



308749

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "Un procedimiento para elevar el momento resistente en los extremos y en el centro de los dinteles de los pórticos metálicos" - - - - -

a favor de Don Baldomero THOMAS SALA, de nacionalidad española, domiciliado en Paseo San Juan, nº 97, BARCELONA.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva es relativa a una patente de introducción destinada a garantizar la explotación exclusiva en nuestro país de un procedimiento para elevar el momento resistente en los extremos y en el centro de los dinteles de los pórticos metálicos ya bien por inserción de una platabanda en el alma de la viga IPN ya bien por añadidura de un resorte de viga IPN como refuerzo.

Según la primera variante, una vez cortado el perfil IPN a la medida que corresponda según el dintel que ha de ser construído, se efectúan unos cortes en el mismo a lo largo del alma, justo en los lugares donde dicha alma se



une con las cabezas de dicho perfil, de una longitud necesaria según las dimensiones de la inserción de la platabanda; abrir luego las cabezas del perfil IPN de manera que la parte cortada quede formando plano inclinado respecto a la res-
5 tante parte; preparar dos chapas triangulares que luego son soldadas en las aberturas angulares, efectuada entre el alma y la cabeza de la viga IPN, con el alma y la cabeza del perfil; y preparar finalmente unas planchas rectangulares, para hacer de pletinas extremas de los dinteles, las
10 cuales, con este fin se sueldan contra los extremos del dintel tanto en la parte correspondiente al perfil IPN, como en la parte que corresponde a la plancha de inserción.

De esta forma queda el dintel preparado para poderlo unir, por uno de sus lados a la columna del pórtico y por
15 el otro lado a una pieza similar, formando el conjunto de dos columnas y dos dinteles, un pórtico completo reforzado en los extremos y en el centro.

En la segunda variante del procedimiento se corta el perfil IPN a la medida necesaria según el dintel a construir
20 se preparan dos trozos triangulares, sacados también de otro perfil IPN, que se sueldan a las extremidades del dintel en el perfil base del mismo; y finalmente se preparan las dos platabandas extremas del dintel soldándolas a los extremos del perfil base y de los suplementos triangulares añadidos,
25 respectivamente a cada extremo.

Uniendo el dintel así reforzado por uno de sus lados a la columna y por el otro lado a un dintel similar, se formará a base de dos columnas y dos dinteles reforzados un pórtico completo.

308749



- 3 -

Para que queden perfectamente de manifiesto las características del procedimiento objeto de la patente en cada variante del mismo se explicana continuación unos ejemplos de ejecución con referencia al adjunto dibujo, por cuyas
5 figuras pueden verse con toda claridad todas las fases del procedimiento en cuestión en ambas variantes.

En la primera variante, el perfil IPN,1 (figura 1) que ha de constituir el dintel es cortado por sus extremos 2,3, a lo largo del alma 4 justo en el lugar de unión de ésta con
10 la cabeza 5 de dicho perfil, una vez efectuado el corte las cabezas 5 del perfil son dobladas cierto ángulo (figura 2) y en las aberturas angulares son ajustadas respectivamente unas chapas 6,6' cortadas triangulares, las cuales se sueldan con el alma 4 y las cabezas 5 de perfil dobladas (figura
15 ra 3), quedando así reforzados los extremos del perfil IPN los cuales, luego son provistos de unas planchas rectangulares 7 o platabandas soldadas en tales extremos constituyendo las pletinas (figura 4), se une finalmente un extremo del
20 dintel, por medio de la pletina correspondiente, a la columna 8 del pórtico y el otro extremo por medio de su pletina a la pletina del extremo de un perfil similar 9 a su vez unido por su extremo opuesto a otra columna del pórtico, constituyéndose así, con las dos columnas y los dos dinteles en conjunto, un pórtico completo reforzado.

25 En la segunda variante, al perfil IPN,1, (figura 5) se le sueldan, respectivamente a cada extremo, unos trozos triangulares 10, 11, cortados de otro perfil IPN, en la forma mostrada en la figura 6, quedando así reforzados los mismos que luego son provistos de las planchas rectangulares



8749

- 4 -

12, o platabandas, soldadas para constituir las pletinas (figura 7) mediante las cuales se unen los extremos del dintel respectivamente a la columna del pórtico 13 y a la pletina del extremo de otro dintel 14 a su vez unido por su extremo opuesto a otra columna formándose así un pórtico completo reforzado.

