

18 ENE



308267

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "OPTICAL METALCRAFT, S.A.", residente en HOSPITAL-  
5. LET (Barcelona), calle de Jacinto Verdaguer, nº 21-23 - - - -

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE VARILLAS PARA GAFAS"

---

10. Sabido es que en la actualidad en la construcción de varillas armadas para gafas, existe el defecto de que se deben de disponer, dentro del molde para la inyección del material plástico, unos elementos de soporte del alma metálica que constituirá el refuerzo de la varilla.

Sin embargo, estos dispositivos de retención del alma metálica, que constituirá, una vez formada la varilla, el re-

—308267

18 ENE



- fuerzo de la misma, adolecen del defecto de que además de su complicación constructiva tienen el inconveniente de que el alma metálica no queda siempre bien alineada, una vez se efectúa la inyección del material plástico, ya que por ser éste, entrado a presión en el interior del molde, con su ímpetu produce desviaciones en la colocación del alma metálica y en consecuencia muchas son las veces que la patilla construída de esta forma, para gafas, tiene que ser desechada por ser incorrecta su constitución.
- 5.
10. Para evitar estos inconvenientes se han creado los presentes perfeccionamientos. De los mismos se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:
15. En la figura 1, se representa en planta, un molde con una patilla moldeada según la invención.
- En la figura 2, un detalle en sección de la primera fase de moldeo de la patilla.
- En la figura 3, es el mismo detalle de la figura 2, pero ya moldeado, en primera fase, el cuerpo de la patilla con la
20. cavidad para la colocación del alma metálica.
- En la figura 4, es en planta, la varilla metálica a introducir en el alojamiento previsto en la patilla moldeada en primera fase.
- La figura 5, es un detalle, en sección transversal de la
25. figura 4.
- La figura 6, es la varilla metálica ya introducida en la cavidad de la patilla moldeada y a punto para iniciar la segunda fase del moldeo.
- Y en la figura 7, una patilla moldeada totalmente una
30. vez realizadas las dos fases de dicho moldeo.

308267

18 ENF



- Consiste la invención en que las patillas (1) para gafas, están constituidas por un cuerpo único obtenido en dos fases, la primera de las cuales permite conseguir una parte longitudinal (2) de la patilla, en la que hay previsto un alojamiento o cavidad (3), de suficiente profundidad para ocultar en la misma, toda el alma metálica (4) sin que ésta llegue, con sus extremos, a alcanzar los extremos de la media patilla obtenida (2) y una vez colocada el alma metálica dentro de la cavidad (3), antes mencionada, de la primera media patilla (2) obtenida y unida por pegamento a la superficie de la cavidad, entonces se cambia el cuerpo del contramolde (6) y se efectúa una segunda inyección de material plástico de igual o distinto color que el que está constituida la media patilla (2) siendo retirada, posteriormente, del molde, una vez polimerizada la segunda inyección de material plástico, el resultado (7) de cual segunda inyección, por ser igualmente de forma idéntica a la de la media patilla (2) antes confeccionada, constituye una masa, yuxtapuesta, formando cuerpo con la media patilla (2) obtenida en la primera fase, y creando un emparedado dentro del cual queda alojada el alma metálica (5) que no puede escaparse de la patilla así obtenida ya que sus extremos son más cortos que los del cuerpo en que se encuentra alojada.

- Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.



308267

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de varillas para gafas, caracterizadas por el hecho de que están constituidas por un cuerpo único obtenido en dos fases, la primera de las cuales permite conseguir una parte longitudinal de la patilla, en la que hay previsto un alojamiento o cavidad, de suficiente profundidad para ocultar en la misma, toda el alma metálica sin que ésta llegue, con sus extremos, a alcanzar los extremos de la media patilla obtenida y una vez colocada el alma metálica dentro de la cavidad, antes mencionada, de la primera media patilla obtenida y unida por pegamento a la superficie de la cavidad, entonces se cambia el cuerpo del contramolde y se efectúa una segunda inyección de material plástico de igual o distinto color que el que está constituida la media patilla siendo retirada, posteriormente, del molde, una vez polimerizada la segunda inyección de material plástico, el resultado de cual segunda inyección, por ser igualmente de forma idéntica a la de la media patilla antes confeccionada, constituye una masa, yuxtapuesta, formando cuerpo con la media patilla obtenida en la primera fase, y creando un emparedado dentro del cual queda alojada el alma metálica que no puede escaparse de la patilla así obtenida ya que sus extremos son más cortos que los del cuerpo en que se encuentra alojada.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE VARILLAS PARA GAFAS.

308267

- 5 -

18 ENE



Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 18 de Enero de mil novecientos sesenta y cinco.

P.A.,

Antonio Aricha

P.A.

