

308784



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. ANTONIO COLL DE BACARDI

de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Almogávares, núm. 167, relativa a

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS TOSTADORES".

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unas mejoras en la construcción de aparatos tostadores, especialmente los aplicados para el tostado de rebanadas de pan. Para la expresada finalidad se fabrica unos aparatos, generalmente equipados de unas resistencias eléctricas como medio activo, en los cuales se trata de introducir unas mejoras con el objeto de conseguir un servicio más seguro, dado que ciertas complejidades constructivas y algunas superfluidades existentes en dichos aparatos, son causa de un elevado coste y de frecuentes perturbaciones en su funcionamiento, con lo que no se compensan las ventajas perseguidas. - - -

Las mejoras de referencia, según la presente invención, se caracterizan por el hecho de realizarse un aparato constituido de un armazón soportante, de sección transversal troncocónica, en el que se alojan los elementos activos, estando compuesto aquél armazón por una placa base inferior unida a unos travesaños en funciones de apoyos, y a unas láminas frontales en inclinación convergente, las cuales terminan en un reborde angulado destinado a la sustentación de las rebanadas de pan, cuyas láminas se unen por sus rebordes a una lámina superior doblada que forma una base superior y sendas caras frontales enrejilladas y con inclinación divergente, completado el armazón por medio de unas placas laterales que se unen a las mencionadas piezas del armazón, cuyas placas presentan en su parte exterior unos asideros fijos para el aparato, estando

3 083 84 21 EN



- aplicada frente a cada enrejillado una varilla basculante destinada a retener la respectiva rebanada de pan, cuyas varillas se relacionan entre sí por un resorte de alambre alojado en la parte inferior del armazón y que tiende a
5. empujar a las varillas contra sus caras frontales, componiéndose los elementos activos del aparato de unos arrollamientos de resistencias eléctricas dispuestos en unas láminas aislantes situadas verticalmente según un plano longitudinal medio, sujetas por unos perfiles acanalados superior e inferior, de modo que en la parte alta dicho
10. perfil está retenido por unas orejas extraídas de una lámina adyacente a la base superior del armazón, y en la parte baja por un soporte unido a la placa base, estando alimentadas dichas resistencias por unas conexiones aisladas
15. que se hallan en la parte inferior del armazón y se fijan en unas clavijas de enchufe montadas en un zócalo aplicado en una de las placas laterales mencionadas, de modo que, al ser conectado el aparato, el calor emitido por las resistencias irradia por las ventanillas de las láminas frontales para causar el tostado de las rebanadas aplicadas
20. contra ellas. - - - - -

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma

25. de realización de la presente invención haciendo referencia a los planos que acompañan a este memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a

3 0 8 3 8 4

81 EN



la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista, en alzado, por una de sus caras frontales, del aparato tostador. - - - - -

5. Figura 2, es una vista según una sección transversal por una línea II-II de la figura anterior. - - - - -

Figura 3, es una vista según una sección longitudinal por una línea III-III de la figura anterior. - - - - -

10. Figura 4, es una vista del mismo aparato, en alzado lateral. - - - - -

Figura 5, es una vista según una sección transversal por una línea V-V de la figura 1. - - - - -

Figura 6, es una vista según una sección por una línea VI-VI de la figura 1. - - - - -

15. El aparato tostador de referencia está compuesto por un armazón metálico formado por una placa base 1 a la que se hallan unidos unos travesaños inferiores 2 como elementos de apoyo del aparato, y unas láminas frontales 3 con inclinación convergente, que presentan un reborde superior angulado 4 y un reborde inferior entrante 5 para unión con la base 1 mediante tornillos 6, cuyo conjunto constituye la parte inferior del armazón. - - - - -

25. La parte superior del citado armazón lo compone una lámina 7 doblada, formando una base superior 8 y unas caras frontales enrejilladas 9, para ofrecer una profusión

3 0 8 3 8 4



de ventanillas, en inclinación divergente. - - - - -

5. Unas tiras laterales 10 relacionan las dos partes enrejilladas 9 de la lámina 7. La unión de esta lámina 7 con las láminas frontales 3 se realiza por medio de unos rebordes salientes 11 que se relacionan con los rebordes angulares 4 de aquellas. - - - - -

10. Las partes laterales del armazón quedan completadas por medio de unas placas 12 que presentan en su contorno un reborde entrante 13 para acoplamiento en la pieza base 1, en las láminas frontales 3 y en la lámina superior 7. En estas placas 12 están aplicados unos asideros fijos 14 sujetos mediante tornillos 15. - - - - -

