



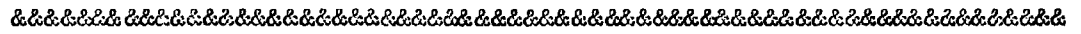
308699

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
P O R V E I N T E A Ñ O S
E N E S P A Ñ A

Solicitada a favor de D. JOSE MICO ALEIXANDRE, de nacionalidad
española, domiciliado en VALENCIA, C/. Consulat del Mar, 5

p o r

==:=="PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE FABRICACION DE NUMEROS
Y LETRAS PARA MATRICULAR"==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

5 La Memoria Descriptiva que nos ocupa ha de poner de manifiesto
las peculiaridades que caracterizan unos perfeccionamientos en el
sistema de fabricación de letras y números para matrículas de vehí-
culos, o para otros fines y mediante cuya aplicación se consigue
que la letra o el número pueda ser firmemente sujeto a la placa
con una gran rapidez y sobre todo sin precisar de complicados úti-
les, de forma que el montaje pueda ser realizado en breves minutos
y por persona no especializada. Estas ventajas son las que han pro-
movido que se inste a favor de su titular el privilegio de exclusiv



10 dad que atribuye la vigente Ley de Propiedad Industrial.

Los perfeccionamientos que van a ser descritos, como ya hemos anteriormente indicado, han sido primordialmente concebidos para que los números y letras que se fabriquen puedan ser montados sobre las placas de matrícula de vehículos, no obstante
15 lo cual, no es esta ni con mucho su única aplicación.

Los números y letras modificados de acuerdo con la técnica que más adelante se expone, pueden ser aplicados en infinidad de casos y cualesquiera que sean los materiales, aplicaciones y condiciones, bastando para ello solamente pensar que pueden ser
20 aplicados en el amplio campo de la publicidad, en rotulación de calles, y en tantas otras aplicaciones que igualmente se verán favorecidas por la nueva disposición de su estructura mediante los perfeccionamientos que seguidamente describiremos.

Como fiel justificante de todo cuanto ha quedado expuesto en el precedente preámbulo, a la par que como documentos gráfico que muestra la sencilla realización de nuestros perfeccionamientos, hemos creído conveniente la aportación de una lámina de dibujos, que contiene diversas vistas de la naturaleza de la presente Patente de Invención. Aunque en estas representaciones se han
25 adoptado formas concretas de construcción, hemos de resaltar que solo comportan valor informativo, y por tanto deberán de ser consideradas en el sentido más amplio y nunca como límite del alcance del expediente.

En la lámina de planos adjunta, la figura 1ª muestra el conjunto de elementos que integran la letra y la placa en que se mon
35 te aquella, vista que constituye una sección longitudinal; la figura 2ª muestra asimismo en sección la letra o número ya preparada para su fijación, y en la figura 2ª y también en sección aparece concluido este montaje.

3 0 8 6 9 9

28 E



28 ENE. 1965

- 3 -

40 Hemos de manifestar antes de iniciar nuestra descripción,
que nuestro sistema perfeccionado de fabricación de los signos,
tiene como base la utilización de los materiales plásticos moldeables,
como elemento primordial que ha de integrar el signo, dada
la economía de aquellos materiales, la facilidad de obtener los
45 signos del color apetecido sin necesidad de posterior pintado e
incluso con brillo, y finalmente porque este tipo de fabricación
ya conocido, supone una gran economía por pieza, sin que sea necesario
insistir en este aspecto, por ser ello del dominio público.
Tras la precedente aclaración, iniciamos nuestra descripción manifestando
50 que en el proceso de fabricación de los signos, hasta
ahora se fabricaban éstos dotándolos de unos vástagos o resaltes
en número adecuado, que posteriormente se introducían a través
de los orificios de la placa base en que se montaban, y se remachaban
por cualquiera de los conocidos procedimientos. En cambio,
55 en esta estructura se ha introducido un cambio sustancial, puesto
que en el lugar de los anteriores resaltes, se han provisto sendos
orificios ciegos -1- en el dorso de la letra o número -2-, cuyos
orificios disponen de una boca -3- de diámetro menor que la base
o fondo -4- del orificio, teniendo el vaciado de estos orificios una
60 forma troncocónica, claramente perceptible en la figura 1ª del
plano.

