

308459

MEMORIA DESCRIPTIVA PARA SOLICITAR PATENTE DE INVENCION
EN ESPAÑA POR: "MEJORAS EN DISPOSITIVOS TRANSPORTADORES PARA CARTAS
Y OBJETOS PLANO SIMILARES." A NOMBRE DE STANDAR ELECTRONICA, S.A.
DOMICILIADA EN MADRID, CALLE DE RAMIREZ DE PRADO Nº 5

El presente invento se refiere a un dispositivo transportador para cartas y objetos planos similares y más particularmente a una máquina clasificadora de cartas, comprendiendo dicho dispositivo transportador un transportador sin fin constituido por un par de correas o cadenas sin fin paralelas que por lo menos tienen una parte

5
recta y una parte curva, estando varios depósitos de cartas dispuestos entre dicho par de correas o cadenas sin fin paralelas y estando cada uno fijado a las mismas por un eje montado giratoriamente en dos puntos

10
puestos de dichas cadenas o correas, y estando un brazo de palanca fijado rigidamente en un extremo a un extremo de dicho eje y estando guiado en su otro extremo por guías montadas en plano paralelo a los planos de dichas cadenas o correas sin fin y asegurando que el depósito de cartas asociado mantiene su posición en el espacio.

Tal dispositivo transportador es ya conocido por la paten-

./..

308459



15 te holandesa nº 81125 (G.X. Lens 56), en la que dicha guía está consti-
tuida por medios motrices auxiliares.

Un fin del presente invento es proporcionar un dispositivo
transportador del tipo mencionado y que no requiere tal medio motriz
auxiliar y por lo tanto tampoco espacio para montar estos medios mo-
20 trices.

El presente dispositivo transportador se caracteriza porque
dichos medios de guía incluyen una primera guía recta y una segunda guía
recta paralelas a dicha parte recta de dicho par de cadenas o correas,
dicho brazo palanca tiene en dicho otro extremo medios de rodillo que
25 giran libremente con respecto a un eje paralelo a dicho eje y guiados
entre dichas guías rectas primera y segunda y dichos medios guía ade-
más incluyen una guía curvada . y un elemento giratorio libremente que
tiene dientes en uno de los cuales encaja dichos rodillos cuando salen
de dicha parte recta, evitando dicha guía curvada que dichos medios de
30 rodillo se liberen de un diente mientras son arrastrados por dicho
elemento giratorio.

Otro fin del presente invento es proporcionar un depósito
para cartas y objetos planos similares. Este depósito se caracteriza
porque comprende por lo menos un compartimento cuyo fondo puede abrir-
35 se cuando dicho depósito se desplaza a lo largo de medios disparadores
en una y otra dirección.

Aun otro fin del presente invento es proveer depósito de
cartas constituido por una caja. Este depósito de cartas se caracteri-
za porque la caja esta dividida en dos compartimientos (100,101) por
40 una pared de separación (104) que tiene en su parte superior un eje
de giro (103) para una placa de desviación móvil de dos posiciones
(102) desplazable por medios de control y que cierra dichos comparti-
mientos primero y segundo en una primera y una segunda posición respec-

./..

308459

3.



tivamente.

45

Los anteriores y otros fines y objetos de este invento serán más evidentes y el invento mismo quedará mejor entendido por referencia a la siguiente descripción de una forma del mismo dada con relación a los adjuntos dibujos en los cuales:

50

La figura 1 es una vista esquemática de un transportador sin fin que forma parte del dispositivo transportador según el invento.

La figura 2 es una vista superior de un depósito de cartas transportado por el transportador sin fin de la figura 1.

55

La figura 3 es una vista frontal del depósito de cartas de la figura 2.

La figura 4 es una vista lateral de la parte de la derecha del depósito de cartas mostrado en la figura 2.

La figura 5 es una vista lateral de la parte de la izquierda del depósito de cartas mostrado en la figura 2.

60

La figura 6 es una vista de una parte de los medios guía utilizados en el presente dispositivo transportador.

La figura 7 es una vista en detalle a escala ampliada de la parte indicada por A en la figura 6 con una parte de los medios guía en sección.

65

La figura 8 es una vista de la figura 7 mirando de izquierda a derecha.

La figura 9 es una sección transversal, a escala ampliada, por la línea IX-IX de la figura 6, con varias partes quitadas.

70

La figura 10 es una vista esquemática de un depósito de cartas según el invento.

Antes de describir el presente dispositivo transportador la de hacerse la siguiente observación. Según se describe en la soli-

./..

3 08459



75 citud de patente de esta misma fecha, formulada por Standard Eléctrica, S.A. y titulada "Un Mecanismo de transferencia mejorado" (J. Vanhentenrijk - E. Dillow - F. Lenssen - 1-1-1) el destino de cada carta manipulada se cifra y entonces se introduce automáticamente cada carta en un compartimiento de un depósito de cartas en una posición situada sobre el transportador principal de la máquina clasificadora de cartas. Cada carta transportada en un depósito de cartas del transportador principal se transfiere a la caja de cartas asignada a su destino bajo control de una clave de este destino que ha sido marcada por el operario. Esta operación de transferencia puede por ejemplo efectuarse en la forma descrita en la patente belga (Nº 507878 (G.X. Lens 54)). En el clasificador de cartas descrito en la misma, un electro-
85 imán de control asociado a la caja de cartas asignada al destino de la carta acciona en el momento en que el depósito de cartas, en el que está contenida la carta para sobre esta caja de cartas. Este electro entonces abre el depósito de cartas de modo que la carta contenida en el mismo cae en la caja de cartas.

90 Con referencia principalmente a la figura 1, el presente dispositivo transportador comprende un transportador principal sin fin constituido por un par de cadenas sin fin paralelas, tal como 1, movidas por ruedas dentadas tal como 2 a 8, en forma de serpentín a fin de presentar cinco partes horizontales rectas 9 a 13, una parte recta
95 vertical 14, una parte inclinada recta 15 y cinco partes curvadas 16 a 20. Un número de depósitos de cartas de doble compartimiento, tal como 21, están dispuestos entre el indicado por de cadenas sin fin y cada uno de estos depósitos de cartas está provisto de medios de control para abrir el fondo del depósito de cartas tal como se describirá
100 posteriormente. Debajo de las partes horizontales rectas están dispuestas varias cajas de cartas, formando cada serie de cajas una unidad

./..

308459



indicada por 22. Un electro de control (no se muestra) está asociado con cada una de estas cajas. Se proveen dos mecanismos de transferencia (no se muestran) del tipo mencionado, terminando estos mecanismos en las posiciones OP1 y OP2 situadas sobre la parte horizontal recta 9 del transportador principal.

El dispositivo transportador está constituido por seis partes I a VI limitadas por los montajes representados esquemáticamente 23 a 29 del bastidor que soporta las ruedas dentadas 2 a 8 y los medios motrices asociados. Cuatro de estas partes, I, II, III y VI son diferentes, mientras que las partes IV y V son idénticas. Cuando se requiere hacer que uno o más mecanismos de transferencia controlados por el operario cooperen con el dispositivo transportador, es suficiente proveer un número correspondiente de partes II entre las partes I y III.

