantes para cargas, en particular para cargas representadas por cuerpos de base cuadrangular, comprendiendo una organización de elementos cuya actuación funcional, dada en función de su propia extensibilidad permite adaptar una única estructura de soporte a cargas de distintas dimensiones, en orden a la reducción de los costos sensibles de producción que lleva implícita la fabricación no normalizada de los soportes de este género.

Hecha la descripción precedente es necesario -- añadir que los detalles de realización de la idea expues-



308797

ta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

155 En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

160 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES RODANTES PARA CARGA, esencialmente caracterizados porque consisten en producir un soporte,--  
partiendo de la provisión de un elemento tubular en cuyo interior se disponen acoplados, según un montaje de ór--  
den telescópico, dos tubos independientes entre sí, los--  
cuales quedan sobresaliendo parcialmente de los extremos del primero, proveyendo articuladamente en las regiones --  
165 sobresalientes de dichos tubos plataformas destinadas a --  
constituir zonas de apoyo para los ángulos de la carga, y disponiendo rígidamente unida a la región paracentral--  
del antedicho elemento tubular externo, una placa radial en la que se producen taladros destinados a recibir a --  
170 unos ejes de giro.

175 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación primera, caracterizados por producir, por separado, respecto de la antedicha organización telescópica de elementos tubulares, dos partes de soporte, partiendo de la pro--  
visión de otros tantos elementos tubulares, en cuyo interior se provee, según un montaje de orden telescópico, un tubo que, a la vez queda sobresaliendo de uno de los ex--  
tremos de su respectivo tubo externo, dotando a los extre--  
mos sobresalientes de dichos tubos interiores, con plata--  
180 formas articuladas, y disponiendo los tubos exteriores de

308797



estas dos partes del soporte articulados mediante sendos ejes de giro a la placa radial rigidamente unida al primer tubo exterior con que se organiza el soporte.

185

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, esencialmente caracterizados porque consisten en disponer los tubos montados telescópicamente en el primer tubo externo del soporte, enlazados entre sí, a través de un órgano extensible que queda interpuesto entre los extremos interiores de los citados tubos internos.

190

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, esencialmente caracterizados por el hecho de unir los extremos interiores de los tubos internos montados en el primer tubo del soporte, a puntos convencionales de este tubo mediante órganos extensibles, por ejemplo, de resorte.

195

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer unidos los extremos interiores de los tubos montados telescópicamente en las dos restantes partes del soporte, a puntos convencionales de los tubos externos de estas partes, mediante elementos extensibles, con lo cual todos y cada uno de los brazos de este último, resultan extensibles en función de los desplazamientos de sus tubos interiores, estando además dotadas las plataformas receptoras de la carga con elementos de rueda sustancialmente autoorientables.

200

205

6ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, por PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES RODANTES PARA CARGA".

210

- 9 -

308797



Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 30 de enero de 1.965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

