

308641

27



-1-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la
solicitud de registro de una Patente de Invención
por veinte años en España, a favor de DON ANTONIO
LARIO SANCHEZ, de nacionalidad española, residen-
te en Madrid, Castelar, 30

por:

"UN SISTEMA DE FORJADO".

- - - - -

3 0 8 6 4 1



El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a un sistema de forjado, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza.

5 Este resultado industrial mejora todo cuanto el particular se conoce y realiza actualmente, tanto por la sencillez de ejecución, como de resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

10 Para la debida ilustración de este objeto, se acompaña a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que la forman y relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos,

LA FIGURA PRIMERA, muestra una vista en alzado de una de las bovedillas utilizadas en el forjado cuyo registro se preconiza.

15 LA FIGURA SEGUNDA, representa otra vista, también en alzado, de otra pieza, ensamblable a la primera mencionada por sus características de reversibilidad estructural.

LA FIGURA TERCERA, ilustra en detalle la unión de ambas piezas solidarias para formar el conjunto de bovedilla.

20 LA FIGURA CUARTA, corresponde a un detalle del apoyo de dos cabezas de bovedilla sobre la correspondiente vigueta central.

LA FIGURA QUINTA, es un detalle de la disposición alternativa de bovedillas combinadas y viguetas de sosten.

25 En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas se aprecian las siguientes referencias:

1.- Piezas que forman las bovedillas que, según ha quedado indicado, son opuestas en sus características estructurales para facilitar el ensamble entre dos de ellas, y formar una unidad de cobertura.

30 Estas piezas serán cerámicas o de hormigón etc. y sus dimensiones estarán ajustadas racionalmente a los casos de su utilización práctica.

308641



2.- Zonas estriadas o granuladas para ofrecer una mejor superficie de agarre a la pasta grafuante.

3.- Cámaras de efecto aislante, térmico, acústico y vibrante, dispuestas en número de tres por cada elemento que reducen el peso de la propia pieza y disminuyen el empleo de materiales.

4.- Talones constituidos en uno de los extremos de cada media pieza y sobre los que se apoya parte de la base de la vigueta.

5.- Cavidad en la que se aloja el perfil inferior en doble T de la vigueta.

6.- Plano superior del talón -5-, con la finalidad de apoyo en las viguetas creando en conjunto una sólida unión.

7.- Viguetas propiamente dichas, preferentemente de perfil en doble T, que quedan situadas en los vaciados y resaltes del extremo de cada media pieza.

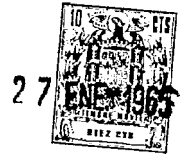
Esta disposición establece que la propia vigueta quede en un plano superior a la rasante inferior de las bovedillas alineadas, con lo cual se consigue la ventaja por el hormigónado o enlucimiento, de crear superficies continuas en cielos rasos o en cubiertas, evitando el agrietado o rayado típico en esta clase de construcciones y determinando una mayor resistencia en la zona de tensión.

8.- Son las zonas hormigonadas para establecer la unión de los elementos combinados.

9.- Corresponde a las zonas de unión de cada dos piezas entre sí, cuya separación es guarnecida por cualquier pasta fraguante.

En este sistema de forjado, se podran utilizar, armaduras, con o sin estribos.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente memoria se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma se considerará incluido dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finali-



308641

dad característica.

Por último se declaran de novedad en España las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