Con referencia a las figuras 2 a 5 cada depósito de cartas de doble compartimiento 21 está constituido por dos placas laterales paralelas 30 y 31 interconectadas con ayuda de los tornillos 32 y 33 a una abrazadera (no se muestra) a la que está soldada una placa en forma de V 34. Las placas laterales 30 y 31 forman parte integral de las extensiones tubulares 35 y 36 respectivamente, extendiéndose un eje 37 entre ambas placas laterales 30 y 31 y estando rigidamente fijadas en estas extensiones tubulares 35 y 36. Un rodillo de goma 38 está fijado en la extensión tubular 35. Una abrazadera 39 y una pequeña placa 40 están fijadas a la placa lateral 31 por medio de los tornillos 33 soportando esta abrazadera 39 un eje 41 sobre el que está montado un rodillo libremente giratorio 42.

El depósito de cartas de doble compartimiento comprende además dos series de partes idénticas y por lo tanto solo se describe en detalle más adelante una de estas series, indicándose las piezas

3 0 8 4 5 9



homólogas de la serie no descrita, por los mismos números de referencia que en la serie descrita, pero sin embargo provistos de un acento.

Una placa 43 provista de bordes laterales vueltos perpendicularmente 44 y 45 está conectada a las placas laterales 30 y 31 por medio de tornillos y tuercas 46, 47 y 48, 49 respectivamente. La placa 43 está además provista de dientes rectangulares 50 en su parte inferior. Un eje de giro 51 está roscado y fijado en la placa lateral 30 por medio de la tuerca 52 y con respecto a este eje de giro 51 pueden girar las piezas 53 y 54 que están soldadas juntas. La pieza 53 tiene una parte 55 paralela al eje 37 a la que está fijada, en forma que no se muestra una placa 56 provista de dientes 57.

Un eje de giro 58 está roscado y fijado en la placa 31 por medio de la tuerca 59. El brazo de palanca 60 es capaz de girar sobre este eje 58 y la placa 56 está fijada a este brazo de palanca 60 por medio de un tornillo (no se muestra) y una tuerca 61.

La pieza 54 tiene unaprolongación 62 conectada a la prolongación 64 de la placa lateral 30 por medio del resorte 63. La pieza 54 tiene además una prolongación 65 y otra 66 perpendicular al plano de la pieza 54. Un eje 67 está fijado a la placa lateral 30 y con respecto al mismo gira una palanca 68. Esta palanca tiene tres brazos 69, 71 y 73 provisto cada uno de una prolongación 70, 72 y 74 respectivamente, perpendiculares al brazo. Debajo de las prolongaciones 70 y 72 está montado un brazo de palanca 75 que tiene un tope 76 y una parte curvada 77 paralela al eje longitudinal del brazo de palanca 75. Este brazo de palanca 75 puede girar sobre el eje 78 fijado a la placa lateral 30 y es forzado hacia arriba por medio del resorte 79.

En la posición del depósito de cartas mostrada, la prolongación 66 de la pieza 54 toca contra la parte curvada 77 del brazo de palanca 75. El resorte 63 se tensiona y los dientes 57 de la placa 56

308459



160 encajan en los dientes 50 de la placa 43. En forma similar la prolon-
gación 66' de la pieza 54' toca contra la parte curvada 77' del bra-
zo de palanca 75'. El resorte 63' se tensiona y los dientes de la
placa 56' encajan en los dientes 50' de la placa 43'. Por lo tanto
los fondos de los compartimientos del depósito de cartas delimitados
165 por las piezas 30, 31, 34, 43, 56 y 30, 31, 34, 43', 56' respectiva-
mente están en posición cerrada.

A fin de abrir el fondo de un compartimiento por ejemplo
el compartimiento 30, 31, 34, 43, 56 la palanca 68 tiene que girar en
dirección dextrorsa o centidextrorsa. Esto ocurre cuando la prolonga-
170 ción 74 de la palanca 68 toca contra la armadura del electro de con-
trol accionado asociado a un cangilón de cartas sobre el que se mue-
ve el depósito de cartas de derecha a izquierda o de izquierda a de-
recha (figura 4) respectivamente.

Cuando la palanca 68 gira en dirección dextrorsa o anti-
175 dextrorsa (figura 4) la prolongación 70 o la 72 del brazo de palan-
ca 71 empuja el brazo de palanca 75 en dirección antidextrorsa a fin
de mover la parte curvada 77 fuera de contacto con la prolongación
66 de la pieza 54 que así es empujada en dirección antidextrorsa por
el resorte antagonista 63 hasta que su prolongación 65 toca contra
180 el rodillo de goma 38. Simultáneamente la pieza 53 gira también en di-
rección antidextrorsa de modo que la placa 56 se mueve fuera de con-
tacto con la placa 43 y se abre el fondo del compartimiento conside-
rado. Así la carta contenida en este compartimiento cae en un cangi-
lón de carta.

185 A fin de cerrar los fondos de los compartimientos de los
depósitos de cartas que han sido abiertas, una leva (no se muestra)
se ha montado en la posición B sobre la parte superior recta 18 del
transportador principal. Cuando el fondo del compartimiento de un de-

308459



190 posito de cartas está en posición de reposo, la parte superior de la
pieza 57 ó 54 no se pondrá en contacto con esta leva cuando pasa por
debajo. Por el contrario cuando esta pieza ha sido previamente girada
en una dirección a fin de abrir el fondo del compartimiento, la leva
lo hará girar de nuevo a su posición de reposo.

195 Con referencia principalmente a las figuras 6 a 9 las ca-
denas paralelas tales como 1 del transportador sin fin están conecta-
das a, y sustentadas por, varios rodillos tales como 80 fijados a la
cadena transportadora entre cada par de eslabones de la misma. A in-
tervalos regulares se disponen entre estas cadenas, depósitos de cartas
de doble compartimiento tales como 21, extendiéndose el eje 37 de ca-
200 da uno de estos depósitos de cartas a través de dos rodillos opues-
tos 80.

El extremo del eje 37 que sobresale de la placa lateral
30 del depósito de cartas 21, se fija a un extremo del eslabón 81 a
cuyo otro extremo está fijado un eje 82 sobre el que giran dos rodi-
205 llos 83 y 84. Los rodillos 80 y 83 están sustentados a lo largo de
partes horizontales 9 a 13 (figura 1) de su recorrido, por la placa
guia inferior 85, mientras que el rodillo 84 está sustentado a lo lar-
go de las mismas partes horizontales rectas por la placa guia supe-
rior 86 paralela a la placa guia 85.

210 La parte de la placa guia 85 que guia al rodillo 83 ter-
mina como se indica en 87, mientras que la otra parte de la placa guia
85 está fijada a la montura 29 (figura 1). La placa guia 86 termina
en 88.

