



307995

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de Don RAMON NAVARRETE CORTES y Don VICTOR ESPARZA SORIA, ambos de nacionalidad española, domiciliados en VALENCIA, calle de Jacinto Labaila, 7

por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES DE COCINA POR ELEMENTOS",

Inventor: El solicitante.

gl/me.

307995.9



5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10

Como indica el enunciado la solicitud que nos ocupa se contrae a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de muebles de cocina por elementos.

15

Una primera característica del invento consiste en establecer un conjunto de armazones de diferentes tamaños, múltiples entre sí, que se acoplan complementándose para formar una unidad de dimensiones variables, de acuerdo con la capacidad del recinto a ocupar; de cada uno de cuyos conjuntos forman parte paneles de cubrición laterales y frontales formativos de puertas y cajones ocasionalmente, incluso potestativamente de fondo posterior y básico, así como superficies de trabajo lisas, con fuegos y parrillas, planchas de asar, fregaderos y horno.

20

25

Otro objeto de la invención propone que el conjunto formado por aquellos armazones se complemente además con otros armazones situados por ensamble como continuación vertical de aquellos y de características semejantes en cuanto a sus partes integrales con barras de sustentación por acoplamiento y paneles de cubrición frontal entre elemento superior e inferior y los correspondientes a las puertas, cajones y estantes.

30

En el invento cada armazón inferior viene constituido por al menos dos bastidores tubulares y dispuestos -



en posición enfrentada, los cuales se armaron ventajosamente con determinados travesaños.

35

Entretanto cada armazón superior viene constituido por al menos dos bastidores tubulares de contorno cuadrangular, preferiblemente cerrado en disposición enfrentada.

40

Los perfeccionamientos proponen que la parte central intermedia entre elemento superior e inferior venga formada por tubos verticales solidarios de ambos elementos, o potestativamente encajados por sus extremos en los armazones de aquellos, disponiéndose acoplados a estos tubos los antedichos paneles de cubrición frontal.

45

Una nueva característica del invento radica en el hecho de que la prolongación angular de cualesquiera de los elementos inferiores o superiores viene dada a través de un armazón de tubos en disposición triangular que se cierra lateralmente por medio de paneles angulados con cuya angulación se cubren los espacios marginales de la cara frontal de dicho armazón, quedando el espacio central comprendido entre los bordes de estos paneles cerrado por otro panel que actúa como puerta y/o cajones.

50

Una ulterior característica de la invención establecida en la parte interna de los ángulos de alguno o algunos de los armazones, sendas cartelas con muescas en las que se apoyan otros paneles formativos de estantes.

55

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

60



65

70

75

80

85

90

La figura 1ª nos ofrece sendas vistas en perspectiva de varios elementos de mueble obtenidos según la invención. Como puede observarse en a) un elemento se forma mediante al menos dos bastidores tubulares -1- y -2- dispuestos en posición enfrentada los cuales se arman con ventaja con determinados travesaños de referencia -3- y -4-; de este armazón forman parte paneles de cubrición laterales -5- y -6- y frontales -7- y -8- los cuales se acoplan a los primeros determinando el cerramiento del armazón constituido por los bastidores -1- y -2- para formar un elemento.

b) Corresponde a una vista de este elemento ya formado. En efecto los paneles laterales -5- y -6- se acoplan a los bastidores tubulares -1- y -2- en tanto los paneles -7- y -8- actúan respectivamente como puerta y rejilla de ventilación del elemento así construido.

c) Nos muestra una variante de realización del elemento en el que con los paneles laterales -5- y -6- y los frontales -7- y -8- se combina un cajón de referencia -9-.

d) Representa una vista en perspectiva de otra variante de elemento según la invención, En este caso con los paneles laterales -5- y -6- y el frontal -8- actuante como rejilla se combinan una serie de cajones de referencias -10-, -11- y -12-.

e) Nos muestra ahora una vista interior del elemento en el que podemos comprobar que en la parte interna de los ángulos de los armazones -1- y -2- se proveen sendas cartelas -13- dotadas con muescas -14- en las cuales se apoyan otros paneles -15- formativos de estantes.



95

f) Constituye otra variante de realización del elemento de acuerdo con la invención. En este caso con los paneles laterales -5- y -6- y con el panel frontal -8- actuante como rejilla se combinan dos paneles -7- constitutivos de otras tantas puertas frontales del elemento.

100

La figura 2ª corresponde a una vista esquemática del acoplamiento entre los armazones de los elementos que se complementan entre sí para formar el mueble de cocina.- Obsérvese que los armazones -1- se hallan provistos en su parte superior de taladros -16- en los cuales se introducen los extremos de unas barras -17- que encajan a su vez en los armazones -18- componentes de un elemento de mueble dispuesto como continuación vertical del elemento formado por los armazones -1- y -2-. Eventualmente dichas barras -17- pueden estar solidarizadas tanto al bastidor -18- como al bastidor -1- de los elementos de mueble.

