

307823



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don José MUSSI NEGRI, de nacionalidad italiana,  
residente en Barcelona, Avda. Puerta del Angel, 40, por  
"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE TUBOS FLEXIBLES".

- . -


MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de tubos flexibles para diversos usos, que es de ejecución muy sencilla y con el que los mismos quedan dotados de una gran resistencia, superior a la de los usuales.

5.

El procedimiento en cuestión consiste, fundamentalmente, en enrollar un alambre rígido helicoidalmente sobre un mandril y con separación entre sus espiras, después de lo cual se enrolla sobre esta hélice una tira flexible, asimismo en hélice, y con vueltas solapadas,

10.

3 0 7 8 2 3 2 4 

siendo el conjunto sujetado en posición mediante un elemento lineal flexible e inextensible, que es tensado sobre la tira en posición helicoidal intercalada entre las espiras del alambre.

5. En la realización preferida del procedimiento en la cara interna de la tira flexible se aplica, antes de la fase de enrollamiento sobre la hélice de alambre, una capa de agente adhesivo que adhiere las partes solapadas de dicha tira.

10. Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica en representación esquemática.

15. En dichos dibujos, la figura 1 ilustra la hélice metálica de armadura; la figura 2 corresponde a la fase de aplicación de la tira a la misma; la figura 3 muestra el tubo terminado, y la figura 4 se refiere a un detalle del mismo, en semisección alzada.

20. Con arreglo al procedimiento que nos ocupa, se utiliza un alambre rígido, que se enrolla en forma de hélice -1- sobre un mandril, dejando sus espiras convenientemente separadas.

25. A continuación, sobre la hélice obtenida se enrolla, también en hélice, una tira flexible -2-, tal como papel cuyas vueltas se solapan y a la cara interna de la cual se provee de una capa de agente adhesivo, mediante el que quedan adheridas las partes solapadas de la propia tira -2-.

- 307823



Después sobre esta tira se enrolla un elemento lineal flexible e inextensible -3-, como hilo sintético, que se dispone tensando intercalándolo helicoidalmente entre las espiras del alambre -1-, sujetando en posición

5. el conjunto formado por éste y la tira.

Como es de ver claramente por lo expuesto, los tubos fabricados de acuerdo con este procedimiento presentan una gran flexibilidad, al mismo tiempo que una notable resistencia, por lo que tienen un sinnúmero de aplicaciones industriales, particularmente en equipos de automóvil.

10.

A pesar de las citadas cualidades y ventajas es también evidente la extrema simplicidad de ejecución del procedimiento descrito, por lo que la fabricación de los expresados tubos es sumamente rápida, en favor del coste de los mismos.

15.

Por otra parte, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

20.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la fabricación de tubos

3 0 7 8 2 3

24



flexibles, caracterizado por el hecho de enrollar un alambre rígido helicoidalmente sobre un mandril y con separación entre sus espiras, después de lo cual se enrolla sobre esta hélice una tira flexible, asimismo en hélice, y con vueltas solapadas, siendo el conjunto sujetado en posición mediante un elemento lineal flexible e inextensible que es tensado sobre la tira en posición helicoidal intercalada entre las espiras del alambre.

5. 2. Procedimiento para la fabricación de tubos flexibles, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de aplicar en la cara interna de la tira flexible, antes de la fase de enrollamiento sobre la hélice de alambre, una capa de agente adhesivo que adhiere las partes solapadas de dicha tira.

10. 3. Procedimiento para la fabricación de tubos flexibles.

15. La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 24 de diciembre de 1.964

José MUSSI NEGRI

p.a.

A. JOSÉ MUSSI NEGRÍ

307823

HOJA ÚNICA

Fig. 1

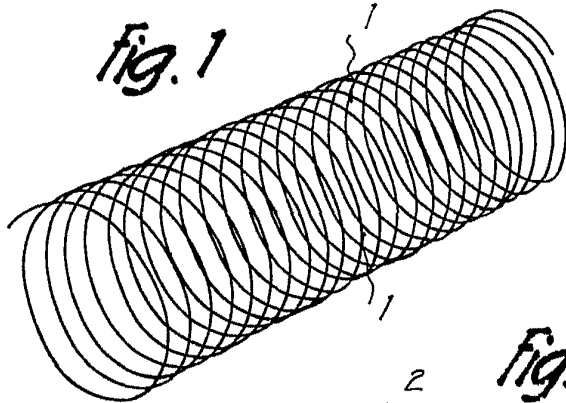


Fig. 2

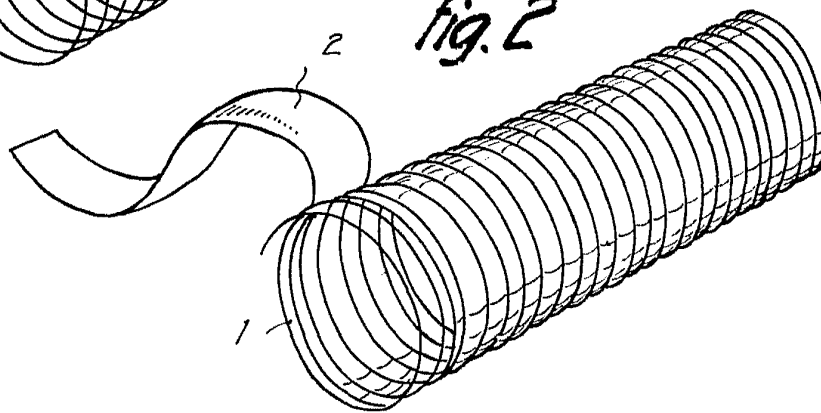
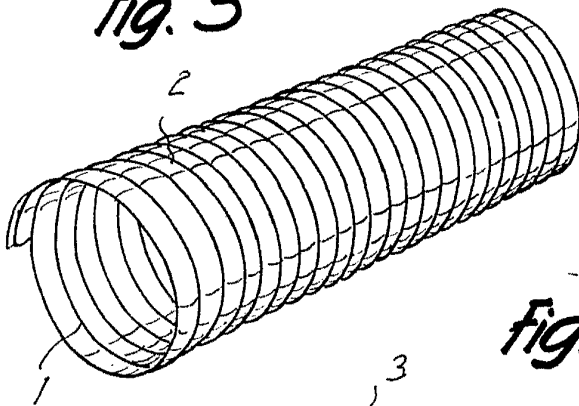
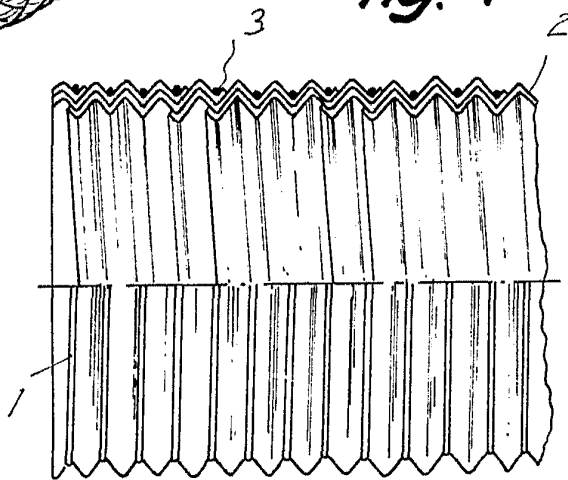


Fig. 3



BARCELONA, 24 DICIEMBRE 1964  
JOSÉ MUSSI NEGRÍ  
P.A.

Fig. 4



11965