215 En las partes circulares 16 a 20 (figura 1) de su reco-
rrido, los rodillos 80 que forman parte de las cadenas transportado-
ras están sustentados por una de las ruedas dentadas 4 a 8 (figura 1)
mostrándose en la figura 9 la rueda dentada 4 a escala ampliada. Es-

3 0 8 4 5 9



ta rueda dentada está fijada a un eje motriz 89 sustentado en un soporte cojinete (no se muestra) fijado en el bastidor del dispositivo transportador y capaz de ser desplazado horizontalmente en una dirección paralela a las cadenas. Entre este soporte cojinete y la rueda dentada 4 está montada una placa circular 90 atravesada por el eje 89 y fijada a la abrazadera en forma de L 91, que forma parte del bastidor, por medio de tornillos y tuercas representadas esquemáticamente por 92. Un anillo de metal 93 está dispuesto alrededor de la placa circular 90 y constituye un soporte para un número de ejes 94 sobre los cuales gira libremente una rueda ranurada 95 que tiene pestañas laterales. Entre estas pestañas están situados los bordes periféricos de dicha placa circular 90 y de un disco en forma de anillo 96 provisto de dientes 97. El recorrido seguido por el centro de un rodillo 80 al ser desplazado por una rueda dentada 4 se indica en 98. Paralelo a la periferia del disco en forma de anillo 96 está montada una placa guía semicircular 99 que constituye una guía para el rodillo 83.

Está claro que cuando los rodillos 83 y 84 de un depósito de cartas 21 se desplazan a lo largo de las placas guía horizontales rectas 85 y 86 respectivamente, este depósito de cartas 21 permanece vertical debido a que el eslabón 81 se mantiene horizontal. El depósito de cartas 21 permanece también vertical cuando el rodillo 80 de la cadena es desplazado por la rueda dentada 4 a lo largo del recorrido circular 98 debido a que el rodillo 84 está entonces en un diente 97 del disco en forma de anillo 96 que es así desplazado. Este rodillo 84 describe un recorrido circular que es tal que el eslabón 81 permanece horizontal.

El disco en forma de anillo 96 se coloca de tal modo que un rodillo 84 está siempre en un diente 97 cuando sale de la placa guía 86.

3 08459



En principio la placa guia 99 sólo se necesita para evitar que un rodillo 84 encajado en un diente 97 caiga fuera de este diente 97 y por lo tanto esta placa guia 99 debe en principio sólo montarse delante de la parte inferior de la placa guia 96. Sin embargo a fin de evitar que un depósito de cartas salga por error de un diente 97, ha sido prolongada hacia arriba la placa guia 99.

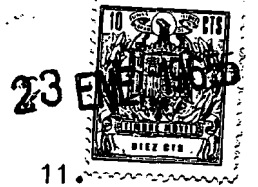
Si se provee, en vez de los rodillos 83 y 84 sólo un rodillo con un diámetro ligeramente menor que la distancia entre las placas guia 85 y 86, entonces este rodillo girará en un sentido cuando se pone en contacto con la placa guia 85 y en el sentido opuesto al ponerse en contacto con la placa guia 86. Tales cambios repentinos en el sentido de giro aumentarán considerablemente la fricción del rodillo sobre las placas guias y el rodillo se desgastará rápidamente.

En las partes curvadas, en principio tampoco sería necesario un segundo rodillo, pero debido a que este rodillo 84 está encajado en el diente 97 y de este modo se evita que pueda girar, se desgastaría considerablemente cuando, durante su rotación, se pone en contacto con la placa guia semicircular 99.

Los indicados inconvenientes producidos por la utilización de un solo rodillo son sólo debidos al hecho de que las placas guia 85, 86, 99 están constituidas por placas pero se eliminan cuando estas guias están por ejemplo constituidas por una serie de rodillos justapuestos. Como, sin embargo, esta solución es costosa, es preferible usar rodillos 83, 84 y las placas guia 85, 86 y 99.

La placa circular fija 90 las ruedas cojinete 95 y el disco en forma de anillo 96 se han utilizado porque es imposible utilizar un solo disco libremente giratorio debido a que debe ser atravesado por el eje 89. Es más, el soporte desplazable que sustenta los cojinetes del eje 89 debe ser facilmente accesible a fin de poder

3 8459



280 tensar estas cadenas cuando sea necesario. A fin de que las placas guia
semicirculares 99 permanezcan paralelas al recorrido circular de los
rodillos 80, esta placa guia semicircular 99 está conectada rigida-
mente al cojinete soporte. En la parte vertical 14 (figura 1) de la ca-
dena se provee una placa vertical (no se muestra) para el rodillo 83
de cada depósito de cartas 21. Debido a que siempre debe haber cierto
juego entre esta placa guia vertical y el rodillo 83 es prácticamente
imposible mantener el eslabón 81 horizontal y por lo tanto el depósi-
to de cartas 21 vertical. Por lo tanto, cada depósito de cartas se
285 mantiene vertical por medio del rodillo 42 guiado entre dos placas guia
paralelas (no se muestran) siendo la distancia entre estas dos placas
guia ligeramente mayor que el diámetro del rodillo 42. Como la longi-
tud de estas placas guia es relativamente pequeña el rodillo 42 no se
desgastará considerablemente cuando se pone en contacto con una y otro
290 de las placas guia como ocurría si los rodillos 83 y 84 se reemplaza-
sen por un solo rodillo.

Como se ha dicho, varios cangilones de cartas están monta-
dos bajo cada parte horizontal recta 10 a 13 en las cadenas transpor-
tadoras. Cada uno de tales cangilones comprende un solo compartimien-
295 to o es del tipo mostrado en la figura 10. Este cangilón tiene dos
compartimientos 100 y 101 con paredes laterales inclinadas y fondo de
modo que una carta caida dentro nunca queda en posición vertical. La
misma abertura de entrada se utiliza para ambos compartimientos 100 y
101 y una placa de desviación de dos posiciones 102 está fijada al
300 eje 103 y gira en la parte superior de la pared lateral 104 que sepa-
ra los dos compartimientos. Se proveen medios de control (que no se
muestran) que desplazan esta placa de desviación móvil 102 a fin de
abrir uno y otro de los dos compartimientos 100, 101 cuando están en
la primera y segunda posición respectivamente. Estos medios de control

3 0 8 4 5 9



305 pueden por ejemplo estar constituidos por un brazo de palanca giratorio sobre su punto central y abisagrado en un extremo a un eslabón fijado a dicho eje 102. Un primer electro está dispuesto cerca del brazo de palanca entre dicho extremo del mismo y dicho punto central y el otro extremo del brazo de palanca. De esta forma, el funcionamiento
310 del primer o del segundo electro girará el brazo de palanca y por lo tanto el eje 102 en una u otra dirección a fin de abrir el compartimiento 100 ó 101 respectivamente.

