



308648

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Javier PLADELLORENS TARRÉS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Valencia, 263, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE GÉNEROS DE PUNTO DE DOBLE TELA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento fabril mediante el cual resulta posible obtener géneros de punto de telas múltiples en la propia operación de tricotado y de manera que todas estas telas, así como

5. los elementos del tejido que las unen, forman una sola pieza textil.

Los géneros de esta clase encuentran gran número de aplicaciones en todos aquellos terrenos de la confección en los que sea necesario obtener materiales muy ligeros, permeables, termoaislantes o absorbentes. Los tejidos obtenidos

10.

30864820



- de acuerdo con el procedimiento que se describirá a continuación tienen, además, la propiedad de ser fácilmente confeccionables como consecuencia de la solidarización continua, en toda su superficie, de las diversas telas que los componen.
- 5.
- De acuerdo con el procedimiento de la invención se opera en máquina tricotosa de dos fonturas, la cual es preparada de manera que pueda trabajar indistintamente y en los momentos oportunos, seleccionables mediante cualquier dispositivo de control conocido, con las dos fonturas o series de agujas en pasadas sucesivas y de sentidos contrarios del carro de la máquina, o bien simultáneamente con ambas fonturas en cada una de dichas pasadas de sentidos inversos.
- 10.
- Suponiendo que se parte, en las primeras pasadas, de una zona de tela única, se tricota haciendo trabajar simultáneamente las dos fonturas hasta obtener el número de pasadas necesarias para formar el principio del tejido. De esta manera se forman unos bordes únicos que constituyen la partida de la pieza.
- 15.
- El tejido de doble tela es obtenido cambiando la selección de la máquina de manera que las dos fonturas entren en trabajo sucesivamente y en pasadas de sentidos contrarios del carro. De esta manera, un mismo hilo alimentado ya dando la vuelta a lo largo de las dos fonturas y formando dos telas independientes, una en cada una de dichas fonturas, las cuales parten de la última pasada de tejido único formado en la fase de trabajo anterior.
- 20.
- 25.

3 08648



5. Esta forma de trabajo puede ser proseguida en la longitud de pieza o número de pasadas que se juzgue conveniente o necesario de acuerdo con la naturaleza y aplicaciones del tejido que se trata de obtener. El final de la pieza de tejido puede ser marcado de la misma manera que se ha descrito anteriormente para la iniciación de la pieza.

10. Si es necesario reducir la movilidad relativa de las diversas piezas o telas que componen el tejido se puede formar puntos de unión o de anclaje entre dichas telas en zonas intermedias de la pieza en curso de fabricación. Para ello al término de cada número adecuado de pasadas en las cuales la máquina trabaja tricotando las dos telas independientes, se cambia nuevamente la selección de forma que las dos fonturas pasan a trabajar simultáneamente, formando una tela única. Este trabajo se continúa por un número de pasadas conveniente, por lo general un número reducido de ellas y se vuelve a cambiar la selección de la máquina para llevar a cabo el trabajo independiente en las dos fonturas.

15. Como se comprende estas dos formas de selección pueden ser distribuidas a lo largo de la pieza en la forma que convenga de acuerdo con el producto que se desea obtener.

20. Procediendo en la forma descrita se obtiene una pieza que tiene franjas de unión transversales con respecto a su longitud, lo cual proporciona suficiente rigidez de unión en la mayoría de las aplicaciones. Si se desea aumentar el grado de unión de las telas sin necesidad de aumentar el grado de unión de las telas sin necesidad de aumentar de-

25.

3 0 8 6 4 8



- masiado la densidad de estas franjas transversales de tejido unido, se puede disponer la selección de las agujas de las fonturas de modo que varios grupos de varias agujas, repartidos adecuadamente a lo largo de las fonturas trabajen simultáneamente en forma conjunta. De esta manera, independientemente de las franjas transversales de unión descritas anteriormente, se obtiene unas franjas longitudinales de tejido unido que proporcionan el fin buscado. Se comprende que esta segunda modalidad podría igualmente ser empleada sola en el tricotado del tejido.
- 5.
- 10.

- De esta manera se obtiene un tejido de dos telas separadas y perfectamente unidas. Si se desea obtener materiales de dos cuerpos se puede recurrir al doblado de la pieza obtenida sobre sí misma, o bien a la superposición y unión, por cualquiera de los medios conocidos, de dos o más piezas de las obtenidas por el procedimiento descrito.
- 15.

- Serán independientes del alcance de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la fabricación de géneros de



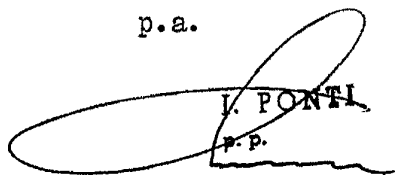
- punto de doble tela, caracterizado por el hecho de tricotar un hilo textil en máquina tricotosa de dos fonturas, haciendo trabajar las agujas de ambas fonturas sucesivamente en pasadas de sentidos contrarios y subsiguientes, de
5. manera que ambas series de agujas forman dos telas independientes, cambiando el régimen de selección de la máquina a intervalos de varias pasadas de manera que las dos fonturas pasan a trabajar simultánea y conjuntamente, formando al menos una pasada que une las dos telas.
10. 2. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto de doble tela, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de seleccionar grupos de agujas de ambas fonturas de manera que trabajan conjuntamente cuando el resto lo hace independientemente, formando fajas longitudinales de tejido unido de ligazón de las dos telas.
15. 3. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto de doble tela.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de enero de 1965.

Javier PLADELLORENS TARRÉS

p.a.


J. PONTI
P.P.