Ahora bien, dada la naturaleza relativamente poco dura de los
materiales plásticos, y con el fin de dotar al fondo -4- de una
cierta dureza o resistencia se utilizarán unas piezas metálicas
65 que en el plano se señalan con -5-, cuya forma será la misma
que ofrece el vaciado del orificio ciego -1-, pero la colocación
de cuya pieza habrá de hacerse en la fase de moldeo, ya que por
sus dimensiones no puede colocarse posteriormente. Así que en la
fase de moldeo, la pieza metálica -5- queda alojada en el seno
70 del número o letra, sin que sus bordes rebasen los del orificio
ciego que la aloja, tal y como se muestra en la figura 2ª.



75 Con la disposición conseguida con el procedimiento descrito, el signo queda listo para ser fijado sobre la placa de matrícula -6-, sobre la que se aplicará la cara del signo que comporte sus orificios ciegos -1-, haciendo coincidir éstos con los que previamente lleve practicados la placa y que señalamos con -7- con el fin de que por la parte posterior de la placa se introduzca el vástago -8- del remache -9-, provisto de su correspondiente cabeza -10-. Este remache se introduce a través del orificio -7- y al tropezar contra la pieza metálica -5- en la fase 80 final del montaje, se abrirá el vástago -8-, conformando una cabeza -11- de cierre y retención, que tomará la forma del interior de la pieza metálica -5- y que por tener mayor diámetro que el orificio por donde se ha introducido no podrá ya extraerse.

85 Es evidente que la unión por remache de una pieza sobre otra, no constituye innovación, pero sí el perfeccionamiento introducido en el sistema de fabricación de signos que hemos descrito, que permite aquella unión, y sobre el cual ha de recaer la protección que se insta mediante el presente expediente, cuya 90 esencialidad queda contenida en la siguiente

N O T A

Los puntos que se reivindican en la presente Patente de Invención, son:

95 1º.-Perfeccionamientos en el sistema de fabricación de números y letras para matrículas, de materiales plásticos moldeables, consistentes en la sustitución de los vástagos conformados para la fijación sobre la placa, por orificios ciegos que en la fase de moldeo han acogido a unas piezas metálicas huecas, cuya concavidad, idéntica a la del orificio ciego ofrece un orificio de entrada de menor diámetro que el fondo, y cuyo orificio coincidirá 100 por superposición, con el que ofrezca la placa de sujeción, a fin de que pueda en la última fase de montaje, introducirse por

308699

28



- 5 -

105

la parte posterior de la placa un remache metálico que al tropezar con el fondo duro de la pieza metálica, se abrirá formando una cabeza de cierre y retención del signo. Y


110

2º.-"PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE FABRICACION DE NUMEROS Y LETRAS PARA MATRICULAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 110 líneas.

Valencia, 26 Enero 1965

Por autorización del interesado.



308699

308699

28



Fig. 1

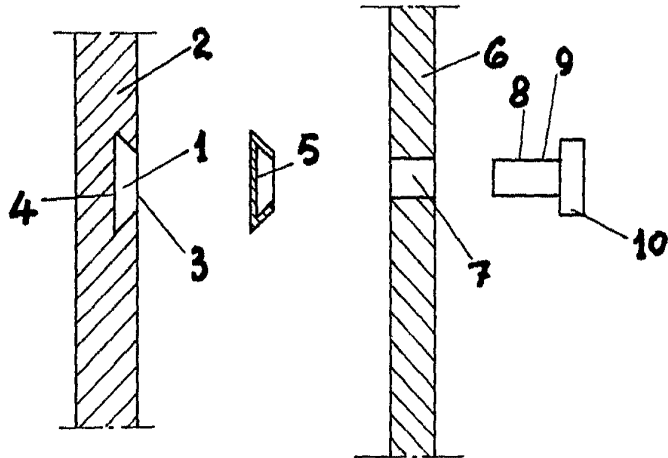


Fig. 2

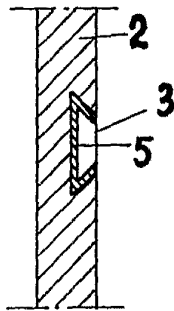
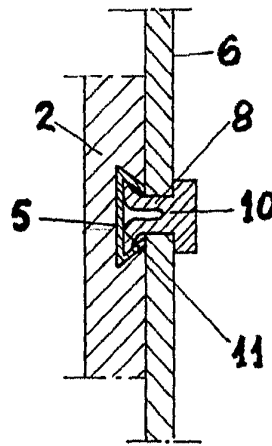


Fig. 3



Escala variable
Valencia, Enero 1965
P.A.

[Handwritten signature]