105

110

La figura 3ª nos muestra una vista en perspectiva de un mueble de cocina constituido por elementos de acuerdo con la invención. Obsérvese que el conjunto de armazones de diferentes tamaños formado por los bastidores -1- y -3-, que se cierra mediante los paneles laterales -5- y -6- y los frontales -7- y -8- combinados potestativamente con cajones, se acopla complementándose para formar una unidad de dimensiones variables, cerrándose dicho conjunto por la cara superior por paneles que integran tantas superficies de trabajo lisas -19- como superficies -20 con fuegos y parrilla -21-, plancha de asar -22- fregadores -23- y horno -24-.

115

120

Este conjunto se complementa con los armazones -18- situados por ensamble de las barras -17- como continua-

307995



125 ción vertical de los primeros y de características seme-
jantes en cuanto a sus partes integrales. Entretanto entre
las barras -17- se disponen paneles de cubrición frontal -
-25- interpuestos entre los elementos superiores y los ele-
mentos inferiores del mueble.

130 Finalmente la figura 4ª nos ofrece una vista es-
quemática correspondiente a la prolongación angular de los
elementos según la invención. Esta prolongación viene dáda
a través de tubos -26-, -27- y -28-, en disposición trian-
gular convenientemente armazonados por travesaños -29-, cu-
yos tubos se cierran lateralmente por medio de paneles an-
gularados -30- y -31-, con cuya angulación -32- se cubren --
135 los espacios marginales de la cara frontal de dicho arma-
zón quedando el espacio central -33- comprendido entre los
bordes de estos paneles, cerrado por otro panel que actúa-
como puerta y los cajones.

140 Los resultados prácticos de los perfeccionamien-
tos descritos son decididamente ventajosos, por cuanto que
modifican las condiciones esenciales de los procedimientos
conocidos para llevar a cabo la fabricación de muebles de
cocina por elementos partiendo de una producción en serie .
que reduce considerablemente los costos de producción.

145 Hecha la descripción precedente es necesario --
añadir que los detalles de realización de la idea expues-
ta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la
invención, que es la que se desprende de los párrafos que
anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

150 En resumen: La Patente de Invención que se soli-
cita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:



155

1ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES DE COCINA POR ELEMENTOS, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer un conjunto de armazones de diferentes tamaños, múltiplos entre sí, que se acoplan complementándose para formar una unidad de dimensiones variables, de acuerdo con la capacidad del recinto a ocupar; de cada uno de cuyos conjuntos forman parte paneles de cubrición laterales y frontales formativos de puertas y cajones ocasionalmente, incluso potestativamente de fondo posterior y básico, así como superficies de trabajo lisas, con fuegos y parrillas, planchas de asar, fregaderos y horno.

160

165

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación primera, caracterizados por el hecho de que aquel conjunto formado, de acuerdo con la reivindicación anterior, se complementa además con otros armazones situados por ensamble como continuación vertical de aquellos y de características semejantes en cuanto a sus partes integrales con barras de sustentación por acoplamiento y paneles de cubrición frontal entre elemento superior y los correspondientes a las puertas, cajones y estantes.

170

175

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores caracterizados por el hecho de que cada armazón inferior viene constituido por al menos dos bastidores tubulares dispuestos en posición enfrentada, los cuales se armaron ventajosamente con determinados travesaños.

180

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores caracterizados por el hecho de que cada armazón superior viene constituido por al menos dos bastidores tubulares de contorno cuadrangular, preferiblemente cerrado,

307995



en disposición enfrentada.

185

5ª.-PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que la parte central intermedia entre elemento superior e inferior viene formada por tubos verticales solidarios de ambos elementos o potestativamente encajados por sus extremos en los armazones de aquellos, disponiéndose acoplados a estos tubos los antedichos paneles de cubrición frontal.

190

6ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que la prolongación angular de cualesquiera de los elementos inferiores o superiores viene dada a través de un armazón de tubos en disposición triangular que se cierra lateralmente por medio de paneles angulados con cuya angulación se cubren los espacios marginales de la cara frontal de dicho armazón, quedando el espacio central comprendido entre los bordes de estos paneles, cerrado por otro panel que actúa como puerta y/o cajones.

195

200

7ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de establecer en la parte interna de los ángulos de alguno o algunos de los armazones, sendas cartelas con muescas en las que se apoyan otros paneles formativos de estantes.

205

8ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES DE COCINA POR ELEMENTOS".

210

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 9 de enero de 1.965

ALFONSO HUGRIA

P.P.

