



1952

307778

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS EXPULSORES DE CUBOS MOLDEADOS DE HIELO", a favor de DON ALFONSO Y DON LUIS BRUFENOSA, ambos de nacionalidad española, residentes en BARCELONA, calle Montnegre 8-10.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en los mecanismos expulsores de cubos moldeados de hielo.

Más concretamente, la invención se refiere de una manera especial a los mecanismos de expulsión de los cubos moldeados

5. en las bandejas de los frigoríficos.

La invención comprende unos perfeccionamientos y mejoras encaminados a lograr una mayor facilidad en la maniobra de expulsión de los cubitos, habiéndose previsto para ello una organización especial de la bandeja o cubeta porta moldes, la

10. cual presenta en los bordes inferiores de sus laterales



mayores, sendas guías longitudinales para el deslizado de un marco horizontal y móvil bajo el conjunto de fondos levadizos de los moldes.

5. Estos pseudofondos, presenta una espiga centrada en su cara inferior de forma cónica, sobre las cuales actúan unos travesaños propios del marco deslizante, cuyos travesaños comprenden un perfil inclinado en su su borde de trabajo para su acción de leva de dichos fondos al presionar contra las espigas, realizándose de esta forma la expulsión automática del cubo de hielo.

El marco deslizante se acciona mediante una palanca acodada de maniobra, articulada al marco.

15. Los travesaños elevadores de dicho marco, están dispuestos paralelamente entre sí y a distancias progresivas, para su acción no sea simultánea, sino correlativa, de manera que al iniciar la maniobra de giro de la palanca se desprendan los cubitos extremos y así sucesivamente.

20. El conjunto de moldea integrantes de la bandeja, se hallan comunicados entre sí, según vasos comunicantes, para que el rellenado total de la bandeja se puede efectuar a través de un único molde.

25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en alzado lateral de una bandeja porta moldes, parcialmente seccionada.



La figura 2, manifiesta una vista en planta de la figura anterior.

La figura 3, corresponde a otra vista lateral alzada de la bandeja, por uno de sus laterales de cabecera.

5. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una bandeja 1, portadora de los moldes 2 para los cubitos de hielo, los cuales están relacionados entre sí a través de conducciones 3, comprendiendo estos moldes un fondo 4 perforado para salida a través de dicha perforación la espiga cónica 5 propia de la placa 6 o falso fondo, flotante sobre el 4.

10. Los laterales de la bandeja 1 se prolongan a partir del plano definido por los fondos de los moldes, según un faldón continuo 7 que interiormente constituye una guía 8 para el deslizado de un marco horizontal 9, provista en uno de sus laterales de cabecera de orejetas 10 para articulación del brazo 11 de la palanca acodada 12, articulada a su vez en su codo en las orejetas 13 del molde 1. Esta palanca de primer género, constituye un medio empujador del marco horizontal 9, provisto de travesaños 14, cuyo perfil anterior es en plano inclinado para actuar a manera de leva contra las espigas 5 de los falsos fondos 6, efectuando así la expulsión automática del cubo correspondiente.

15. La distancia H, entre travesaños es variable de manera progresiva, para que la expulsión de los cubos se realice correlativamente y de manera ordenada, desde un extremo de la bandeja 1 al opuesto.

20. Para coadyuvar el desprendido del cubito, se ha previsto en la cara de asiento del falso fondo 6 un bordón anular 15,



que determina un espacio 16, que impide la formación de gruesa capa de hielo, fácilmente quebradiza, para iniciar la expulsión.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

307778



ENE. 1900

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

- 1.- Perfeccionamientos en los mecanismos expulsores
5. de cubos moldeados de hiel, del tipo que comprenden una bandeja general portadora de los moldes para los cubos, caracterizados esencialmente por el hecho de presentar una palanca acodada y centrada longitudinalmente sobre la bandeja, articulada a la misma por el codo antedicho y al borde de
10. cabecera de un marco horizontal situado bajo el plano definido por la pluralidad de fondos de los moldes, cuyo marco está montado en unas guías longitudinales previstas en los bordes inferiores internos de los laterales mayores de la bandeja, comprendiendo este marco medios elevadores de
15. unos falsos fondos previstos en las bases de los moldes.

- 2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que los falsos fondos de los moldes están integrados por unas placas monopiezas flotantes, provistas en su cara inferior de una espiga cónica centrada y sobresaliente a través de perforación obtenida en el fondo del
20. molde.

- 3.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que los medios elevadores propios del



marco deslizable, están constituidos por travesaños paralelos, cuyo borde de trabajo es en plano inclinado para actuar a modo de leva contra las espigas de los falsos fondos, obligando a éstos a su elevación y empuje del cubo moldeado de hilo.