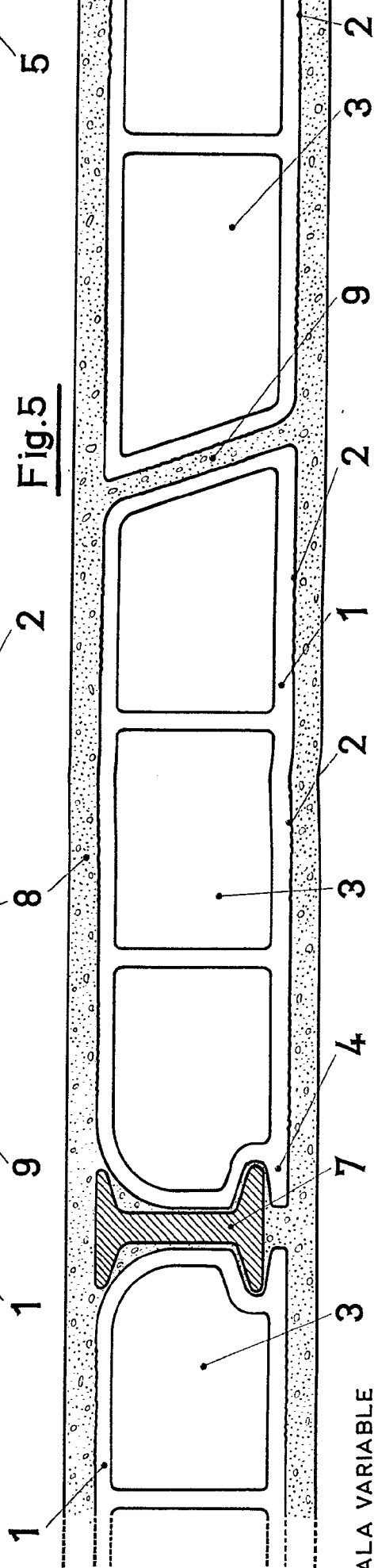
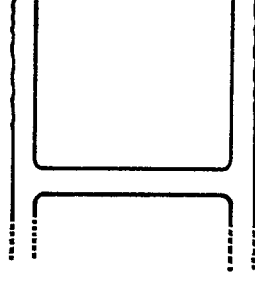
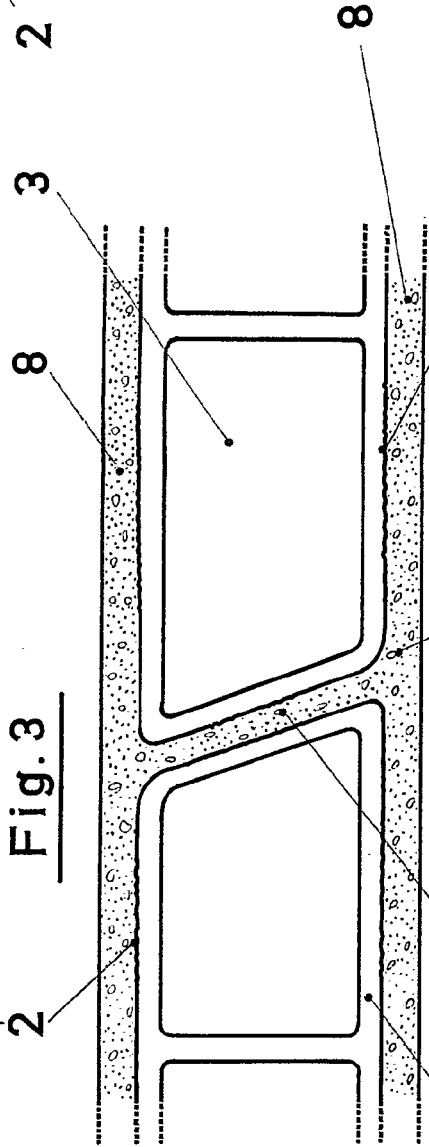
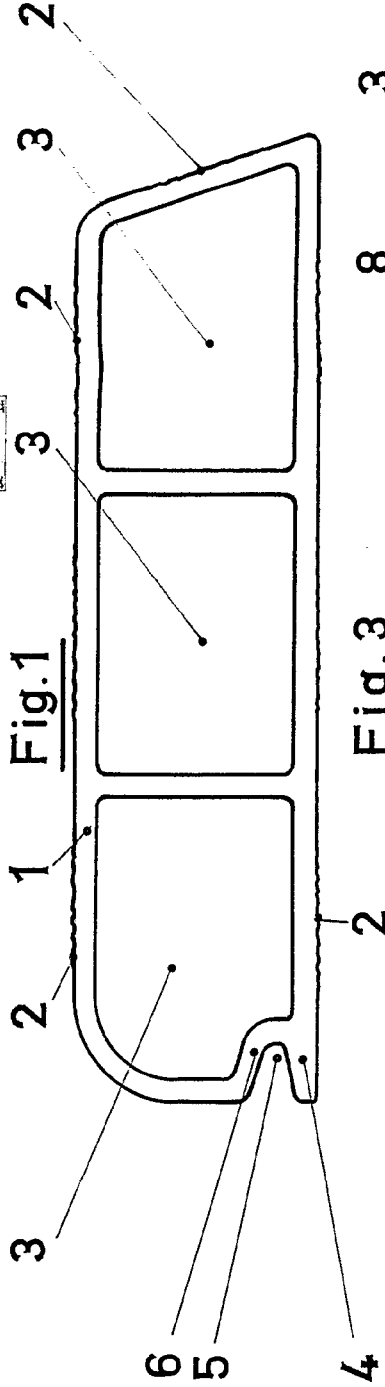
5 1ª.- UN SISTEMA DE FORJADO, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de bovedillas, que en número de dos crean unidades básicas de coberturas y a tal fin cada media pieza presenta un extremo oblicuado coincidente, siendo unidas por pasta fraguante y presentando a tal fin zonas estriadas o granuladas, llevando cada
10 bovedilla cámaras aislantes de efecto térmico, acústico y vibratorio por absorción, presentando uno de los extremos de cada pieza un talón, que da lugar a la formación de un sector entrante y otro saliente superior, en el cual se aloja el perfil inferior de cada vigueta de sujeción, en forma tal que la base del elemento de apoyo, queda
15 en un nivel superior con respecto al plano superficial inferior de todos y cada uno de los elementos de cobertura solidariamente unidos por homigonado o enlucido y en la formación de cielos rasos, quedando eliminados agrietamientos y rayados.

2ª.- UN SISTEMA DE FORJADO.