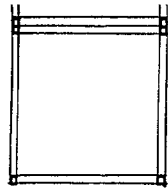
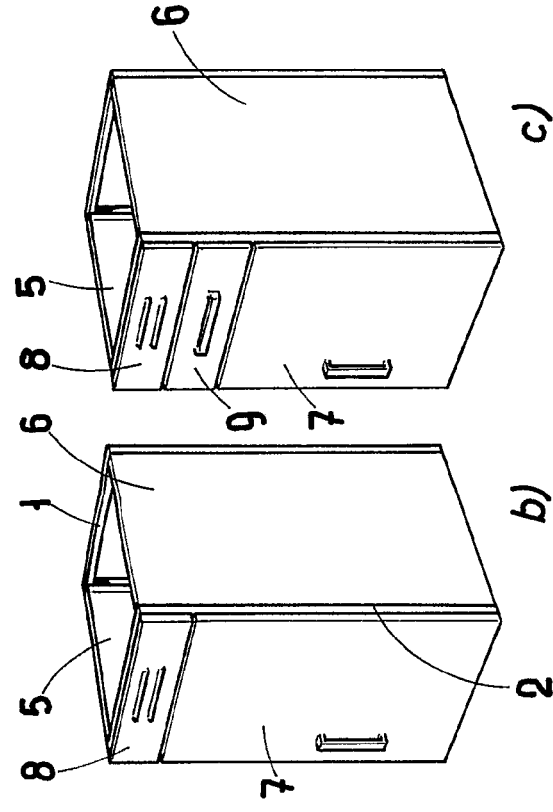
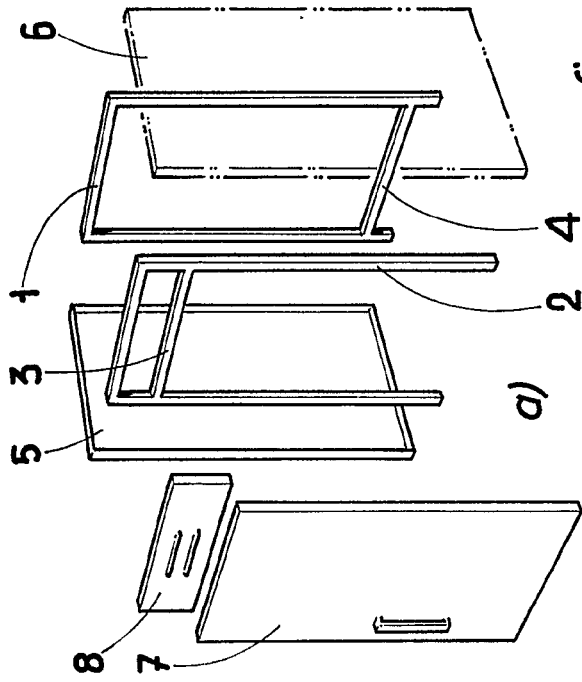


figura 2^a

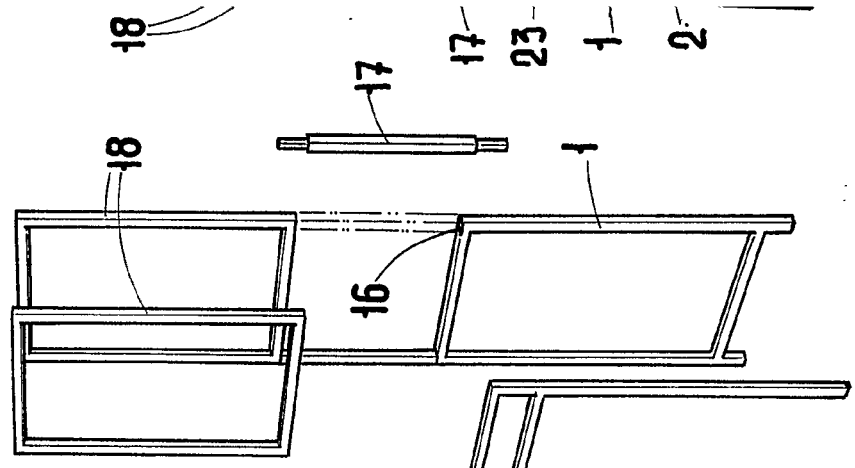
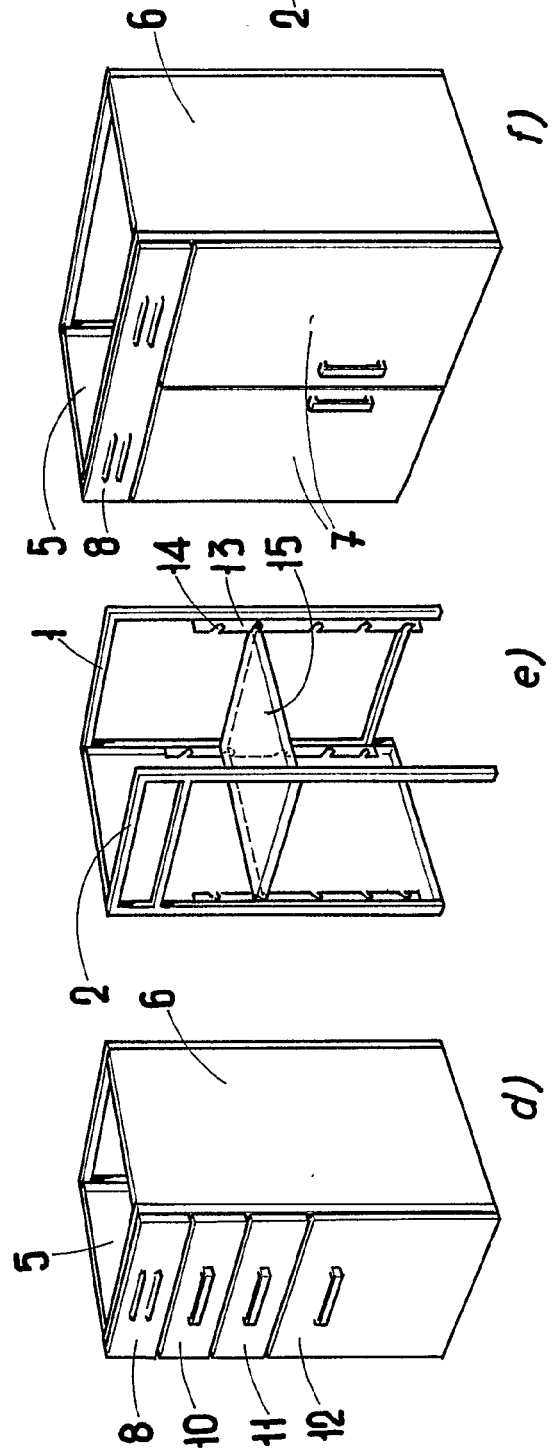


