



309550

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de
Don ENRIQUE COSTA ALCOVER, de nacionalidad española, domi-
ciliado en VENTA EMPERADOR (Valencia), calle de Mar, 17

por

"METODO DE FABRICACION DE UNA MASA PARA REVESTIR PAREDES"

Inventor: Enrique Costa Alcocer



308550

5 Este invento se refiere a un método para fabricar una masa de revestir paredes. Con este método se pretende conseguir una masa que tiene propiedades especiales para constituir un revestimiento propio para paredes con preferencia externas de construcciones.

Hay que mencionar que aunque para la obtención de esta masa se sigue una operación mecánica, su aplicación no ofrece dificultades, llevándose a cabo por el proceso ordinario de albañilería y con la colaboración de una llana.

10 De acuerdo con el invento se procede a combinar un componente de naturaleza mineral o caliza, previamente dividido en partículas o finamente dividido, con resinas vinílicas, particularmente poliacetato de vinilo, utilizando en la combinación proporciones aproximadas del ochenta y --
15 ocho o noventa y tres por ciento del componente mineral o calizo y proporciones aproximadas del siete o doce por ciento de componente resínico.

Entonces, la masa así formada se somete, con adición de colorantes a una fase mecánica de homogeneización --
20 mediante batido o similar, incorporando además a la misma un anticongelante para evitar la acción del frío y un antifermento para evitar la acción del calor.

En este método se supone que los colorantes pueden ser de cualquier naturaleza y que las proporciones del --
25 componente mineral o calizo del componente resínico puede variar.

Para homogeneizar la mezcla puede emplearse una --
mezcladora accionada por un motor eléctrico o industrial. Y una vez que la mezcla es uniforme se envase en sacos de ---
30 plástico de manera que quede completamente aislada del aire, empleándose para su transporte toneles o cajas de madera.

Para su aplicación, el material envasado se deposi

3 0 8 5 5 0

18 E



65

35 ta en amasadoras o recipientes añadiéndose una cantidad de
 agua y amasándose hasta conseguir una espuma blanca. En es-
 te momento, la masa se encuentra en condiciones de ser apli-
 cada a las paredes o partes a revestir, por ejemplo median-
 te una llana.

40 La idea expuesta puede presentar en la práctica -
 modificaciones que no varien su esencialidad, la cual se --
 contrae a los puntos reflejados en esta

N O T A

Se declara como nuevo:

45 1º.- METODO DE FABRICACION DE UNA MASA PARA REVES-
 TIR PAREDES, según el cual se procede a combinar un compo-
 nente de naturaleza mineral o caliza, previamente dividido-
 en particulas o finamente dividido, con resinas vinilicas,
 particularmente poliacetato de vinilo, utilizando en la com-
 binación proporciones aproximadas del ochenta y ocho o no-
 venta y tres por ciento del componente mineral o calizo, y
 50 proporciones aproximadas del siete o doce por ciento de com-
 ponente resínico, para someter la masa así formada, con adi-
 ción de colorantes a una fase mecánica de homogeneización -
 mediante batido o similar, incorporando además a la misma -
 un anticongelante para evitar la acción del frio y un anti-
 55 fermento para evitar la acción del calor.

2º.- "METODO DE FABRICACION DE UNA MASA PARA RE-
 VESTIR PAREDES".

60 Como queda descrito en la presente Memoria que -
 consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Valencia, 18 de enero de 1.965

Enrique Costa