4.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que los travesaños elevadores antedichos, se han previsto situados a distancias variables progresivamente, para que su acción contra las espigas de los falsos fondos no sea conjunta, sino correlativa, realizando la expulsión de los moldes de manera ordenada a partir de un extremo de la bandeja hasta el opuesto, según comande la palanca de maniobra actuante sobre el marco deslizable.

5.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, en los que el conjunto de moldes de la bandeja, están relacionados entre sí mediante conducciones adecuadas, para que el llenado de la totalidad pueda efectuarse a través de un molde único cualquiera .

6.- Perfeccionamientos en los mecanismos expulsores de cubos moldeados.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis páginas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 2 ENE 1965

p. a.

JAIMÉ ICEBERG

Dr. Ing.

Dr. Alfonso Bru Fenosa  
Dr. Luis Bru Fenosa

307778 Hoja unica

307778

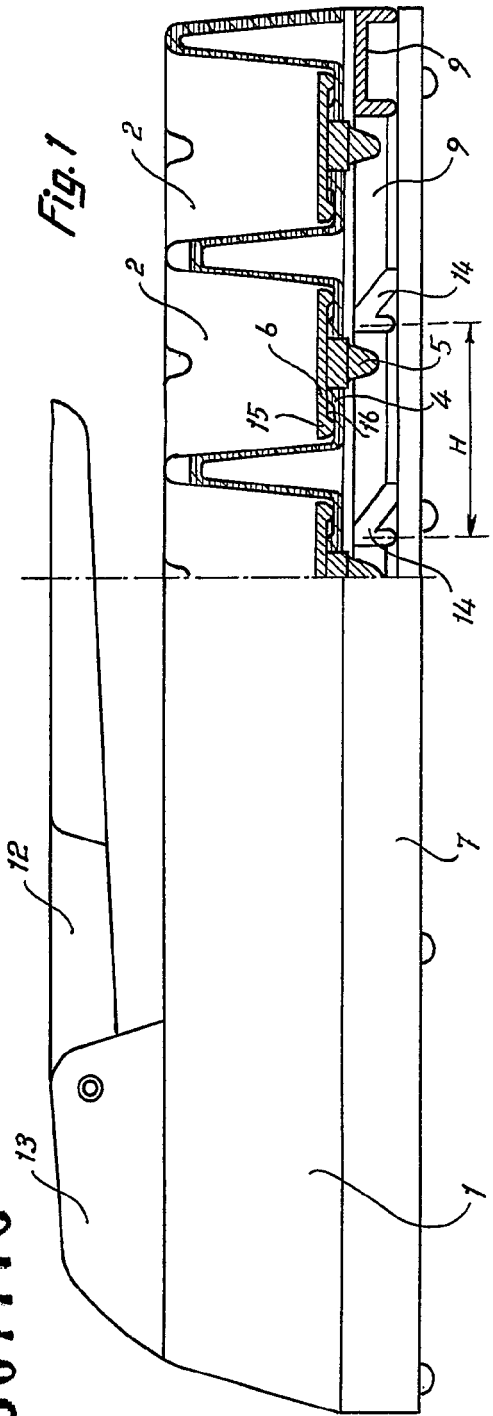


Fig. 1

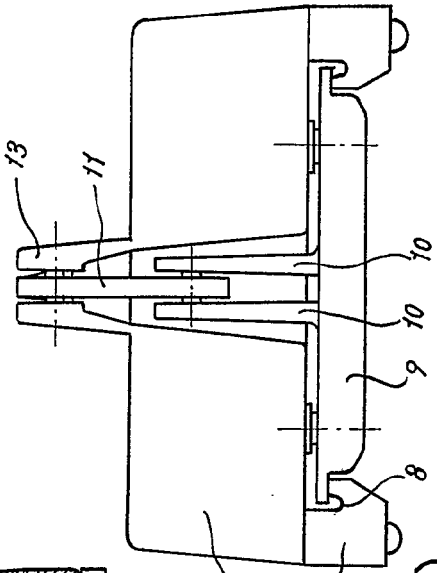
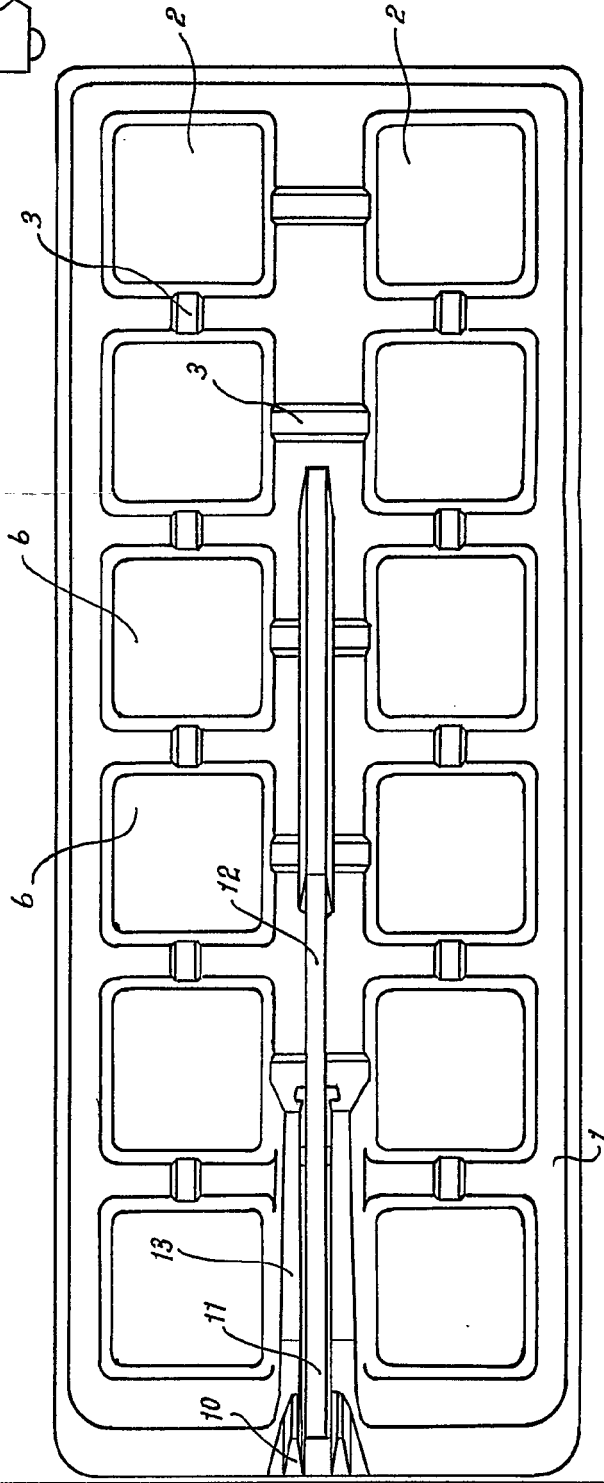