figura 1^a



d)

e)

f)

4 SORIA

307995

hoja única

307995

307995

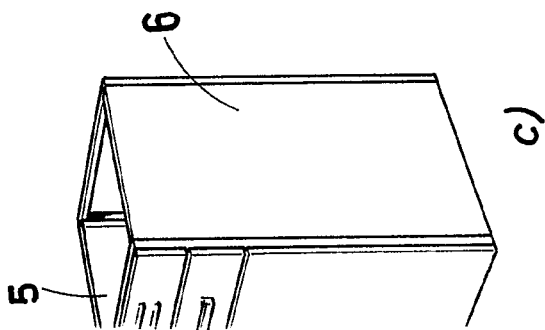


figura 2ª

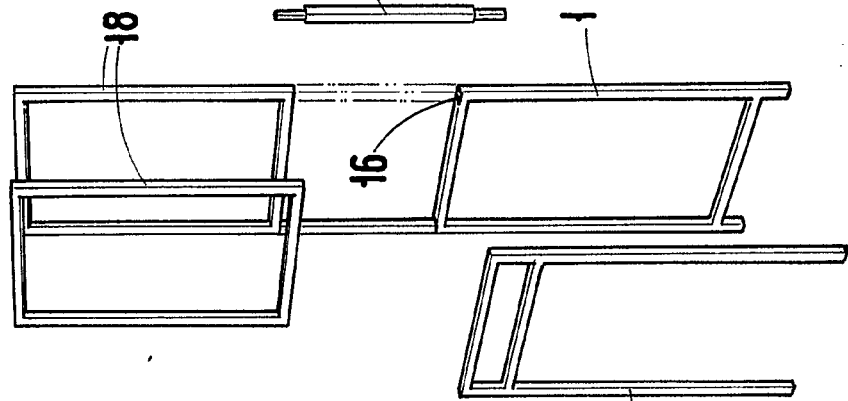
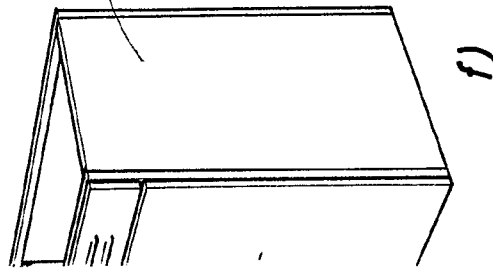
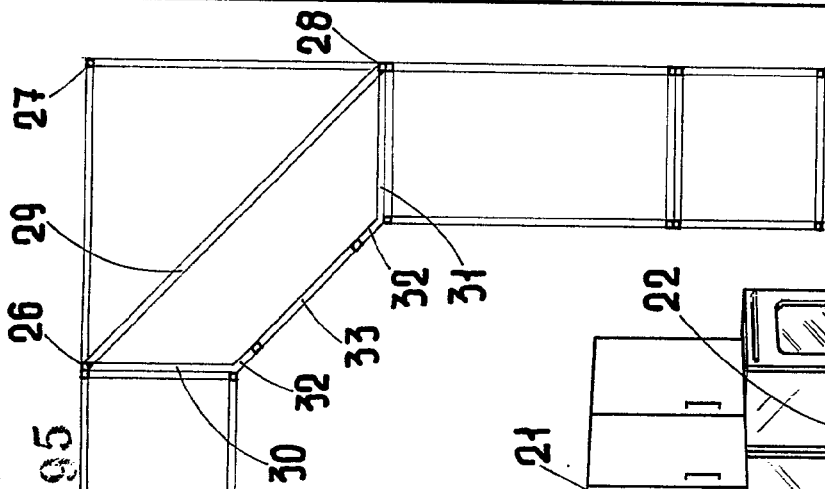


figura 3ª

figura 4ª



ESCALA VARIABLE
 MADRID, DE 1955
 DEPOSENTO DE 1955
 RUIFONSO UNGRÍA
 P. I. I.