15. En ambas caras frontales del armazón están dispuestas unas varillas basculantes 16 relacionadas entre sí por medio de un resorte de alambre 17, alojado en la parte inferior de aquél armazón, cuya misión es la de presionar dichas varillas contra los enrejillados 9, permitiendo no obstante su separación. - - - - -

20. El equipo eléctrico del aparato lo componen unas resistencias 18 montadas en unas láminas aislantes 19 situadas verticalmente según un plano longitudinal medio. Para la sustentación de las láminas 19, sus bordes extremos quedan aplicados en sendos perfiles acanalados superior 20 e inferior 21. El perfil superior 20 queda retenido por medio de unas orejas 22 derivadas de una tira metálica 23 unida a la base 8. El perfil inferior 21 queda retenido por medio



3 0 8 3 8 4

de unas aletas 24 derivadas de una tira metálica infe-
rior 25 unida a la base 1. - - - - -

5. Las resistencias 18 son alimentadas por unas
conexiones aisladas 26 que se aplican en unas clavijas
27 montadas en un zócalo 28 aplicado en una de las pla-
cas laterales 12. - - - - -

10. El funcionamiento del aparato es como sigue.
Una vez conectadas las resistencias 18 y alcanzado su
punto de calentamiento, el calor que emiten escapa por
las ventanillas de los enrejillados 9, por lo que, estan-
do aplicadas contra ellas unas rebanadas de pan reteni-
das por las varillas 16, el efecto calorífico se traduce
en el tostado de aquéllas rebanadas por la cara corres-
pondiente; alcanzado el grado de tostado deseado, se in-
vierte la posición para situar la otra cara del pan fren-
te al enrejillado. - - - - -

15. La simplicidad constructiva y de manipulación
del aparato constituyen sus mejores cualidades, por lo que,
dado su bajo coste de fabricación y el buen rendimiento
alcanzado, resulta de positivo interés. - - - - -

20. Habiendo descrito suficientemente las caracte-
rísticas, ventajas y realización de las mejoras según la
presente invención, debe hacerse constar, en resúmen, que
en la misma podrán introducirse cuantas variantes de deta-
lle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en quan-
to a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales

3 0 8 3 8 4

21 ENCL. 13



empleados en la construcción de las mismas, formas de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la reivindicación que sigue.v- - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1.- Mejoras en la construcción de aparatos tostadores, especialmente destinados al tostado de rebanadas de pan, caracterizadas por el hecho de estar constituido de un armazón metálico, de sección transversal troncocónica, en el que se albergan sus elementos activos, estando compuesto dicho armazón por una placa base unida a unos travesaños inferiores, en funciones de apoyos del aparato, y a unas láminas frontales, con inclinación convergente, que presentan en su parte superior un reborde angulado destinado a la sustentación de las rebanadas de pan, por cuyos rebordes aquellas

15.

láminas se unen a una lámina superior doblada que forma una base y unas caras frontales divergentes y enrejilladas, quedando completado y solidarizado el armazón por unas placas laterales, estando dispuestas frente a las citadas partes enrejilladas unas varillas basculantes relacionadas entre sí por un resorte inferior que tiende a aplicarlas contra dichas partes, en orden a retener las rebanadas de pan durante su tostado, componiéndose los elementos activos de

20.

25.

25.

25.



unas resistencias eléctricas enrolladas en unas láminas aislantes situadas verticalmente, según un plano longitudinal medio, sostenidas por unos perfiles acanalados superior e inferior, sujetos a su vez por unas aletas derivadas de unos láminas soporte unidas respectivamente a las mencionadas piezas base del armazón, cuyas resistencias son alimentadas por unas conexiones aisladas inferiores que se fijan en unas clavijas montadas en un zócalo aplicado en una de las placas laterales, de modo que, una vez conectado el aparato, el calor emitido por las resistencias irradia hacia las ventanillas del enrejillado y causa el tostado de la correspondiente cara de las rebanadas de pan aplicadas, tras lo cual se procede a la permuta de dicha cara. - - - - -

15. 2.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS TOSTADORES". - - - - -

20. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y tres láminas de dibujos que la ilustra.