Fig. 3

Fig. 2

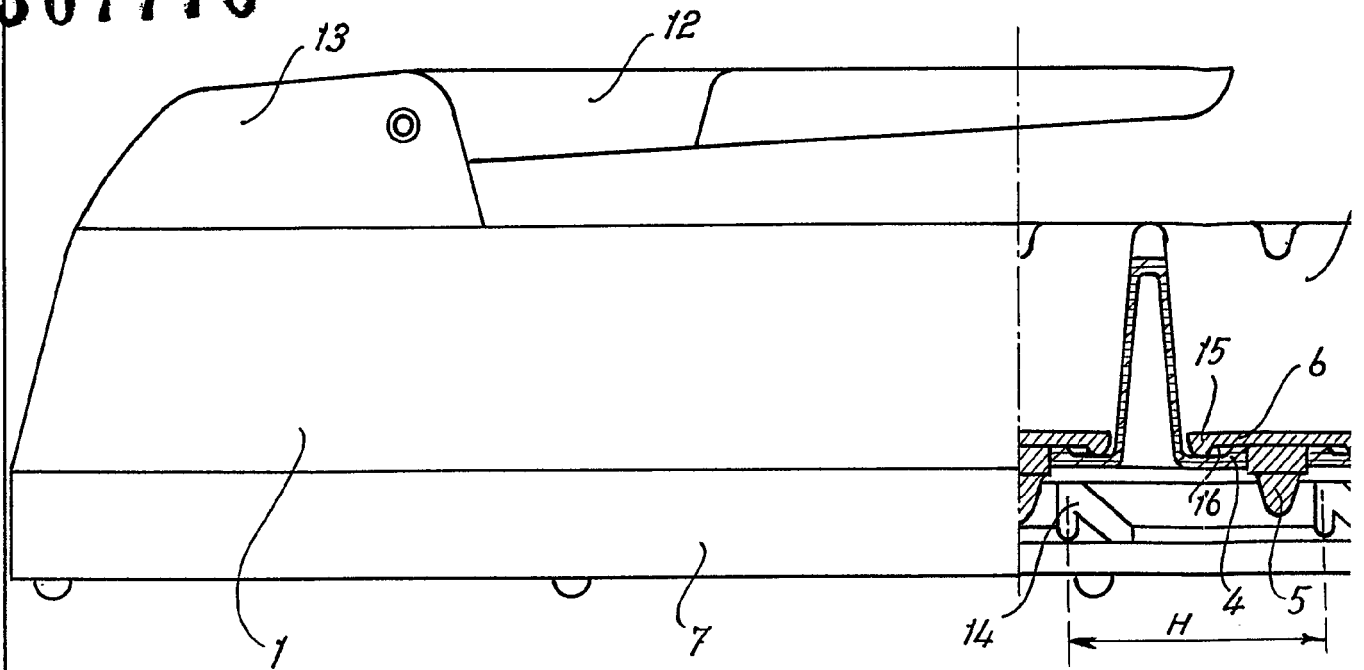


2 ENE. 1965

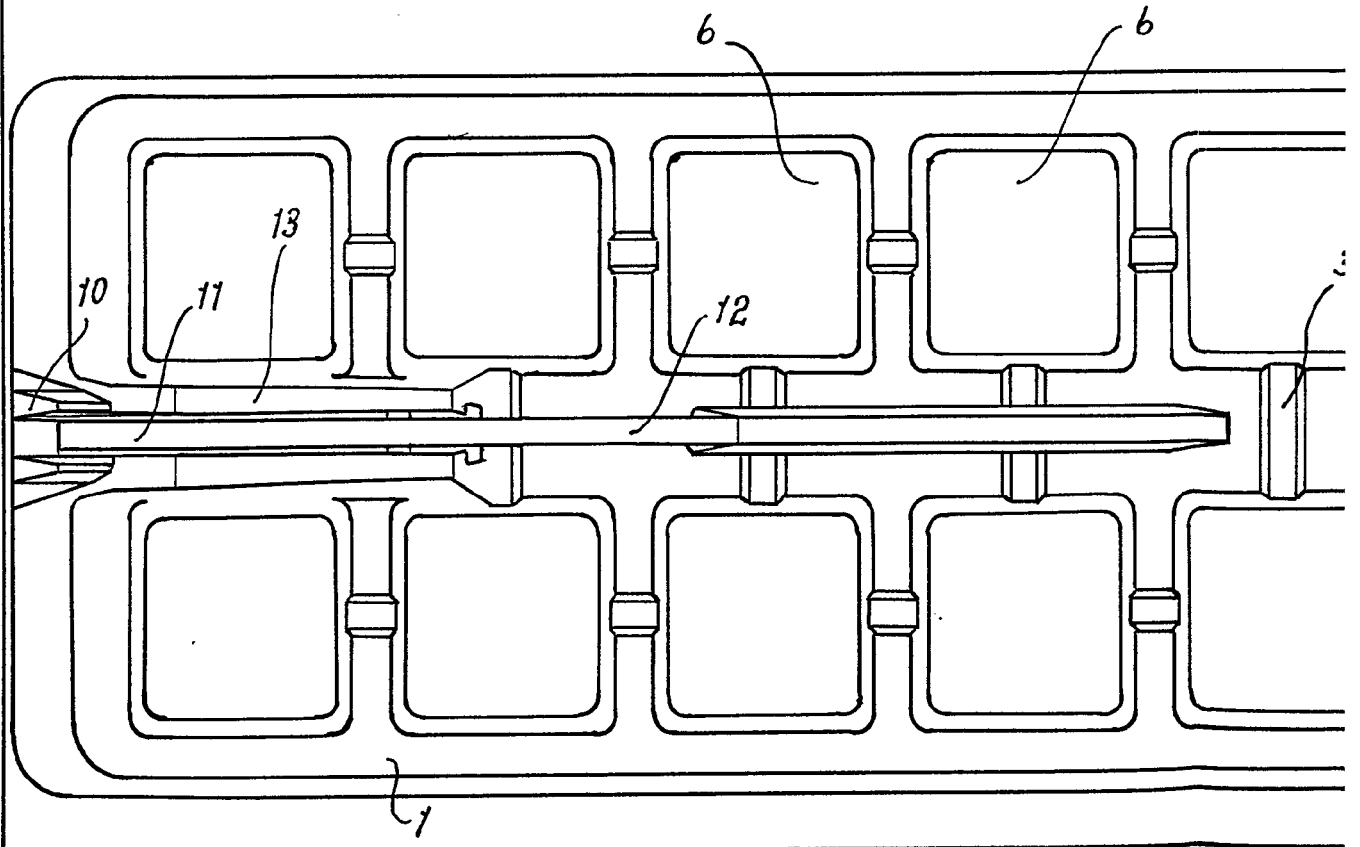
Madrid, Jaime Isern  
P.P.