308267

308267

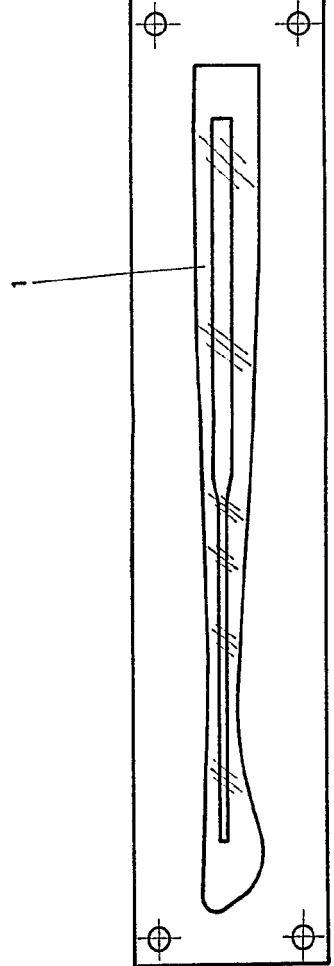


Fig. 1

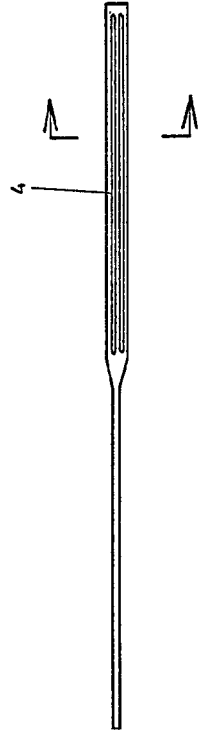


Fig. 4



Fig. 5

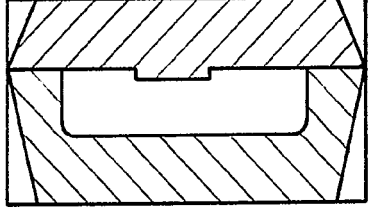


Fig. 2

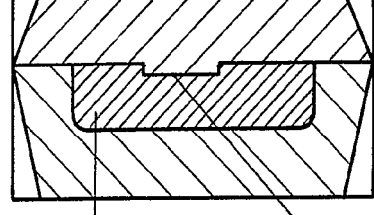


Fig. 3

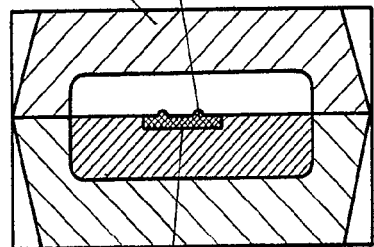


Fig. 6

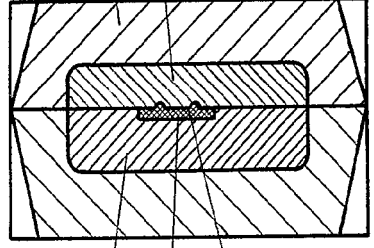
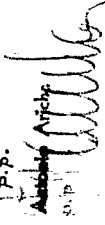


Fig. 7

Madrid, 8 Enero 1965  
 P.P.  
 Ausubaly  
 S.L.P.