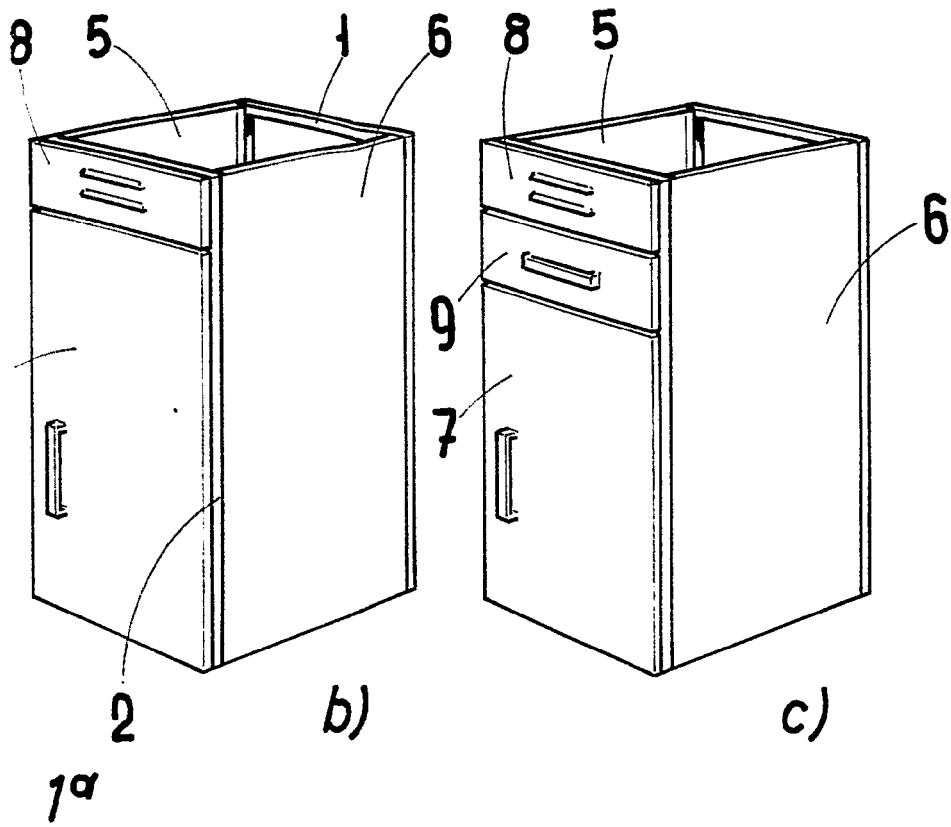
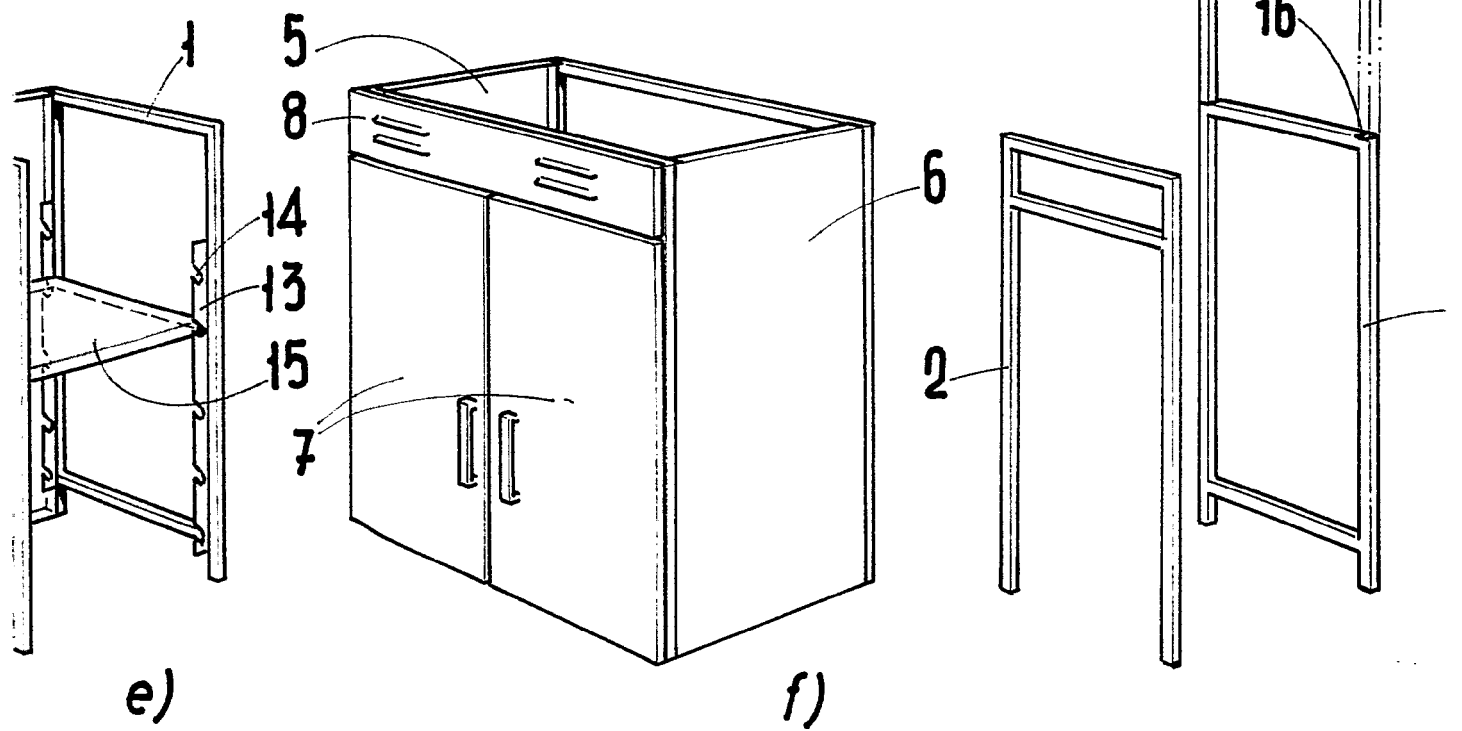


