



307631

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Isidro García Sabater, de nacionalidad española, residente en San Vicente del Raspeig (Alicante), calle Alicante, 48, por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE MOSAICOS Y OTRAS PLACAS DECORATIVAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA.

La presente invención se refiere a un procedimiento estudiado para su aplicación en la obtención de mosaicos y otras placas decorativas, mediante el cual se consigue una gran economía en la fabricación de los mismos, y sin embargo, pueden obtenerse de inmejorable calidad con un acabado perfecto.

Estas placas tienen la característica común de presentar en su superficie uno o varios dibujos, los cuales hasta la fecha se venían obteniendo valiéndose de moldes o planchas metálicas sobre las que se colocaban unas trepas

307631



de hierro con los dibujos deseados. Ejerciendo una presión por medio de una prensa, se lograba el dibujo o dibujos citados.

- De acuerdo con el procedimiento inventado, el mosaico o similar se obtiene en un molde de escayola, aluminio o caucho en el cual van grabados los dibujos que se desean obtener. La pieza una vez retirada del molde, presentará unos rebajes o figuras en negativo de acuerdo con el grabado de la escayola, los cuales podrán rellenarse de un material, que puede ser del tipo cemento, con el color que se desee, el cual una vez fraguado forma un todo con la losa primitiva, quedando ésta, una vez pulida, dispuesta para su uso.
- 5.
- 10.

- Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la practica en representaciones esquemáticas. En dichos dibujos la figura 1 es una vista en planta del mosaico, las figuras 2 y 3 muestran el molde de escayola antes y despues de la colada del cemento, en sección; las figuras 4 y 5 son dos vistas en perspectiva, parciales y correspondientes a las dos anteriores; la figura 6 una vista similar a la 4 estando la placa terminada, y la figura 7 una sección de esta placa.
- 15.
- 20.

- Para mayor claridad y comprensión del mismo, los esquemas corresponden a las diversas fases de fabricación de una loseta convencional, según este procedimiento. Esta losa presenta en su superficie, unos dibujos en forma por ejemplo, de corona circulares tal y como indica la figura 1.
- 25.

Como fácil es comprender para la obtención del mo-



307631

saico se precisará de una caja de moldeo, la cual está indicada con -1- en la figura 2, en cuyo interior figura el molde tal y como debe disponerse para la primera operación necesaria en este procedimiento.

5. La caja -1-, que puede ser metálica, tiene interiormente la misma forma que deba tener el mosaico, Esta caja es apoyada sobre una superficie -2- y en su interior se introduce un molde de escayola -3- el cual presenta en su superficie unos relieves, que corresponden al dibujo que quiera darse al mosaico. Como se está suponiendo que estos dibujos son coronas circulares, el molde presentará unos nervios salientes -4- que tengan aquella forma.

10. Como se desprende de lo explicado hasta aquí, para poder llevar a cabo el procedimiento que se trata de patentar, se necesita haber realizado anteriormente el molde de escayola, el cual puede obtenerse por cualquiera de los múltiples medios conocidos, por ejemplo: en una coquilla metálica.

15. Una vez dispuestos molde y caja tal y como indica la figura 2, se procederá a introducir en la mencionada caja, el mortero de cemento u otro material que deba formar la base del mosaico -5- (fig. 3), el cual, una vez fraguado, presentará en su superficie unos huecos iguales a los relieves del molde.

20. Los rebajes que presenta la superficie del mosaico se observan claramente en la figura 4, siendo la 5 una sección parcial en perspectiva de la figura 3, en la cual quedan perfectamente definidos los distintos elementos que in-



3 0 7 2 3 1

5. intervienen en la operación y en la forma en que están colocados, o sea que, de acuerdo con lo explicado anteriormente, -1- es la caja -2- la base -3- el molde y -5- el material base del mosaico que presenta los rebajes de acuerdo con los relieves -4-.

Rellenando estos huecos con un material que sea del color deseado y una vez está fraguado convenientemente (fig. 6) el mosaico o losa presentará una superficie plana con el dibujo que pretendía realizarse.

10. Una sección de la losa (fig. 7) indica claramente los dos materiales que la forman, los cuales al fraguar formarán una sola pieza dispuesta, con el consiguiente pulido, para el uso a que se destine.

15. Serán independientes del alcance de la presente invención, las características accesorias empleadas en la puesta en práctica de este procedimiento, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

20. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Procedimiento para la obtención de mosaicos y otras placas decorativas, caracterizado esencialmente por el hecho de emplear un molde obtenido por fraguado, que presen-

307631



ta unos relieves en su superficie de acuerdo con los dibujos que la placa deba llevar, cuyo molde es colocado como fondo de una cavidad de moldeo en la que se cuele una masa fraguable con lo que ésta una vez moldeada y fraguada presentará

5. unos rebajes iguales a los relieves grabados en el molde, cuyos rebajes son rellenados de un material asimismo fraguable, del color deseado, de forma que ambos queden íntimamente ligados formando el mosaico.

2. Procedimiento para la obtención de mosaicos y otras placas decorativas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de pulir conjuntamente las superficies de ambos materiales para formar el paramento visto de las placas.

10.

