

307780



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS. PARA HACER BALAS DE PAJA O DESPERDICIOS", a favor de DON MOISES MEYA GUIRADO, de nacionalidad española, residente en PREMIA DE MAR (Barcelona), San Agustín, núm. 4.

=.=

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en prensas para hacer balas.

- La invención consiste esencialmente en una prensa para realizar balas de recortes de papel, cartón, o desperdicios en general, la cual presenta la característica de presentar una placa descendente, que es la que crea la presión sobre el material a prensar, siendo esta placa solidaria de un tornillo de posición vertical, el cual recibe un movimiento deslizante a través de su paso por el núcleo roscado de una polea enlazada a una polea de un motor eléctrico de
- 5.
- 10.



307780

accionado.

Dicha placa descendente presenta además la característica de comprender una varilla vertical con dos topos de posición regulable, que actúan sobre respectivos ruptores de final de carrera, correspondiente a la actuación de dicha placa deslizando.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra en alzado lateral seccionado, el conjunto de la prensa.

La figura 2, muestra en alzado de perfil, la prensa,

La figura 3, muestra la prensa en sección transversal por la línea A-A de la figura 1.

Haciendo referencia a las figuras es de observar que la prensa consiste en un bastidor formado por las viguetas 10 verticales y las 20 horizontales, unidas las viguetas 10, en su parte inferior, por un fondo de madera 11.

Los laterales de la prensa se forman mediante las placas de madera 6 apoyadas en las viguetas 10, cuyas placas, están enlazadas entre sí, por la parte posterior mediante el lateral 8 constituido por una placa de madera, y por la parte anterior mediante una puerta 17, giratoria sobre bisagras 19, y asegurada mediante cierres de tensor 18, formando el conjunto cerrado, un cajón abierto por la parte superior, en donde actúa la placa móvil 9, deslizando mediante el tornillo 3, con lo cual prensa el contenido del cajón. Además



307780

Se han previsto en la placa 8 y en las placas 9 y 11, unas aberturas 7, formadas por tablonces separados, que sirven para facilitar el paso de un fleje o cuerda (una vez prensada la bala) para su atado.

5. Un motor 4, fijo en un soporte deslizante 5, transmite su giro, mediante correas trapezoidales, a la polea 2 roscada en el paso de su núcleo, presentando dicha polea un guiado radial en el soporte fijo 1, de forma que el esfuerzo axial actúa sobre los cojinetes fijados por las tuercas 14, y de esta forma el núcleo roscado de la polea 2 actúa sobre el tomillo 3 fijo en el soporte 12 de la placa 9, realizando su desplazamiento.

10. Además se ha previsto una varilla 16, fija en la placa móvil 9 y guiada en el soporte 15 (fijo en el bastidor), cuya varilla lleva las piezas 13 graduables en posición sobre la varilla, las cuales actúan sobre los ruptores de fin de carrera 21, realizando el paro del motor eléctrico, tanto en la marcha ascendente como descendente.

15. Asimismo se ha previsto en el aparato un cuadro de mandos 22 provistos de contactores 23, pulsadores 24 y luces piloto 25.

Con el fin de evitar las sobrecargas en el sistema eléctrico se ha previsto un relevador de sobrecarga.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.



307780

H O J A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en prensas para hacer balas de paja y desperdicios, a partir de recortes de papel, de cartón y desperdicios en general, caracterizados esencialmente por el hecho de que comprende un bastidor formado por una viguetas verticales, enlazadas en su parte superior por viguetas horizontales, y en su parte inferior por una placa de fondo, comprendiendo
5. el conjunto unos laterales unidos a las viguetas verticales y placa de fondo, una pared posterior fija a los laterales y placa de fondo, y una puerta anterior articulada a un lateral y con unos cierres por tensor al otro lateral, constituyéndose un cajón abierto sobre el cual desliza una placa
10. prensora, comprendiendo las distintas placas unas aberturas para facilitar el paso y manipulado de unos flejes o cuerdas para el estado de la bala, y comprendiendo la placa prensora o deslizante una varilla vertical debidamente guiada, que
15. lleva sobre la misma unos topes de posición regulable actuantes sobre respectivos ruptores de final de carrera ascendente o descendente.
- 20.

2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1,



caracterizados esencialmente por el hecho de que la placa deslizante se halla enlazada a un tornillo vertical, apto para deslizar pero no para girar, cuyo tornillo atraviesa el orificio roscado del núcleo de una polea montada solidaria al bastidor, cuya actuación es determinada por un motor eléctrico de accionado dispuesto sobre este mismo bastidor.

5. 3. Perfeccionamientos en prensas para hacer balas de paja y desperdicios.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 2 de Enero de 1965

p.a.

JAIME ISERN  
P. P.