20 Todo conforme se indica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 de Enero de 1.965

JOSE MARIA DEL CORRAL



ESCALA VARIABLE



Fig. 2

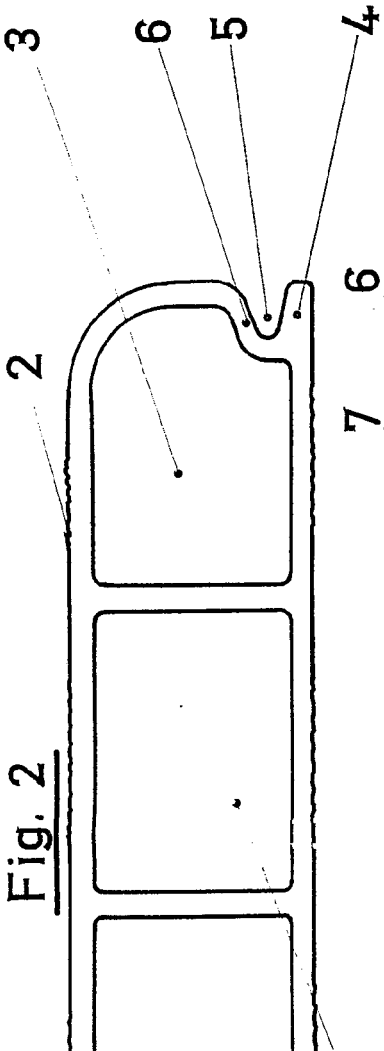