A fin de que los depósitos de cartas de dos compartimientos 21 no se toquen cuando se mueven a lo largo de las partes curvadas del transportador principal, la distancia entre los depósitos de
315 cartas de dos compartimientos adyacentes se ha elegido de tal modo que los círculos de radio mínimo en los que su altura y ancho (paralelo al transportador principal) pueden inscribirse son mutuamente tangentes. El uso de depósitos de cartas de dos compartimientos es más
320 ventajoso que la utilización de depósitos de cartas de un solo compartimiento con la misma altura y ancho que un depósito de cartas de doble compartimiento pues el radio del círculo de radio mínimo en que puede inscribirse el alto y ancho del depósito de cartas de doble compartimiento es menor que el doble del radio del círculo con radio
325 mínimo en el que la altura y ancho de un depósito de cartas de un solo compartimiento pueden inscribirse. Así pueden disponerse más depósitos de cartas de doble compartimiento que de un solo compartimiento a lo largo de la misma longitud del transportador principal.

Si bien se han descrito los principios del invento con
330 relación a aparatos determinados ha de quedar claramente entendido que esta descripción se hace a modo de ejemplo y no como limitación de su alcance.

Este invento corresponde a una solicitud de Patente

./..

308459

23

13.



335 formulada en Holanda el 24 de Enero de 1964 señalada con el N°
6400534 y se acoge por lo tanto, a los beneficios que otorgan los
convenios internacionales vigentes.

----- N O T A -----

Los puntos de invencion propia y nueva que se presentan
para que sean objeto de esta Patentes de veinte años, son los siguien-
tes:

340 1 - Mejoras en dispositivos transportadores para cartas y
objetos planos similares y más particularmente para una máquina cla-
sificadora de cartas comprendiendo dicho dispositivo transportador un
transportador sin fin constituido por un par de correas o cadenas sin
fin paralelas que por lo menos tienen una parte recta y una parte cur-
345 va, estando varios depósitos de cartas dispuestos entre dicho par de
correas o cadenas sin fin paralelas y estando cada una fijadas al nú-
mismo por un eje montado giratoriamente en dos puntos opuestos de di-
chas correas o cadenas, estando un brazo de palanca fijado rígidamen-
te en un extremo a un extremo de dicho eje y siendo guiado en su otro
350 extremo por medios guia montados en un plano paralelo a los planos de
dichas correas o cadenas sin fin y asegurando que el depósito de car-
tas asociado mantiene su posición en el espacio, caracterizado porque
dichos medios guia incluyen una primera guia recta (86) y una segunda
guia recta (85) que son paralelas a dicha parte recta de dicho par de
355 correas o cadenas, dicho brazo de palanca sostiene en dicho otro ex-
tremo medios de rodillo que son giratorios libremente con respecto a
un eje (82) paralelo a dicho eje (37) y que son guiados entre dichas
guias rectas primera y segunda y porque dichos medios guia además
incluyen una guia curvada (95) y un elemento libremente giratorio que
360 tiene dientes (95) en los que encaja uno de dichos medios de rodillo
cuando sale de dicha parte recta, evitando dicha guia curvada que dicho

308459



medio de rodillo se salga de un diente mientras está siendo arrastrado por dicho elemento giratorio.

365 2 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto 1, caracterizadas porque dichas guías rectas primera y segunda están constituidas por placas rectas mientras que dicha guía curvada está constituida por una placa curvada y dichos medios de rodillo incluyen rodillos concéntricos primero (84) y segundo (83) pudiendo dicho primer rodillo ser encajado en uno de dichos dientes y haciendo contacto
370 con dicha primera placa guía recta solamente y dicho segundo rodillo haciendo contacto con dicha segunda placa guía y con dicha placa curvada.

3 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto 2, caracterizados porque dicho transportador sin fin está conectado a
375 terceros rodillos (80) sustentados por dicha segunda placa guía recta.

4 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto 1 caracterizadas porque dicho transportador sin fin tiene por lo menos una parte recta vertical o sustancialmente vertical y cada uno de dichos depósitos de cartas está provisto de un rodillo guía (42) guiado
380 entre dos guías paralelas que son paralelas a dicha parte recta vertical o sustancialmente vertical.

5 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto 1, caracterizados porque dicho elemento libremente giratorio está constituido por un disco en forma de anillo (96) cuya periferia es paralela
385 a dicha guía curvada, estando dicho disco en forma de anillo sustentado por cojinetes dispuestos circularmente a su vez sustentados por un disco circular fijo (90) atravesado por el eje motriz (89) que forma parte del medio motriz de dicho transportador sin fin.

6 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto
390 5, caracterizadas porque dichos cojinetes están constituidos por va-
./..

308459

23



rios rodillos ranurados libremente giratorios (95) que tienen pestañas entre las que encajan los bordes periféricos de dicho disco en forma de anillo y de dicho disco circular, siendo dichos rodillos ranurados libremente giratorios con respecto a los ejes (94) sustentados por un soporte en forma de anillo.

7 - Mejoras en dispositivos transportadores según el punto 6, caracterizadas porque dicho eje motriz está fijado a una rueda dentada (4) y está soportado por un cojinete soporte desplazable, dicha parte circular fija está situada entre dicho cojinete soporte y dicha rueda dentada y dicho cojinete soporte está rígidamente fijado a dicha guía curva.

8 - Mejoras en dispositivos transportadores caracterizadas por un depósito para cartas y objetos planos similares que está dispuesto para ser montado en un transportador desplazable a lo largo de medios disparadores adaptados cuando accionan para causar la abertura del fondo de un depósito que pasa, y porque comprende por lo menos un compartimiento cuyo fondo puede abrirse cuando dicho depósito se desplaza a lo largo de dicho medio disparador en una y otra dirección.

9 - Mejoras en dispositivos transportadores caracterizadas por un depósito según el punto 8 en el que cada uno de dichos compartimientos comprende dos paredes laterales (48, 56) separadas en su parte superior y en contacto en su fondo a fin de formar dicho fondo de dicho compartimiento y porque por lo menos una de dichas paredes laterales puede girar con respecto a un eje de giro (51) y está forzada hacia su posición abierta por un resorte (63) pero normalmente se evita que se abra por medio de un tope móvil (77) y cuando se accionan medios de control por dichos medios de disparo dicho tope se mueve fuera de contacto con dicha pared lateral que entonces es forzada hacia su posición abierta por dicho resorte.

./..

420

10 - Mejoras en dispositivos transportadores caracterizadas por un depósito según el punto 9 y porque dichos medios de control comprenden una primera palanca giratoria (75) y una segunda palanca giratoria que sustancialmente tiene forma de T (68) teniendo dicha primera palanca giratoria dicho tope y siendo forzada a su posición a fin de evitar el desplazamiento de la pared lateral móvil por un segundo resorte y dicha segunda palanca en forma de T está montada en uno de sus brazos (69,71) sustancialmente paralela y sobre dicha primera palanca giratoria, y con su otro brazo (73) en el recorrido de dichos medios disparadores.

425

430

11 - Mejoras en dispositivos transportadores caracterizadas por un cangilón para cartas constituido por una caja que está dividida en dos compartimientos (100,101) por una pared de separación (104) que tiene en su parte superior un eje de giro (103) para una placa de desviación, móvil, de dos posiciones (102) desplazable por medios de control y que cierra dichos compartimientos primero y segundo cuando está en una primera o en una segunda posición respectivamente.

