



507928

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON CARLOS DOMENECH MIRA Y DE DON AGUSTIN FALCO RIQUELME, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN ELCHE (Alicante) Calle Blas Valero, 61

s o b r e:

"MAQUINA PARA LLEVAR A CABO LA FABRICACION DE PELDAÑOS DE ESCALERA DE CEMENTO Y OTROS MATERIALES ENDURECIBLES POR CENTRIFUGACION".-

=====

5 Con la presente solicitud se trata de proteger una máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, con la cual se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

Uno de los materiales empleados en la construcción de viviendas, de fabricación más atrasada, es el peldaño de cemento. Su elaboración a mano es muy lenta, requiere variadas operaciones que precisan tiempo que ha de ser distribuido en varios días

307928



hasta quedar terminado un peldaño con las características de obra mal hecha que distinguen a la mayoría de los materiales de construcción. Uno de sus principales defectos es el de las coqueras, las cuales, en lo que se refiere a la parte exterior, son disimuladas con pegotes de cemento lo que requiere un entretene-
5 miento notable de mano de obra, aparte de que su eficacia dura hasta poco después de empezar el servicio del peldaño en que las coqueras aparecen de nuevo por la inconsistencia del disimulo. Así se viene haciendo desde que se inventó el cemento artificial. Y esta característica de obra mal he-
10 cha y la de su carestía por la cantidad excesiva de mano de obra que éste, como los demás artículos de ésta industria requieren, son la causa del problema de la construcción de viviendas.

15 En lo que a esta unidad de obra, de los peldaños de escalera, se refiere, la presente invención viene a dar una solución tanto en la calidad como en el orden económico; pues el cemento centrifugado adquiere características de las piedras más compactas y resistentes y al mecanizar su elaboración se con-
20 sigue la natural economía.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

25 La figura 1ª representa una vista en alzado lateral de la máquina objeto de la invención.

La figura 2ª, es una vista en planta, y

La figura 3ª es una sección longitudinal del molde que lleva incorporado la máquina.

30 Consiste la presente invención en una máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, caracterizada porque consta de unos moldes (1) de chapa metálica o de plástico, goma u otra materia que configura la forma exterior visible del peldaño (2). La forma inferior es conseguida con los
35 dispositivos (3 y 4) longitudinales que dejan unos espacios

307928

-3-



(5 y 6) por donde se introduce la masa previamente colocada en el espacio (7) por un orificio (8) de una de las tapas (9) de los extremos de un tambor (10) en dos mitades reforzado exteriormente por unos me-dios aros (11) en forma de "U", en cuyos extre-
5 mos se disponen unos tornillos (12) basculantes para cerrar el citado tambor (10), comportando en su interior unos ángulos (13) que al cerrar formarán un cuadrilátero que aprisiona a los refe-ridos dispositivos (1, 3 y 4). El tambor (10) para ser sometido a la acción centrífuga se introduce en un tubo (14) con unos
10 aros (15) que descansan sobre cuatro ruedas (16) accionadas por dos ejes (17) sustentados por los correspondientes cojinetes (18') apoyados sobre una estructura metálica (18). Uno de los ejes (17) es accionado por una polea (19) que recibe la fuerza del motor. El otro eje girará por rozamiento de sus correspon-
15 dientes ruedas (16) con los aros (15) del tubo (14). Este siste-ma de rotación por rozamiento sobre cuatro ruedas se describe sin pretensión reivindicativa, reivindicando como novedad que evita los posibles saltos del tambor (14) en cualquier caso de desequilibrio del dispositivo formado por cuatro poleas (20) so-
20 bre dos ejes (21) con sus correspondientes cojinetes sustenta-dos a ambos lados del tambor (14) accionadas por correas trape-zoidales (22), que pasan por los aros (15) acompasando su giro por la propia rotación de dichos aros (15).

El mencionado tambor (10) se introduce y se saca del inte-
25 rior del tambor fijo (14), facilitando la acción con dos rieles o vigas-decimos vías- (23) longitudinales fijados en el inte-rior del tambor (14) sobre los que rodarán cuatro ruedas (24) sustentadas con unos ejes (25) apoyados en rodamientos a bolas suspendidos e igualmente apoyados en el hueco de los aros (11)
30 del referido tambor (10).

Dicho tambor (10) una vez introducido en el interior del tam-
bor (14) se inmoviliza y se asegura con la presión de los tor-
nillos (26).