Las planchas rectangulares o platabandas extremas pueden ser suprimidas en los casos en que se crea conveniente unir directamente por soldadura los extremos de los dinteles a las columnas o entre sí.

Podrán ser variables en tamaño y forma los pórticos metálicos contruídos con dichos dinteles reforzados, la forma de unión de éstos a las columnas o entre sí, y cuantas circunstancias puedan concurrir en la ejecución del procedimiento objeto de la patente siempre que no causen alteración sensible de la esencialidad del mismo por ser respecto a ella de carácter secundario, accidental o accesorio.

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la explotación exclusiva de:

1.- Un procedimiento para elevar el momento resistente en los extremos y en el centro de los dinteles de los pórticos metálicos, esencialmente caracterizado por el hecho de que consiste en cortar el perfil IPN al largo correspondiente a un dintel del pórtico a construir, unir por soldadura a la parte inferior de sus extremos dos piezas triangulares en la proyección vertical del plano del alma del perfil y unir

308749



- 5 -

los extremos del dintel así reforzado, respectivamente a una columna y al extremo de otro dintel similar a su vez unido por su extremo opuesto a otra columna, constituyendo así el pórtico reforzado.

- 5 2.- Un procedimiento tal como el especificado en 1, esencialmente caracterizado por el hecho de que las piezas triangulares de refuerzo están constituidas por chapas y su soldadura respectivamente a cada extremo del perfil IPN se realiza después de haber ejecutado un corte en
- 10 el alma a cada extremo del mismo justo donde dicha alma se une con la cabeza de dicho perfil, y haber doblado luego las cabezas cortadas en un ángulo adecuado para que la chapa se ajuste perfectamente entre el alma y la cabeza doblada.
- 15 3.- Un procedimiento tal como el especificado en 1, esencialmente caracterizado por el hecho de que las piezas triangulares de refuerzo están constituidas por trozos triangulares cortados de otros perfiles IPN, oblicuamente por el alma.
- 20 4.- Un procedimiento tal como el especificado en una cualquiera de las reivindicaciones precedentes caracterizado por el hecho de que los dinteles reforzados son provistos en sus extremos de unas planchas rectangulares o platabandas por medio de las cuales se unen a la columna y
- 25 a otro dintel, para constituir el pórtico.
- 5.- "Un procedimiento para elevar el momento resistente en los extremos y en el centro de los dinteles de los pórticos metálicos".

Consta.

308749



- 6 -

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Enero de 1965.

P. p. de Don Baldomero THOMAS SALA,

[Handwritten signature]