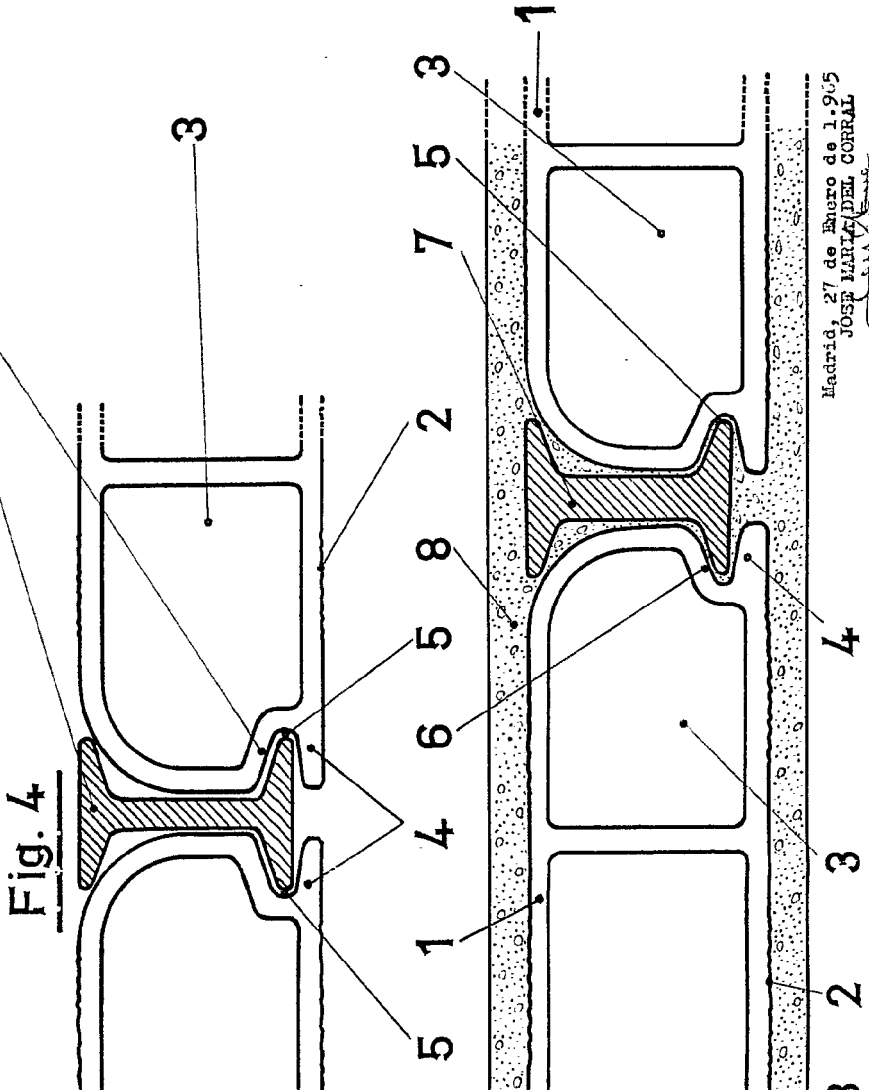
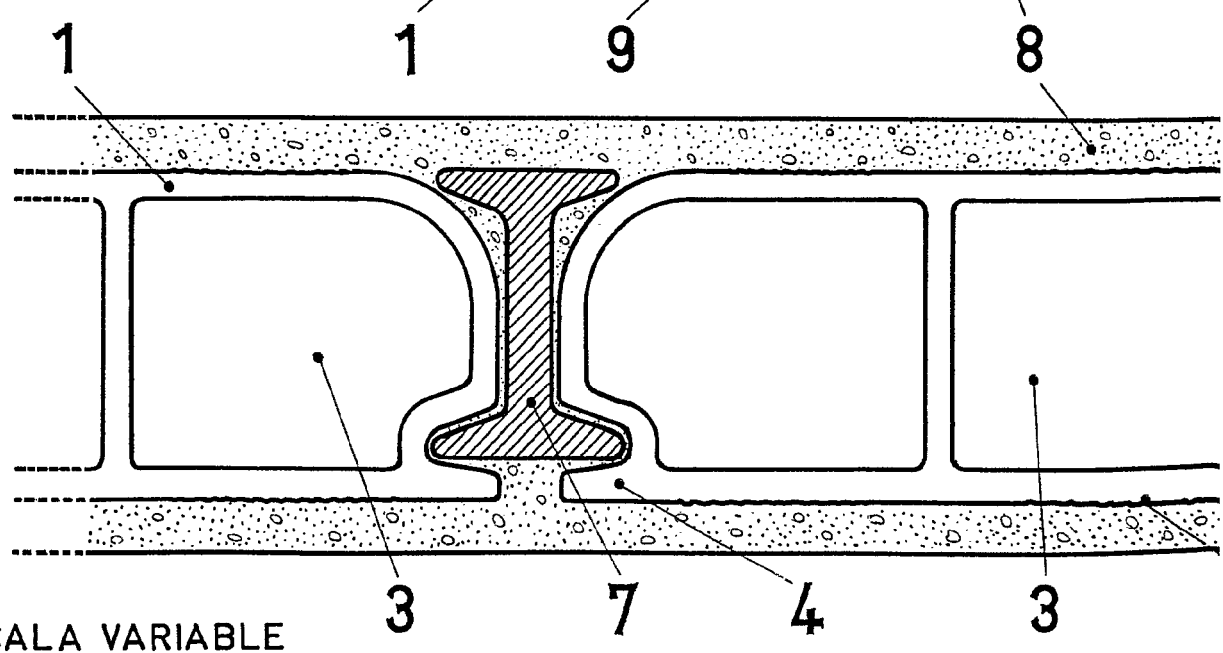
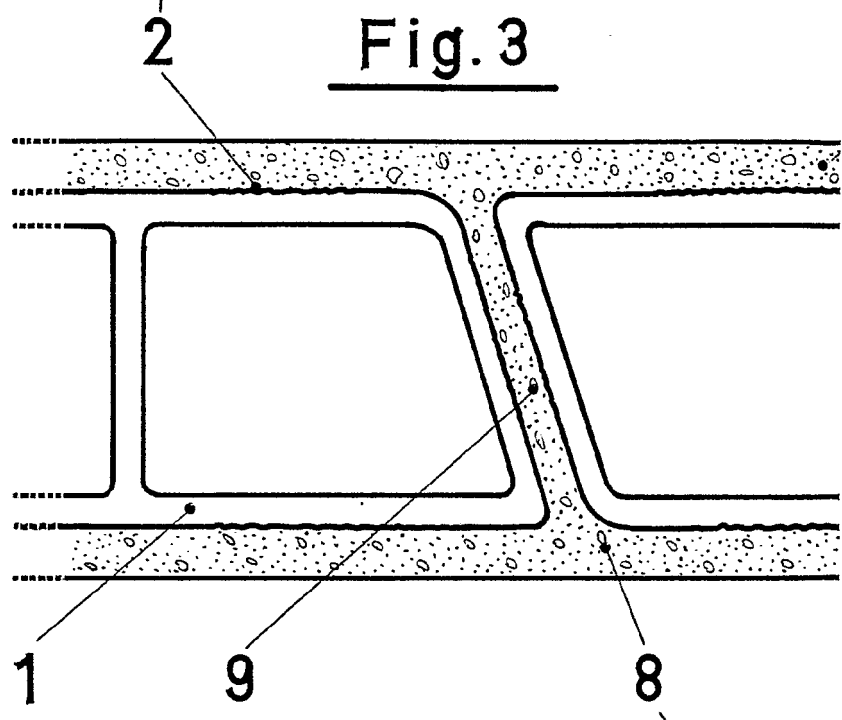
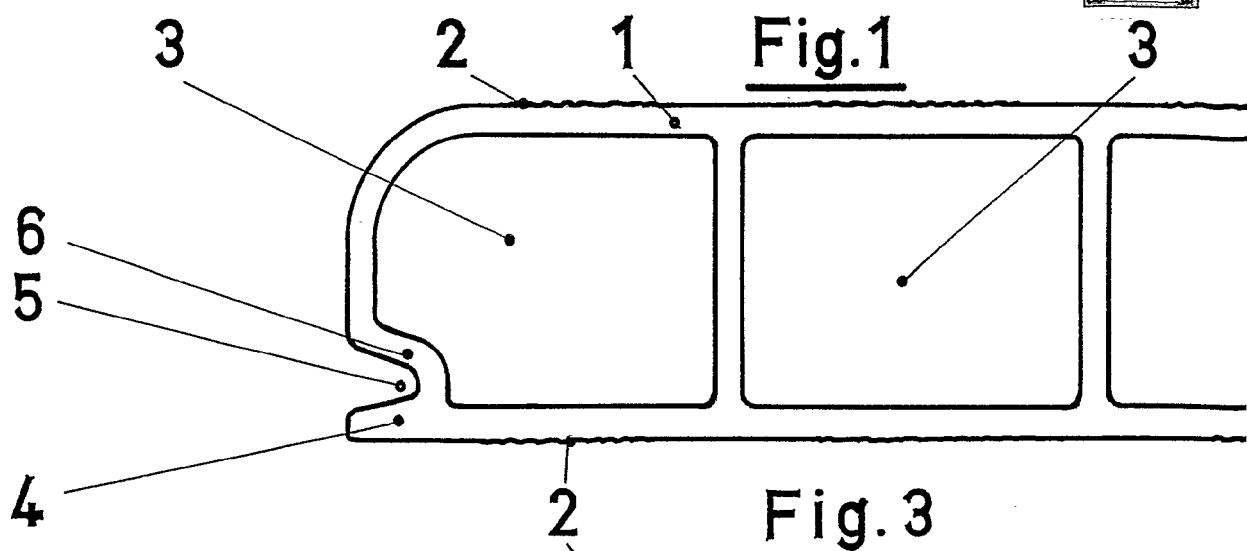