3. Procedimiento para la obtención de mosaicos y otras placas decorativas.

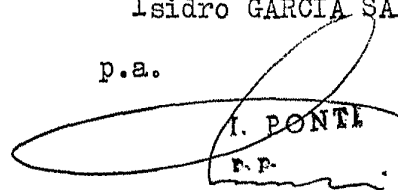
15.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de diciembre de 1964.

Isidro GARCIA SABATER

p.a.


I. PONTI
F.P.

307631

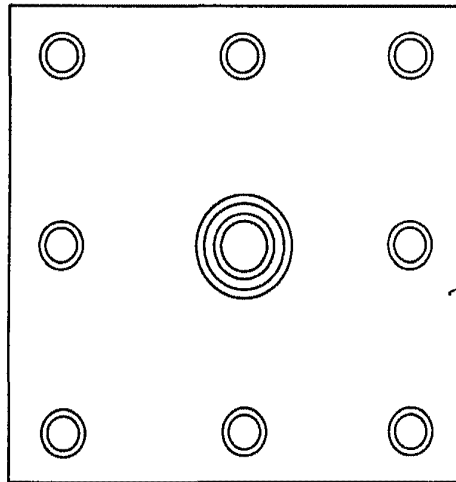


Fig. 1

Fig. 2

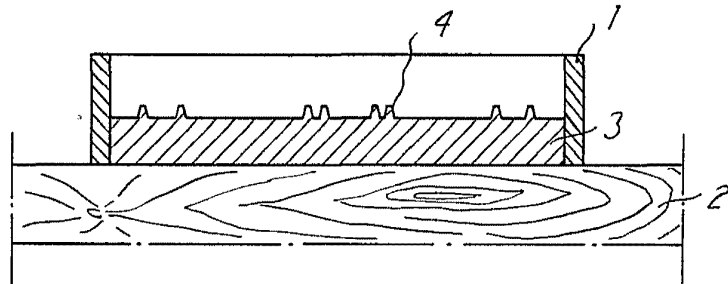
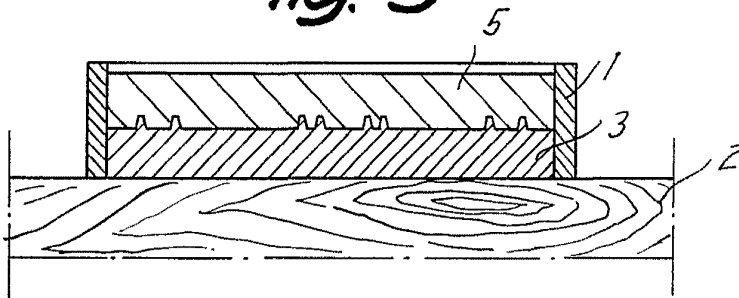


Fig. 3



191
Barcelona,
Isidro García Sabater
p.a.

L. PONTI
P. P.

11512

307631



Fig. 4

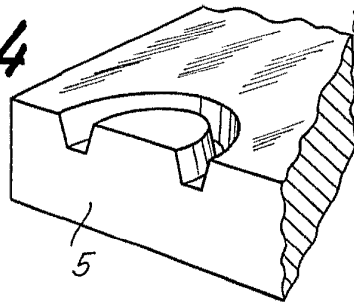


Fig. 5

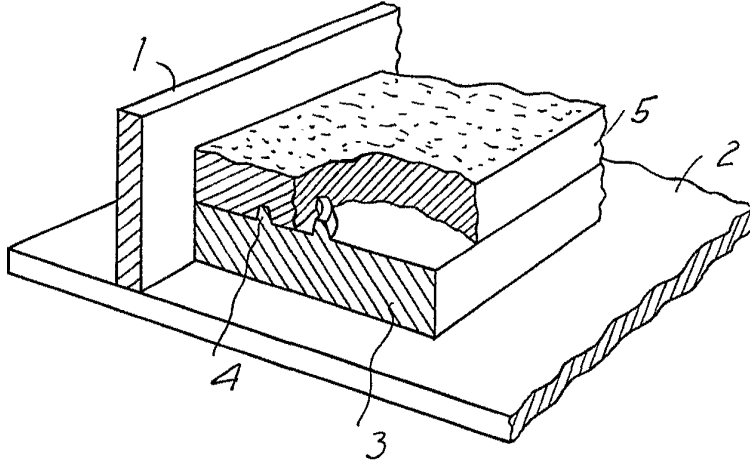


Fig. 6

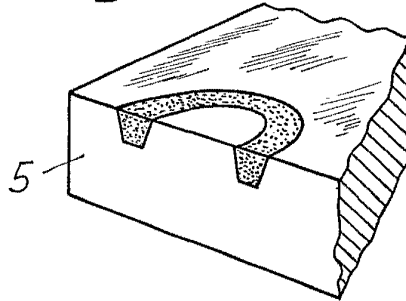
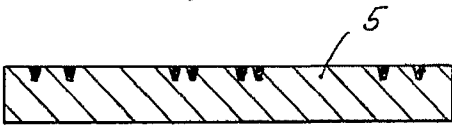


Fig. 7



Barcelona, 19
Isidro García Sabater
p.a.

I. FONTE
P.P.

11812