300748

300748



FIG. 1

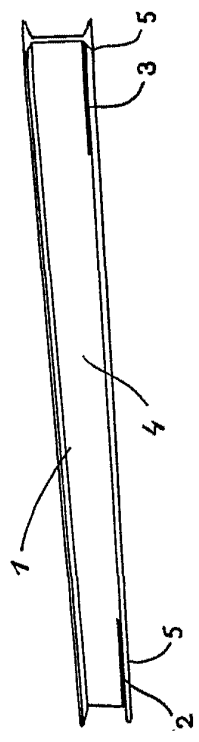


FIG. 3

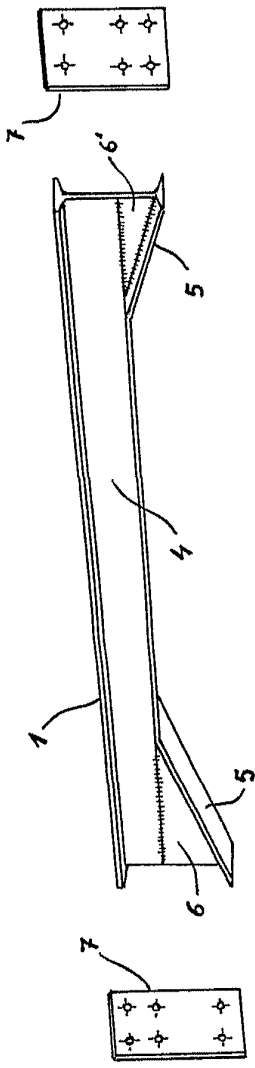


FIG. 2

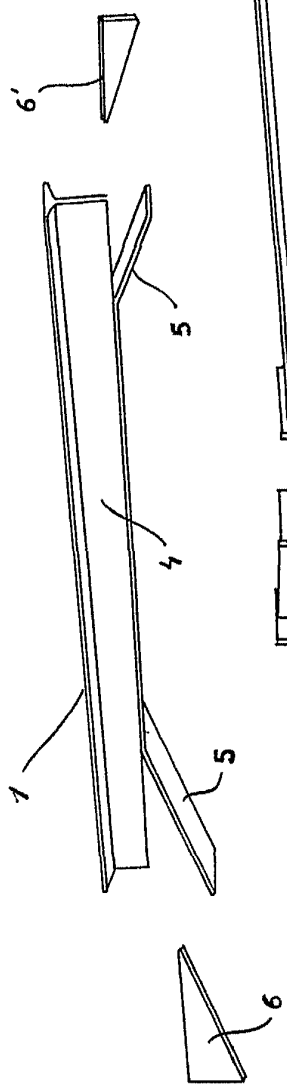
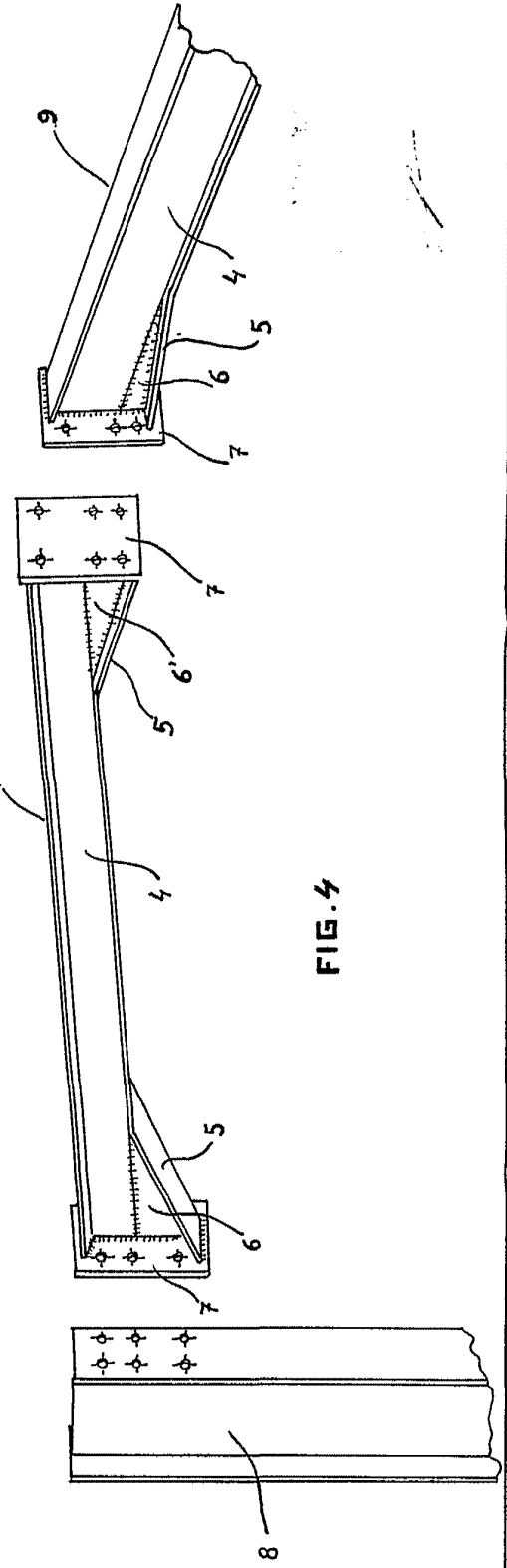