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye apli-
35 cación preferente de la presente invención, podrán introducirse

307928



modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

5 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, caracterizada porque consta de unos moldes que configuran la forma exterior visible del peldaño, y la forma inferior es conseguida con unos dispositivos longitudinales que dejan unos espacios por donde se introduce la masa previamente colocada en un espacio destinado para ello por un orificio de una de las tapas de los extremos de un tambor en dos mitades
15 reforzado exteriormente por unos medios aros en forma de "U", en cuyos extremos se disponen unos tornillos basculantes para cerrar el citado tambor, comportando en su interior unos ángulos que al cerrar formarán un cuadrilátero que aprisiona a los referidos dispositivos.

20 2ª.-Máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el tambor para ser sometido a la acción centrífuga se introduce en un tubo con unos aros que descansan sobre cuatro
25 ruedas accionadas por dos ejes sustentados por los correspondientes cojinetes que se apoyan sobre una estructura metálica.

30 3ª.-Máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque uno de los mencionados ejes es accionada por una
35 polea que recibe la fuerza del motor, y el otro eje girará por rozamiento de sus correspondientes ruedas con los aros del tubo, evitándose los posibles saltos del tambor en cualquier caso de desequilibrio del dispositivo formado por cuatro poleas sobre dos ejes con sus correspondientes cojinetes sustentados

307928⁸



a ambos lados del tambor accionadas por correas trapezoidales que pasan por los aros acompasando su giro por la propia rotación de dichos aros.

5 4ª.-Máquina para llevar a cabo la fabricación de peldaños de escalera de cemento y otros materiales endurecibles por centrifugación, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el mencionado tambor se introduce y se saca del interior del tambor fijo, facilitando la acción con dos rieles o vías longitudinales fijados en el interior del tambor sobre
10 los que rodarán cuatro ruedas sustentadas con unos ejes apoyados en rodamientos a bolas suspendidos e igualmente apoyados en el hueco de los aros del referido tambor, que una vez introducido en el interior del tambor se inmoviliza y se asegura con la presión de los tornillos correspondientes.

15 5ª.-MAQUINA PARA LLEVAR A CABO LA FABRICACION DE PELDAÑOS DE ESCALERA DE CEMENTO Y OTROS MATERIALES ENDURECIBLES POR CENTRIFUGACION.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

10

Madrid, 8 de enero de 1.965

FIG.1

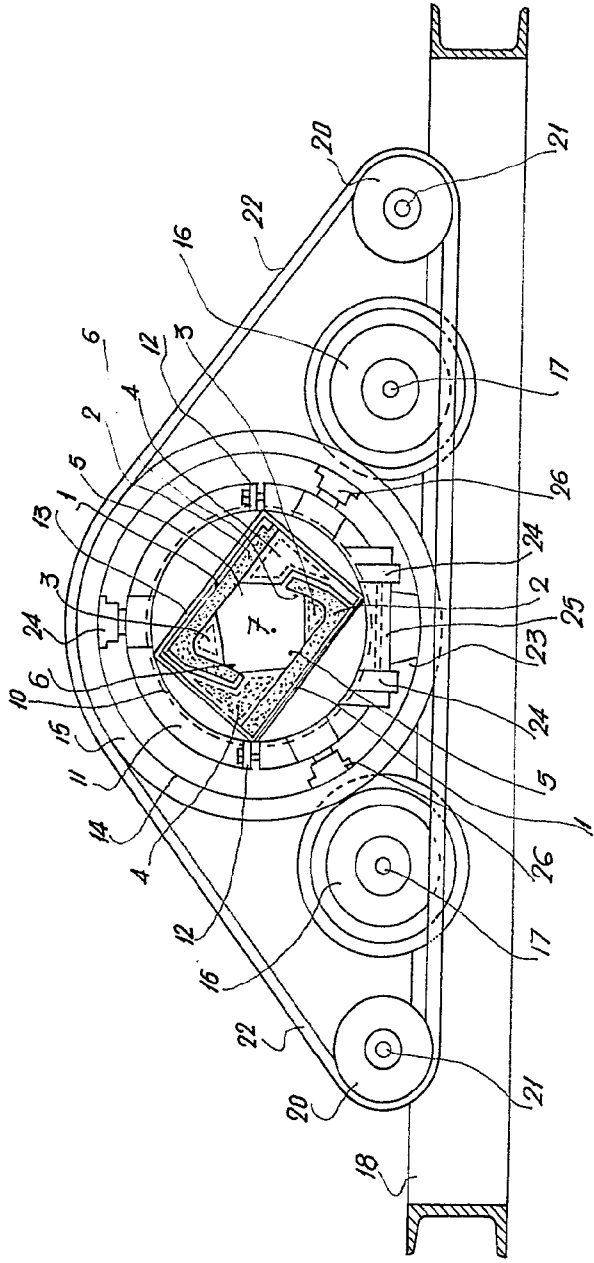
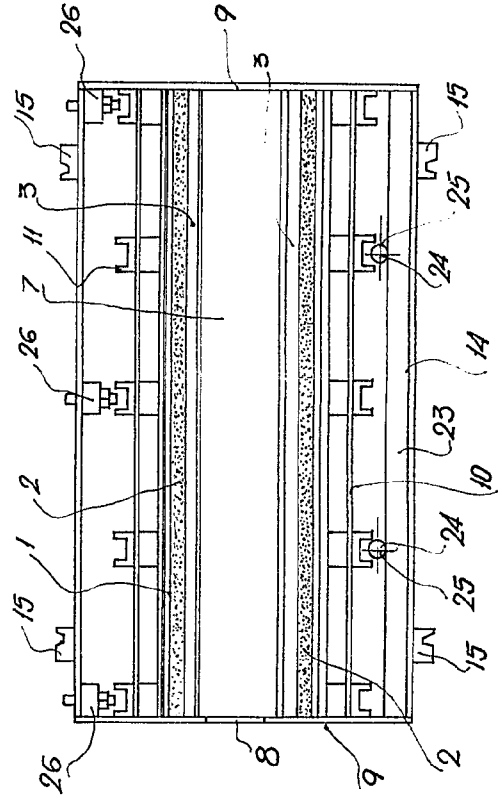