MADRID, 21 ENE. 1965

E.A. Sainza

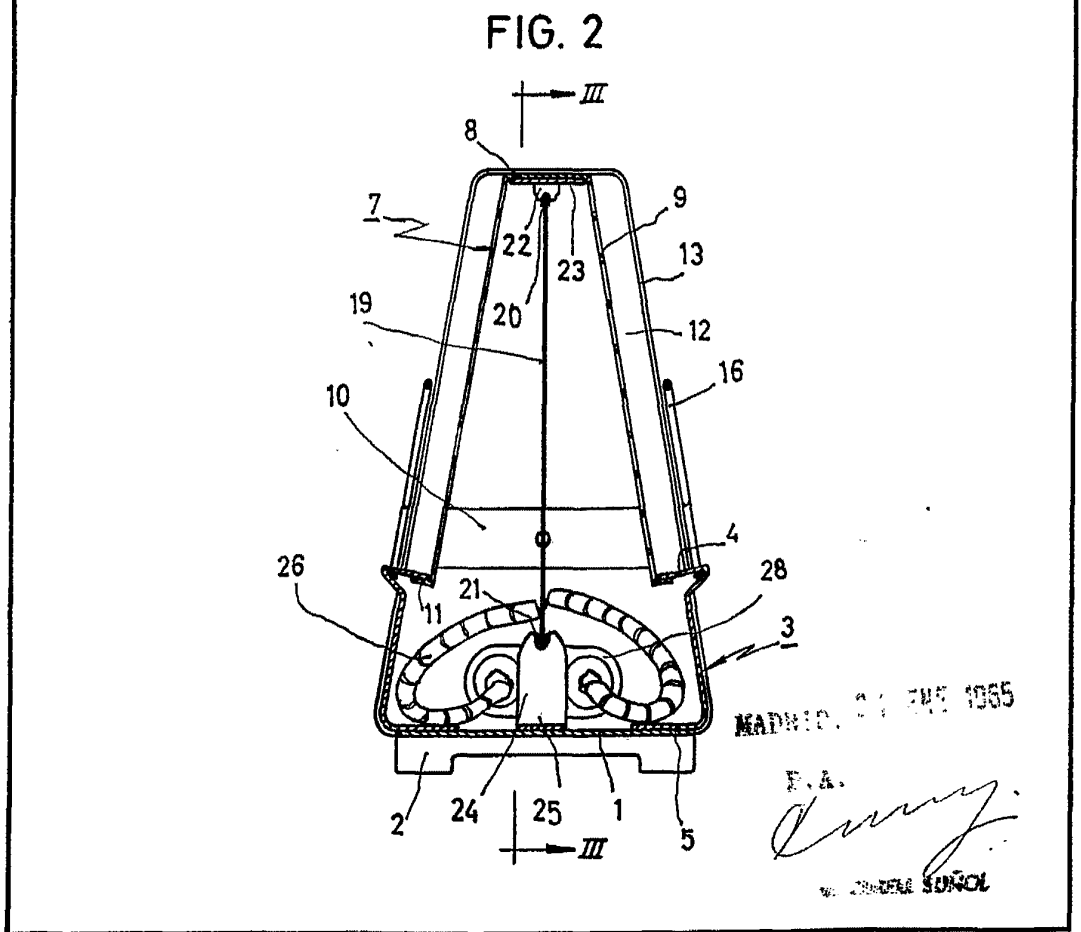
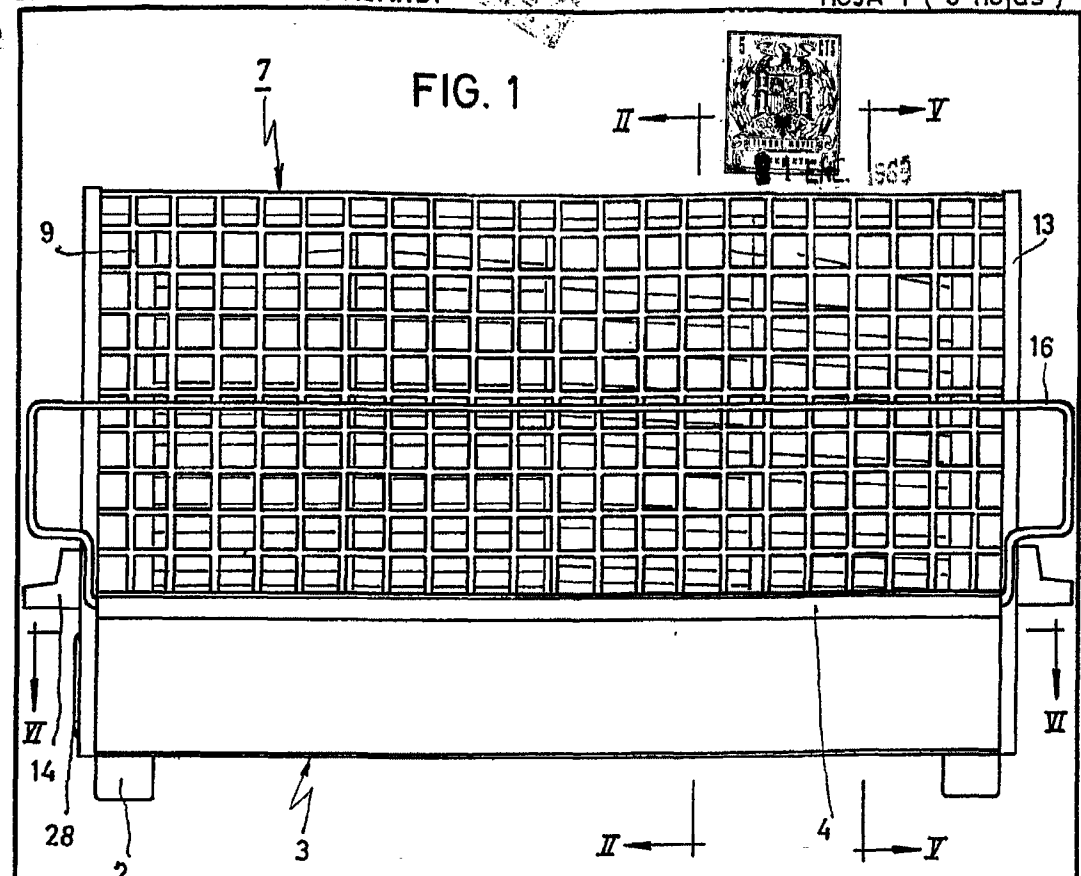
RA. GURELL SAINZA