FIG. 4



3037.2

FIG. 1

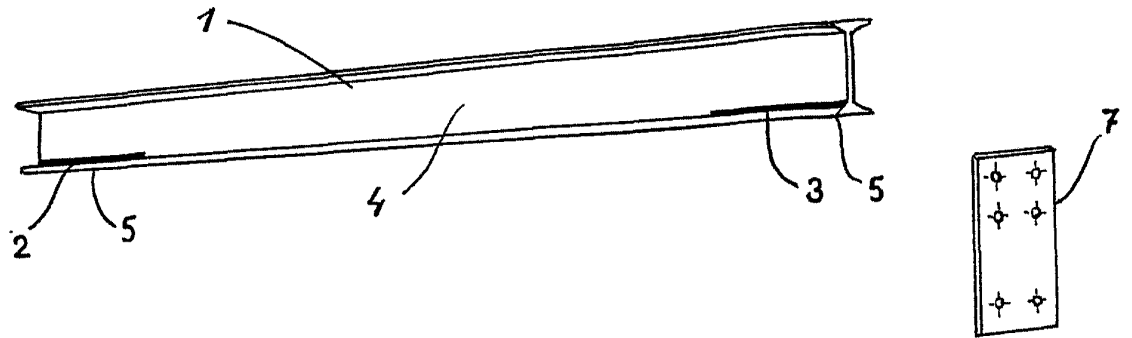
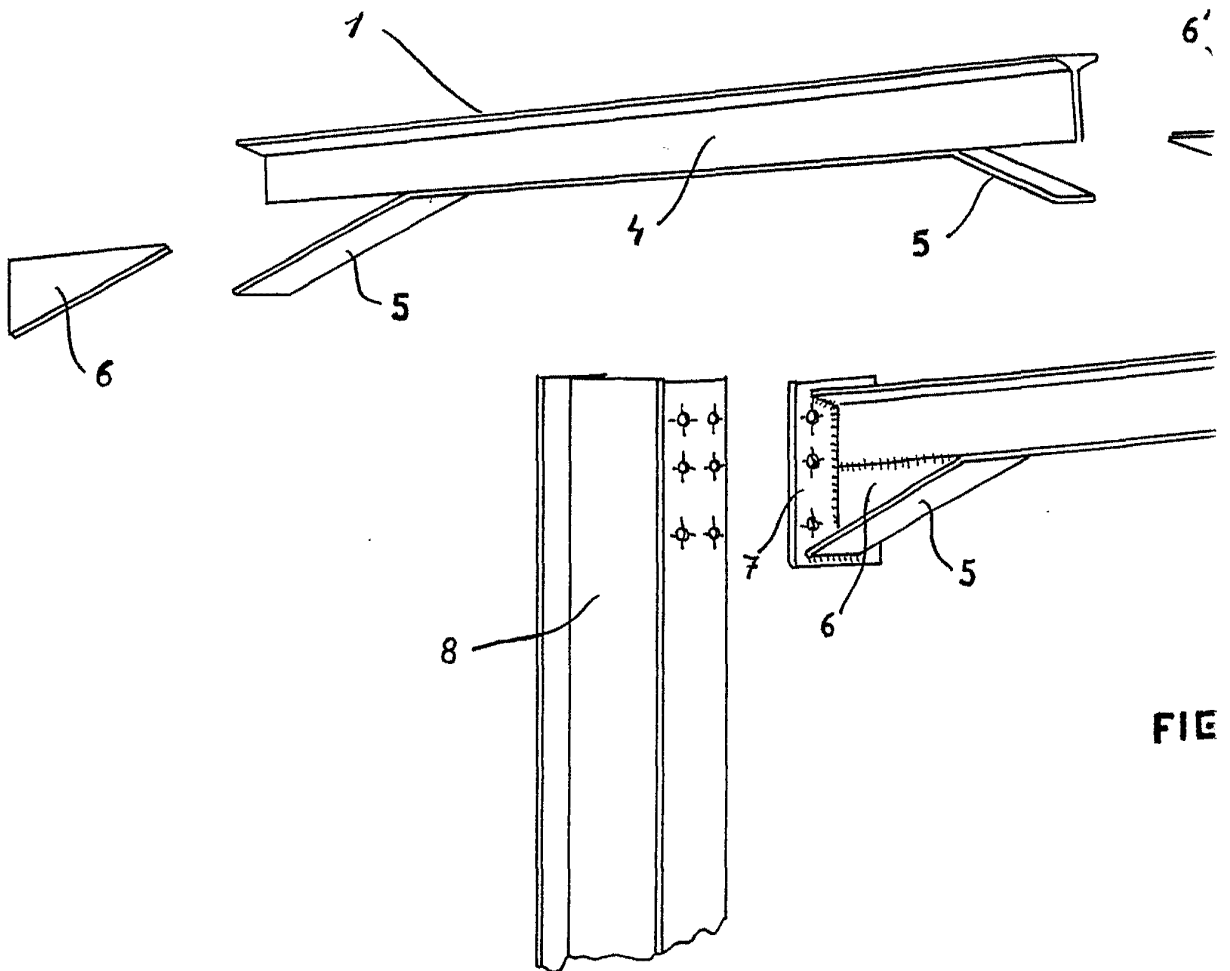