*Dn. Alfonso Bru Fenosa*  
*Dn. Luis Bru Fenosa*

**307778**



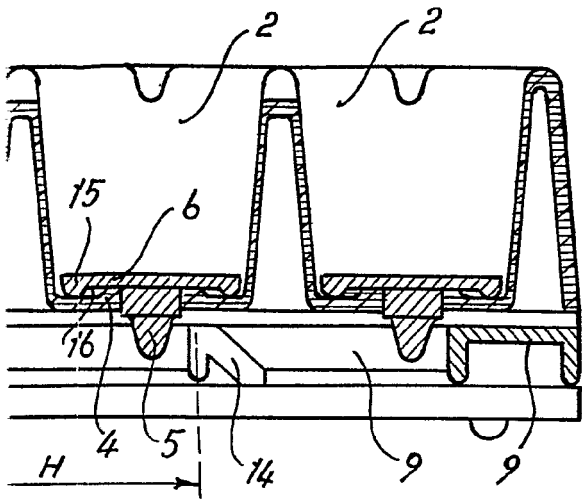
*Fig. 2*



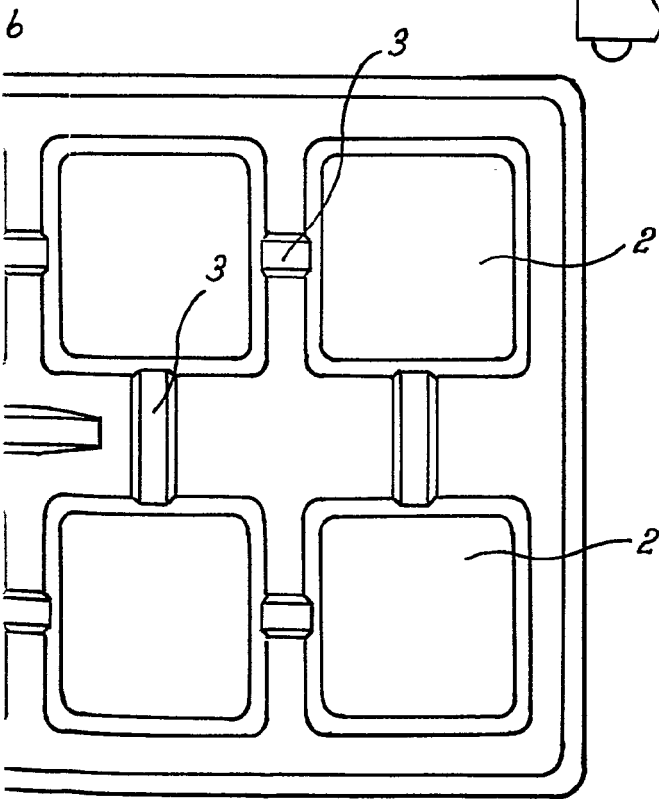
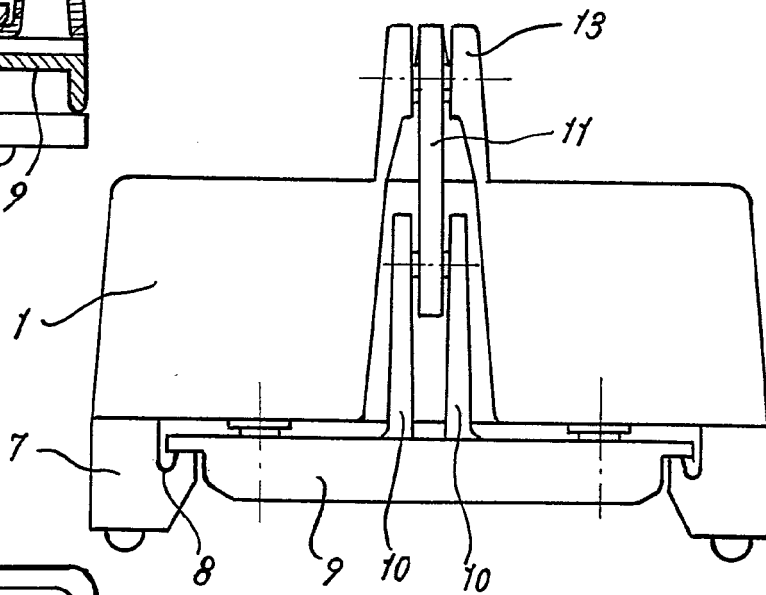
**POOR  
QUALITY**



*Fig. 1*



*Fig. 3*



Madrid, 2 ENE. 1965  
p.p. *Jaime Isern*