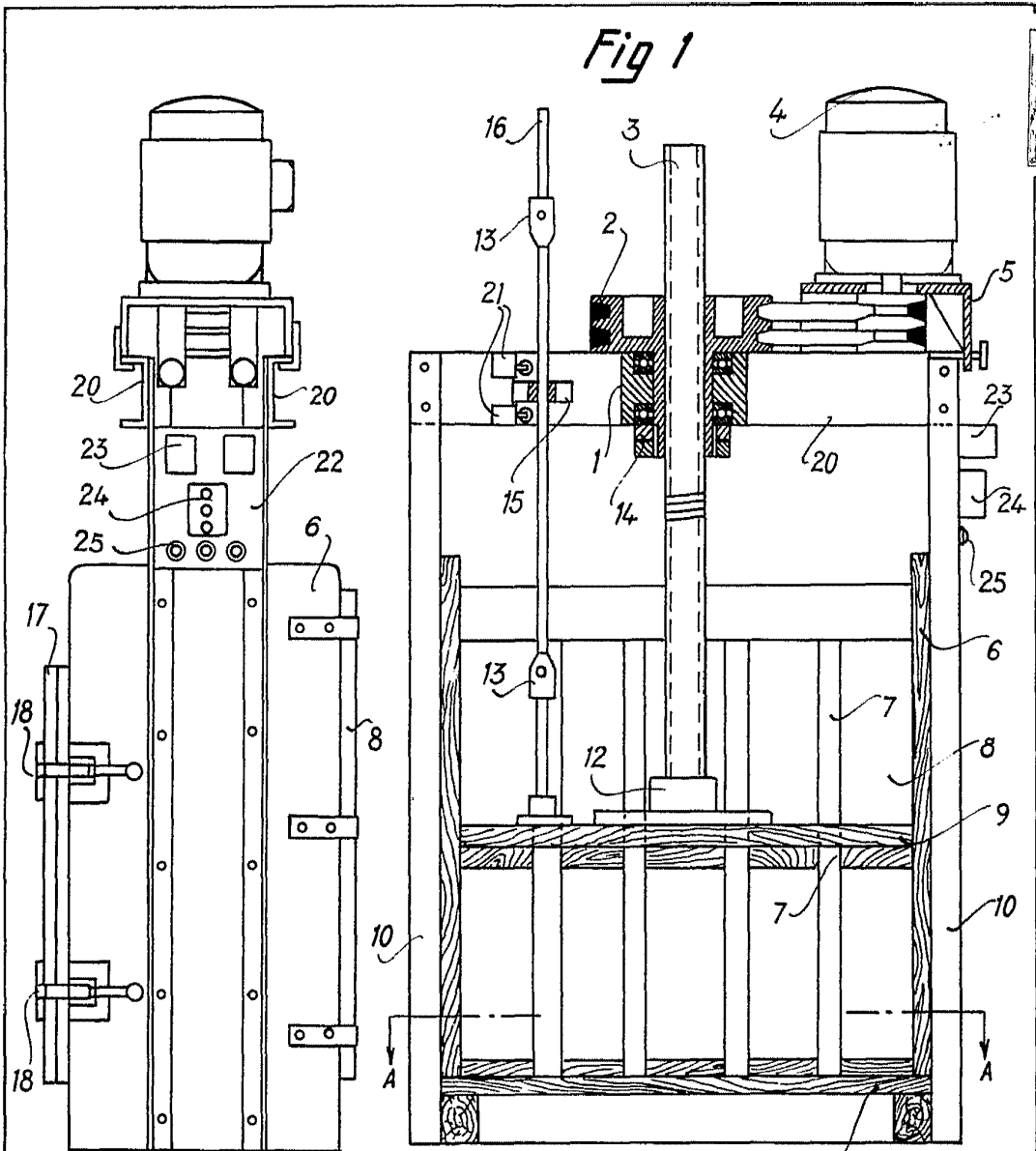
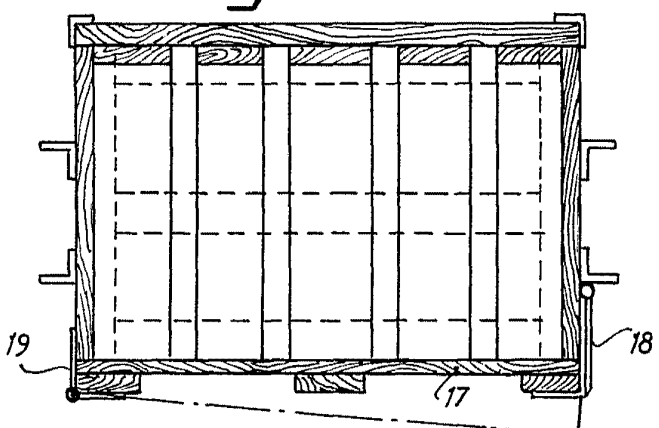


Fig. 2

Fig. 3



Madrid, 2 ENO 1965  
p.p. Jaime Isern