FIG. 2



FIG

308749

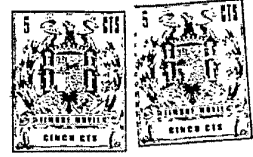


FIG. 3

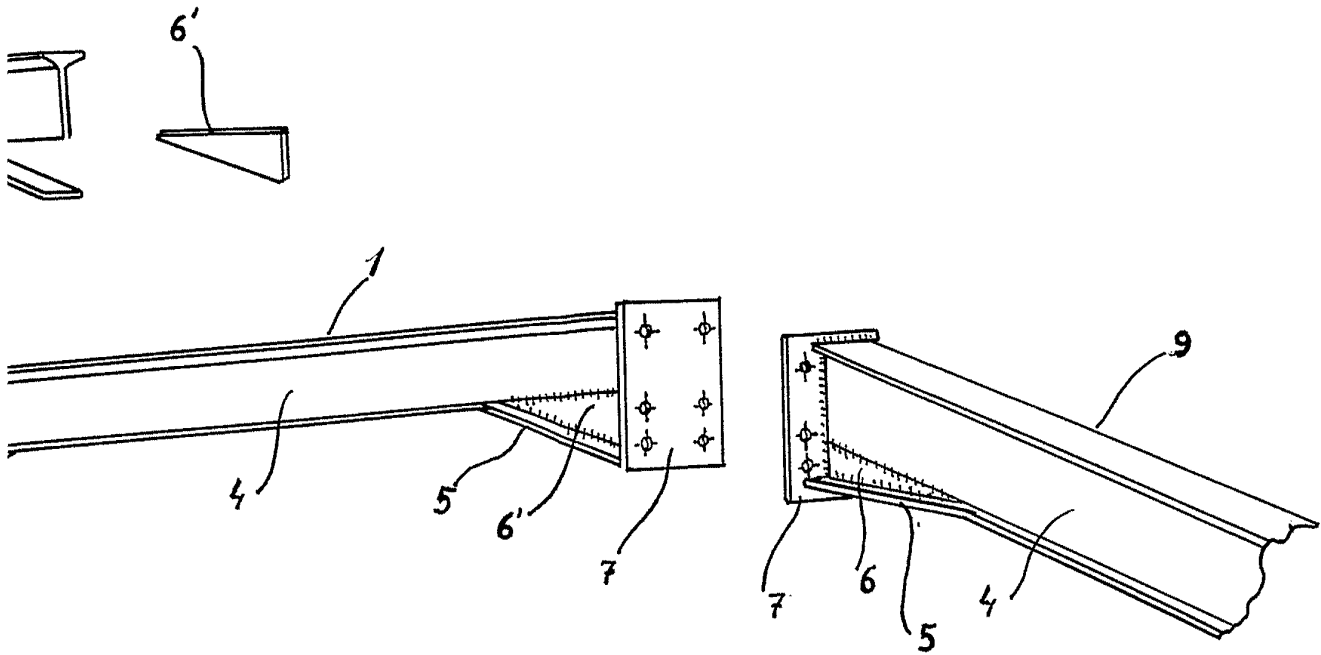
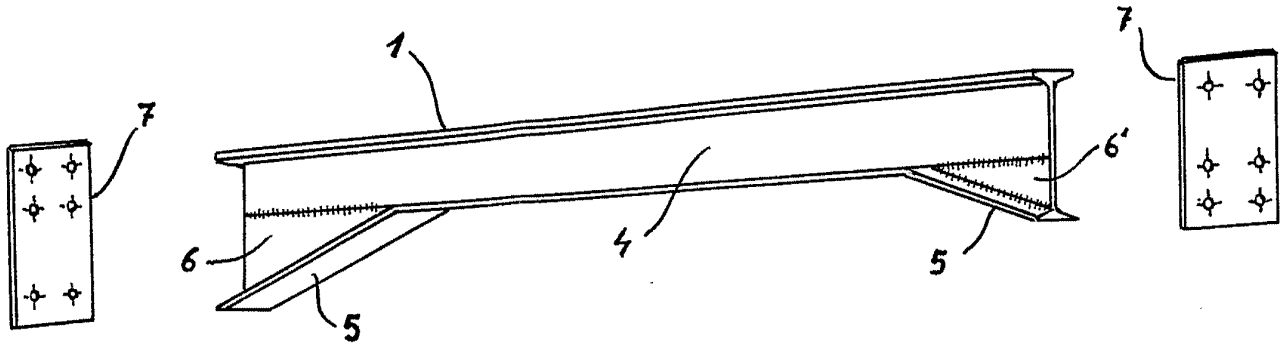
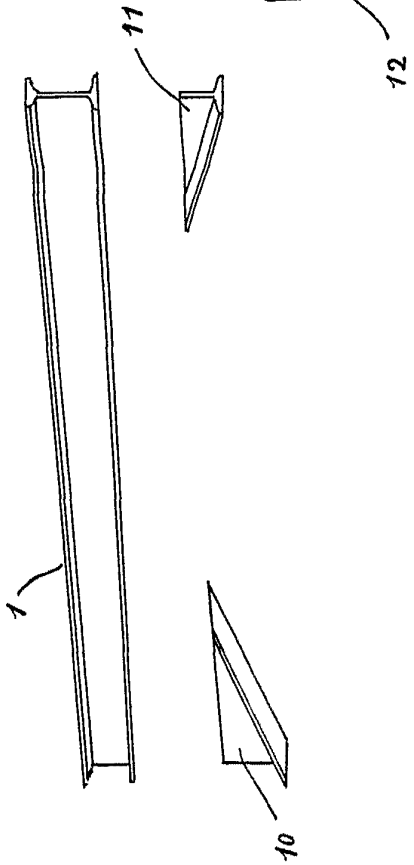


