



465

197378

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE BANDAS DE TRANSMISION", a favor de DON MARTIN SALA TORRAS, de nacionalidad española, domiciliado en SABADELL (Barcelona), Viladomat, núm. 44.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de bandas de transmisión.

- Actualmente las bandas de transmisión se realizan
5. de cuero o bien de tela, como materiales de gran flexibilidad, sin embargo presentan el inconveniente de un rápido desgaste, por lo cual el objeto de la invención es la creación de unas bandas mixtas, las cuales presenten las ventajas de las bandas hasta ahora utilizadas, pero no sus inconvenientes.
  - 10.

307978

30079787

9 ENE 1948



5. Para lograr este resultado industrial nuevo se prepara una banda de soporte en materia plástica, especialmente nylon, que se recubre por sus dos caras, ya sea con cuero o bien con tela, de forma que aunque las capas externas de cuero o tela se desgasten quede siempre la cara interna mucho más resistente, la cual además se rompe difícilmente, por lo cual, al tener las nuevas bandas obtenidas mayor resistencia, es posible realizarlas de mucho menor espesor.

10. Esencialmente se procede a la formación de las nuevas bandas a partir de tres bobinas de las cuales parten las tres tiras o capas, superior e inferior, que pueden ser indistintamente de cuero o bien textiles, especialmente lona, y la central de materia sintética o plástica, cuyas tres tiras son estiradas a intervalos, al propio tiempo que se somete a la tira superior y a la inferior, en su cara enfrentada, a la tira central, al impregnado mediante un adhesivo, y luego las tres tiras se unifican a su paso a través de unos rodillos a cuya salida el conjunto formado es asegurado por su paso a través de una prensa, donde es sometido  
15. bajo unas condiciones de presión y de temperatura produciéndose la unión definitiva y secado del adhesivo, y luego a la salida de la prensa el conjunto es estirado a través de rodillos de guía hasta un plegador final.  
20.

25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

30. La figura única muestra el esquema de fabricación, para lo cual se parte de una bobina 1, que suministra una

307978



tira de cuero o lona 2, la cual pasa guiada entre dos rodillos 3 y 4, de los cuales el 4 forma parte de un dispositivo impregnador. Al propio tiempo se suministra una tira central 6, de una bobina 5, en materia plástica, y una tira 8 de lona o cuero de una bobina 7, cuya tira es sometida a la acción de un dispositivo impregnador de adhesivo en su cara enfrentada con la tira central 6.

Las tres tiras 2, 6 y 8 convergen entre dos rodillos 10, que las reúnen y guían, formando una banda 11, la cual a la salida de dichos rodillos es sometida a la acción de un dispositivo de prensa 12, debidamente calentado, que asegura la unión de las distintas partes y al propio tiempo seca el adhesivo. Durante el funcionamiento de este dispositivo, se para el arrastre de la banda, ya que la misma es retenida por la prensa.

A la salida de la prensa el conjunto es guiado entre unos rodillos 13, que arrastran la banda formada hacia la bobina 14 de almacenado.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

= . =



307978

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de bandas de transmisión, caracterizados esencialmente por el hecho de partir de tres tiras superpuestas, provenientes de tres bobinas de suministro, las cuales con la interposición previa entre sus caras de un adhesivo son adelantadas, en marcha intermitente hacia un dispositivo prensor y calefactor,
10. que en los instantes de paro presionan el conjunto de las tres tiras, unificándose y constituyendo una banda mixta, que posteriormente es arrollada lista para su utilización.
25. 2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que la banda se constituye a partir de una tira central de materia plástica y dos tiras externas de cuero.
20. 3. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que la banda se constituye a partir de una tira central de materia plástica y una o dos tiras externas de tejido.
25. 4. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que la banda

3-7978



se constituye a partir de una tira central de materia plástica y una tira externa de cuero y la otra tira externa de tejido.

