

28 ENE 1965

P - 28.401

308664

BE 8955



308664

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de HOLDING INTERCITO S.A., entidad suiza, establecida en Birchstrasse 230, Zurich, Suiza, por:

"UN DISPOSITIVO PARA DESPRENDER LA CAPA ENVOLVENTE DE ELECTRODOS DE SOLDADURA".

El invento se refiere a un dispositivo destinado a separar la capa envolvente de electrodos de soldadura.

Son conocidas ya máquinas desnudadoras de electrodos, que son empleadas para separar del alambre del electrodo la masa envolvente, cuando el electrodo, por diversos motivos, tiene que ser retirado prematuramente del curso de fabricación. Ello suele acontecer, por ejemplo, cuando la envolvente del electrodo ha sido aplicada de manera desigual sobre el alambre, o bien cuando la envolvente del electrodo que, como es sabido, está constituida por una



masa plástica, ha sufrido algún desperfecto. En estas máquinas conocidas, la masa de revestimiento, que a continuación denominaremos "envolvente del electrodo", es expulsada del alambre, por vía mecánica, mediante toberas y/o rodillos. Los electrodos de envolvente prensada que han de ser desechados del curso de fabricación, pueden ser depositados también en un baño de lejía, con lo que la envolvente del electrodo se desprende químicamente del alambre. En las máquinas desnudadoras equipadas con toberas y/o rodillos, es necesario introducir los electrodos a mano, uno por uno, en dichas máquinas. Ello requiere un gran consumo de trabajo. Otro inconveniente en estas máquinas, estriba en que siempre permanece un resto de la envolvente del electrodo adherido a la superficie del alambre, de modo que éstos, antes de ser utilizados de nuevo, tienen que pasar todavía por un proceso adicional de limpieza. En el desprendimiento químico de la envolvente del electrodo de su alambre, existe el inconveniente de que la envolvente del electrodo desprendida, no puede ya ser utilizada para la fabricación de nuevos electrodos de envolvente prensada.

El invento se ha propuesto, por un lado, orillar estos inconvenientes y, por otro, combinar las ventajas de las dos formas conocidas de desprender del alambre la envolvente del electrodo. El invento está caracterizado por el hecho de que dentro de una caja se han previsto al menos dos rotores de ejes paralelos, equipados con discos de bamboleo y dispuestos de tal modo entre sí, que los discos de bamboleo de dos rotores contiguos se intersecan y que los rotores forman por lo menos parte de una especie de artesa, en la que hallan acogida los electrodos de soldadura a tra-

3 0 8 8 6 4



tar. Con ello, por lo tanto, se desprende la envolvente del electrodo totalmente del alambre. Asimismo pueden, tanto la masa del revestimiento, como también los alambres, ser aprovechados para ser utilizados de nuevo. Además se carga la máquina desnudadora por paquetes, y ya no de manera individual. Gracias a estas ventajas, se reducen a un mínimo las pérdidas de alambre y de masa de revestimiento.

5 A continuación será explicado con más detalle un ejemplo de realización del invento a base del dibujo, mostrando:

10 La fig. 1, una sección transversal a través de una máquina desnudadora, y

la fig. 2, una vista desde arriba, con el accionamiento.

15 En un bastidor de máquina 1 están dispuestos varios rotores 2 de modo que forman una especie de artesa con las dos chapas laterales 4. Los rotores 2 soportan, por todo su largo, discos de bamboleo 3, distribuidos de manera uniforme. En la artesa se depositan por paquetes los electrodos de soldadura 5, cuya envolvente se desea desprender. Los electrodos de soldadura, por consiguiente, se apoyan sobre los discos de bamboleo 3 y, durante el funcionamiento, son tratados uniformemente por dichos discos de bamboleo, con lo que la envolvente de los electrodos es separada por presión, cayendo por entre los rotores 2 para llegar al recipiente colector 8. La masa de revestimiento separada a presión, ha sido designada con 7. Los discos de bamboleo de los dos rotores exteriores, están dispuestos de tal modo en los extremos de las chapas laterales 4, que encajan en escotaduras 9. Con ello queda asegurado que los elec-

308364



28

5 trodos 5 durante el funcionamiento no puedan caer por entre las chapas laterales 4 y los rotores 2. Con un motor 6, son hechos girar uniformemente los rotores 2. Entre el motor y estos rotores, está dispuesto un engranaje 10 ó una cadena 10. Con este giro uniforme de los rotores y, por consiguiente, también de los discos de bamboleo 3, se provoca una rotación de los electrodos 5 en torno de su propio eje. Al mismo tiempo es tocada la superficie de los electrodos, tanto en dirección axial, como también en dirección radial.

