

308154



PATENTE DE INVENCION

HB/SB-7983-(JP)

308154

Memoria Descriptiva
sobre

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE
ACOLCHADOS REFORZADOS" .

Solicitante: Jacques Louis Gaston TALMIER, residente en:
rue Antoine-Marty, CARCASSONNE, Aude, (Francia).

Se utiliza de un modo conveniente como acolchado
fibras de recuperación inadecuadas para ser hiladas y teji-
das de nuevo, por ejemplo, deshilados de yute o de algodón.
Para confeccionar acolchados se colocan en capas estas fi-
bras y para dar cohesión a las capas se las sujeta con herre



tes. Tales acolchados de fibras más o menos entremezcladas en un fieltro tosco ofrecen el interés de poseer cualidades de aislamiento térmico y fónico que se perderían por lo menos parcialmente si, para garantizar la cohesión o mayor cohesión a las capas se incorporaba a ellas un aglutinante.

5. Cuando se trata de acolchados de piezas que no son planas, por ejemplo, un chasis de vehículo, donde se colocará una alfombra de caucho y donde se encuentra por ejemplo en saliente el túnel de paso del árbol de transmisión o el carter de la caja de velocidad, la colocación de acolchados tales como los que quedan descritos es difícil y costosa de mano de obra.

10. El presente invento se ha ideado particularmente con objeto de proporcionar acolchados que tengan en su conjunto o localmente todo aspecto o perfil deseado y bajo esta forma, un comportamiento suficiente para estar dispuestos a ceñirse a los huecos y relieves de la pieza a la que están destinados a rellenar.

15. Según una particularidad de invento, un acolchado reforzado a base de capas de fibras, más especialmente de fibras de recuperación, comprende dos capas de esta clase que tienen las fibras de sus superficies contiguas prisioneras de una hoja de armadura ya formada mientras que, en el resto de estas capas, las fibras están prácticamente libres unas con relación a otras, teniendo en cuenta el entremezclado.

20. La materia que constituye la hoja de armadura puede ser, más particularmente, una materia susceptible de pasar, de un modo reversible o irreversible de estado blando o pastoso, que se presta a la penetración de las fi-

25. 30.



- bras en su masa a una temperatura moderadamente elevada en un estado más o menos rígido en el que las fibras que han estado aprisionadas en caliente quedan retenidas en ella rigidamente. Tal materia puede ser una composición vulcanizable a base de caucho o elastómero análogo a un material plástico o composición a base de materia plástica que es, o bien termoplástica o endurecible por el calor y/o bajo la influencia de agentes químicos, por ejemplo del policloruro de vinilo plastificado.
- 5.
10. Para fabricar el acolchado reforzado, se puede, según el invento, confeccionar primero una plantilla, si es necesario, plana, alternando una capa de fibras, una capa de la materia generatriz de hoja de armadura y luego una nueva capa de fibras, habiéndose sujetado con herretes las capas de fibras, colocando el "sandwich" así trazado en un molde, en la forma requerida y sometiendo el conjunto a una presión a la vez que se le pone a la temperatura requerida para la vulcanización, el reblandecimiento o el arranque o puesta en marcha de reacciones de polimerización o de reticulación.
- 15.
20. Se puede, por ejemplo, en el caso de una composición de caucho que contenga los ingredientes usuales de vulcanización, efectuar el moldeo a una temperatura del orden de 150°.
25. Se puede además, según el invento, fabricar artículos a base de espuma de material plástico envuelto en un acolchado ejecutado como se ha descrito anteriormente.
30. Para fabricar este artículo, se cubre con un acolchado de la clase antedicha, el interior de un cajón de la misma forma y dimensiones que tenga una pared rígida con una raboya, haciendo reinar una aspiración en el cajón a fin de



colocar el acolchado contra la pared de claraboya y formar una cavidad de moldes con superficie fibrosa, se vierte en esta cavidad una materia generatriz de espuma, se cierra la cavidad con una hoja de acolchado parecido y, por encima

5. una tapa que tenga una pared de claraboya y una cámara de aspiración donde se establece igualmente una depresión y entonces se hace reinar las condiciones necesarias para que la substancia generatriz de espuma se transforme en una espuma firme y estable.