215

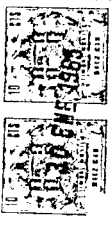


figura 1ª

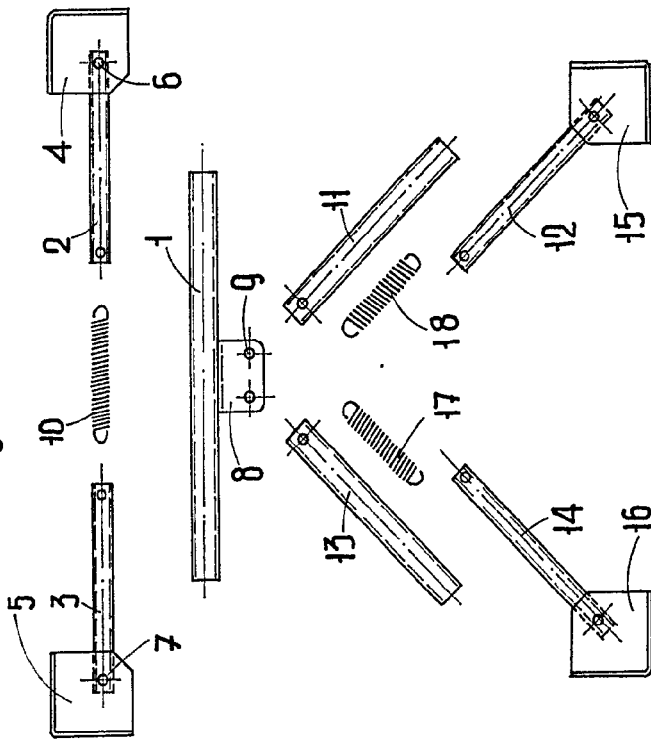


figura 2ª

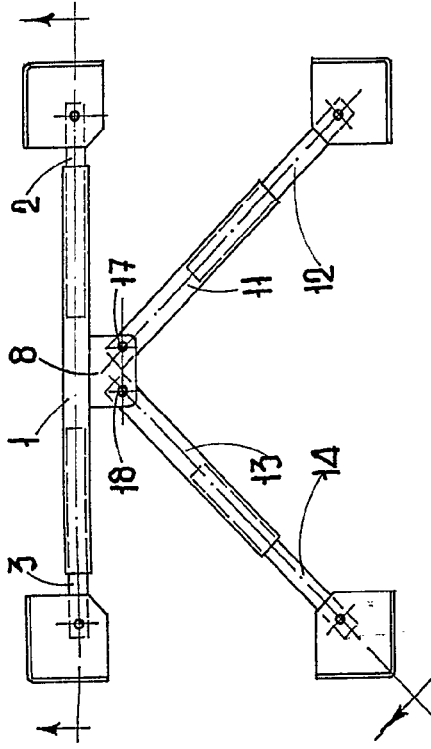


figura 3ª

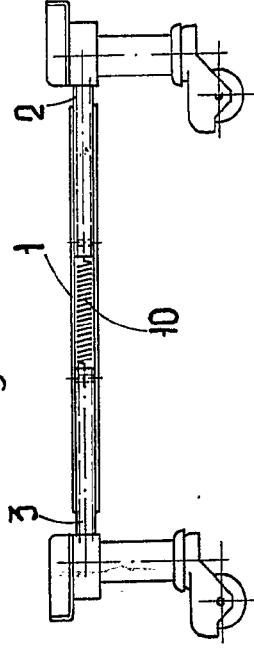
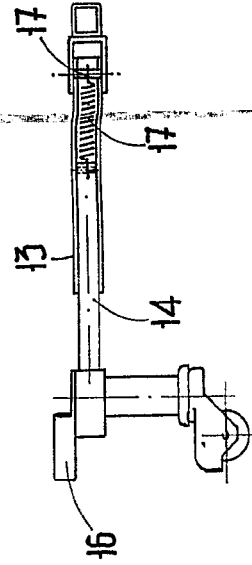


figura 4ª



ESCALA VARIABLE  
de 1966  
Madrid, 30 de ENERO  
de ALFONSO UNGRIA  
P.P.

30-30-7

figura 1ª

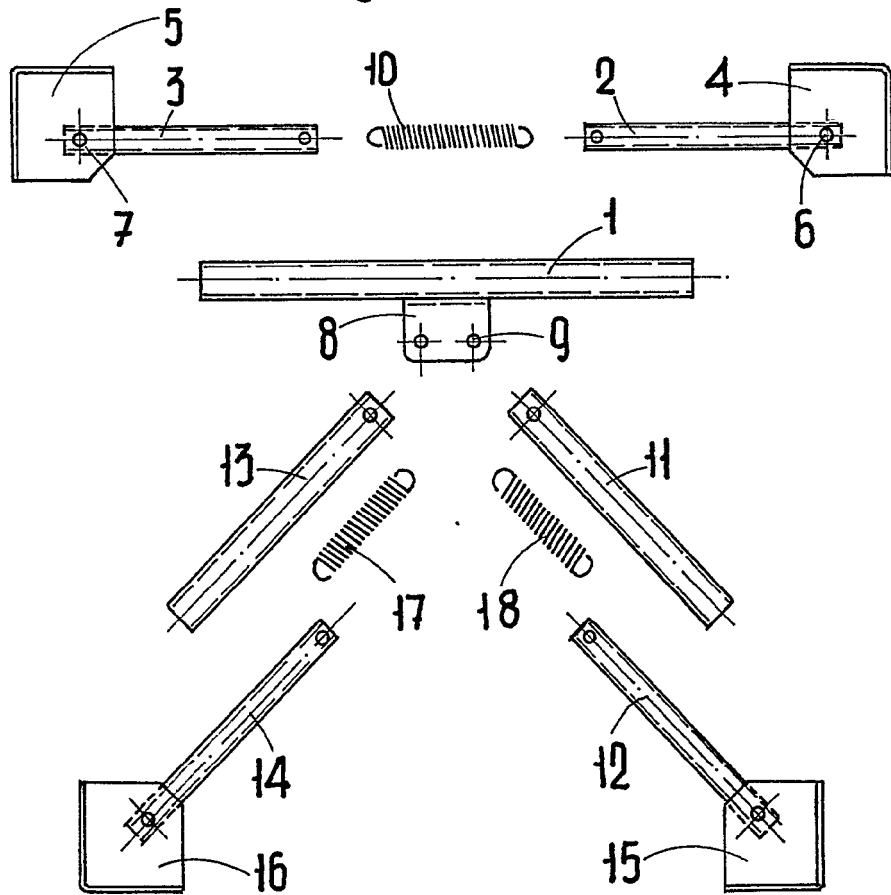
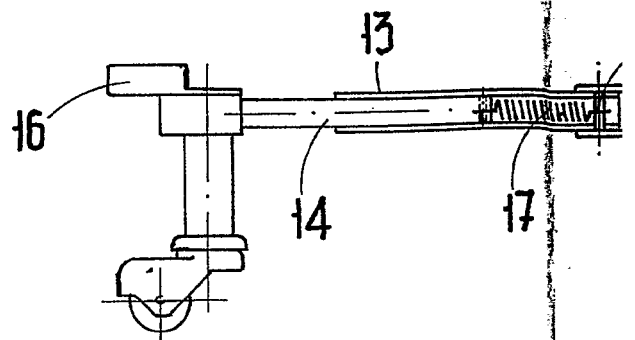