FIG.3



D. Carlos Domenech Mira
D. Agustín Falco Riquelme

FIG. 1

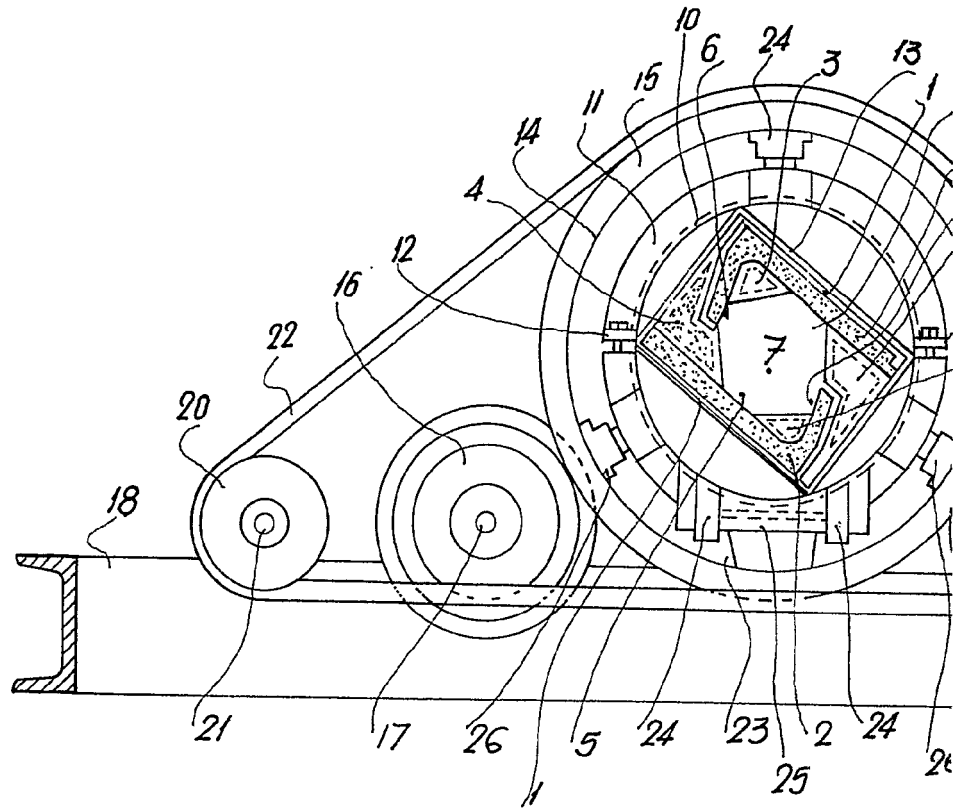


FIG. 3