FIG. 4

300749

FIG. 5



300749

FIG. 6

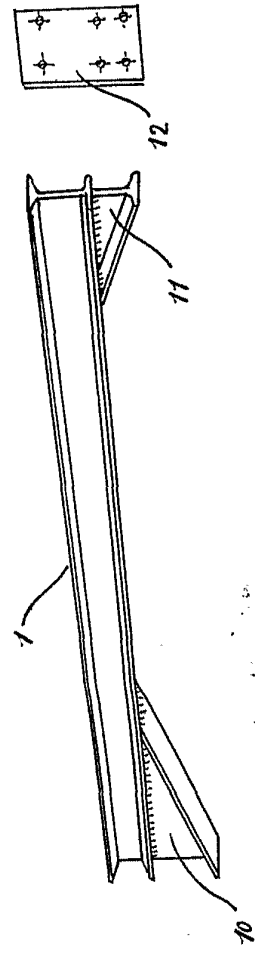
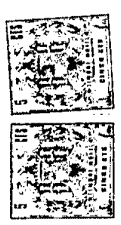
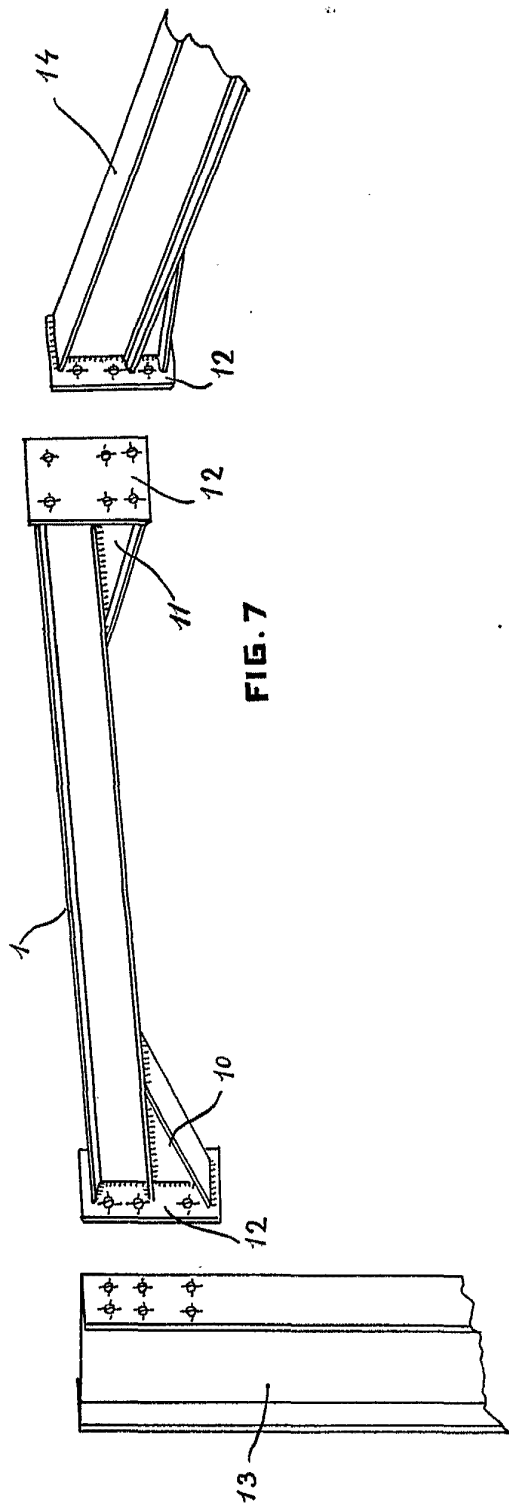