figura 4ª



308797

hoja única



figura 2ª

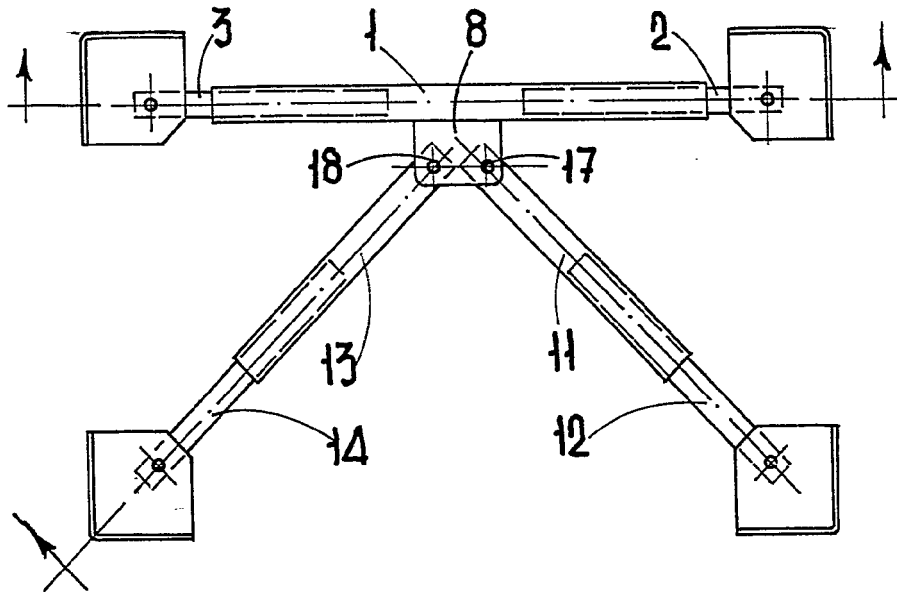
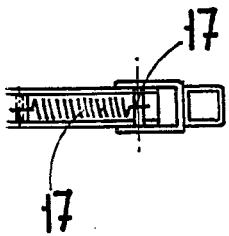
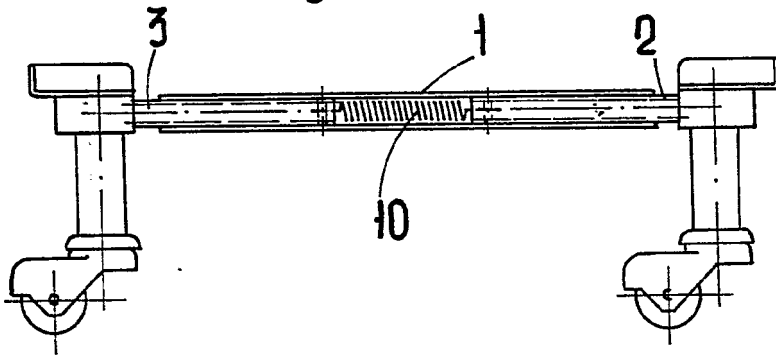


figura 3ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 30 de Enero de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.