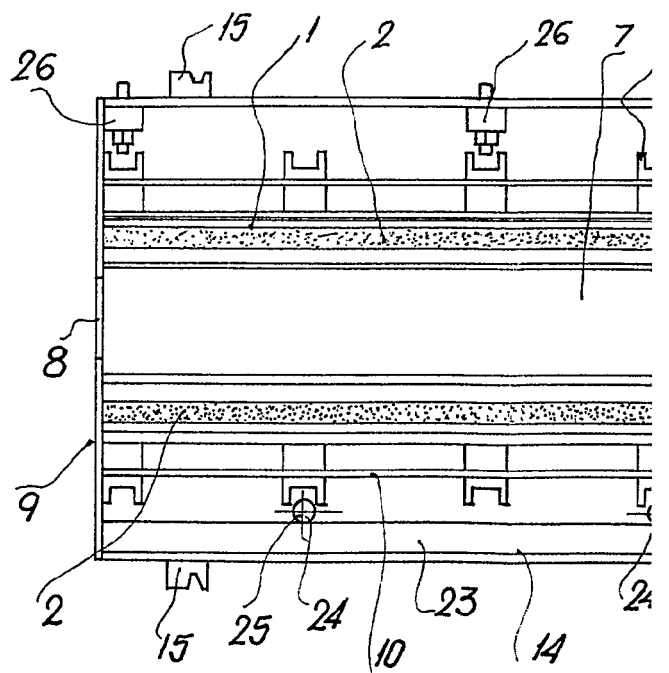
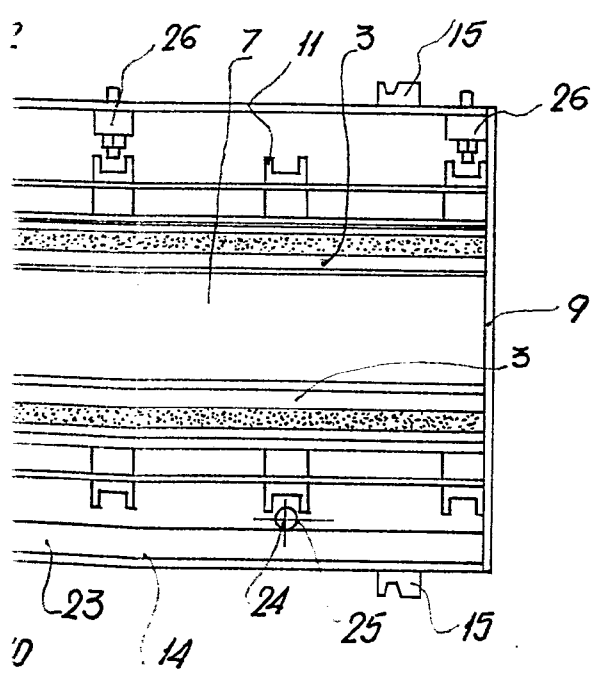
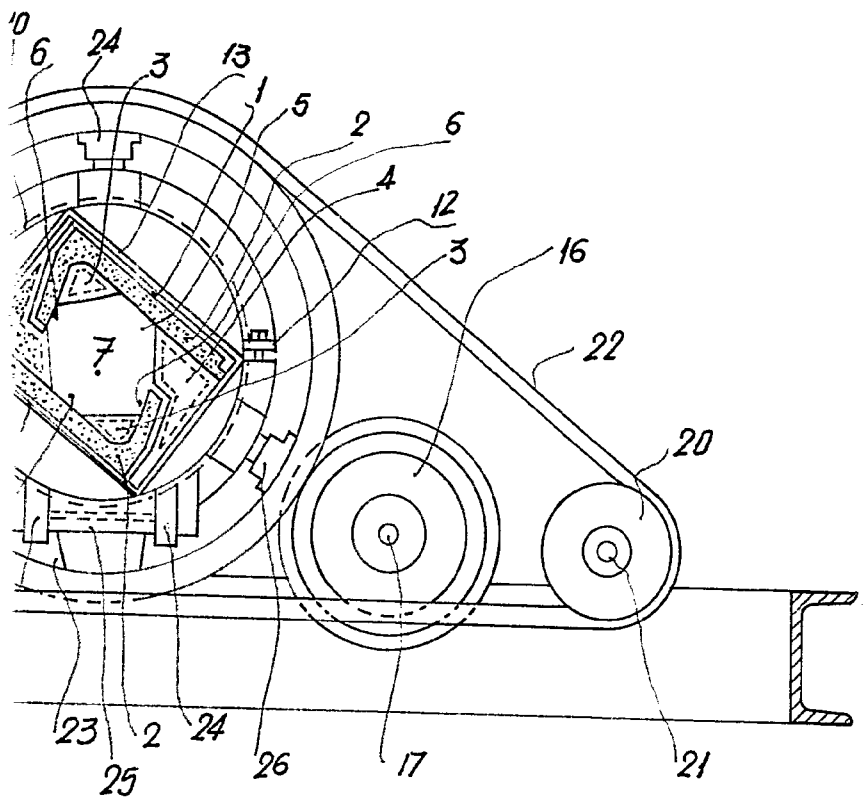