/p.e.

3 083 84

D. ANTONIO COLL DE BACARDI

HOJA 1 (3 hojas)



MADRID, 21 FEB 1965

F.A.
[Signature]
W. J. COLL DE BACARDI

3 083 84

D. ANTONIO COLL DE BACARDI

HOJA 2 (3 hojas)

FIG. 3

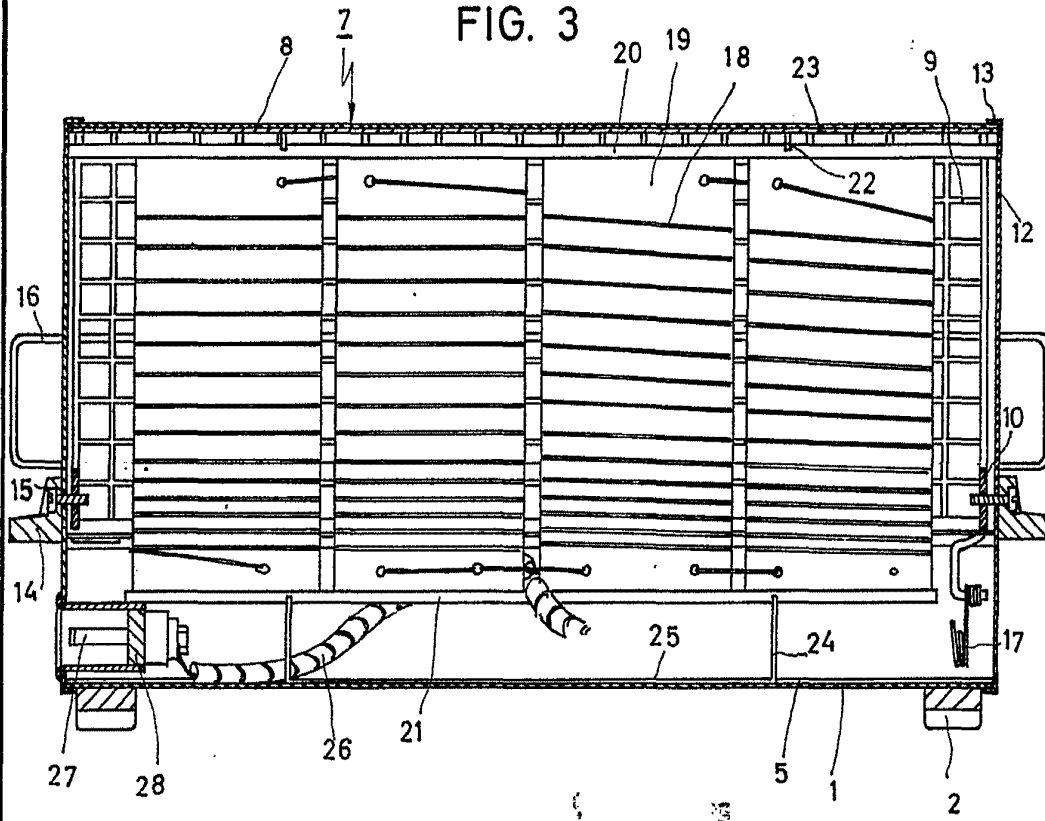
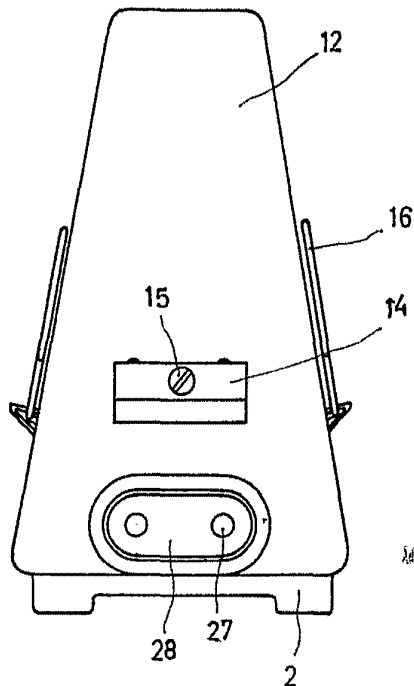