Fig. 4

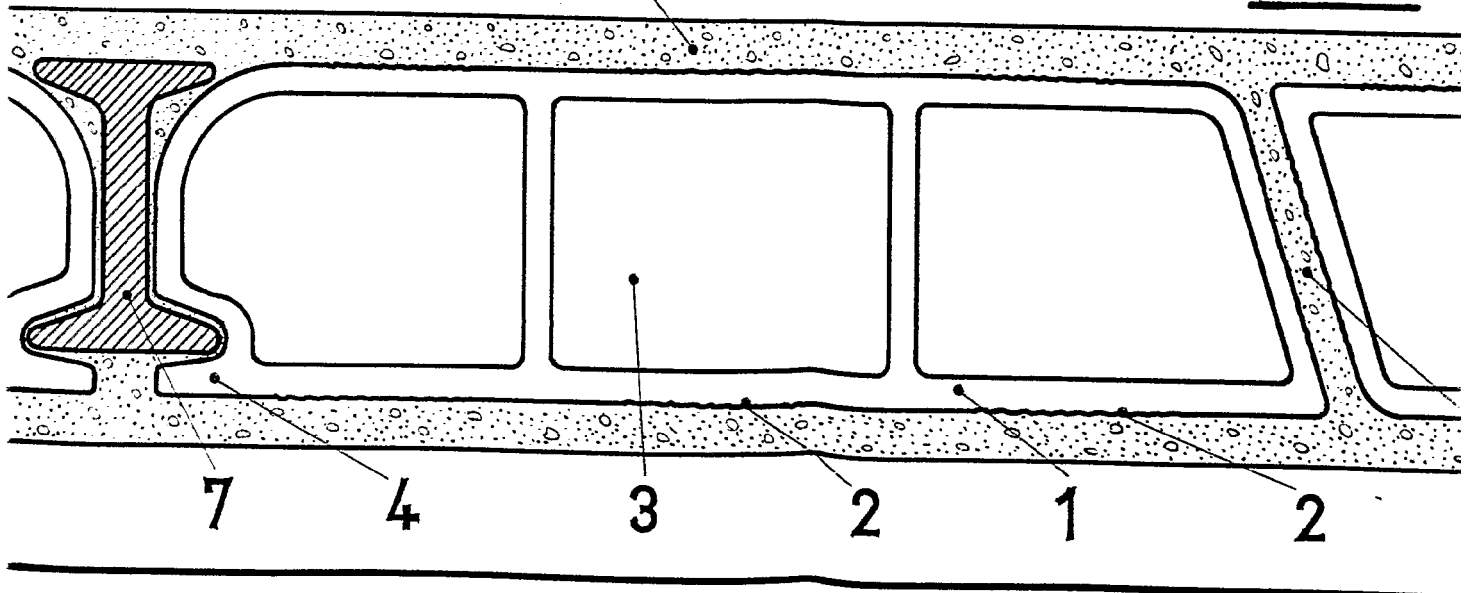
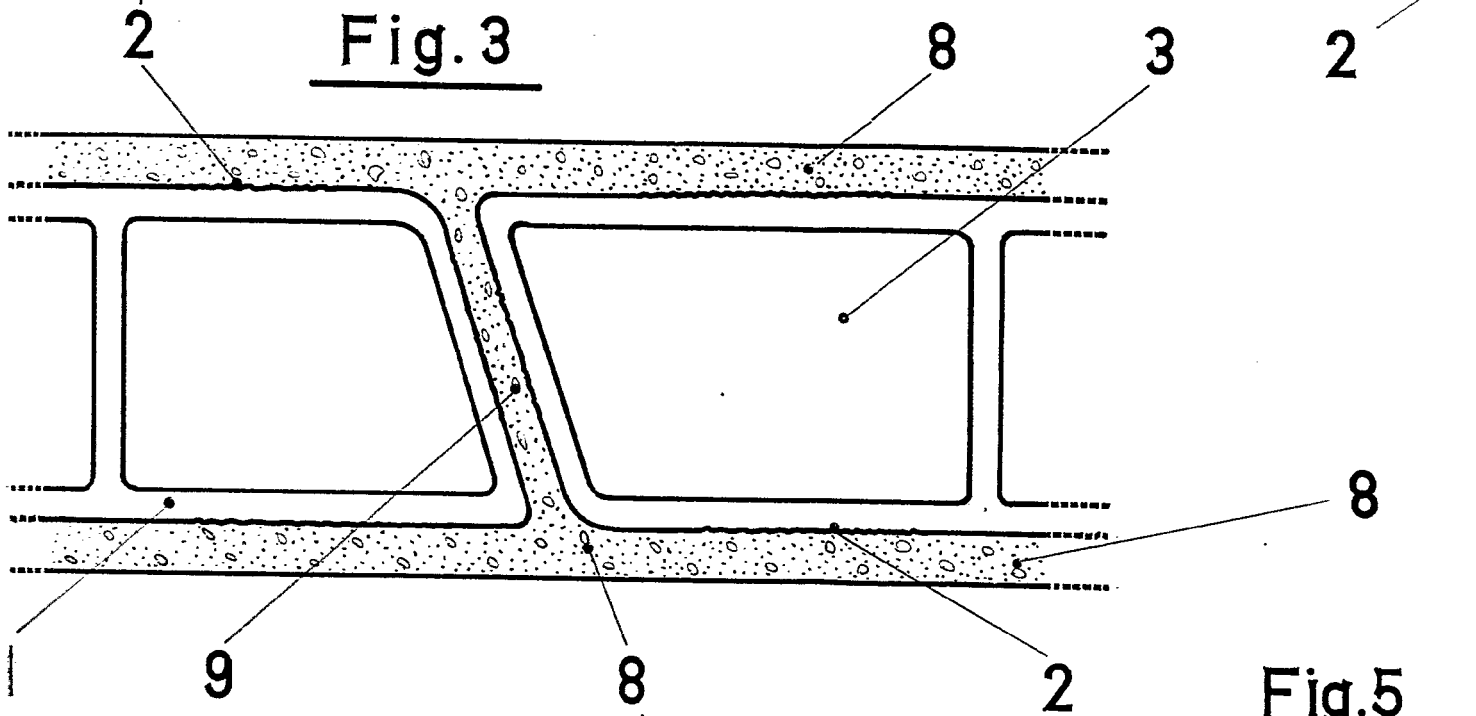
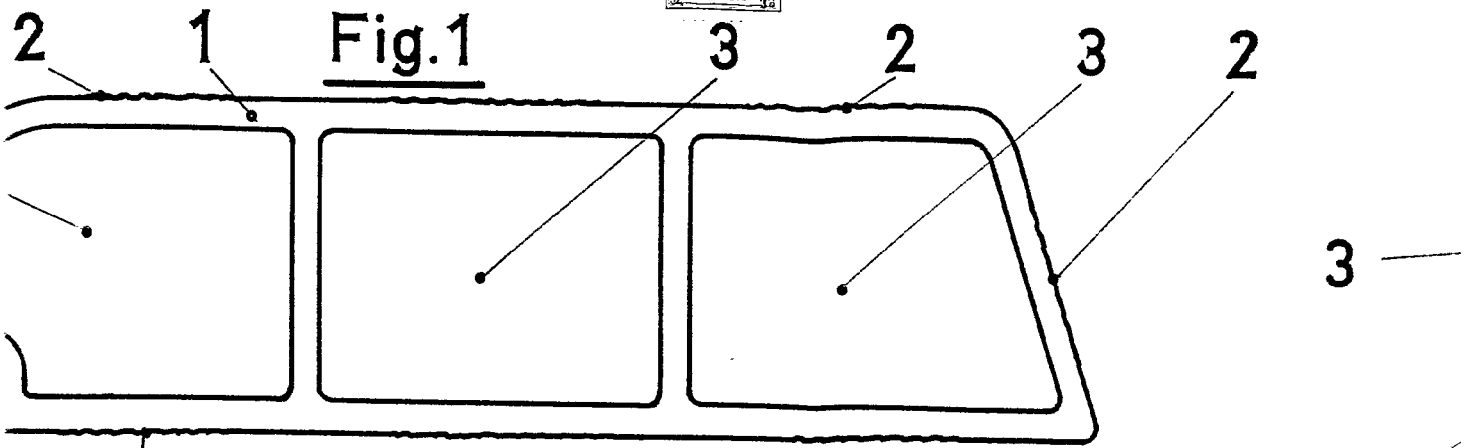