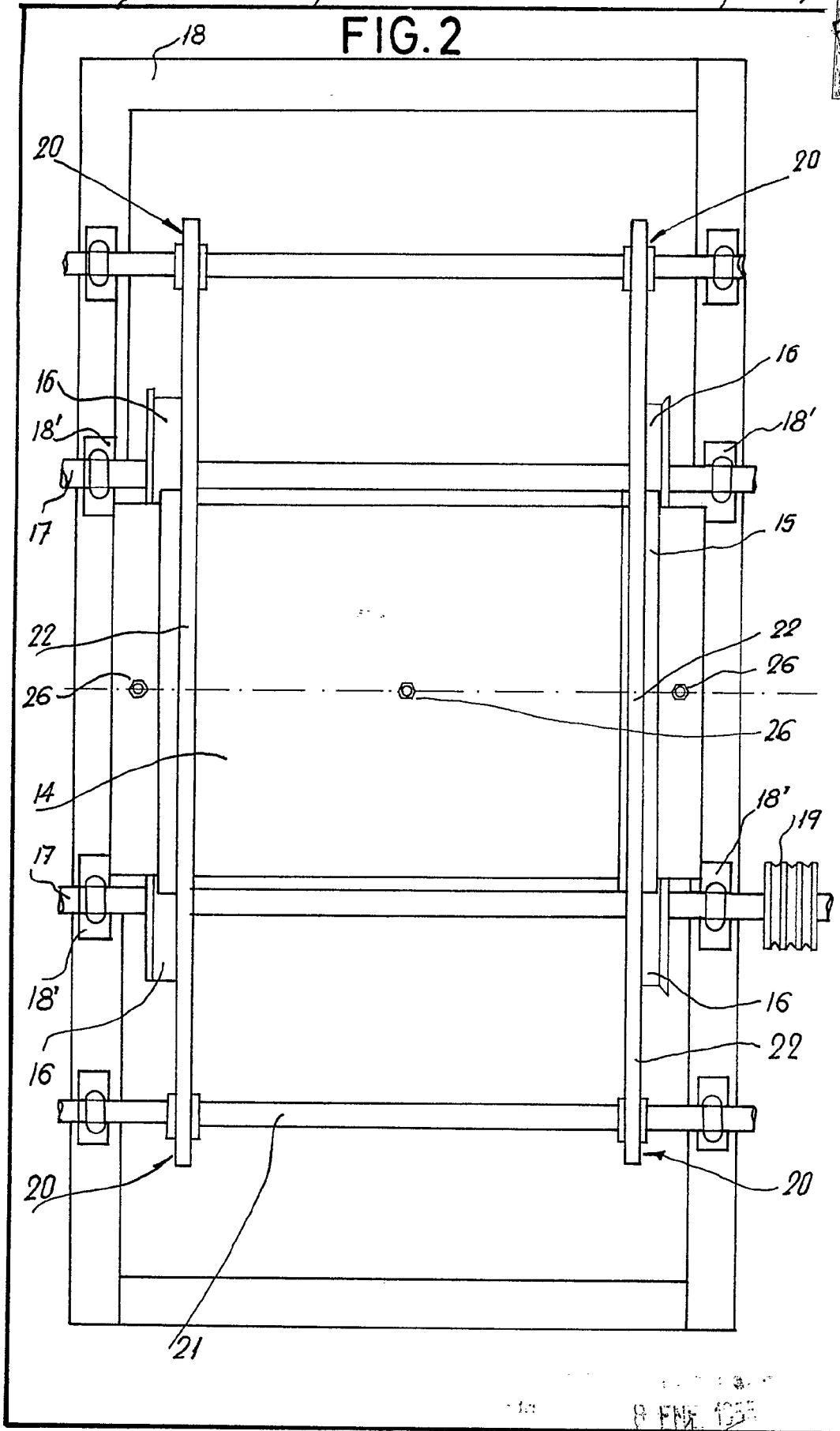


FIG. 1



HECHO VARIABLE
 Modulo
 P. E. D. 1955



1000
A FINE 1955