5. Perfeccionamientos en la fabricación de bandas de transmisión.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 9 ENE 1965

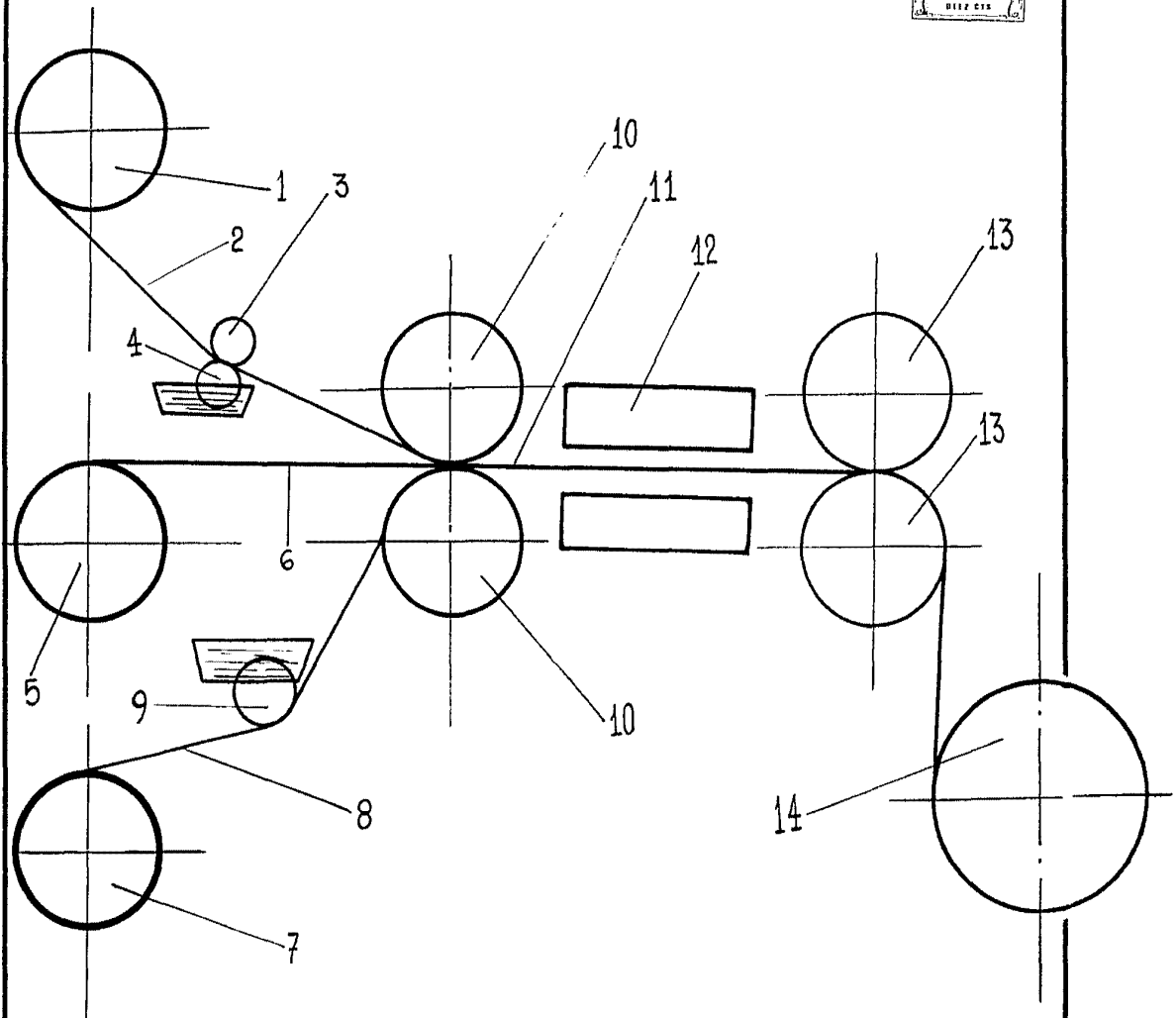
10. MARTIN SALA TORRAS

p. a.

JAIME ISERN

p. p.

3 0 7 9 7 8



Madrid, 20 de Mayo de 1905  
Jaime Isern  
P. P. ( )