Madrid, 27 de Enero de 1.965
JOSÉ MARTÍN

3 2 3 4



ESCALA VARIABLE



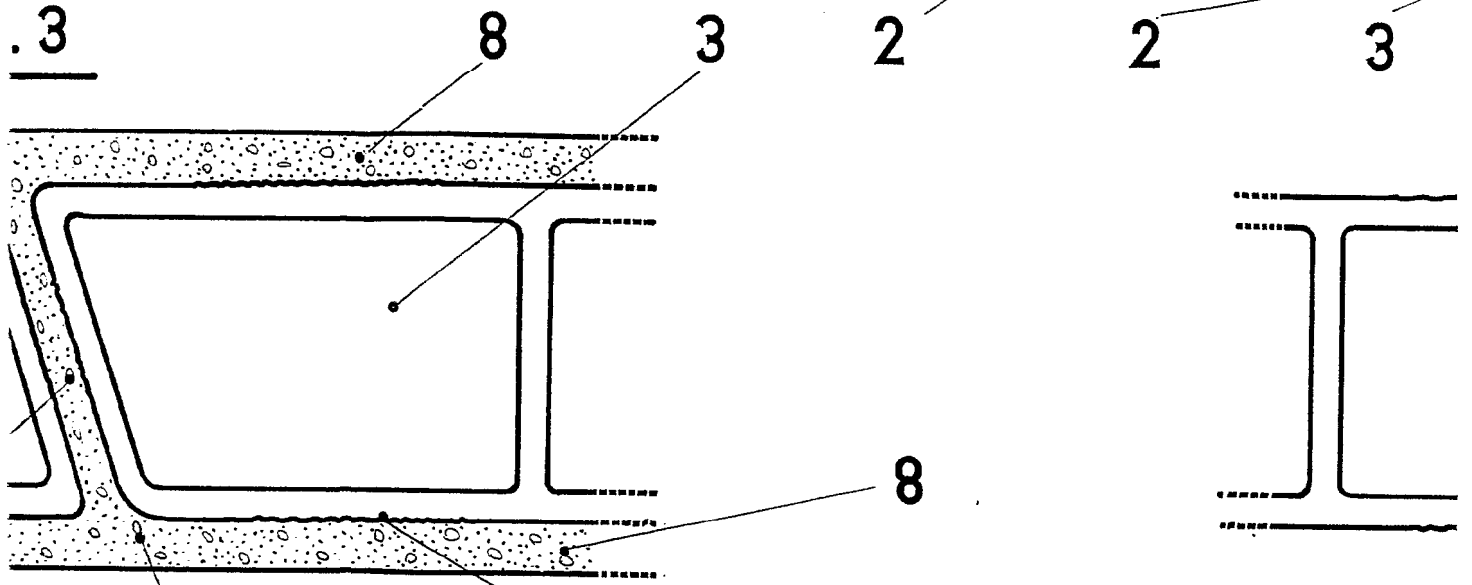
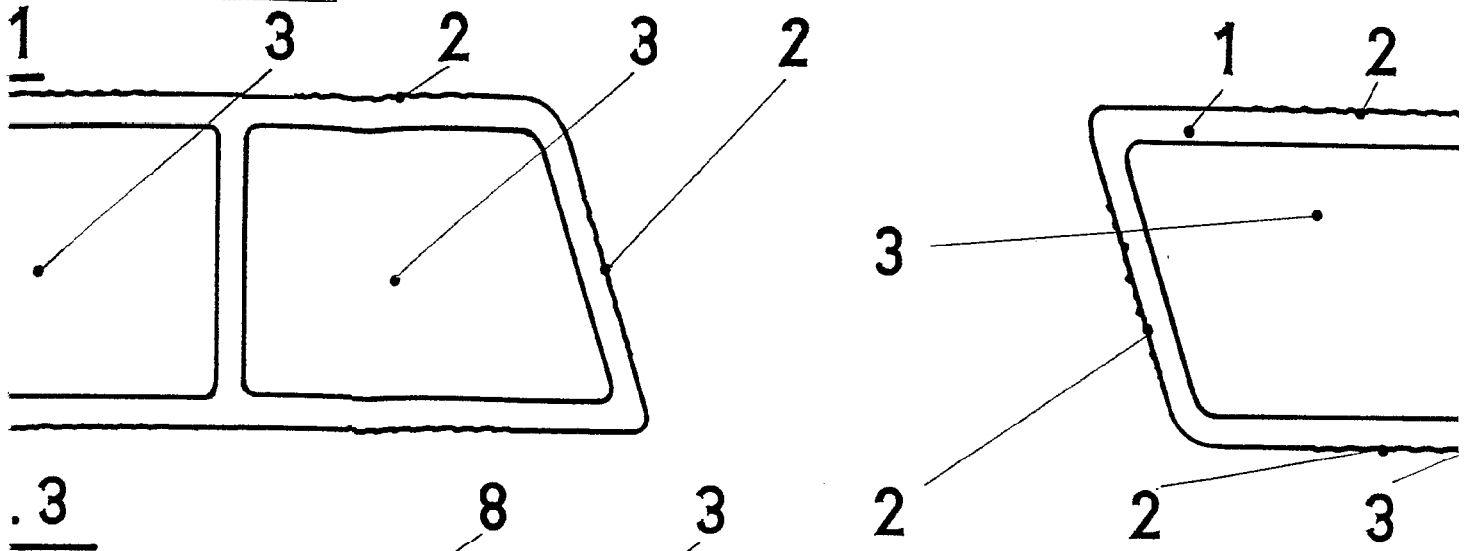