435

440

12 - Mejoras en dispositivos transportadores para una máquina clasificadora, por ejemplo clasificadora de correspondencia, estando dicho dispositivo transportador dispuesto sobre varios cangilones de destino y dichos cangilones están divididos en varios grupos que cada uno forma una unidad.

445

13 - Mejoras en dispositivos transportadores para una máquina clasificadora según el punto 12 en que dichas unidades están colocadas y sustentadas en volúmenes definidos por los medios de sustentación de postes verticales que constituyen el bastidor de la misma.

14 - Mejoras en dispositivos transportadores para cartas y otros objetos planos similares.

308459



17.

450

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, re-
presentado en los dibujos que se acompañan y a los fines especifica-
dos.

Esta Memoria consta de diecisiete hojas escritas por una
sola cara.



MADRID 23 ENE. 1965

STANDARD ELECTRICA, S. A.
[Handwritten Signature]
Secretario General

308459

FIG 1

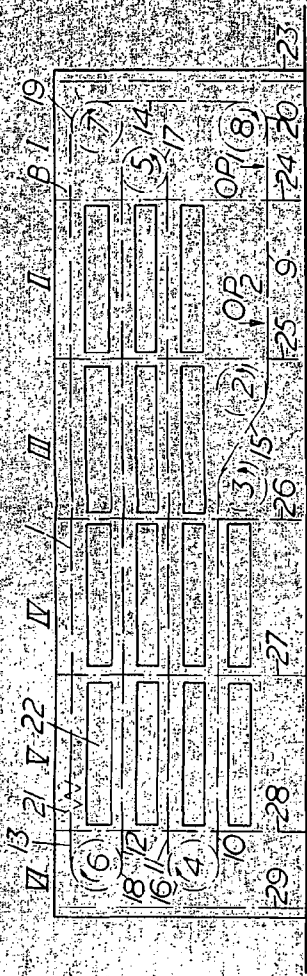
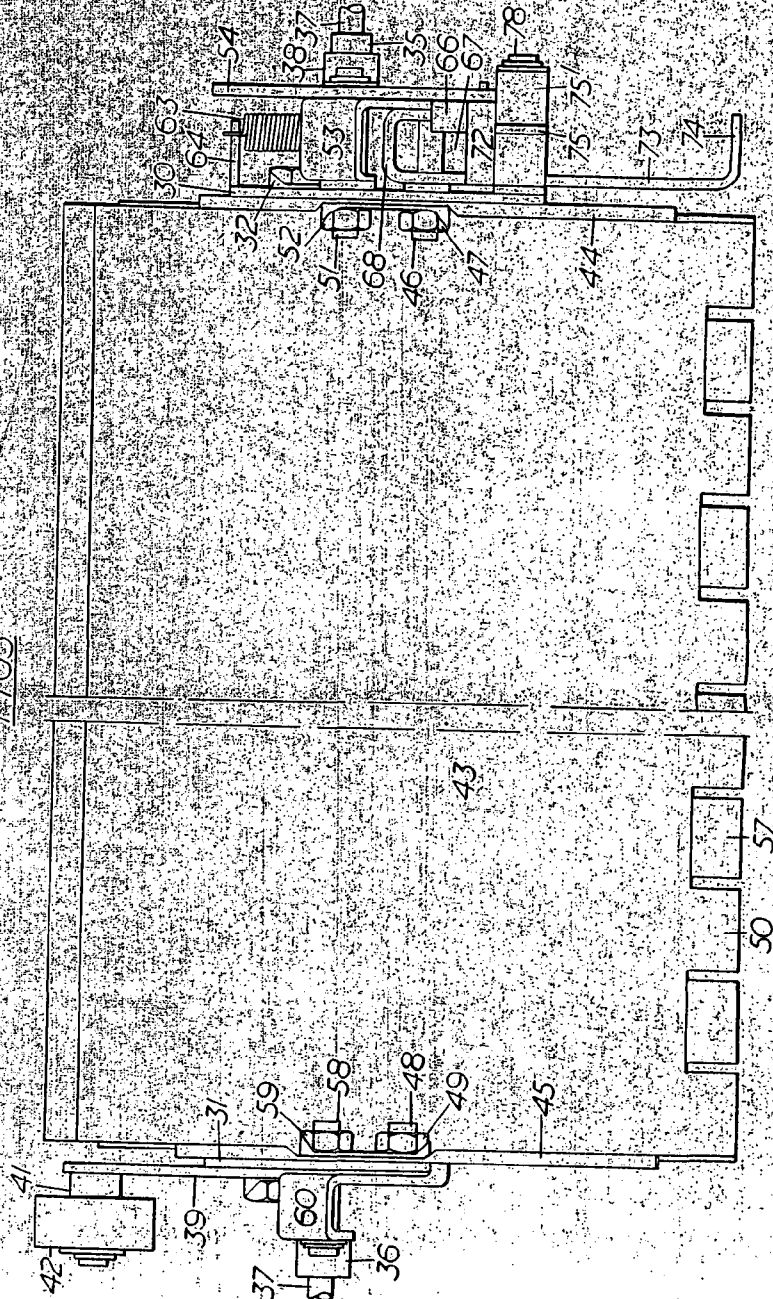


FIG 3



23 ENE 1965

INDUSTRIAL & ELECTRONIC

M. Cohen



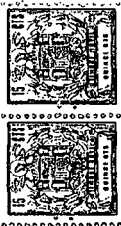
308459

6 copies shown - Hira

3 6459

STANDARD ELECTRIC, S. A.