figura 2a



307995



307995

307995

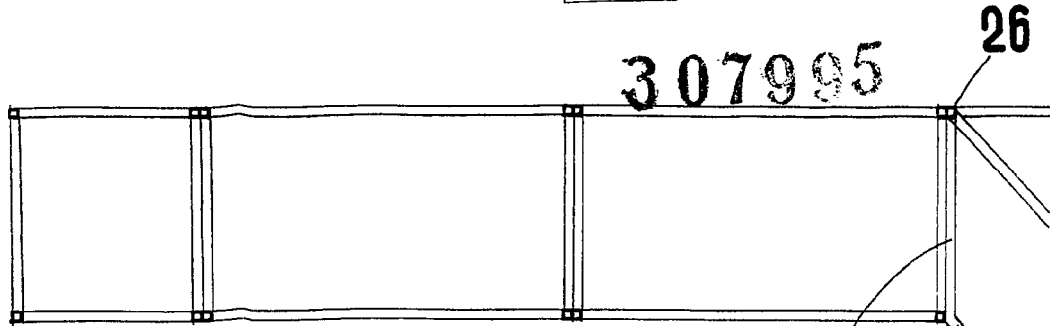


figura 2ª

figura 4ª

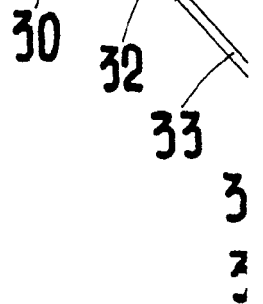
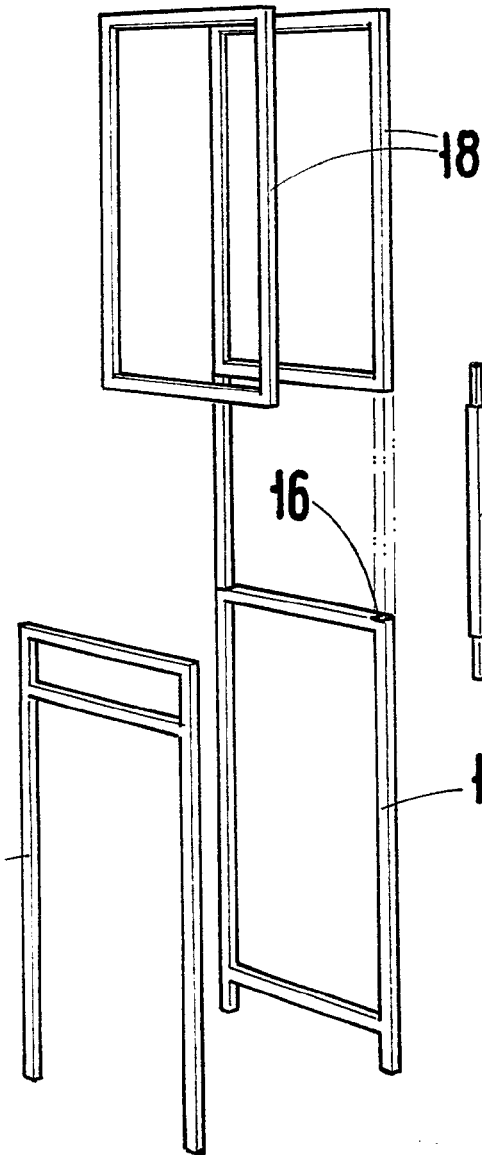
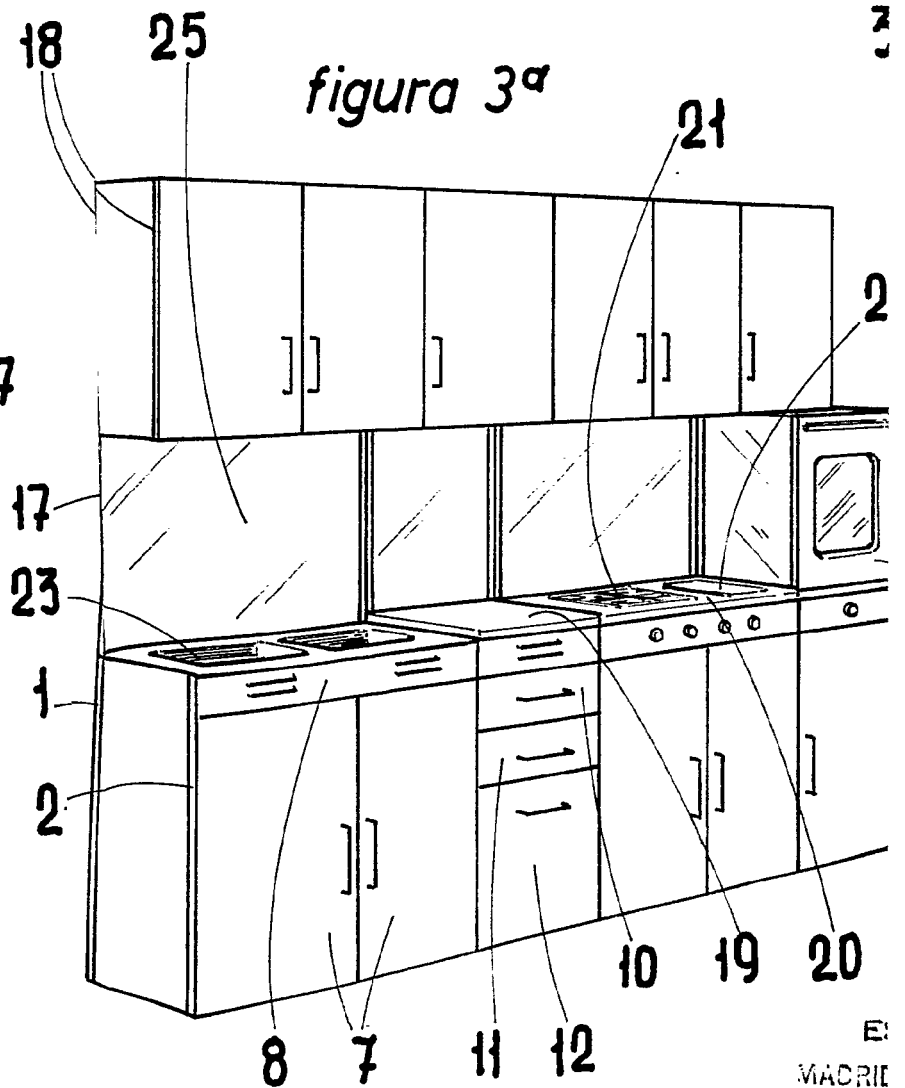
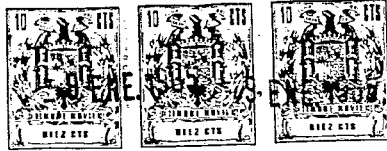