FIG. 4



MADE IN MEXICO

[Handwritten signature]

MEXICO

308384

D. ANTONIO COLL DE BACARDI

HOJA 3 (3 hojas)



FIG. 5

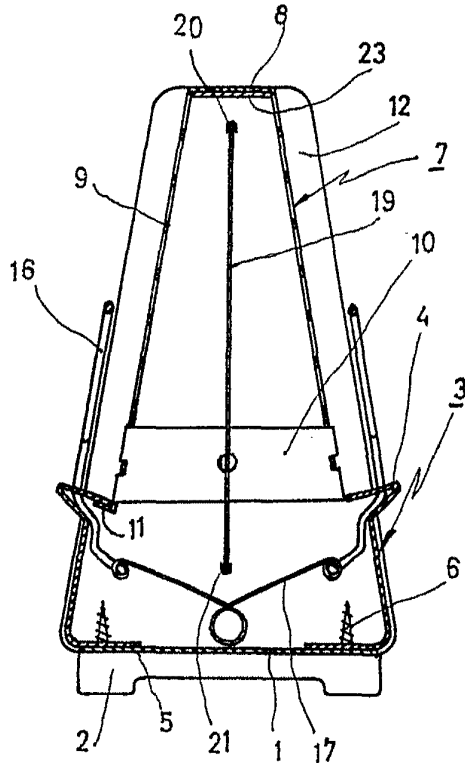
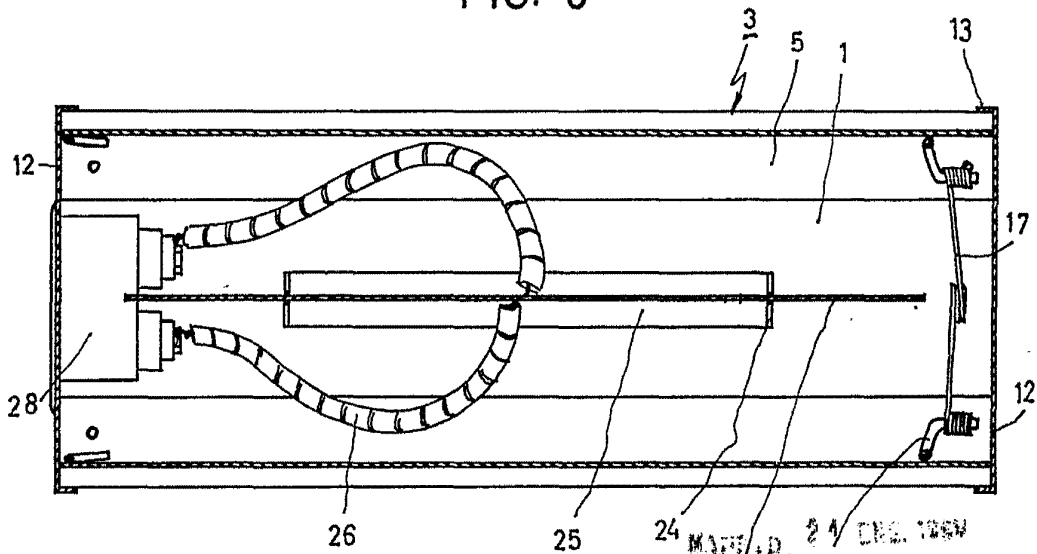


FIG. 6



MADE IN U.S.A. 24 DEC. 1964

[Handwritten signature]