10. Las paredes de claraboya del cajón y del panel de cierre pueden estar constituidas, por ejemplo, por un esmerilado, tela metálica o chapa perforada.

cuando la espuma se ha desarrollado y ha alcanzado su grado de firmeza necesario, se une por su superficie exterior a las capas fibrosas internas y se obtiene así un artículo acolchado en el que las hojas de armadura descomponen el papel de distribuidoras de presión.

15.

La descripción siguiente comparada con el dibujo adjunto, dado a título de ejemplo no limitativo, permitirá comprender como puede fabricarse el artículo objeto del presente invento.

20.

La Fig. 1 es una vista en corte transversal de un acolchado tal como se utiliza al principio.

La Fig. 2 es una vista análoga que muestra esquemáticamente dicho acolchado colocado en el cajón

25.

El acolchado puesto en forma de cubeta comprende una hoja de armadura 1 de caucho, que se ha unido durante la vulcanización a una capa de fibras interna 2 y a una capa de fibras externa 3; al acolchado confeccionado se le da forma provisionalmente, se coloca (Fig. 2) en un cajón que tiene una

30.



pared interna rígida y perforada 4, adaptada para que el acolchado 1, 2, 3 pueda encajarse en ella y una pared externa maciza 5; la cámara 6 establecida entre estas paredes comunica con un tubo de aspiración 7; el cajón es bastante profundo para que entre su borde superior 8 y el del acolchado 1, 2, 3, se pueda colocar una hoja de acolchado parecida 9, 10, 11. Una tapa que comprende una pared perforada 12 y una pared maciza 13 separadas por una cámara 14 en comunicación con un tubo de aspiración 15, sirve para cerrar el cajón 4,5.

Mediante depresión en las cámaras 6 y 14, una vez que la substancia generatriz de espuma se ha colocado en la cavidad formada en el acolchado 1, 2, 3 y cerrada por la hoja 9, 10, 11 y la cubierta o tapa 12, 13 se ha puesto sobre el cajón, se puede mantener el acolchado y la hoja colocada contra las paredes rígidas perforadas mientras que la espuma se desarrolla y adquiere su firmeza definitiva a la vez que se une a las cepas fibrosas internas 2 y 10.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental; también se hace constar que el invento se refiere a una Solicitud de Patente presentada en Francia, con el nº 960.341 el 15 de Enero de 1964 y el certificado de adición nº 968.347 el 23 de Marzo de 1964, accogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constitu



ye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ACOCHADOS REFORZADOS"; caracterizándose por lo siguiente:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de acochados reforzados, a base de capas de fibras, más especialmente de fibras de recuperación, caracterizados porque comprende dos capas de fibras que tienen las fibras de sus caras contiguas prisioneras de una hoja de armadura puestas en forma, mientras que en el resto de estas capas, las fibras están prácticamente libres unas con relación a otras teniendo en cuenta el entremezclado.
10. 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizado, porque la materia que constituye la hoja de armadura es una materia capaz de pasar de un modo reversible o irreversible del estado blando o pastoso, prestándose a la penetración de las fibras en su masa, a una temperatura moderadamente elevada, a un estado más o menos rígido en el que las fibras que han sido aprisionadas en caliente permanecen retenidas energicamente.
15. 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 2ª, caracterizado, porque la materia es una composición vulcanizable a base de caucho o de elastómero análogo.
20. 4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3ª, caracterizado, porque la materia es una materia plástica o composición a base de materia plástica que es, o bien termoplástica o endurecible por el calor y/o bajo la influencia de agentes químicos, por ejemplo, policloruro de vinilo plastificado.
25. 5ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones
- 30.