figura 3ª



E:
MADRID

307995



hoja única

307995

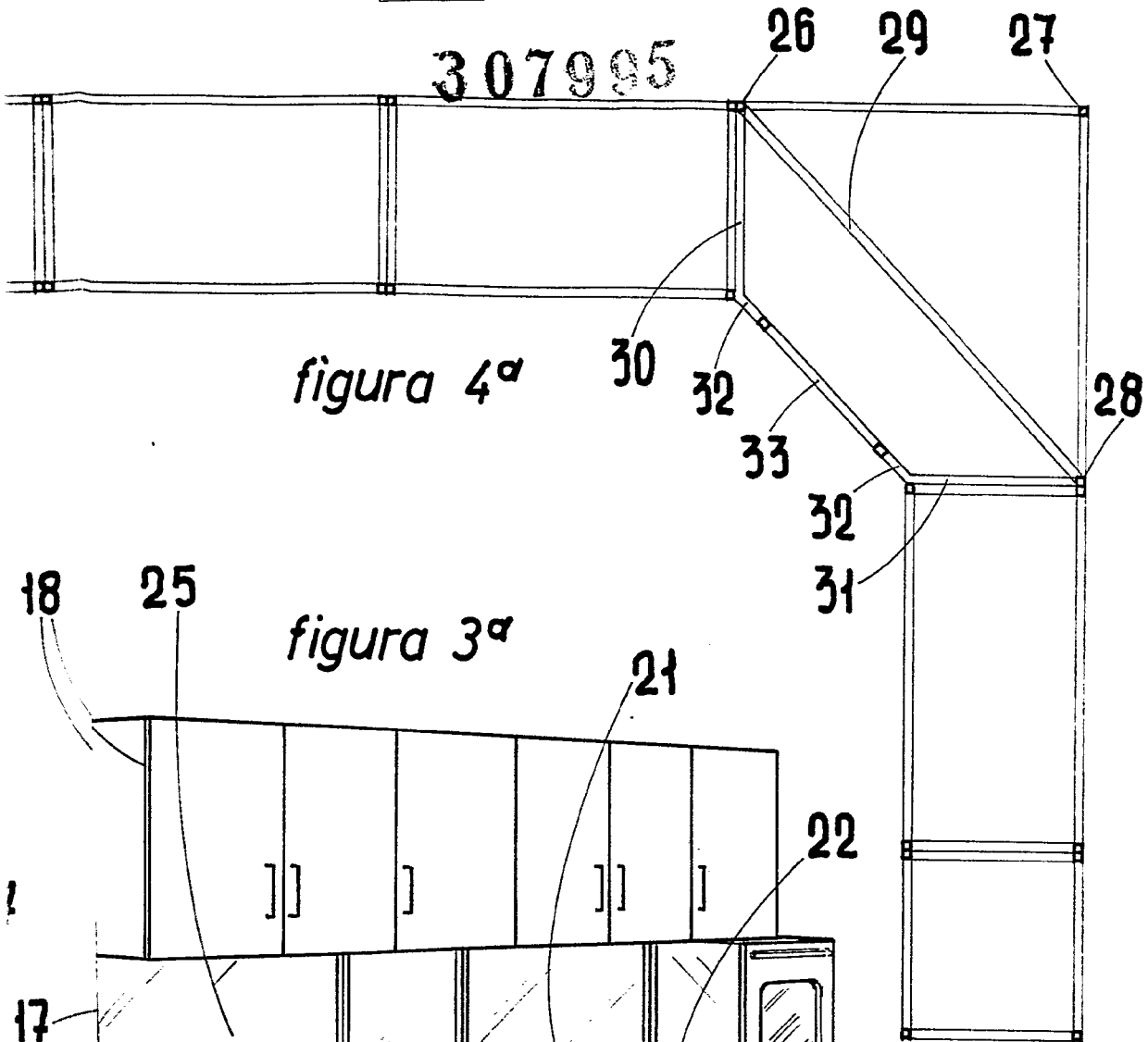


figura 4ª