FIG. 7



30742

FIG. 5

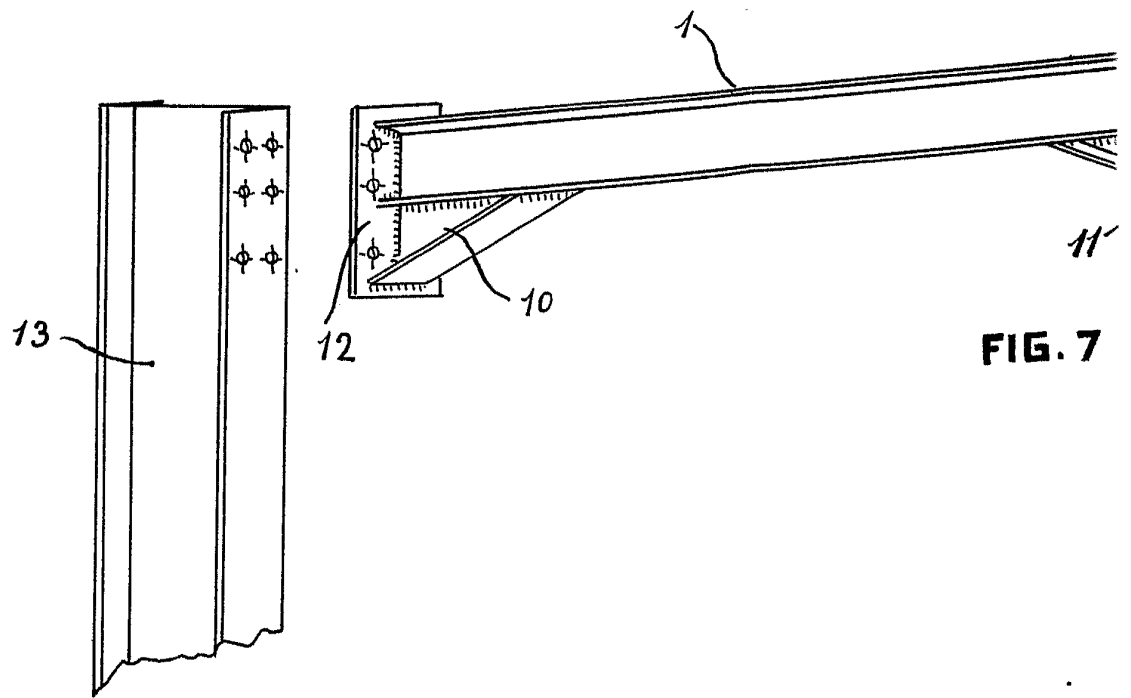
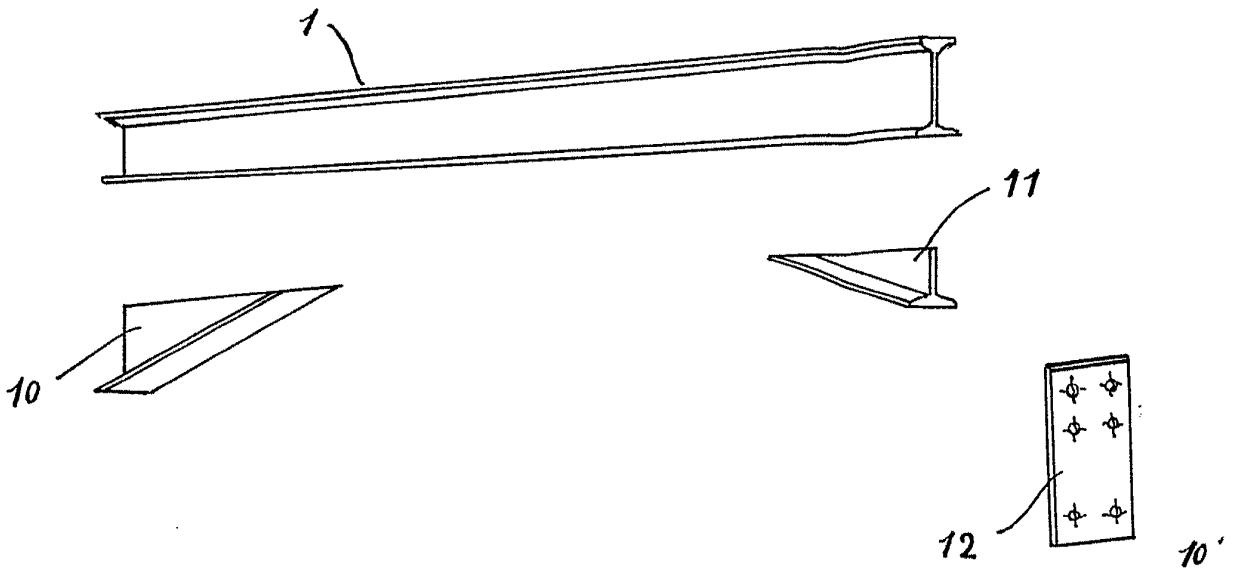