Fig.5

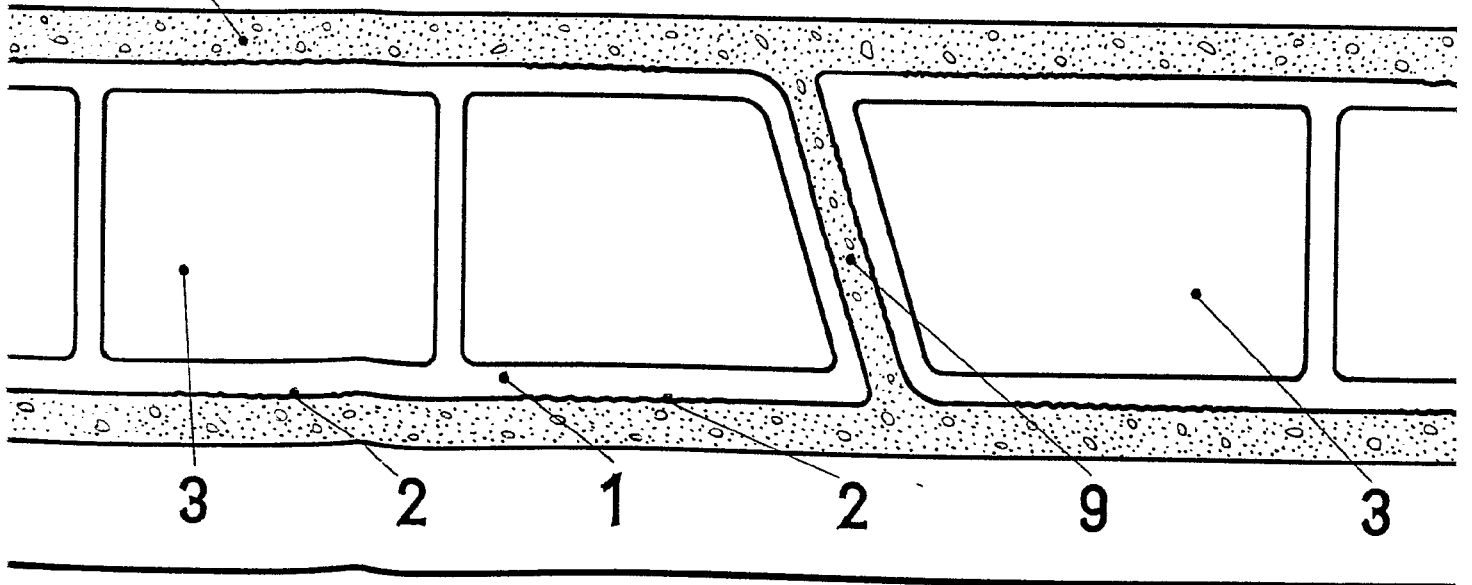


Fig. 2

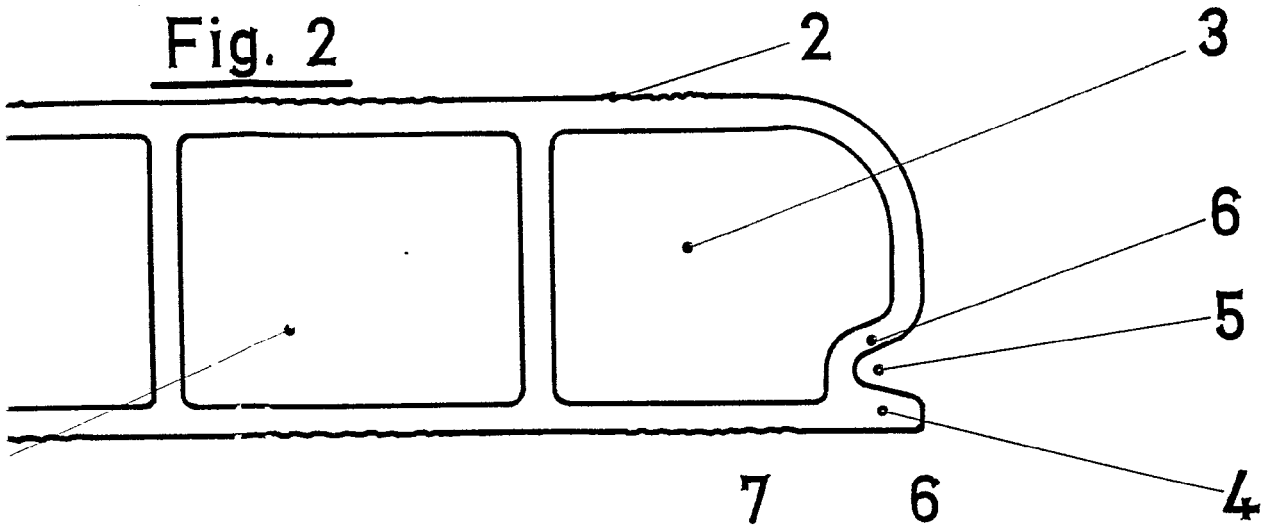