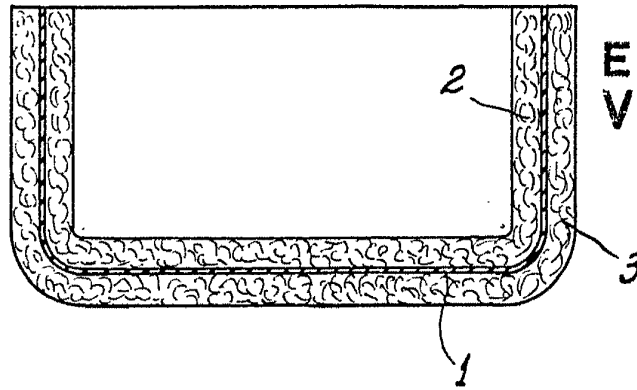
- 1ª a 4ª caracterizado porque se hace alternar una capa de fibras, una capa de materia generatriz de hoja de armadura, luego una nueva capa de fibras, estando las capas de fibras de preferencia, sujetas con unos herretes colocándose el "sandwich" así planeado en un molde de la forma exigida sometiendo el conjunto a una presión a la vez que se le pone a la temperatura requerida para la vulcanización, el reblandecimiento o el arranque o iniciación de las reacciones de polimerización o de reticulación.
- 5.
10. 6ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5ª caracterizado, porque se cubre con el acolchado el interior de un cajón de las mismas forma y dimensiones que tiene una pared rígida con claraboya, haciendo reinar una aspiración en el cajón con objeto de colocar el acolchado
15. contra la pared de claraboya y forrar una cavidad de moldeo con superficie fibrosa, se vierte en esta cavidad una materia generatriz de espuma, se cierra la cavidad con una hoja de acolchado similar y por encima una cubierta o tapa que tiene una pared con claraboya y una cámara de aspiración
20. donde se establece asimismo una depresión y entonces se hace que reinen las condiciones necesarias para que la sustancia generatriz de espuma se transforme en una espuma firme y estable.

25. 7ª.- Perfeccionamientos en la construcción de acolchados reforzados; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

15 ENE 1965
 Madrid,
 Jacques Louis Gaston TALMIER.
 J. GOMEZ ACEBO Y MODER.
 E. P.

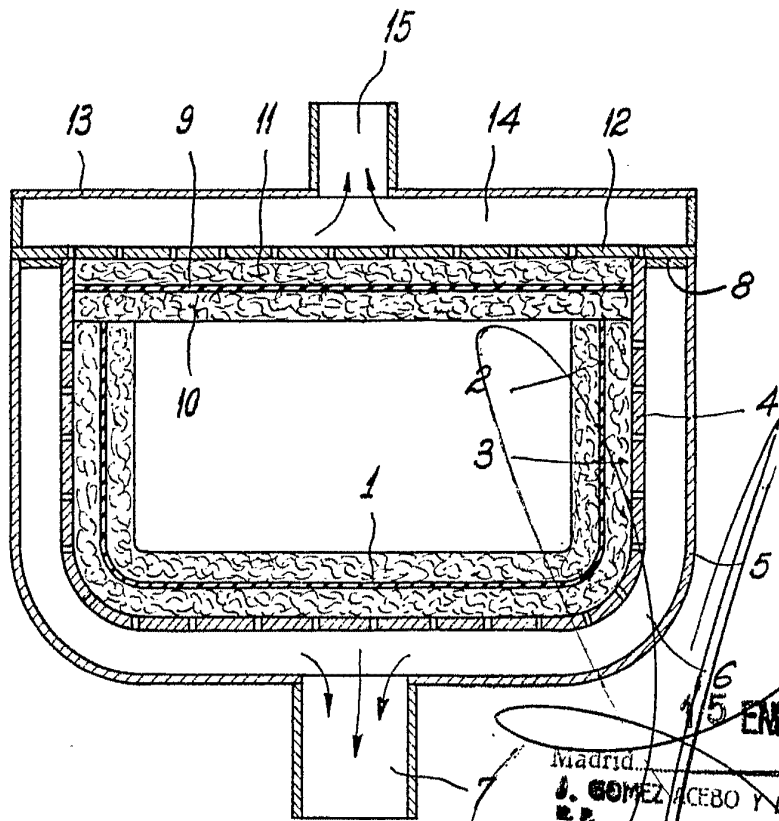
Fig. 1



ESCALA VARIABLE



Fig. 2



15 ENE. 1965

Madrid
J. GOMEZ ACEBO Y MODE.
E. P.