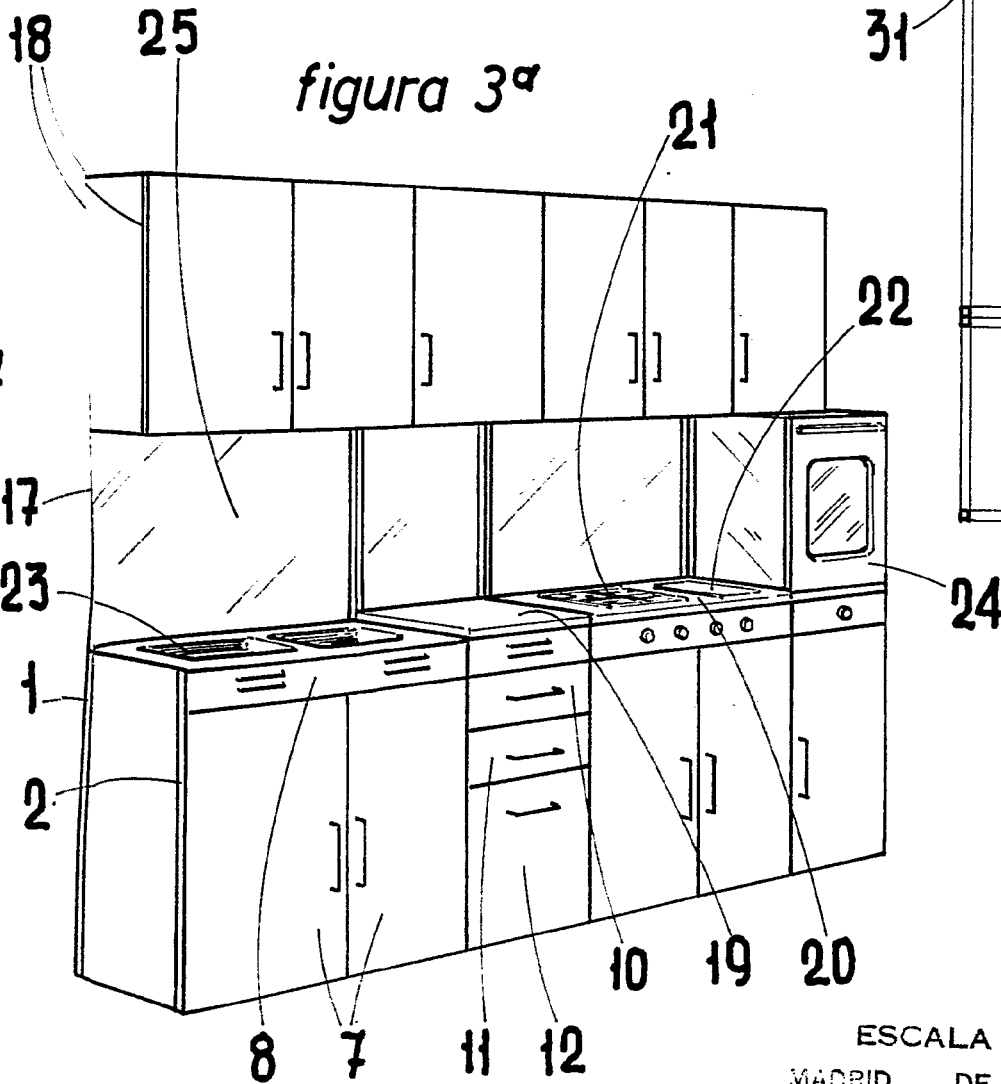


figura 3ª

ESCALA VARIABLE
 MADRID, DE DE 19
 ALFONSO UNGRÍA