FIG. 7

308749

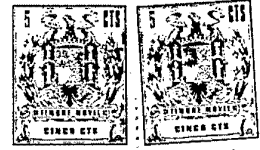


FIG. 6

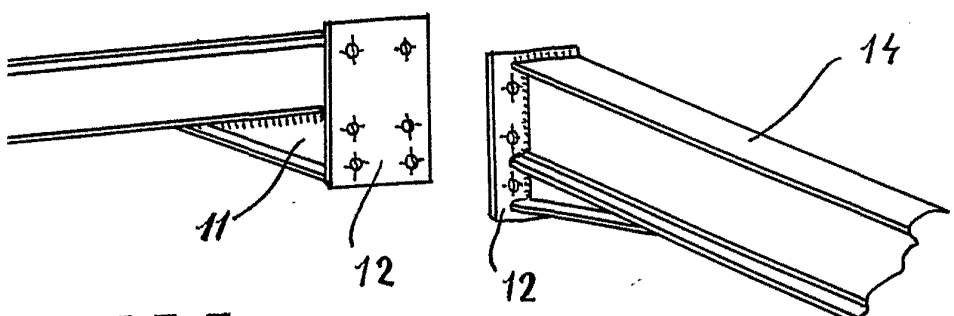
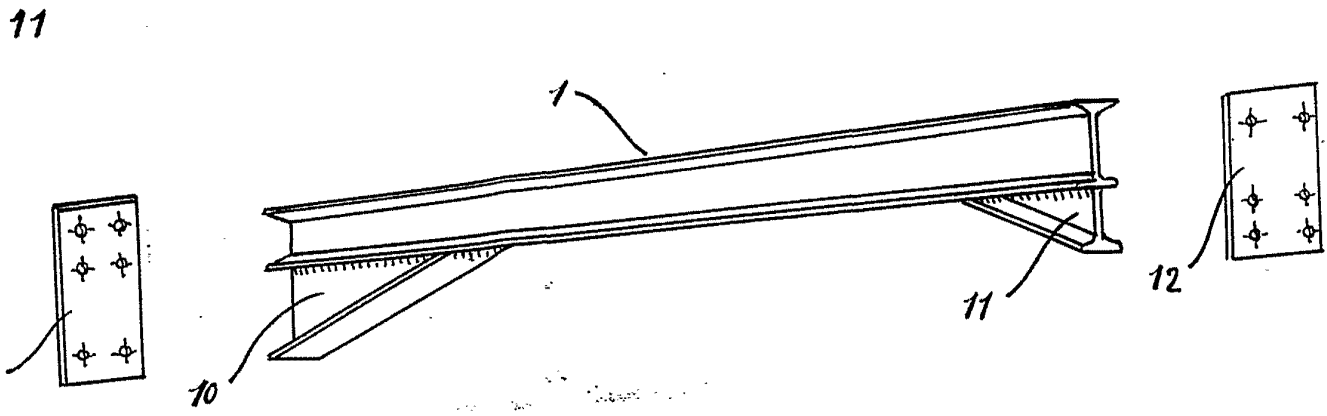


FIG. 7