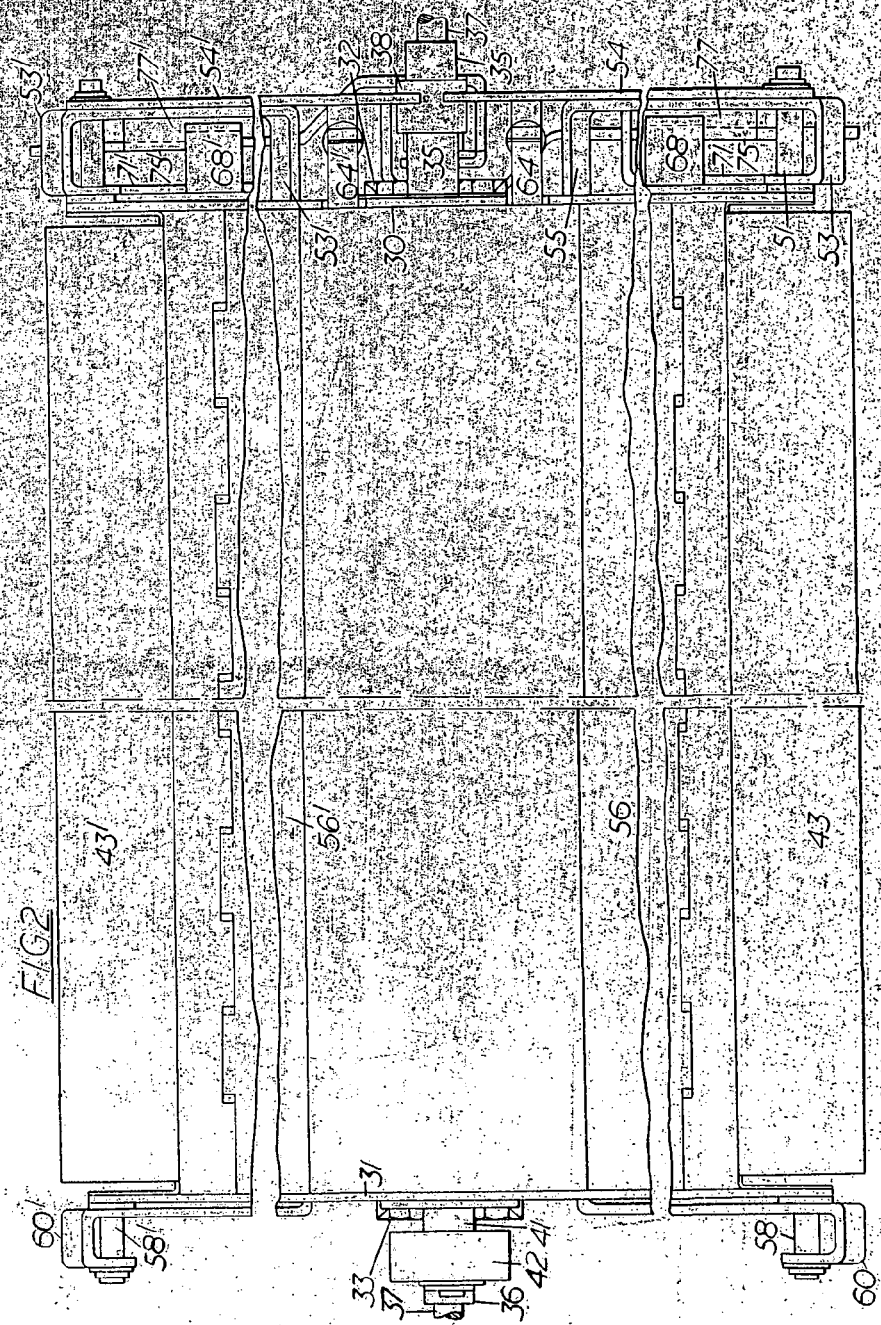
6 by 60 Series - H.P. 10



23 JUNE 1965

STANDARD ELECTRIC, S. A.

M. Capria



346459

8459

STANDARD ELECTRONICS

6064 25 011540 H 127-3

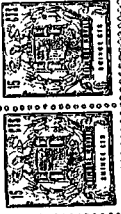


FIG 4

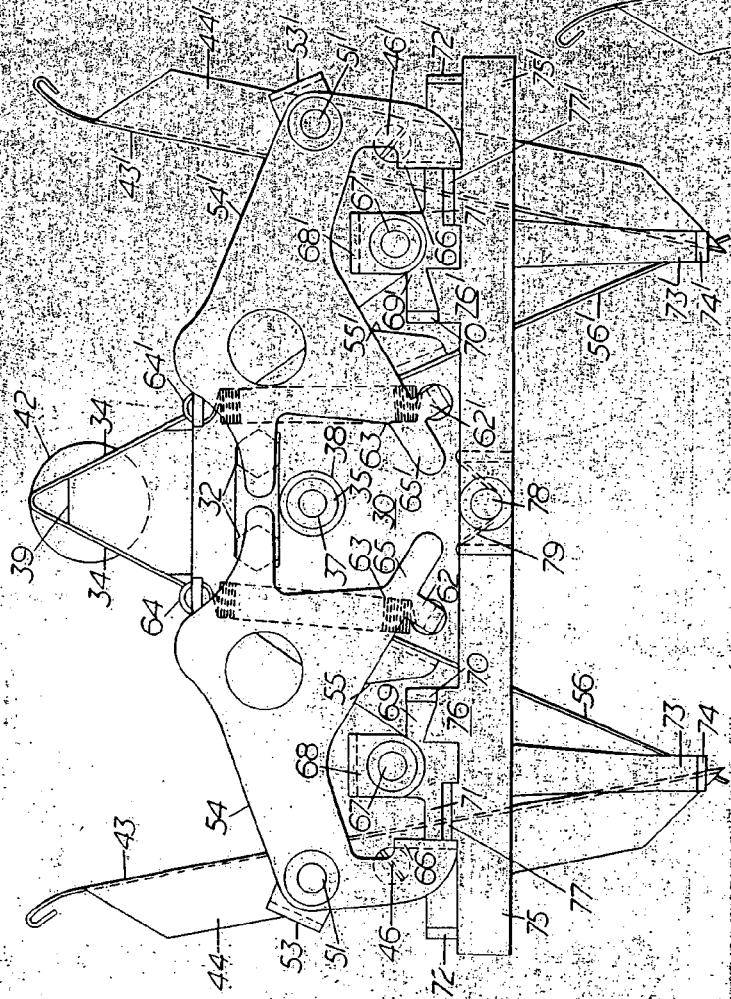
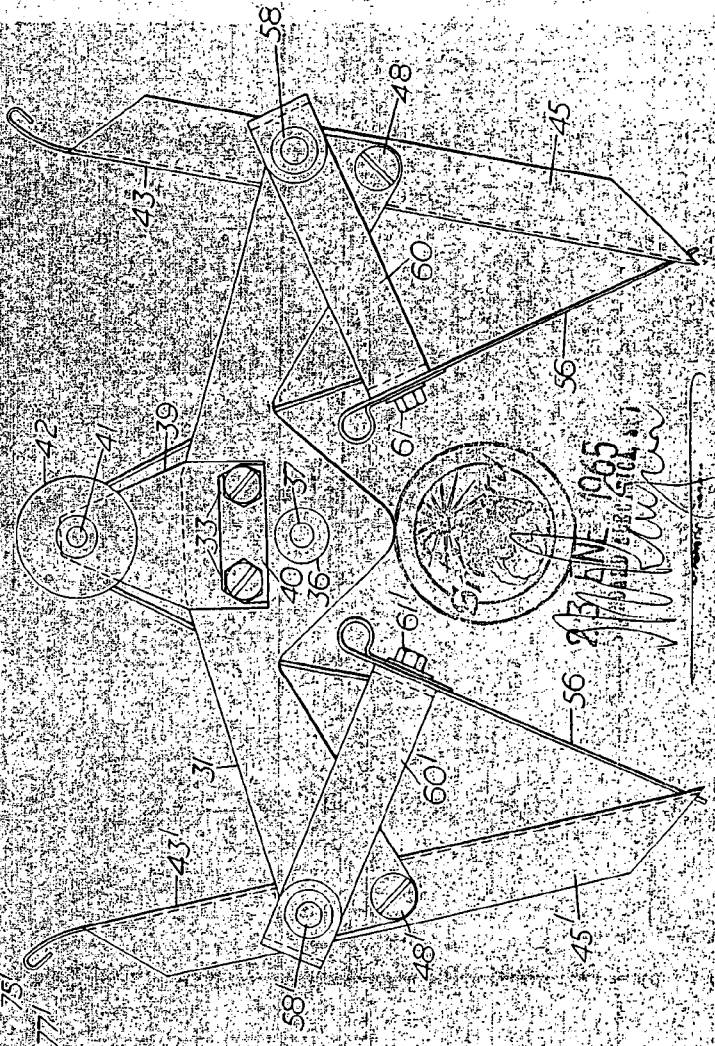