10 La masa de revestimiento 7 que ha caído en el recipiente colector 8, es empleada otra vez para la fabricación de nuevos electrodos de soldadura. Los electrodos de soldadura, desprovistos totalmente de su envolvente, son conducidos asimismo de nuevo al proceso de fabricación.

15 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Suiza el 10 de Febrero de 1964, bajo el nº 1529/64, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20

N O T A

25 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Un dispositivo para desprender la capa envolvente de electrodos de soldadura, caracterizado porque, dentro de una caja, están previstos al menos dos rotores de ejes paralelos, equipados con discos de bamboleo y dis-

308664



puestos de tal modo entre sí, que los discos de bamboleo de dos rotores contiguos se intersecan y que los rotores forman al menos parte de una especie de artesa en que hallan acogida los electrodos de soldadura a tratar.

5 2º. - Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque están previstos al menos cuatro rotores, estando los dos exteriores corridos hacia arriba.

10 3º. - Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque los discos de bamboleo de los dos rotores exteriores encajan en escotaduras de chapas laterales dispuestas en la caja.

15 4º. - Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque los discos de bamboleo que encajan en las escotaduras, están distanciados de las superficies que limitan las escotaduras.

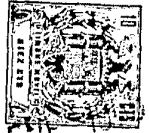
 5º. - Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 1 - 4, caracterizado porque los discos de bamboleo están unidos fijamente con los rotores.

20 6º. - Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 1 - 5, caracterizado porque los rotores están unidos con una cadena o con un engranaje que los impulsa en un sentido de giro uniforme.

25 7º. - Un dispositivo para desprender la capa envolvente de electrodos de soldadura.

 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede-

3 0 8 6 6 4



de, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P. A. 28 ENE. 1965

[Handwritten signature]
Secretario de Estado

DG/

- 6 -

M. Oca

Alfonso de ...

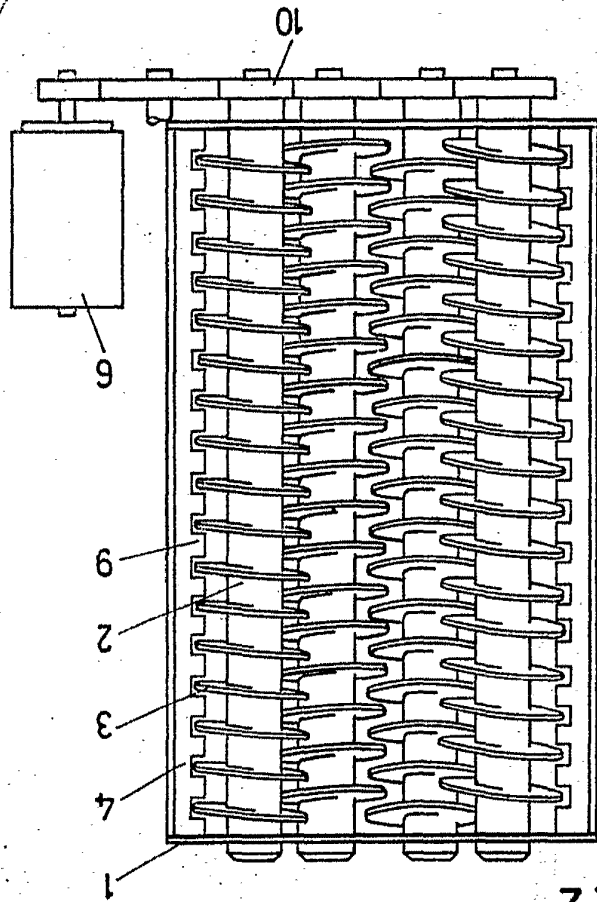


FIG. 2

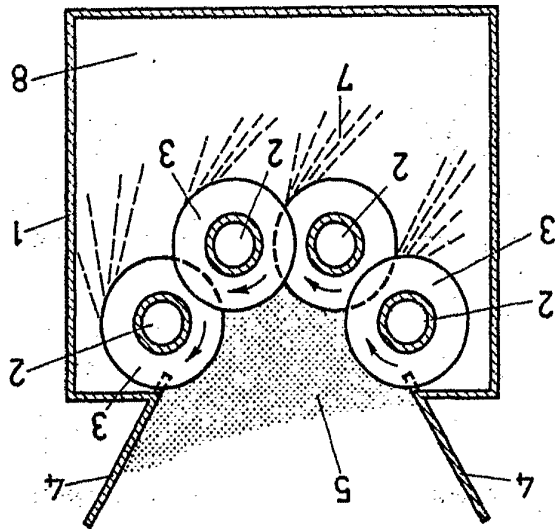


FIG. 1

308664