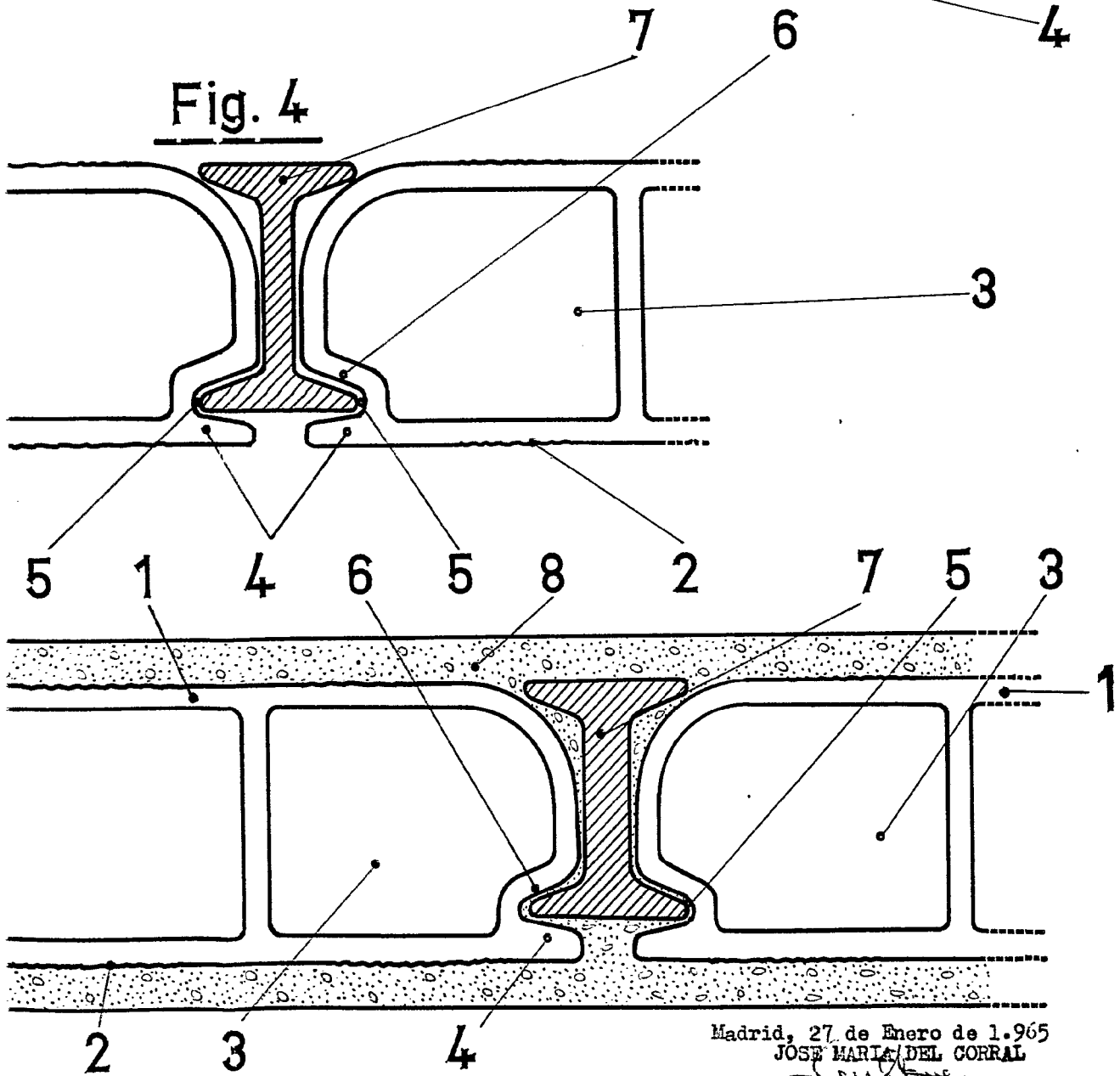


Fig. 4



Madrid, 27 de Enero de 1.965
JOSE MARIA DEL CORRAL

Jose Maria del Corral