308267

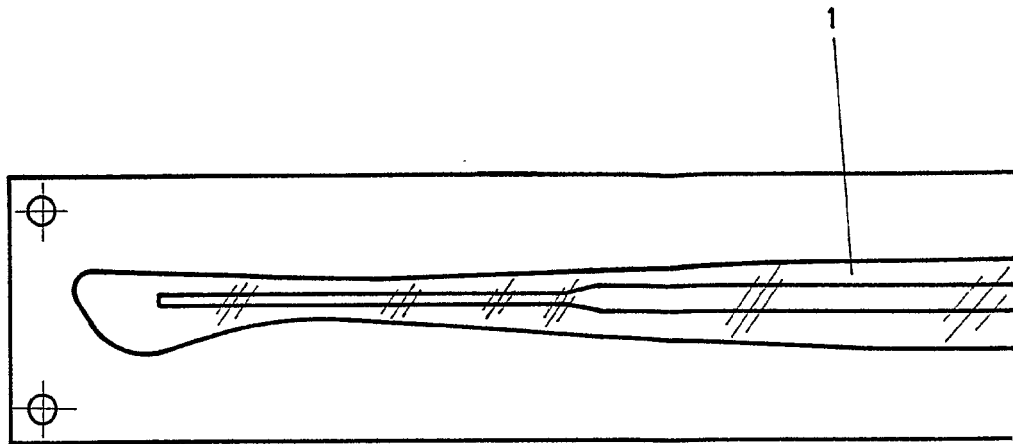


Fig. 1

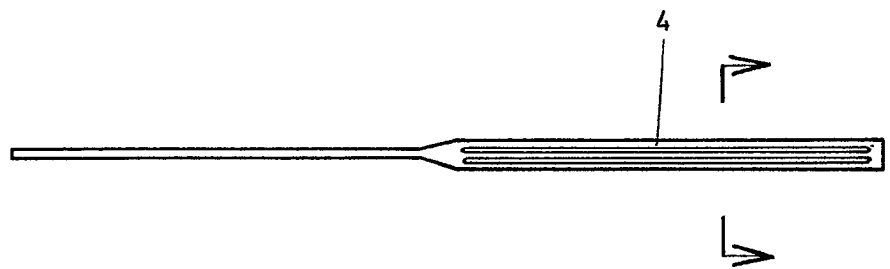


Fig. 4

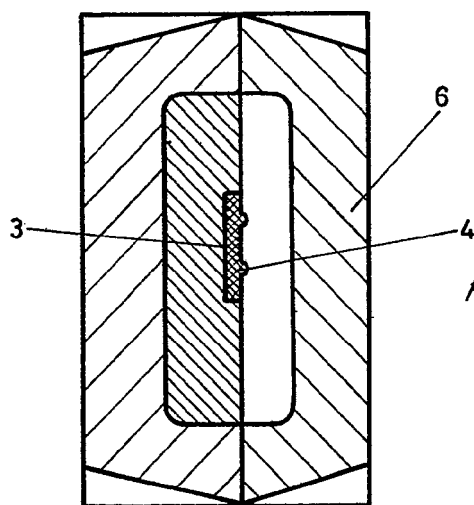
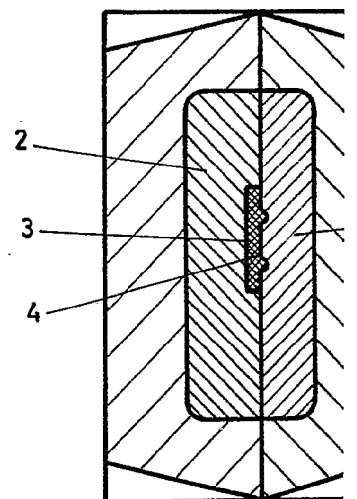
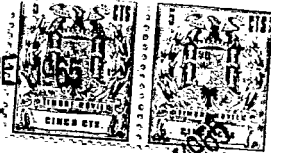


Fig. 6



Escala variable



308267

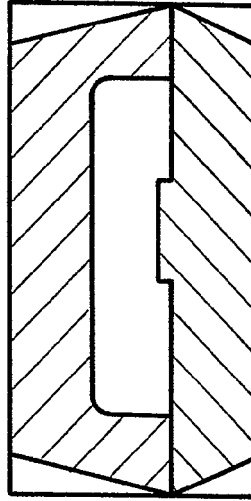
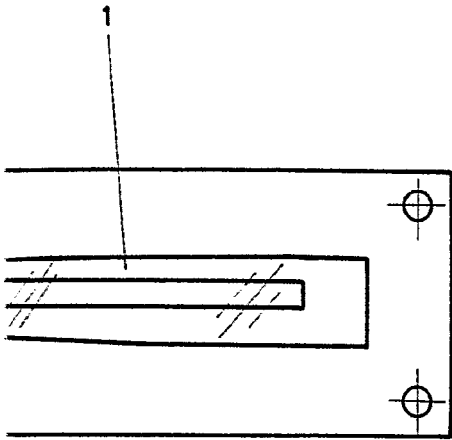


Fig. 2

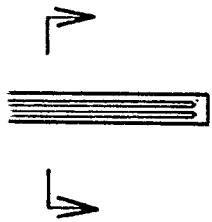


Fig. 5

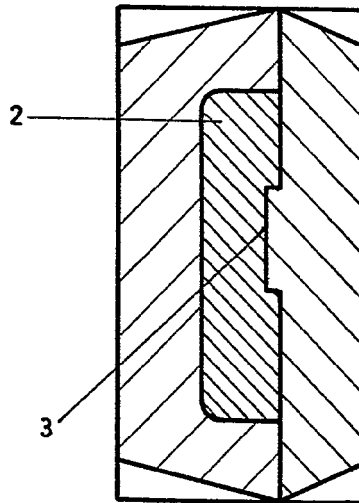


Fig. 3

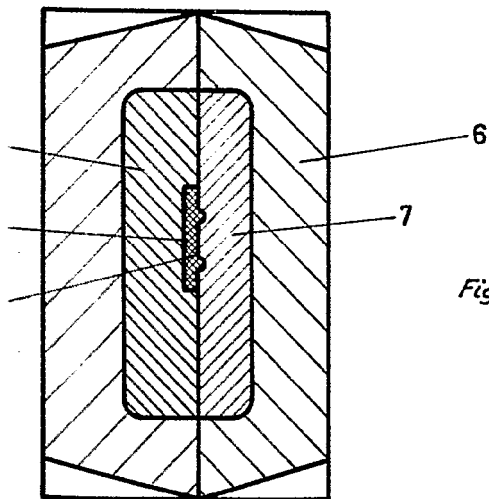


Fig. 7

Madrid, 8 Enero 1965

P.P.  
Antonio Ariza  
D.P.