FIG 5



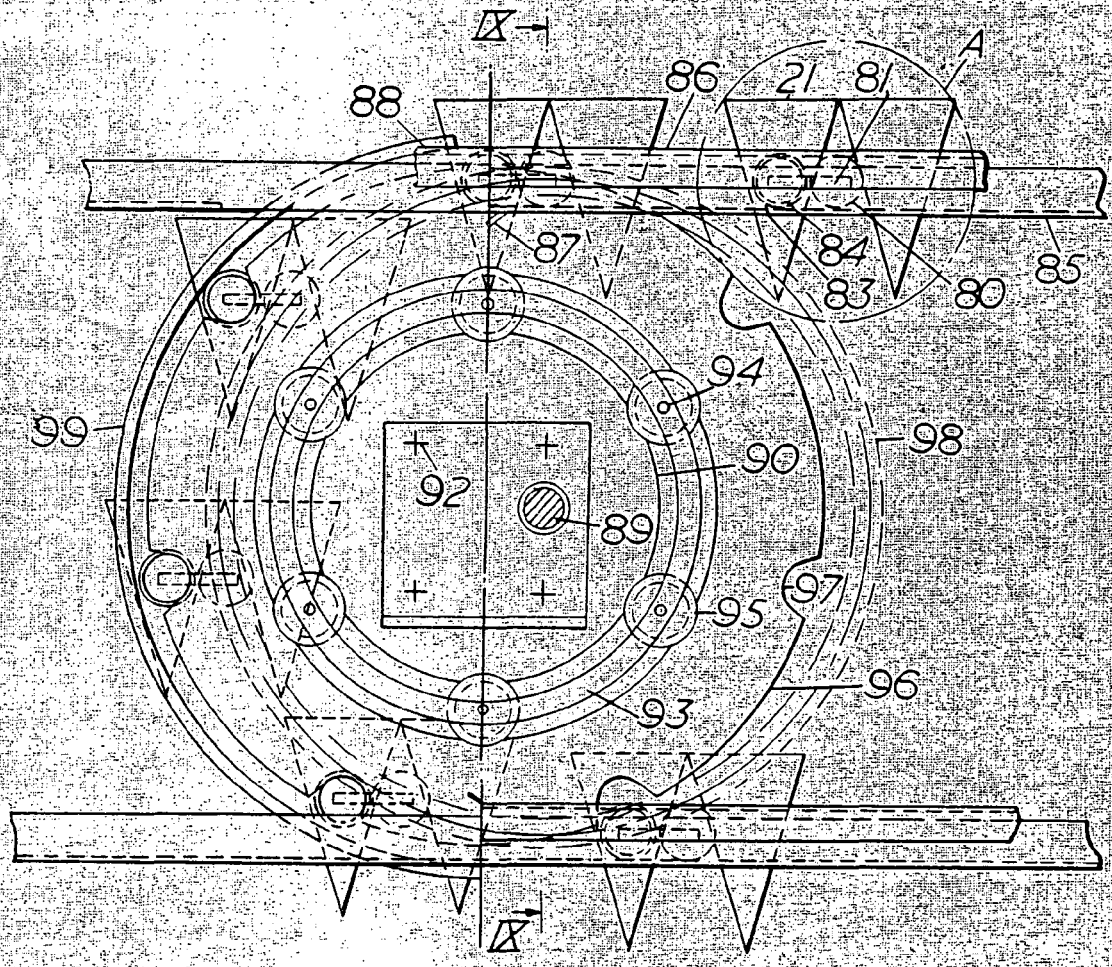
APR 1965
STANDARD ELECTRONICS
M. J. PUGH

459

STANDARD ELECTRICA, S. A. 6 hojas de la 4. Hoja 4



FIG 6



23 ENE 1965

STANDARD ELECTRICA, S. A.

[Handwritten signature]

6 lugas... H...
3-3-65

FIG. 7

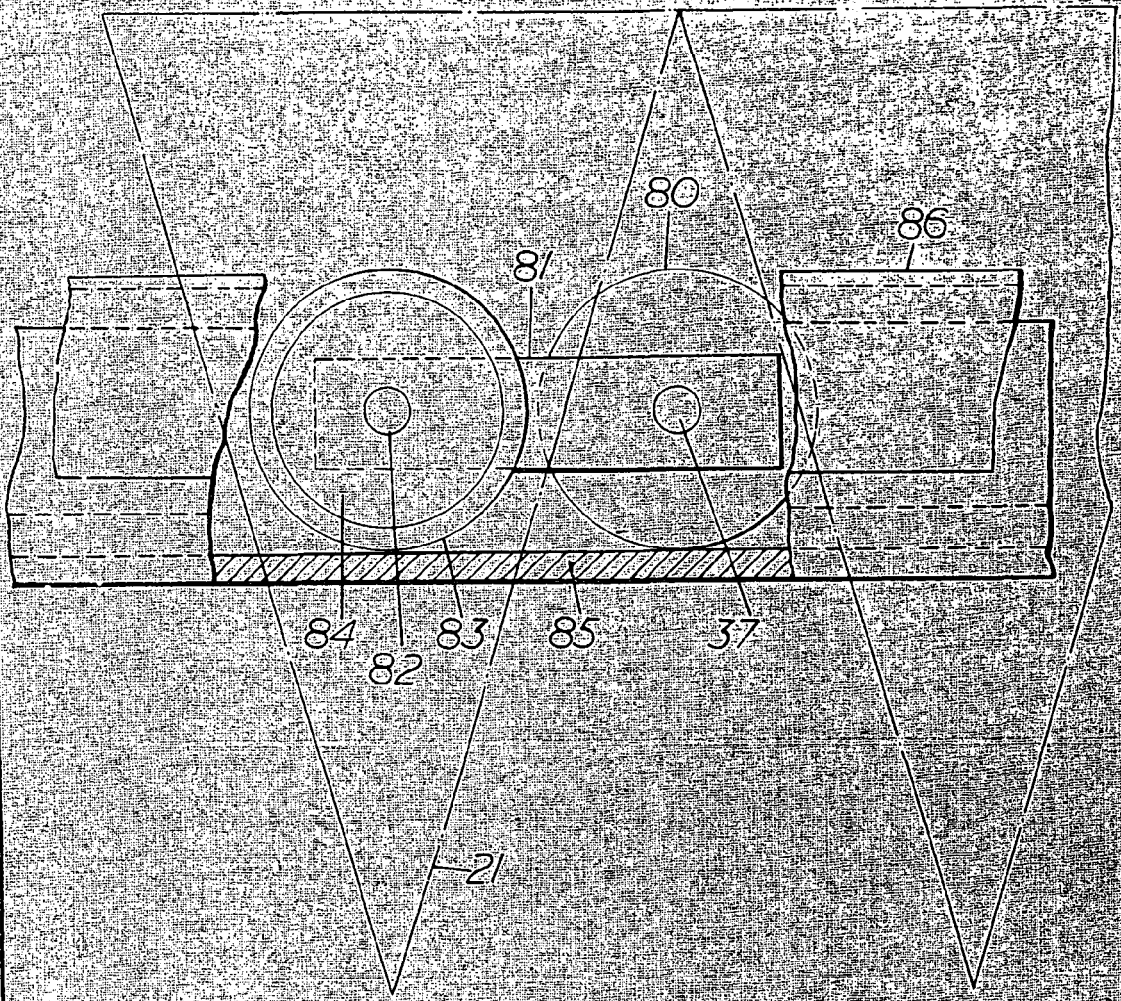
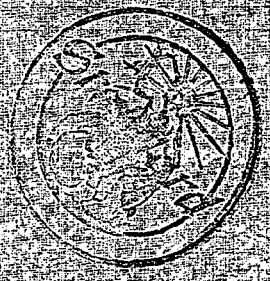
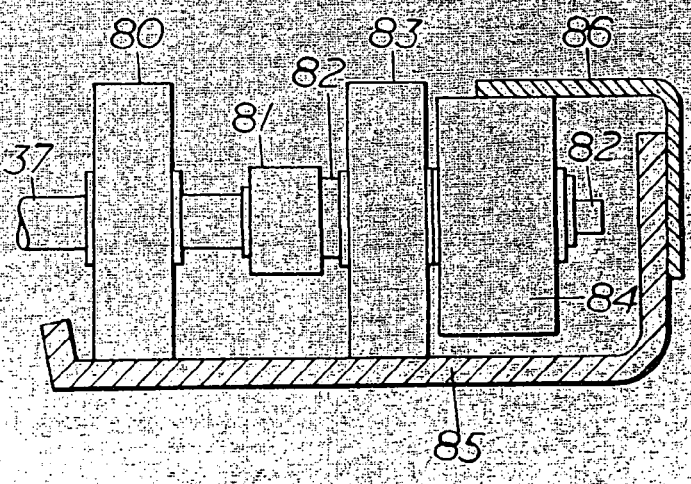


FIG. 8



03 ENE 1965

STANDARD ELECTRICAL S.A.
[Signature]

6 Lugares de Lugares H. d. 6

FIG. 10

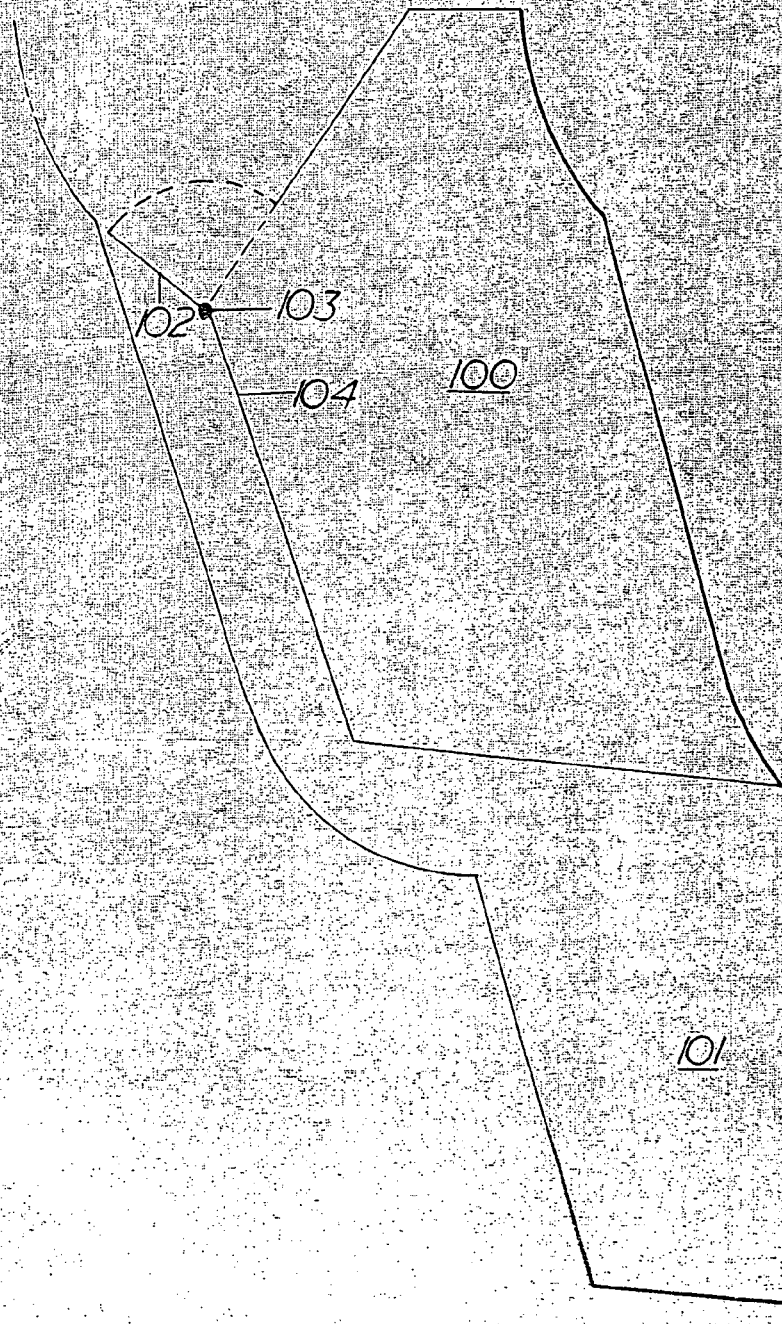
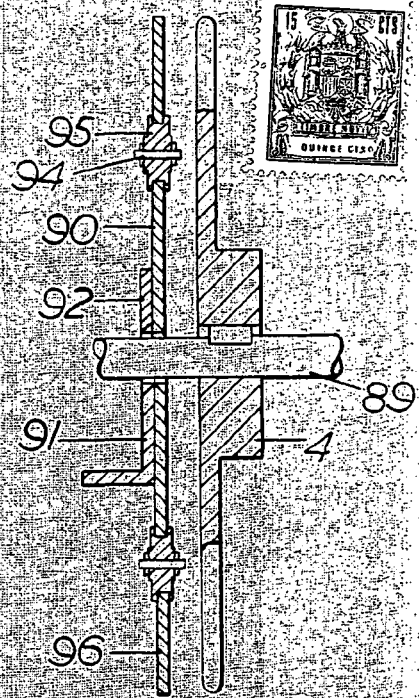


FIG. 9



23 ENE 1965

STANDARD ELECTRICA, S.A.
[Handwritten signature]

